光ファイバセンシングによる広域社会基盤施設 の高精度変状監視システムの開発

熊谷 幸樹1・田村 琢之2・塩谷 智基3・上明戸 昇4

¹飛島建設㈱ 建設事業本部 企画統括部 (〒213-0012 神奈川県川崎市高津区坂戸3-2-1 KSP R&D棟2F) 2飛島建設㈱ 建設事業本部 エンジニアリング事業推進部(同上) ³京都大学大学院 工学研究科 都市社会工学専攻(〒615-8540 京都市西京区 京都大学桂 C1-2-236) 4㈱建設環境研究所 道路環境部 (〒170-0013 東京都豊島区東池袋2-23-2).

道路や鉄道等の広域社会基盤施設を適切な維持管理により延命化するためには、構造物に生 じた損傷や変状の発生位置とその程度を迅速にかつ正確に把握することが重要である、本報で は、特長の異なる2つの光ファイバセンシング技術である、TDM方式FBG技術とBOTDR技術を 統合運用することにより開発した、広域社会基盤施設のヘルスモニタリングのための高精度変 状監視システムについて報告する.

キーワード 社会基盤施設,維持管理,ヘルスモニタリング,光ファイバセンシング

1. はじめに

道路や鉄道等の広域社会基盤施設の延命化のための維 持管理を適切かつ効果的に進めるためには、構造物に生 じている損傷や変状の発生位置とその程度を迅速にかつ 正確に把握することが重要である. 延命化のための構造 物のヘルスモニタリングに用いられる代表的な光ファイ バセンシング技術としては, BOTDR (Brillouin Optical Time Domain Reflectometry) 技術と FBG (Fiber Bragg Grating) 技術が挙げられる. BOTDR 技術は、光ファイ バ上に生じるひずみを 10km 以上の長距離で連続的に計 測できる特長がある.しかしながら、ひずみ測定の再現 性は、最大±100μであり、長大トンネル等の巨視的なひ ずみ分布のモニタリングに用いられることが多い¹⁾. 一 方, FBG 技術は、光ファイバ上に配置された FBG の位 置におけるひずみを±5µの精度で計測できる特長がある ²⁾. また,時間分割多重化(TDM)方式の FBG 技術を用 いることで、1本の光ファイバ上に最大 100 点の FBG を配置し計測することができる.筆者らは、2 つの光フ ァイバセンシング技術を統合運用することにより、最大 延長 9km の大規模構造物全体のひずみ分布を, 誤差 ±100 µ以下の高精度で長期間計測可能な監視システムを 開発した.本報では、開発した高精度変状監視システム の概要を示し、高精度なひずみ分布を得るための解析方 法の理論的検証と室内試験結果について報告する.

2. 高精度変状監視システムの概要

表-1 に示す光ファイバセンシング技術の特徴から明 らかなように、分布荷重や多くの集中荷重を受ける構造 物上のひずみ分布を計測する場合, BOTDR 技術または FBG 技術の一方の技術のみでは、ひずみ分布全体を正 確には計測できない、本システムは、この課題を解決す るため、両技術を統合運用することにより高精度で連 続的なひずみ計測値を得ることを目的としている.

BOTDR方式 FBG方式 光ファイバに生じ FBG 素子に生じる 計測原理 るひずみを、ブリ ひずみを、ブラッ ルアン散乱光の波 グ波長の変化とし 長の変化として計 て計測 測 ひずみ 光ファイバ上の 光ファイバ上の 計測位置 全ての位置 FBG 素子の位置 計測精度 ±100µ (再現性) ±5μ 信号伝送 最大 80km 最大 9km 距離

表-1 光ファイバセンシング技術の特徴

図-1 に、本システムの概要を示す. FBG 素子が書き 込まれた1本の光ファイバを計測対象構造物に設置し、 制御用 PC で光スイッチを自動で切替えることにより、 両技術によるひずみ計測を交互に行う.制御用 PC 上で, TDM 方式 FBG 技術により計測された高精度で離散的な ひずみデータを用いて、BOTDR 技術により計測された 連続的なひずみデータを補正することによって、対象構 造物全域で、より精度の高いひずみ分布を求める.

3. 高精度なひずみ分布を得るための解析方法

(1) ひずみ分布が連続的に変化する条件でのBOTDR計測 値の誤差の理論的検証

本変状監視システムを用いて両技術の計測データから 高精度なひずみ分布を得るためには、まず FBG, BOTDR のそれぞれの技術による計測誤差の大きさや発 現形態などのひずみ計測値の特性を明らかにする必要が ある. BOTDR 技術による計測では、散乱光を発生させ るパルス光は幅を持つため、ひずみ分布が光ファイバの 長さ方向で変化する場合、パルス光の幅に依存する誤差 が発生すると考えられている³. この計測誤差の程度を 把握するため、BOTDR 技術によるひずみ計測のシミュ レーションを実施した.

ブリルアン散乱光は,理論上,ローレンツ関数で表さ れる. 光ファイバにひずみが与えられたとき、スペクト ルのピークは与えられたひずみに応じてシフトする. 一 般に, BOTDR 計測における誤差±100µ は, 再現性を示 しているが、これは周波数分解能に支配される. 周波数 分解能は 5 MHz 程度であり、ひずみで 100μに相当して いる.一方,入射光は光ファイバの長手方向のある幅を もって伝搬するが、観測されるスペクトルは、入射光の 幅によって決定される範囲の反射光の合成スペクトルで ある. スペクトル gg(v)は(1) 式で表される.

$$g_{B}(v) = \int_{z}^{z+l} \frac{h}{1 + (v - v_{B})^{2} / (w/2)^{2}} dz$$
(1)
ここで、
z : 光ファイバ上の位置
l : 入射光の幅によって決定される幅
v_{B} : スペクトルのピークを示す周波数
w : 半値全幅
h : ブリルアン散乱光のパワー最大値

図-2 に示すシミュレーション結果は、図-3 に示すひ TDM方式FBG光測定装置

制御用PC

ずみ分布を持つ光ファイバに対してパルス光が入射し、 A の位置から C の位置に移動したときの, 0.1m きざみ の観測スペクトルの変化を表したものである. h, w, l はそれぞれ 1, 100MHz, 2.0m としている. 図-2 のよう に、観測スペクトルの形状は、観測光が存在する範囲の ひずみ分布によって変化するため、スペクトルのピーク 周波数から得られるひずみは、上記の範囲で実際に生じ ているひずみとは異なる. このことから, 周波数分解能 に依存する誤差以外の誤差が発生する可能性があること が分かった.



図-2 入射光の移動に伴う観測スペクトルの変化



図-3 想定したひずみ分布

(2) シミュレーションによる解析方法の有効性の確認 次に、高精度なひずみ分布を得るための解析手法の検 討を行なった.解析は,誤差が小さな FBG 計測値を制



図-1 高精度変状監視システムの概要

約条件として BOTDR 計測値の最適化を行った.

まず最初に,BOTDR のシミュレーションデータに対 し,試行的に 12 次の多項式を目的関数とし,FBG 計測 値に BOTDR 計測値の 100 倍の重みを与え,最小二乗法 により目的関数を求めることとした.本解析手法の適用 によるシミュレーションは,以下の手順により実施した.

- 長さ 10mの構造物が変形した際のひずみ分布を仮定し、これに対して BOTDR 計測を行った場合のひずみ分布を計算で求めた。また、FBG 計測のひずみは2mの間隔で配置した FBG 素子の位置での値とした。
- ② FBG 計測のひずみデータと BOTDR 計測のひずみデ ータに対し本解析手法を適用し、得られたひずみ分 布と解析前の BOTDR 計測のひずみ分布を比較した. 解析条件として、ひずみ分布全体を 1 つの多項式で 近似するため、仮定したひずみ分布の形状を考慮し 12 次の多項式を目的関数とした.また、FBG 計測の ひずみデータに与える重みは BOTDR 計測のひずみ データの 100 倍とした.

この結果, 図-4 に示すように, BOTDR 計算値のひず み分布の極値点付近に生じている最大 300µ の誤差は, 本解析手法の適用により 100µ 程度まで低減することを 確認した.



(3) 室内実験による解析方法の検証

解析方法の有効性を検証するため、室内実験結果に本 解析手法を適用した.図-5 に実験装置の概要を、写真-1 に実験状況を示す.12mの長さのH型鋼(100×100×6×8)のフランジの中央に、写真-2 に示す光ファイバ センサとひずみゲージを接着し、スパン長を10mとし てH型鋼中央のひずみが500µとなるよう3点曲げ載荷 を行った.なお、光ファイバセンサは、実際の建設構造 物に設置し長期的なモニタリングが可能となるよう、 FRPで被覆し5mm×2mmの矩形に成形した構造のセン サを開発した.このときのひずみゲージによる計測値を 基準とし、光ファイバ計測値を比較した.なお、実構造 物では計測範囲が長距離となる場合があり、計測範囲全 体の計測値に多項式近似を行うと、適切な次数が決定で きない.そこで、計測範囲を分割し、各区間で個別に近 似計算を行うことにより、各区間の多項式に適切な次数 を設定できるようにした.本検討での区間距離は FBG 計測値を含む2mとし、4次の多項式近似とした.

図-6 にひずみ計測結果および解析結果を, **図-7** にひ ずみゲージ位置でのひずみ計測誤差を示す. 計測位置が 5.5m~9.5m の範囲では, BOTDR 計測値の誤差は 2µ~ 21μともともと小さく、本解析手法による誤差の低減効 果は見られない.一方,計測位置が 0.5m~4.5m の範囲 では, BOTDR 計測値の誤差は 30µ~52µ と比較的大きく, 解析処理後は 0μ~27μと小さくなり、低減効果が見られ た. なお、5mの計測位置では、BOTDR計測値の誤差は 83µと大きいが、補正に用いる FBG 計測値がこの付近に ないため、本解析手法による誤差の低減効果は見られな い. 以上の結果から, BOTDR 計測のひずみ分布の補正 に用いる FBG 素子の配置により効果は異なるものの、 全体としては本解析手法により高精度なひずみ分布を求 められることが明らかとなった. さらに高精度なひずみ 分布を得るためには、ひずみ分布の変化点になると予測 される位置の近傍に FBG 素子を密に配置することが効 果的である.





写真-2 室内試験に用いた光ファイバセンサ



以上,本解析方法をひずみ実験データへ適用した結果, ひずみ計測の高精度化に有効であることが分かった.本 解析方法は,区間毎に次数を固定した関数のフィッティ ングを行うため汎用性があり,計算にかかる時間も短時 間で済む利点がある.図-8 に,区間分割後に補正計算 をする場合の計算例を示す.



4. 制御・データ処理ソフトウェアの開発

高精度変状監視システムを運用するため、以下の機能 を持つソフトウェアを開発した.遠隔地からのリモート 制御機能の可能性を考慮し、図-9に示すように、制御 PC と各計測装置間を VPN で接続し、遠隔地にある制御 PC から各計測装置をリモート制御する構成とした.

- ソフトウェアの機能:
- 1本の光ファイバに対し両技術の計測機器を接続し、自動交互の計測制御
- ② 計測結果をデータベース化
- ③ 解析によるデータ処理
- ④ 解析結果のグラフ表示
- ⑤ 日報,週報の自動出力機能の追加



図-9 VPNを活用したリモート制御の概要

5. おわりに

本システムの開発により,100 µ 以下の精度のひずみ 分布計測を達成することができた.また,開発したソフ トウェアと光ファイバセンサにより,実構造物への適用 が可能となった.光ファイバセンサが持つ計測信号の長 距離伝送性や耐久性と合わせ,高精度のひずみ分布計測 を実現したことにより,長大トンネルの変状監視や鋼橋 疲労のモニタリングなど,広域社会基盤施設の迅速な災 害復旧や効率的な維持管理のためのモニタリングに適用 していく所存である.

謝辞:本研究を進めるにあたり, BOTDRの計測におい ては、㈱アドバンテストのご協力をいただきました.こ こに記して謝意を表します.

参考文献

- 1)紀博徳、井上好章、山浦剛俊、塚野正純、村里喜久己:実トンネルにおける光ファイバによるひずみ監視について、土木学会第55回年次学術講演会講演概要集,pp.130-131,2001.
- 2)熊谷幸樹,田村琢之,上明戸昇,森山守:TDM 方式 FBG 光ファ イバセンシングによるトンネル吹付け覆工の長期健全性監 視,第43回光波センシング技術研究会講演論文集,pp.155-160, 2009.
- 3)Yasuda Kei, Naruse Hiroshi, Li Che Hsien, Tateda Mitsuhiro : Deformation of Brillouin scattered light power spectrum shape by linear strain distribution, 20th International Conference on Optical Fibre Sensors, Proc. of the SPIE, Vol.7503, 75036H1-4, 2009.