

大管工業株式会社が行った合併処理浄化槽の 型式適合認定の添付図書の改ざん内容について

改ざんされた型式適合認定書 (赤枠内が改ざんされた部分)

型式適合認定書別添仕様書及び図面

建築基準法施行令第35条第1項の大管認定による
濃縮型凝集曝気沈降-担体流動床生体ろ過方式
【大管認定番号(認定年月日)DW1A-0058 (平成17年 7月 6日)】

会社名		大管工業株式会社	
住所		〒810-0014 福岡市中央区平尾3丁目1番3号 TEL:092(2)82-4409	
型式適合認定番号		Z/17C104/DK21-A	
認定年月日		平成17年 7月 6日	
製造所		町入~140 日平均排水量110.2~28.0m³/日	
製入水質		BOD:20mg/L以下 T-N:20mg/L以下 SS:15mg/L以下	
放流水質		大管認定(認定番号:DW1A-0058 (平成17年7月6日))による性能 BOD:20mg/L以下 T-N:20mg/L以下 SS:15mg/L以下	
仕様			
縦気銃床槽 第1室	長さ	1,591~4,359	
縦気銃床槽 第2室	長さ	7,967~21,542	
浮腫管	長さ	3,345~10,832	
生物ろ過層	高さ	3,274~8,831	
集泥水層	高さ	0.928~1,810	
排水管	高さ	1,812~2,530	
構造			
縦気銃床槽 第1室	長さ	2,500	高さ1,050~5,150
縦気銃床槽 第2室	長さ	2,500	高さ1,050~5,480
浮腫管	長さ	2,500	高さ980~2,670
生物ろ過層	高さ	2,500	長さ700~2,060
集泥水層	高さ	1,100	長さ600~940
排水管	高さ	1,250	長さ1,000~1,650
材料			
材料	材質	FRP(ガラス繊維強化プラスチック)	
板厚	厚さ	8mm	
形状	形状	管形円筒状	
材質	材質	PP(ポリプロピレン)	
直径	直径	150φ	
比表面積	比表面積	70㎡/㎡	
形状	形状	立方体	
材質	材質	軟質ポリプロピレンフォーム	
比表面積	比表面積	10×10×10	
材質	材質	FRP	
比表面積	比表面積	300㎡/㎡	
特記事項			
薬剤の貯留時間		15分以上 ※2	
薬剤の貯留方法		円形薬液貯留槽 ※2	
薬剤の貯留量		30目以上	
仕出風量		ロータリー式又はリフト式	
仕出風量		0.38~1.1㎡/分	
製造方法		2倍以上	
製造方法		PVC 内径(mm) 50~150	
製造方法		PVC 内径(mm) 75	
製造方法		PVC 内径(mm) 85~40	
製造方法		FRP 内径(mm) 600×600	
製造方法		FRP 内径(mm) 600×600	
製造方法		FRP 内径(mm) 600×1200	
製造方法		FRP 内径(mm) 600×1200	

真正の型式適合認定書

型式適合認定書別添仕様書及び図面

建築基準法施行令第35条第1項の大管認定による
濃縮型凝集曝気沈降-担体流動床生体ろ過方式
【大管認定番号(認定年月日)DW1A-0058 (平成17年 7月 6日)】

会社名		大管工業株式会社	
住所		〒810-0014 福岡市中央区平尾3丁目1番3号 TEL:092(2)82-4409	
型式適合認定番号		Z/17C104/DK21-A	
認定年月日		平成17年 7月 6日	
製造所		町入~140 日平均排水量110.2~28.0m³/日	
製入水質		BOD:20mg/L以下 T-N:20mg/L以下 SS:15mg/L以下	
放流水質		大管認定(認定番号:DW1A-0058 (平成17年7月6日))による性能 BOD:20mg/L以下 T-N:20mg/L以下 SS:15mg/L以下	
仕様			
縦気銃床槽 第1室	長さ	1,591~4,359	
縦気銃床槽 第2室	長さ	7,967~21,542	
浮腫管	長さ	3,345~10,832	
生物ろ過層	高さ	3,274~8,831	
集泥水層	高さ	0.928~1,810	
排水管	高さ	1,812~2,530	
構造			
縦気銃床槽 第1室	長さ	2,500	高さ1,050~5,150
縦気銃床槽 第2室	長さ	2,500	高さ1,050~5,480
浮腫管	長さ	2,500	高さ980~2,670
生物ろ過層	高さ	2,500	長さ700~2,060
集泥水層	高さ	1,100	長さ600~940
排水管	高さ	1,250	長さ1,000~1,650
材料			
材料	材質	FRP(ガラス繊維強化プラスチック)	
板厚	厚さ	8mm	
形状	形状	管形円筒状	
材質	材質	PP(ポリプロピレン)	
直径	直径	150φ	
比表面積	比表面積	70㎡/㎡	
形状	形状	立方体	
材質	材質	軟質ポリプロピレンフォーム	
比表面積	比表面積	10×10×10	
材質	材質	FRP	
比表面積	比表面積	300㎡/㎡	
特記事項			
薬剤の貯留時間		15分以上 ※2	
薬剤の貯留方法		円形薬液貯留槽 ※2	
薬剤の貯留量		30目以上	
仕出風量		ロータリー式又はリフト式	
仕出風量		0.38~1.1㎡/分	
製造方法		2倍以上	
製造方法		PVC 内径(mm) 50~150	
製造方法		PVC 内径(mm) 75	
製造方法		PVC 内径(mm) 85~40	
製造方法		FRP 内径(mm) 600×600	
製造方法		FRP 内径(mm) 600×600	
製造方法		FRP 内径(mm) 600×1200	
製造方法		FRP 内径(mm) 600×1200	