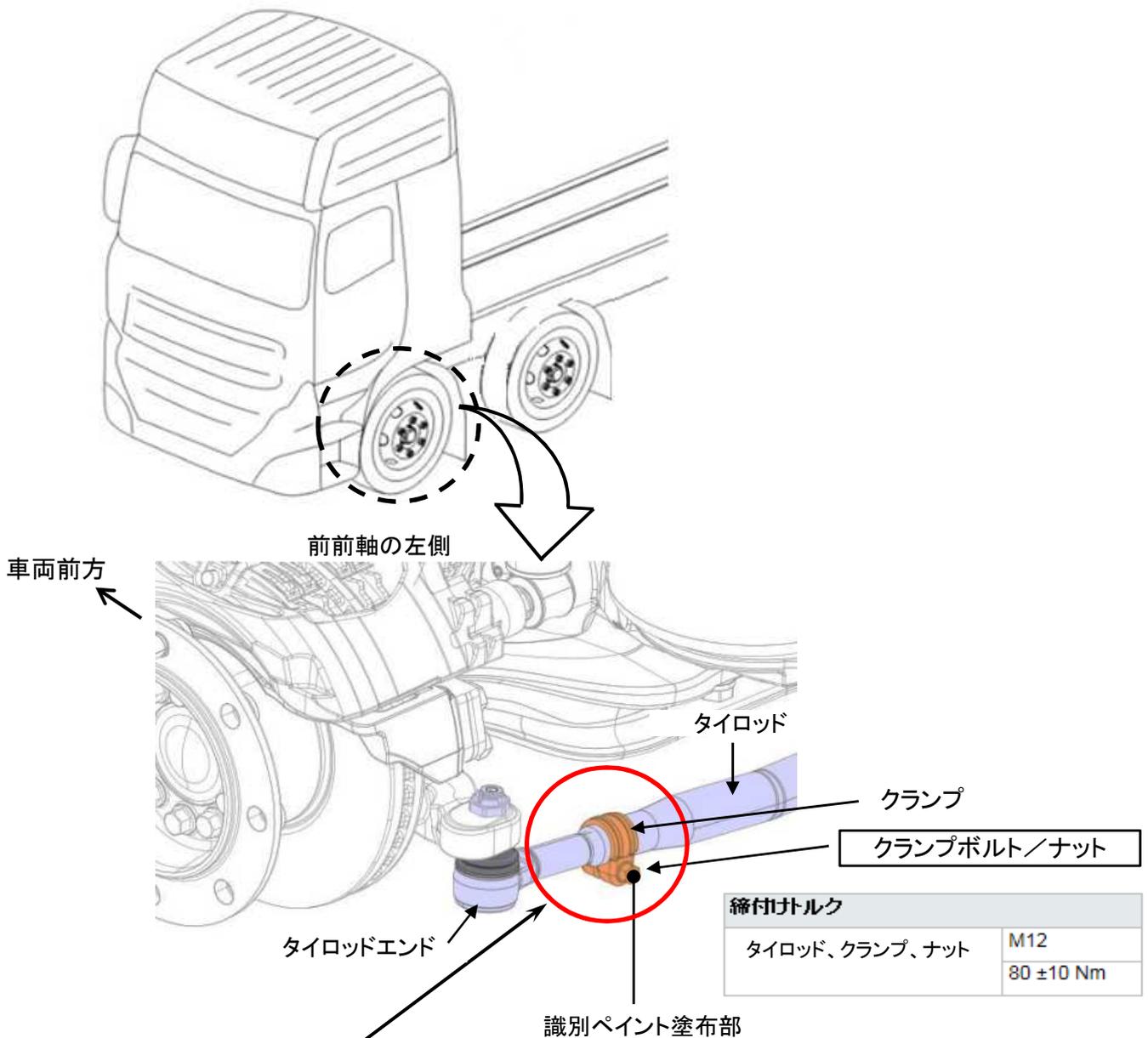


改善箇所説明図④



基準不適合発生箇所

大型トラックにおいて、低床式前2軸車の前前軸タイロッドエンドのクランプ部の組付作業が不適切なため、取付ボルトの締付けトルクが不足しているものがある。そのため、そのままの状態で使用を続けると、取付ボルトが緩みタイロッドエンド部にガタが生じ、最悪の場合、タイロッドからタイロッドエンド部が抜けて、操舵不能になるおそれがある。

改善措置の内容

全車両、タイロッドエンドのクランプ部を、規定トルクで再度締め付ける。

注： は、措置する部品を示す。

識別: 作業完了車には、左タイロッドエンドのクランプ締付けナット部に黄色又は白ペイントを塗布する。