

（内圧容器及びその附属装置）

第 72 条 自動車の内圧容器及びその附属装置の規格、表示、取付け等に関し、保安基準第 48 条の告示で定める基準は、次の各号に掲げる基準とする。

- 一 内圧容器は、労働安全衛生法施行令（昭和 47 年政令第 318 号）第 1 条第 7 号に規定する第二種圧力容器に関し労働安全衛生法（昭和 47 年法律第 57 号）第 42 条の規定に基づき厚生労働大臣が定める規格を具備するものであること。
 - 二 圧縮空気に係る内圧容器は、ドレンコックを備えたものであること。
 - 三 内圧容器は、自動車に取り付けた状態で見やすい位置に、最高使用圧力を表示したものであること。
 - 四 内圧容器は、点検しやすい場所に備えられていること。
 - 五 内圧容器及び導管は、自動車の走行中の振動、衝撃等により損傷を生じないように取り付けられていること。
 - 六 内圧容器には、容器内の圧力を指示する圧力計を運転者の見やすい場所に設けること。
 - 七 圧力計は、圧縮ガスにより作動する装置の最低有効作動圧力を目盛に表示したものであること。この場合において、圧力計の目盛は、SI 単位で表示されていること。
 - 八 第 6 号の圧力計は、照明装置を備え、又は文字板及び指示針に自発光塗料を塗ったものであること。
- 2 機械等検定規則（昭和 47 年労働省令第 45 号）第 4 条の規定による合格印が押印された明細書の提出があるときは、前項第 1 号の基準に適合するものとする。