協定規則	和訳
Regulation No. 43	規則 No. 43
Uniform provisions concerning the approval of safety glazing materials and their installation on vehicles	安全ガラス材および車両への取
Contents	目
	規則
Regulation	1. 適用範囲
1. Scope	
	2. 定義
2. Definitions	3. 認可申請
3. Application for approval	
	4. 表示
4. Markings	5. 認可
5. Approval	
	6. 一般要件
6. General requirements	7. 特定要件
7. Particular requirements	
	8. テスト
8. Tests	9. 安全ガラス材の型式の認可の変更または
9. Modification or extension of approval of a type of safety glazing material	
10 Conformity of production	10. 生産の適合性
10. Conformity of production	11. 生産の不適合に対する罰則
11. Penalties for non-conformity of production	
12. Transitional provisions	12. 過渡規定
	13. 生産中止
13. Production definitively discontinued	
14. Names and addresses of Technical Services responsible for conducting approval tests,	14. 認可テストの実施を担当する責任を有す 在地
and of Type Approval Authorities	
	附則
Annexes	1 通知
1 Communication	
Appendix 1 Tourshanood aloop windo areas	
Appendix 1 Toughened–glass windscreens	

)取り付けの認可に関する統一規定

目次

は拡大

すする技術機関および型式認可当局の名称と所

協定規則	和訳
Appendix 2 Uniformly-toughened-glass panes	付録1 強化ガラスの前面ガラス
Appendix 3 Laminated–glass windscreens	付録2 均一強化窓ガラス
Appendix 4 Laminated–glass panes	付録3 合わせガラスの窓ガラス
Appendix 5 Glass-plastics windscreens	付録4 合わせ窓ガラス
Appendix 6 Glass-plastics panes	付録5 ガラスープラスチックの前面ガラス
Appendix 7 multiple glazed units	付録6 プラスチック窓ガラス
Appendix 8 Rigid plastic panes	付録7 多重ガラスユニット
Appendix 9 Flexible plastic panes	付録8 硬質プラスチック窓
Appendix 10 Contents of the list of windscreens	付録9 軟質プラスチック窓
1A Communication	付録 10 前面ガラスのリスト内容
2 Arrangements of approval marks for components	1A 通知
2A Arrangements of approval marks for vehicles	2 構成部品に関する認可マークの配置
3 General test conditions	2A 車両に関する認可マークの配置
4 Toughened–glass windscreens	3 一般的なテスト条件
5 Uniformly-toughened glass panes	4 強化ガラスの前面ガラス
6 Ordinary laminated–glass windscreens	5 均一強化窓ガラス
7 Laminated-glass panes	6 普通の合わせガラスのウインドスクリーン
8 Treated laminated-glass windscreens	7 合わせ窓ガラス
9 Safety glazing faced with plastics material (on the inside)	8 処理された合わせガラスのウインドスクリー
10 Glass-plastics windscreens	9 表面にプラスチック材が施された安全ガラ
11 Glass-plastics panes	10 プラスチックガラスの前面ガラス
12 Multiple-glazed units	11 プラスチック窓ガラス

ーン

、クリーン

≧ガラス(内側)

	協定規則		和訳
	13 Grouping of windscreens for approval testing		12 多重ガラスユニット
	14 Rigid plastic panes		13 認可テストのための前面ガラスのグル-
	15 Flexible plastic panes		14 硬質プラスチック窓
	16 Rigid plastic multiple-glazed units		15 軟質プラスチック窓
	17 Measurement of the height of segment and position of the points of impact		16 硬質プラスチックの多重ガラスユニット
	18 Procedure for determining test areas on windscreens of vehicles in relation to the "V" points		17 弧の高さの測定および衝撃点の位置
			18 車両の前面ガラスにおける「V」ポイント
	19 Procedure for determining the "H" point and the actual torso angle for seating positions in motor vehicles		19 自動車における着席位置に関する「H」フ
	Appendix 1 Description of the three-dimensional H point machine (3 DH machine)		付録1 三次元 H ポイント測定装置(3 DH ※
	Appendix 2 Three-dimensional reference system		付録2 三次元基準システム
	Appendix 3 Reference data concerning seating positions		付録3 着席位置に関する基準データ
	20 Checks on conformity of production		20 生産の適合性チェック
	21 Provisions regarding the installation of safety glazing on vehicles		21 安全ガラスを車両に取り付ける際の規定
1.	Second	1.	
	Scope		適用範囲
	This Regulation applies to:		
	(a)		本規則は、以下に適用する:
	Safety glazing materials intended for installation as windscreens or other panes, or as		(a)
	partitioning, on vehicles of category L with bodywork, M, N, O, and T <sup>1</sup> ;		
	<sup>1</sup> As defined in the Consolidated Resolution on the Construction of Vehicles (R.E.3), document		カテゴリーL(車体付き)、M、N、O および T <sup>1</sup>
	ECE/TRANS/WP.29/78/Rev.2, para. 2		または仕切りとして装着することが意図され
	(b)		<sup>1</sup> 車両構造統合決議(RE.3)、文書 ECE/TRANS/W
	Vehicles of category M, N and O with regard to the installation of these materials;		(b)
	In both cases, to the exclusion of glazing for lighting and light-signalling devices and		これらの材料の装着に関して、カテゴリーM
	instrument panels, of special bullet–proof glazing and of double–windows.		

ループ分け **ト** 小に関するテストエリアの決定手順 リポイントと実トルソ角の決定手順 |測定装置)の解説 見定 T<sup>1</sup>の車両に前面ガラスもしくはその他のペーン れた安全ガラス材。 /WP.29/78/Rev.2、2 項の定義による。 -M、N および O の車両。

	協定規則		和 訳
2.	Definitions		いずれの場合も、灯火および灯火信号装置 ス、ならびにダブルウインドウは除外する。
	For the purpose of this Regulation:	2.	定義
2.1.	<i>"Toughened-glass"</i> means glazing consisting of a single layer of glass which has been subjected to special treatment to increase its mechanical strength and to condition its fragmentation after shattering.	2.1.	本規則の意図するところでは: 「 <i>強化ガラス</i> 」とは、力学的強度を増加し、か
2.2.	<i>"Laminated-glass"</i> means glazing consisting of two or more layers of glass held together by one or more interlayer of plastics material; it may be:	2.2.	特殊処理が施された、1 層のガラスから成る 「 <i>合わせガラス</i> 」とは、1 層または2 層以上の 合された、2 層以上のガラスから成る窓ガラ
2.2.1.	<i>"Ordinary laminated glass"</i> , when none of the layers of glass of which it is composed has been treated; or	2.2.1.	合わせガラスを構成するガラス層のいずれ <i>合わせガラス</i> 」。または、
2.2.2.	<i>"Treated laminated glass"</i> , when at least one of the layers of glass, of which it is composed, has been specially treated to increase its mechanical strength and to condition its fragmentation after shattering;	2.2.2.	合わせガラスを構成するガラス層の少なくと に破片を適切な状態にするための特殊処理 <i>ガラス</i> 」。
2.3.	<i>"Interlayer"</i> means any material designed to be used to hold together the component layers of laminated–glass.	2.3.	「 <i>インターレイヤー</i> 」とは、合わせガラスを構
2.4.	<i>"Safety-glass faced with plastics material</i> " means glazing as defined in paragraphs 2.1. or 2.2. with a layer of plastics material on its inner face.	2.4.	す。 「 <i>表面にプラスチック材が施された安全ガラ</i> する、2.1 項または 2.2 項で定義された窓ガ
2.0.	"Glass-plastics" means glazing consisting of any glazing material that comprises one layer of		

置用および計器盤用窓ガラス、特殊な防弾ガラ る。

、かつ破砕後に破片を適切な状態にするための する窓ガラスを指す。

上のプラスチック材インターレイヤーによって接 ゴラスを指す。これには以下のものがある:

おにも処理が施されていない場合は、「普通の

くとも1層に、力学的強度を増加し、かつ破砕後 処理が施されている場合は、「*処理された合わせ* 

構成する層の接合に使用するための材料を指

ガ*ラス*」とは、内側表面にプラスチック材の層を有 がラスを指す。

	協定規則		和訳
	glass and one or more layers of plastic in which a plastic surface of the product faces the inner side.	2.5.	「 <i>ガラス-プラスチック</i> 」とは、1 層のガラスと 成された窓ガラスで、製品のプラスチック表
2.6.	<i>"Plastic glazing"</i> is a glazing material that contains as an essential ingredient one or more organic polymeric substances of large molecular weight, is solid in its finished state and, at some stage in its manufacture of processing into finished articles, can be shaped by flow.	2.6.	「 <i>プラスチックガラス</i> 」とは、必須成分として、 を含有し、完成状態において固体であり、完 よって成形することができるガラス材を指す
2.6.1.	<i>"Rigid plastic glazing</i> " means a plastic glazing material which does not deflect vertically more than 50 mm in the flexibility test (Annex 3, paragraph 12.).	2.6.1.	「 <i>硬質プラスチックガラス</i> 」とは、弾力性テス 超えてたわまないプラスチックガラス材を指
2.6.2.	<i>"Flexible plastic glazing"</i> means a plastic glazing material which deflects vertically more than 50 mm in the flexibility test (Annex 3, paragraph 12.).	2.6.2.	「 <i>軟質プラスチックガラス</i> 」とは、弾力性テス 超えてたわむプラスチックガラス材を指す。
2.7.	<i>"Double window"</i> means an assembly of two panes separately installed within the same opening of the vehicle.	2.7.	「 <i>ダブルウインドウ</i> 」とは、車両の同一開口音 ス)のアッセンブリを指す。
2.8. 2.8.1.	<i>"Multiple-glazed unit"</i> means an assembly of at least two parallel panes permanently assembled in manufacture and separated by one or more gap(s).	2.8.	「 <i>多重ガラスユニット</i> 」とは、製造時に恒久的 られた少なくとも2枚の平行な窓(ガラス)の
2.0.1.	<i>" Symmetrical multiple-glazed unit"</i> means a multiple-glazed unit where all component panes are identical (e.g. all uniform toughened glass).	2.8.1.	「 <i>対称多重ガラスユニット</i> 」とは、すべての棒 指す(例:すべて均一強化ガラス)。
2.8.2.	<i>"Asymmetrical multiple-glazed unit"</i> means a multiple-glazed unit other than a symmetrical multiple-glazed unit.	2.8.2.	「 <i>非対称多重ガラスユニット</i> 」とは、対称多重 す。
2.9.	"Bullet resistant glazing" or "Bullet-proof glazing", means glazing constructed so as to be		

と1層以上のプラスチックから成るガラス材で構 ?表面が内側に面するものを指す。

て、分子量が大きい1つ以上の有機高分子物質 、完成品へ加工する製造段階において流動性に 計。

・スト(附則 3、12 項)において、垂直に 50 mm を E指す。

・スト(附則 3、12 項)において、垂直に 50 mm を す。

コ部内に別々に取り付けられた2枚の窓(ガラ

く的に組み立てられ、1 つ以上のギャップで隔て )のアッセンブリを指す。

)構成ペーンが同一である多重ガラスユニットを

多重ガラスユニット以外の多重ガラスユニットを指

	協定規則		和 訳
2.10	resistant to firearms.	2.9.	「 <i>耐弾ガラス</i> 」又は「 <i>防弾ガラス</i> 」とは、銃器I スを指す。
2.10.	" <i>Principal characteristic</i> " means a characteristic that appreciably modifies the optical and/or mechanical properties of a safety glazing material in a way not without significance to the function which it is intended to perform in a vehicle. The term also covers the trade names or marks as specified by the holder of the approval.	2.10.	「 <i>主特性</i> 」とは、安全ガラス材が車両におい ラス材の光学的および/または力学的特性 は、認可の保有者が規定する商号または商
2.11.	<i>"Secondary characteristic"</i> means a characteristic capable of modifying the optical and/or mechanical properties of a safety glazing material in a way which is of significance to the function which it is intended to perform in a vehicle. The extent of such modification is assessed in relation to the indices of difficulty.	2.11.	「 <i>二次特性</i> 」とは、安全ガラス材が車両にお ガラス材の光学的および/または力学的特 かる変更の程度は、難度指標との関連にお
2.12.	The term <i>"indices of difficulty</i> " covers a two-stage grading system applying to the variations observed in practice in each secondary characteristic. A change from index <i>"</i> 1" to index <i>"</i> 2" indicates the need for additional tests.	2.12.	用語「 <i>難度指標</i> 」とは、各二次特性において 等級付けシステムを指す。指標「1」から指標 示す。
2.13.	<i>"Windscreen"</i> means the glazing in front of the driver through which the driver views the road ahead.	2.13.	「 <i>前面ガラス</i> 」とは、運転者の前にある窓ガ <sup>:</sup> を見る。
2.14.	" <i>Developed area of windscreen</i> " means the minimum rectangular area of glass from which a windscreen can be manufactured.	2.14.	「 <i>前面ガラスの展開面積</i> 」とは、1 枚の前面 形面積を指す。
2.10.	<i>"Inclination angle of a windscreen"</i> means the angle included between on the one hand a vertical line and on the other hand a straight line passing through the top and bottom edges of the windscreen, both lines being contained in a vertical plane containing the longitudinal axis of the vehicle;		「 <i>前面ガラスの傾斜角</i> 」とは、垂直線と、前面 まれる角度を指し、これらの直線はともに耳
2.15.1.	Measurement of the inclination angle shall be performed on a vehicle standing on level ground,	2.15.1.	

- 6 -

器に対する耐性を有するよう製造された窓ガラ

いて果たすべき機能にとって重要である安全ガ 特性を著しく変更する特性を指す。この用語に は商標も含まれる。

おいて果たすべき機能にとって重要である安全 的特性を変更する可能性のある特性を指す。か こおいて査定される。

て実際に見られる差異に適用される、2 段階の 音標「2」への変化は、追加テストを行う必要性を

ガラスを指し、運転者はこれを通して前方の道路

面ガラスを製造することができるガラスの最小矩

」面ガラスの上辺と下辺を通る直線との間に含 車両の縦方向の軸を含む垂直面上にある。

	協定規則	和訳
	and in the case of a passenger-transport vehicle the vehicle shall be in running order, shall be fully charged with fuel coolant and lubricant, and shall be equipped with tools and the spare wheel or wheels (if they are provided as standard equipment by the vehicle manufacturer); allowance shall be made for the mass of the driver, and also, in the case of a passenger-transport vehicle, for that of one front-seat passenger, the mass of the driver and that of the passenger each being deemed to be $75 + /-1$ kg;	傾斜角の測定は、水平の地面に置かれた は、車両は、運行可能な状態(走行)にあり れており、工具およびスペアホイール(標準 る場合)を装備しているものとする。運転者 席の乗客1人の質量も考慮に入れるものと れ 75±1 kg であるとする。
2.15.2.	Vehicles equipped with hydropneumatic, hydraulic or pneumatic suspension or with a device for automatic adjustment of ground clearance according to load shall be tested in the normal running conditions specified by the manufacturer.	2.15.2. ハイドロニューマチック、油圧もしくは空気が 高を自動的に調整する装置が装備された 走行状態でテストするものとする。
2.16.	" <i>Group of windscreens</i> " means a group comprising windscreens of differing sizes and shapes subjected to an examination of their mechanical properties, their mode of fragmentation and their behaviour in environmental-aggression resistance tests.	2.16. 「 <i>前面ガラスのグループ</i> 」とは、耐環境性テ 挙動の検査を受ける、異なる形状および寸 す。
2.16.1.	<i>"Flat windscreen"</i> means a windscreen exhibiting no normal curvature resulting in a height of segment greater than 10 mm per linear meter;	2.16.1. 「 <i>平面前面ガラス</i> 」とは、直線 1 m につき弧 面ガラスを指す。
2.16.2.	<i>"Curved windscreen"</i> means a windscreen exhibiting a normal curvature resulting in a height of segment greater than 10 mm per linear meter.	2.16.2. 「 <i>曲面前面ガラス</i> 」とは、直線1mにつき弧 ラスを指す。
2.17.	"Pane" means any single piece of glazing other than a windscreen;	2.17. 「ペーン」とは、前面ガラス以外の1枚の窓
2.17.1.	<i>"Curved pane"</i> means a pane with a height of segment <i>"</i> h" greater than 10 mm per linear meter;	2.17.1. 「 <i>曲面ペーン</i> 」とは、直線 1 m につき弧の高
2.17.2.	<i>"Flat pane"</i> means a pane with a height of segment equal to or less than 10 mm per linear	2.17.2.

た車両で行うものとし、乗客輸送用車両の場合 あり、燃料冷却液および潤滑油が満量まで充填さ 標準装備として自動車制作者により提供されてい 活るの質量および(乗客輸送用車両の場合は)前 のとし、運転者の質量および乗客の質量はそれぞ

気圧のサスペンション、または荷重に応じて地上 た車両は、自動車制作者により規定された通常の

ŧテストにおいて力学的特性、破砕モード並びに が寸法の前面ガラスから構成されるグループを指

弧の高さが 10 mm を超える法曲率を示さない前

弧の高さが 10 mm を超える法曲率を示す前面ガ

)窓ガラスを指す。

)高さ「h」が 10 mm を超えるペーンを指す。

	協定規則		和訳
	meter.		「 <i>平面ペーン</i> 」とは、直線1mにつき弧の高さ
2.18.	<i>"Height of segment 'h'"</i> means the maximum distance, measured at right angles approximately to the glazing, separating the inner surface of the glazing from a plane passing through the ends of the glazing (see Annex 17, Figure 1).	2.18.	「 <i>弧の高さ「h」</i> 」とは、窓ガラスの内面を当該 の距離を指し、この距離はほぼ当該窓ガラス 照)。
2.19.	<i>"Type of safety glazing material</i> " means a glazing as defined in paragraphs 2.1. to 2.7. not exhibiting any essential differences, with respect, in particular, to the principal and secondary characteristics defined in Annexes 4 to 12 and 14 to 16;	2.19.	「 <i>安全ガラス材の型式</i> 」とは、2.1項から2.7. ら附則 12 および附則 14 から附則 16 に定事 的な差異を示さないものを指す。
2.19.1.	Although a change in the principal characteristics implies that the product is of a new type, it is recognised that in certain cases a change in shape and dimension does not necessarily require a complete set of tests to be carried out. For certain of the tests prescribed in the individual annexes, glazings may be grouped if it is evident that they have similar principal characteristics;	2.19.1.	主特性の変化は、当該製品が新しい型式で および寸法の変化があっても必ずしも一連の れている。個々の附則に規定されているテス の主特性が類似していることが明らかな場合 分類してもよい。
2.19.2.	Types of glazing exhibiting differences only as regards their secondary characteristics may be deemed to be of the same type. Certain tests may however be carried out on samples of such glazings if the performance of those tests is explicitly stipulated in the test condition;	2.19.2.	二次特性に関してのみ差異を示す窓ガラス。 もよい。ただし、特定のテストの実施がテスト は、かかる窓ガラスのサンプルに対してこれ
2.20.	" <i>Nominal thickness</i> ": means the manufacturer's design thickness with a tolerance of $+/-$ (n x 0.2 mm) where n equals the number of glass layers in the glazing.	2.20.	「 <i>公称厚</i> 」とは、±(n×0.2 mm)の公差を有す は、窓ガラスの層の数に等しい。
2.21.	<i>"Curvature 'r'"</i> means the approximate value of the smallest radius of arc of the windscreen as measured in the most curved area.	2.21.	「 <i>曲率「r」</i> 」とは、前面ガラスの最も湾曲してし 指す。
2.22.	<i>" HIC (Head Injury Criteria)</i> " value means a value for the characteristics of skull-brain injury	2.22.	

高さが 10 mm 以下であるペーンを指す。

諸窓ガラスの両端を通る面から隔てている最大 ラスに対し直角で測定する(附則 17、図 1 参

2.7. 項に定義された窓ガラスで、特に、附則4か 定義された主特性および二次特性に関して本質

であることを示唆するが、場合によっては形状 連のテストをすべて行う必要はないことが認識さ テストのいくつかにおいては、複数の窓ガラス 場合には、これらの窓ガラスを同一グループに

スの型式は、同じ型式に属するものとみなして スト条件の中に明確に規定されている場合に これらのテストを実施することがある。

「する自動車制作者の設計厚を指し、ここで、n

ている区域で測定した弧の最小半径の概略値を

	協定規則		和訳
	arising from the deceleration forces which result from a blunt perpendicular impact with the glazing.		「 <i>HIC(頭部傷害基準)</i> 」値とは、窓ガラスとの領 生する頭蓋骨−脳傷害の特性の値を指す。
2.23.	" Safety glazing material requisite for driver visibility"	2.23.	「運転者の視界のために不可欠な安全ガラン
2.23.1.	"Safety glazing material requisite for the driver's forward field of vision" means all the glazing situated in front of a plane passing through the driver's R point and perpendicular to the longitudinal median plane of the vehicle through which the driver can view the road when driving or manoeuvring the vehicle.	2.23.1.	「 <i>運転者の前方視界のために不可欠な安全</i> 車両の中央縦断面に垂直な平面よりも前方 転中または操作中にそれを通して道路を見る
2.23.2.	<i>"Safety glazing material requisite for the driver's rearward field of vision"</i> means all glazing situated behind a plane passing through the driver's R point and perpendicular to the longitudinal median plane of the vehicle through which the driver can view the road when driving or manoeuvring the vehicle.	2.23.2.	「 <i>運転者の後方視界のために不可欠な安全</i> 車両の中央縦断面に垂直な平面よりも後方  転中または操作中にそれを通して道路を見る
2.24.	<i>"Opaque obscuration"</i> means any area of the glazing preventing light transmission, including any screen-printed area, whether solid or dot-printed, but excluding any shade band.	2.24.	「 <i>不透明遮蔽</i> 」とは、窓ガラスの中で光の透過 ト印刷であれ、スクリーン印刷された区域を含
2.25.	<i>"Shade band</i> " means any area of the glazing with a reduced light transmittance, excluding any opaque obscuration.	2.25.	「 <i>遮光帯</i> 」とは、不透明遮蔽を除く、窓ガラスの
2.26.	<i>"Transparent area of the windscreen"</i> means the glazing area contained within the design glass outline, excluding any allowed opaque obscuration (see Annex 18), but including any shade band.	2.26.	「 <i>前面ガラス透明領域</i> 」とは、窓ガラスの設計 不透明遮蔽(附則 18 参照)を除くが、遮光帯
2.27.	<i>"Design glass outline"</i> means the design maximum unobstructed vehicle aperture designated to be glazed, before the glazing is installed or mounted, including all trims, but excluding obscuration bands.	2.27.	「 <i>設計ガラス輪郭</i> 」とは、窓ガラスをはめるこ け前の車両の遮られていない最大設計開口 は除く。
2.28.	"Optical distortion" means an optical defect in a windscreen that changes the appearance of	2.28.	

この鈍的垂直衝撃に起因する減速力によって発

ブラス材」

を全ガラス材」とは、運転者のRポイントを通り、 う方にある窓ガラスであって、運転者が車両の運 見ることができるものの一切を指す。

を全ガラス材」とは、運転者のRポイントを通り、 たにある窓ガラスであって、運転者が車両の運 見ることができるものの一切を指す。

えの中で光の透過率が低い区域を指す。

設計ガラス輪郭内にある区域を指し、許容された 光帯は含む。

ることが意図された、窓ガラスの搭載または取付 開口部を指し、すべてのトリムを含むが、遮蔽帯

	協定規則		和訳
	an object viewed through the windscreen.		「 <i>光学的ゆがみ</i> 」とは、前面ガラスを通して <sup>‡</sup> 前面ガラスの光学的欠陥を指す。
2.29.			
	<i>"Secondary image"</i> means a spurious or ghost image, in addition to the bright primary image, usually seen at night when the object being viewed is very bright in relation to its surroundings, for example, the headlights of an approaching vehicle.	2.29.	「 <i>二次像</i> 」とは、例えば、接近してくる車両の 体が周囲との対比において非常に明るい時 たはゴースト像を指す。
2.30.	<i>"Secondary image separation"</i> means the angular distance between the position of the primary and secondary images.	2.30.	「二重像分離」とは、一次像と二次像の位置
2.31.	<i>"Regular light transmittance"</i> means light transmittance measured perpendicularly to the glazing.	2.31.	「 <i>通常の光透過率</i> 」とは、窓ガラスに対して語
2.32.		2.32.	
	<i>"Design seat-back angle"</i> means the angle between the vertical line through the R point and the torso line defined by the vehicle manufacturer.		「 <i>設計上のシートバック角</i> 」とは、R ポイントる ラインとの間の角度を指す。
2.33.	<i>"Sample"</i> means a specially prepared piece of glazing representative of a finished product or a piece cut from a finished product.	2.33.	「 <i>サンプル</i> 」とは、窓ガラスの完成品を代表す 切り出された一片を指す。
2.34.	"Test piece" means a sample or a finished product of glazing.	2.34.	「供試体」とは、窓ガラスのサンプルまたは
2.35.			
	<i>"Type of vehicle"</i> , as regards the installation of safety glazing, means vehicles belonging to the same category which do not differ in at least the following essential respects:	2.35.	「 <i>車両型式</i> 」とは、安全ガラスの搭載に関し <sup>-</sup> いて差異のない同一カテゴリーに属する車
	(a)		
	The manufacturer;		(a)
	(b) The manufacturer's trac designation:		自動車制作者、 (b)
	The manufacturer's type designation; (c)		自動車制作者の型式名称、
	Essential aspects of construction and design.		ロ動早間に自め至氏石杯、 (c) 構造および設計の本質的な特徴。
2.36.		2.36.	

て物体を見た時にその外観を変化させてしまう

うのヘッドライドなど、通常、夜間に視認対象の物 い時に見られる、明るい一次像以外の疑似像ま

置の間の角距離を指す。

て垂直に測定した光透過率を指す。

トを通る垂直線と自動車制作者が定めるトルソ

表する特別に製作された一片または完成品から

は完成品を指す。

していう場合、少なくとも以下の本質的な点にお 車両を指す:

	協定規則		和訳
	<i>"Central driving position"</i> is defined when Y co-ordinate of the R point is in Y0 position within + or -60 mm.		「 <i>中央運転位置</i> 」は、R ポイントの Y 座標が: る。
3.	Application for approval	3.	認可申請
3.1.	Approval for a type of glazing	3.1.	窓ガラス型式の認可
	The application for approval of a type of glazing shall be submitted by the manufacturer or by his duly accredited representative in the country where the application is made.		窓ガラス型式の認可申請は、窓ガラス自動 規の公認代理人から提出するものとする。
3.2.	For each type of glazing the application shall be accompanied by the undermentioned documents in triplicate and by the following particulars:	3.2.	申請には、窓ガラスの各型式について、下言 るものとする:
3.2.1.	A technical description comprising all principal and secondary characteristics, and	3.2.1.	すべての主特性および二次特性が記載され
3.2.1.1.	In the case of glazings other than windscreens, diagrams in a format not exceeding A4 or folded to that format showing:	3.2.1.1.	前面ガラス以外の窓ガラスの場合には、以 <sup>-</sup> 版の大きさに折り畳んだ図表:
	The maximum area,		最大面積
	The smallest angle between two adjacent sides of the piece,		2 つの隣接片がなす最小角度
	The greatest height of segment, where applicable.		弧の最大高さ(該当する場合)
3.2.1.2.	In the case of windscreens,	3.2.1.2.	前面ガラスの場合
3.2.1.2.1.	A list of the models of windscreens for which approval is sought, specifying the name of the vehicle manufacturer and the type and category of the vehicle.	3.2.1.2.1.	認可を申請する前面ガラスのモデルのリス  車両の型式とカテゴリーを明記すること。
3.2.1.2.2.	Drawings on a scale 1:1 for $M_1$ category and 1:1 or 1:10 for all other categories, and diagrams of the windscreen and its positioning in the vehicle in sufficient detail to show:	3.2.1.2.2.	カテゴリーM₁については1:1のスケール、 10のスケールの図面、ならびに以下の項目 における位置に関する充分に詳細な図表:

が±60mm以内でY0位置にある時に定められ

動車制作者またはその申請を行う国における正

下記の書類3部および以下の説明資料を添付す

された技術的説明、および

以下の項目が記載された、最大 A4 版または A4

スト。このリストには自動車制作者の名称及び

、その他のカテゴリーについては 1:1 または 1: 夏目を明示した前面ガラス自体およびその車両 <sup>{</sup>:

	協定規則		和 訳
3.2.1.2.2.1.	The position of the windscreen relative to the R point of the driver's seat, where applicable,	3.2.1.2.2.1.	前面ガラスと運転者席の R ポイントとの関係
3.2.1.2.2.2.	The inclination angle of the windscreen,	3.2.1.2.2.2.	前面ガラスの傾斜角
3.2.1.2.2.3.	The inclination angle of the seat-back,	3.2.1.2.2.3.	シートバックの傾斜角
3.2.1.2.2.4.	The position and size of the zones in which the optical qualities are verified and, where appropriate, the area subjected to differential toughening,	3.2.1.2.2.4.	光学特性の確認を行うゾーンの位置と寸法
3.2.1.2.2.5.	The developed area of the windscreen,	3.2.1.2.2.5.	前面ガラスの展開面積。
3.2.1.2.2.6.	The maximum height of segment of the windscreen,	3.2.1.2.2.6.	前面ガラスの弧の最大高さ。
3.2.1.2.2.7.	The minimum radius curvature of the windscreen (for windscreen-grouping purposes only).	3.2.1.2.2.7.	前面ガラスの最小曲率半径(前面ガラスの
3.2.1.3.	In the case of multiple–glazed units, diagrams in a format not exceeding A4 or folded to that format, showing, in addition to the information referred to in paragraph 3.2.1.1.: The type of each component pane, The type of sealing, The nominal width of the gap between the two panes.	3.2.1.3.	多重ガラスユニットの場合には、3.2.1.1 項に 大 A4 版の用紙または最大 A4 版の大きさ 各構成ペーンの型式 シーリングの型式 2 枚のペーン間のギャップの公称幅
3.3.	In addition, the applicant for approval shall submit a sufficient number of test pieces and	3.3.	更に、認可の申請者は十分な数量の供試体 するものとするが、この数量は必要に応じて

関係位置(該当する場合)

法。また差異強化を行った場合はその面積。

のグループ分けの目的に限る)。

頁に述べた情報に加えて以下の項目を示した最 さに折り畳んだ用紙による図表:

式体および当該モデルの完成品サンプルを提出 じて、テストを実施する責任を有する技術機関と

	協定規則		和 訳
	samples of the finished pieces of the models considered, the number being if necessary determined by agreement with the technical service responsible for conducting the tests.		の合意に基づいて決定するものとする。
3.4.	Approval for a type of vehicle The application for approval of a vehicle type with regard to the installation of its safety glazing shall be submitted by the vehicle manufacturer or by his duly accredited	3.4.	車両型式の認可 車両の安全ガラスの取り付けに関わる車両 その正規の公認代理人が提出するものとす
3.5.	representative.	3.5.	この申請には、下記の書類を3通と下記の
	It shall be accompanied by the under mentioned documents in triplicate and the following particulars:	3.5.1.	適当な縮尺で以下を示した車両の図面:
3.5.1.	Drawings of the vehicle on an appropriate scale showing:	3.5.1.1.	車両の R ポイントに対する前面ガラスの位
3.5.1.1.	The position of the windscreen relative to the R point of the vehicle,	3.5.1.2.	前面ガラスの傾斜角
3.5.1.2.	The inclination angle of the windscreen,	3.5.1.3.	シートバックの傾斜角
3.5.1.3.	The inclination angle of the seat back;	3.5.2.	以下の事項をはじめとする前面ガラスおよび 細:
3.5.2.	Technical details concerning the windscreen and all other glazings, in particular:	3.5.2.1.	使用した材料
3.5.2.1.	The materials used,	3.5.2.2.	認可番号
3.5.2.2.			

両型式の認可の申請は、自動車制作者または する。	
の詳細を添付するものとする:	
立置	
よびその他一切の窓ガラスに関する技術的詳	

	協定規則		和訳
	Approval numbers,		
		3.5.2.3.	5.5 項に記述された追加マーキングの一切
3.5.2.3.			
	Any additional markings, as described in paragraph 5.5.	3.6.	
		3.0.	認可対象の車両型式を代表する車両は、認
3.6.			機関に提出するものとする。
	A vehicle representative of the vehicle type to be approved shall be submitted to the		
	technical service responsible for conducting the approval tests.	4.	
			マーキング
4.			
	Markings	4.1.	
			認可用に提出するサンプルと供試体を含め
4.1.			項に記載した自動車制作者の商号または商
	Every piece of safety glazing material, including the samples and test pieces submitted for approval, shall bear a trade name or mark of the manufacturer as listed under item 3 of Annex		は、主自動車制作者に割り当てられるECE
	1. Manufactured parts shall bear the ECE Regulation No. 43 number allocated to the prime		る。このマーキングは、はっきりと判読でき、
	manufacturer. The marking shall be clearly legible and indelible.		
		5.	
5.			認可
	Approval		
		5.1.	
5.1.			窓ガラス型式の認可
0.1.	Approval for a type of glazing		認可を受けるために提供したサンプルが、ス
			は、当該安全ガラス材の型式に関する認可
	If the samples submitted for approval meet the requirements of paragraphs 6. to 8. of this Regulation, approval of the pertinent type of safety glazing material shall be granted.		
	Regulation, approval of the pertinent type of safety glazing material shall be granted.	5.2.	
			認可番号は、附則5、7、11、12、14、15および
5.2.	An approval number shall be assigned to each type as defined in Annexes 5, 7, 11, 12, 14, 15		ガラスの場合は認可された各グループに対
	and 16 or, in the case of windscreens, to each group approved. Its first two digits (at present		最初の2桁の数字(現在は規則が初版*´であ てなされた最新の主な技術的修正を盛り込/
	01 for the Regulation in its original form*/) shall indicate the series of amendments		締約国は、他の型式または他の安全ガラス
	incorporating the most recent major technical amendments made to the Regulation at the		できない。
	time of issue of the approval. The same Contracting Party may not assign the same number		*「初版」は「01 改訂シリーズ」となるはずだが原文(
	to another type or group of safety glazing material.		

認可テストの実施を担当する責任を有する技術

はめ、すべての安全ガラス材片には、附則1の3 は商標が表示されているものとする。製造部品に こE規則No.43の番号が表示されているものとす き、かつ消えないものとする。

、本規則の6項から8項の要件を満たす場合 可が付与されるものとする。

よび16に定義する各型式に対して、または前面 対して割り当てられるものとする。認可番号の であるため01)は、認可発行時点で本規則に対し 込んだ改訂シリーズを示すものとする。同一の って材グループに同一の番号を割り当てることは

文(E/ECE/TRANS/505/Rev.1/Add.42/Rev.3)通りの訳

	協定規則		和訳
	*/ Note: Although the number "01" does not correspond with the "Regulation in its original form", it is left unchanged from the UNECE's original text (E/ECE/TRANS/505/Rev.1/Add.42/Rev.3).		とした。
5.3.	Notice of approval or extension of approval or refusal of approval of a type of safety glazing material pursuant to this Regulation shall be communicated to the Parties to the Agreement applying this Regulation, by means of a form conforming to the model in Annex 1 – and its appendices – to this Regulation.	5.3.	本規則に基づく安全ガラス材の型式の認可 知は、本規則の附則 1 およびその付録に規 則を適用する協定締約国に通知するものと
5.3.1.	In the case of windscreens, the notice of approval shall be accompanied by a document listing every windscreen model in the approved group, together with the characteristics of the group pursuant to Annex 1, Appendix 8.		前面ガラスの場合は、認可の通知には、その各モデルならびに附則 1、付録 8 に準拠 添付するものとする。
5.4.	There shall be affixed conspicuously to every piece of glazing and multiple–glazed unit conforming to a type approved under this Regulation, in addition to the marking prescribed in paragraph 4.1., an international approval mark. Any specific approval mark assigned to each pane forming a multiple–glazed unit may also be affixed. This approval mark shall consist of:	5.4.	本規則に基づいて認可された型式に適合す に、4.1 項に定めるマーキングのほかに、国 ものとする。多重ガラスユニットを形成する ークを貼付することもできる。国際認可マー
5.4.1.	A circle surrounding the letter "E" followed by the distinguishing number of the country which has granted approval <sup>2</sup> ;	5.4.1.	英文字「E」に続いて認可を付与した国の識 <sup>2</sup> 1958 年協定の締約国の識別番号は、車両構造縦 ECE/TRANS/WP.29/78/Rev.2/Amend.1 に再録され
5.4.2.	<sup>2</sup> The distinguish numbers of the Contracting Parties to the 1958 Agreement are reproduced in Annex 3 to Consolidated Resolution on the Construction of Vehicles (R.E.3), document ECE/TRANS/WP.29/78/Rev.2/Amend.1.	5.4.2.	5.4.1 項に定める円の右側に本規則の番号。 可番号。
	The number of this Regulation, followed by the letter " $R$ ", a dash and the approval number to the right of the circle prescribed in paragraph 5.4.1.	5.5.	上記の認可マークの近くに、下記の追加記
5.5.	The following additional symbols shall be affixed near the above approval mark:	5.5.1.	前面ガラスの場合:
5.5.1.		5.5.1.	前面ガラスの場合:

R可、または認可の拡大もしくは認可の拒否の通 に規定するモデルに適合する書式を使って、本規 いとする。

その認可が付与されたグループの前面ガラス 拠したそのグループの特性をリストにした書類を

合する各窓ガラス片および多重ガラスユニット 、国際認可マークを識別しやすいように貼付する る各ペーンに対して指定されている特殊認可マ ノークとは次のものからなるものとする:

識別番号<sup>2</sup>を続け、これらを円で囲む。

造統合決議(RE.3)の附則3、文書 されている。

号、これに続いて「R」の文字、ダッシュおよび認

記号を貼付するものとする:

	協定規則		和訳
	In the case of a windscreen:		強化ガラスはⅠ
	I for toughened glass		普通の合わせガラスはⅡ
	II for ordinary laminated glass		処理された合わせガラスはⅢ
	III for treated laminated glass		ガラス-プラスチック窓ガラスは IV
	IV for glass-plastics glazing.		
		5.5.2.	通常の光透過率が 70%未満の安全ガラスの
5.5.2.	V in the case of safety glazing having a regular light transmittance less than 70 per cent.		
		5.5.3.	多重ガラスユニットの場合は VI
5.5.3.	VI in the case of multiple-glazed unit		
		5.5.4.	構造上、毎時 40 km を超えることのできない
5.5.4.			福道工、毎時40kmを超えることのできない できる均一強化ガラスの場合は VII
	VII in the case of uniformly-toughened glass glazing which can be used as windscreens for slow-moving vehicles which, by construction, cannot exceed 40 km/h.		
		5.5.5.	硬質プラスチックガラスの場合は VIII。 加えて
5.5.5.	VIII In the case of rigid plastic glazing. In addition the appropriate application will be signified by:		前向きペーンは/A
	/A for forward facing panes		サイド、リアおよびルーフ用窓ガラスは/B
	/B for side, rear and roof glazings		頭部衝撃の恐れがほとんどまたはまったくな
	$/\mathrm{C}$ in locations where there is little or no chance of head impact		加えて、附則3の4項に記述された耐磨耗
	In addition, for plastic glazing which has been submitted to the abrasion resistance tests		合、以下のマーキングも適宜適用するものと
	described in Annex 3, paragraph 4., the following markings shall also be applied as appropriate:		外側表面に対する 1,000 サイクル後における サイクル後における光散乱が 4%以下の窓:
	/L for glazing with a light scatter not exceeding 2 per cent after 1,000 cycles on the outer		照)。
	surface and 4 per cent after 100 cycles on the inner surface (see Annexes 14 and 16, paragraph 6.1.3.1.)		外側表面に対する 500 サイクル後における サイクル後における光散乱が 4%以下の窓
	/M for glazing with a light scatter not exceeding 10 per cent after 500 cycles on the outer		919ル後における元散乱が4%以下の志, 照)。
	surface and 4 per cent after 100 cycles on the inner surface (see Annexes 14 and 16,		

ラスの場合は V

ない低速車両用の前面ガラスとして用いることの

**いえて、該当する用途を以下によって表す**:

-くない位置における使用は/C

警耗テストに提出されたプラスチックガラスの場 」のとする:

ける光散乱が 2%以下、内側表面に対する 100 )窓ガラスは/L(附則 14 および 16 の 6.1.3.1 項参

ける光散乱が 10%以下、内側表面に対する 100 )窓ガラスは∕M(附則 14 および 16 の 6.1.3.2 項参

	協定規則		和訳
	paragraph 6.1.3.2.)	5.5.6.	
			軟質プラスチックガラスの場合は IX
5.5.6.			
	IX in the case of flexible-plastic glazing	5.5.7.	下所プラス・トッタチドラファールの相人
5.5.7.			硬質プラスチックの多重ガラスユニットの場合 まニナス:
0.0.7.	X in the case of a rigid plastic multiple-glazed unit. In addition, the appropriate application will		表示する:
	be signified by:		前向きペーンは/A
	/A for forward facing panes		サイド、リアおよびルーフ用窓ガラスは/B
			西如御殿の羽ねよりエレノビナナノナナッナノナ
	/B for side, rear and roof glazings		頭部衝撃の恐れがほとんどまたはまったくな
	/C in locations where there is little or no chance of head impact		附則3の4項に記述された耐磨耗テストに提
	·		マーキングも適宜適用するものとする:
	For plastic glazing which has been submitted to the abrasion resistance test described in		
	Annex 3, paragraph 4., the following markings shall also be applied as appropriate:		外側表面に対する 1,000 サイクル後における
			サイクル後における光散乱が 4%以下の窓た
	/L for glazing with a light scatter not exceeding 2 per cent after 1,000 cycles on the outer surface and 4 per cent after 100 cycles on the inner surface (see Annex 16, paragraph		外側表面に対する 500 サイクル後における光
	6.1.3.1.)		サイクル後における光散乱が4%以下の窓が
	0.1.0.1.)		
	$/{ m M}$ for glazing with a light scatter not exceeding 10 per cent after 500 cycles on the outer	5.5.8.	
	surface and 4 per cent after 100 cycles on the inner surface (see Annex 16, paragraph		合わせ窓ガラスの場合は XI
	6.1.3.2.).		
		5.5.9.	
5.5.8.			プラスチック窓ガラスの場合は XII
5.5.9.	XI in the case of a laminated-glass panes.	5.5.10.	
0.0.9.	XII in the case of glass-plastic panes	0.0.10.	内側面に1層のプラスチック材を有するガラ
5.5.10.			
	/P in the case of a safety glazing made of glass, with a layer of plastics material on its inner	5.6.	
	face		認可マークおよび記号は、はっきりと判読でき
			マーキングの中に組み合わせるものとする。
5.6.			
	The approval mark and symbol shall be clearly legible and be indelible. Additional symbols shall		
	be combined within the approval marking.	5.7.	
			本規則の附則2に認可マークの配置例を示す
5.7.			
	Annex 2 to this Regulation gives examples of arrangements of approval marks.		
		5.8.	

場合は X。加えて、該当する用途を以下により

-くない位置における使用は/C

に提出されたプラスチックガラスの場合、以下の

ける光散乱が2%以下、内側表面に対する100 )窓ガラスは/L(附則16の6.1.3.1項参照)。

ナる光散乱が 10%以下、内側表面に対する 100 )窓ガラスは/M(附則 16の 6.1.3.2 項参照)。

ガラスから成る安全ガラスの場合は/P

売でき、消えないものとする。追加記号は、認可 <sup>ト</sup>る。

を示す。

	協定規則	和訳
5.8.		車両型式の認可
	Approval for a type of vehicle If the vehicle submitted for approval pursuant to this Regulation meets the requirements of Annex 21 to this Regulation, approval of that vehicle type shall be granted.	本規則に従って認可のために提出された車 合、かかる車両型式の認可を付与するもの
5.9.	An approval number shall be assigned to each type approved. Its first two digits (at present 01 for the Regulation in its original form <sup>**/</sup> ) shall indicate the series of amendments incorporating the most recent major technical amendments made to the Regulation at the time of issue of the approval. The same Contracting Party shall not assign the same number to another vehicle type as defined in paragraph 2.35. above. **/ Note: Although the number "01" does not correspond with the "Regulation in its original form", this is left unchanged from the UNECE's original text (E/ECE/TRANS/505/Rev.1/Add.42/Rev.3).	最新の主な技術的修正を盛り込んだ改訂シ 記 2.35 項に定めた別の車両型式に同一番 **/注:「初版」は「01 改訂シリーズ」となるはずだが
5.10.	Notice of approval or of extension or refusal or withdrawal of approval or production definitely discontinued of a vehicle type pursuant to this Regulation shall be communicated to the Parties to the 1958 Agreement which apply this Regulation by means of a form conforming to the model in Annex 1A to this Regulation.	産中止の通知は、本規則の附則 1A のモデ
5.11.	There shall be affixed, conspicuously and in a readily accessible place specified on the approval form, to every vehicle conforming to a vehicle type approved under this Regulation an international approval mark consisting of:	5.11. 本規則に基づいて認可された車両型式に通 る国際認可マークを、認可書式に指定された とする:
5.11.1.	A circle surrounding the letter "E" followed by the distinguishing number of the country which has granted approval <sup>2</sup> ; <sup>2</sup> The distinguish numbers of the Contracting Parties to the 1958 Agreement are reproduced in Annex 3 to Consolidated Resolution on the Construction of Vehicles (R.E.3), document	5.11.1. 英文字「E」に続いて認可を付与した国の識 <sup>2</sup> 1958 年協定の締約国の識別番号は、車両構造縦 ECE/TRANS/WP.29/78/Rev.2/Amend.1 に再録され
5.11.2.	ECE/TRANS/WP.29/78/Rev.2/Amend.1. The number of this Regulation, followed by the letter R, a dash and the approval number to the right of the circle prescribed in paragraph 5.11.1.	5.11.2. 5.11.1 項に記載された円の右側に、本規則の 認可番号。
		5.12. 車両が本規則に基づいて認可を付与した国

ェ車両が本規則の附則 21 の要件に適合する場のとする。

号を割り当てるものとする。認可番号の最初の2 は、認可発行時点において本規則に加えられた Jシリーズを示すものとする。同一締約国は、上 番号を割り当てないものとする。

が原文(E/ECE/TRANS/505/Rev.1/Add.42/Rev.3)通り

◎可の拡大もしくは拒否もしくは取り消しまたは生 ■デルに適合する書式を用いて、本規則を適用す ものとする。

ニ適合する各車両には、以下の要素で構成され れた容易に手の届く場所に明確に添付するもの

識別番号<sup>2</sup>を記載し、これらを円で囲む。

造統合決議RE.3)の附則3、文書 されている。

則の番号、それに続いて記号 R、ダッシュおよび

国において、本協定に添付された1つまたは複

	協定規則		和訳
5.12.	If the vehicle conforms to a vehicle type approved, under one or more other Regulations annexed to the Agreement, in the country which has granted approval under this Regulation, the symbol prescribed in paragraph 5.11.1. need not be repeated; in such a case the additional numbers and symbols of all the Regulations under which approval has been granted in the country which has granted approval under this Regulation shall be placed in vertical columns to the right of the symbol prescribed in paragraph 5.11.1.	5.13.	数の他の規則に基づき認可された車両型ェ り返す必要はない。このような場合、本規則 を付与する基準となった全規則の追加番号 直に並べて配置するものとする。 認可マークは、はっきりと判読でき、消えない
5.13.	The approval mark shall be clearly legible and be indelible.	5.14.	認可マークは、自動車制作者によって添付
5.14.	The approval mark shall be placed close to or on the vehicle data plate affixed by the manufacturer.	5.15.	配置するものとする。 本規則の附則 2A に認可マークの配置例を
5.15.	Annex 2A to this Regulation gives examples of arrangements of approval marks.	6.	一般要件
6.	General requirements	6.1.	前面ガラスの製造にあてる窓ガラス材を含め 障害の危険性を可能な限り少なくすることか
6.1.	All glazing materials, including glazing material for the manufacture of windscreens, shall be such that, in the event of shattering, the danger of bodily injury is reduced as far as possible. The glazing material shall be sufficiently resistant to the incidents likely to occur in normal traffic, and to atmospheric and temperature conditions, chemical action, combustion and abrasion.	6.2.	ス材は通常の交通状態の下で起りやすい出 学的作用、燃焼および摩耗に対して十分な 安全ガラス材は、さらに十分な透明性がなく が著しい変形を起こしたり、道路標識および 起こすものでないものとする。前面ガラスは
6.2.	Safety glazing materials shall in addition be sufficiently transparent, shall not cause any noticeable distortions of objects as seen through the windscreen, and shall not give rise to any confusion between the colours used in road-traffic signs and signals. In the event of the windscreen's shattering, the driver shall still be able to see the road clearly enough to be able to brake and stop his vehicle safely.	7.	自分の車にブレーキをかけ、これを停止でき ものとする。 <b>特定要件</b>
7.	Particular requirements		すべての型式の安全ガラスは、属するカテ: るものとする:
	All types of safety glazing shall, depending on the category to which they belong, comply with the following particular requirements:	7.1.	

型式に適合する場合、5.11.1 項に定めた記号を繰 観に基づいて認可を付与した国において認可 号および記号を5.11.1 項記載の記号の右側に垂

ないものとする。

付された車両データプレート上またはその近くに

を示す。

含むすべての窓ガラス材は、破壊の場合、人身 とができるようなものでなくてはならない。窓ガラ い出来事に対して、また大気および温度条件、化 な抵抗力がなくてはならない。

なくてはならず、前面ガラスを通して見える物体 にび交通信号に使用されている色の間に混乱を くは破壊の場合もなお、運転者が安全な状態で できるように、道路をはっきりと見ることができる

テゴリーに応じて、以下の特定の要件に適合す

	協定規則		和 訳
7.1.			強化ガラスの前面ガラスに関しては、附則
	As regards toughened-glass windscreens, the requirements contained in Annex 4;	7.2.	
7.2.			均一強化窓ガラスに関しては、附則5に記
	As regards uniformly—toughened glass panes, the requirements contained in Annex 5;	7.3.	普通の合わせガラスのウインドスクリーン
7.3.	As regards ordinary laminated-glass windscreens, the requirements contained in Annex 6;		
7.4.		7.4.	普通の合わせ窓ガラスに関しては、附則7
7.4.	As regards ordinary laminated–glass panes, the requirements contained in Annex 7;	7.5.	
7.5.			処理された合わせガラスのウインドスクリー
	As regards treated laminated–glass windscreens, the requirements contained in Annex 8;	7.6.	表面にプラスチック材が施された安全ガラス
7.6.	As regards safety glazing faced with plastics material, in addition to the relevant requirements		の要件。
	listed above, the requirements contained in Annex 9;	7.7.	ガラスープラスチックの前面ガラスに関して
7.7.	As regards glass-plastics windscreens, the requirements contained in Annex 10;		
70		7.8.	プラスチック窓ガラスに関しては、附則 11 (
7.8.	As regards glass-plastics panes, the requirements contained in Annex 11;	7.9.	
7.9.			多重ガラスユニットに関しては、附則 12 に
	As regards multiple-glazed units, the requirements contained in Annex 12;	7.10.	硬質プラスチック窓に関しては、附則 14 に
7.10.	As regards rigid plastic panes, the requirements contained in Annex 14;		
		7.11. 20 –	軟質プラスチック窓に関しては、附則 15 に

則4に記載の要件。

記載の要件。

ンに関しては、附則6に記載の要件。

」7に記載の要件。

Jーンに関しては、附則8に記載の要件。

ラスは、上に列挙した当該要件に加えて、附則9

ては、附則10に記載の要件。

1に記載の要件。

に記載の要件。

に記載された要件。

に記載された要件。

	協定規則		和 訳
7.11.	As regards flexible plastic panes, the requirements contained in Annex 15;	7.12.	硬質プラスチックの多重ガラスユニットに関
7.12.	As regards rigid plastic multiple-glazed units, the requirements contained in Annex 16.	8.	テスト
8.	Tests	8.1.	以下のテストを本規則に規定する:
8.1.	The following tests are prescribed in this Regulation:	8.1.1.	破砕 <del>テ</del> スト
8.1.1.	Fragmentation test		本テストの意図するところでは:
0.1.1.1	The purpose of this test is:	8.1.1.1.	ガラスペーンの破壊から生じる破片が、負付 を検証すること、および
8.1.1.1.	To verify that the fragments and splinters produced by fracture of the glass pane are such as to minimize the risk of injury, and	8.1.1.2.	前面ガラスの場合は、破壊後の残存視認性
8.1.1.2.	In the case of windscreens, to check residual visibility after shattering.	8.1.2.	力学的強度テスト
8.1.2.	Mechanical strength test	8.1.2.1.	球による衝撃テスト
8.1.2.1.	Ball-impact test		2種のテストがある。1 つは 227gの球によ のである。
8.1.2.1.1.	There are two forms of tests, one using a 227 g ball and one using a 2,260 g ball.	8.1.2.1.1.	227gの球によるテスト:本テストの目的は、 よび均一強化ガラスおよびプラスチックガラ

関しては、附則 16 に記載された要件。 負傷リスクを最小限にするようなものであること 烈性を確認することである。 よるものであり、もう1つは2,260gの球によるも よ、合わせガラスのインターレイヤーの接着性お ゴラスの力学的強度を評価することである。

	協定規則		和訳
	227 g ball test: The purpose of this test is to assess the adhesion of the interlayer of laminated glass and the mechanical strength of uniformly-toughened glass and plastic glazings.	8.1.2.1.2.	2,260gの球によるテスト:本テストの目的は 評価することである。
8.1.2.1.2.	2,260 g ball test: The purpose of this test is to assess ball–penetration resistance of laminated glass.	8.1.2.2.	ヘッドフォームテスト
8.1.2.2.	Headform test The purpose of this test is to verify the compliance of glazing with the requirements relating		本テストの目的は、前面ガラス、前面ガラス クの窓ガラスおよび硬質プラスチックの窓カ スユニットに頭部が衝突した場合の、負傷の 合性を検証することである。
	to the limitation of injury in the event of impact of the head against the windscreen, laminated glass and glazing of glass-plastic and rigid plastic other than windscreens, together with the multiple-glazed units used in the side windows.	8.1.3.	耐環境性テスト
8.1.3.	Test of resistance to the environment	8.1.3.1.	耐摩耗性テスト
8.1.3.1.	Test of resistance to abrasion		本テストの目的は、ある安全ガラスの耐摩耗 することである。
	The purpose of this test is to determine whether the resistance of a safety glazing to abrasion exceeds a specified value.	8.1.3.2.	耐高温テスト
8.1.3.2.	Test of resistance to high temperature		本テストの目的は、高温に長時間暴露してい ック窓ガラスのインターレイヤーに、泡やそ である。
	The purpose of this test is to verify that no bubbles or other defects occur in the interlayer in laminated glass or glass-plastics glazing when exposed to high temperatures over an extended period of time.	8.1.3.3.	耐光性テスト
8.1.3.3.	Resistance-to-radiation test		本テストの目的は、合わせ窓ガラスまたはオ ラスチック材が施された窓ガラスの光透過率 するか否か、また窓ガラスが著しい褪色を起
	The purpose of this test is to determine whether the light transmittance of laminated–glass panes, glass–plastics glazing or glass glazing faced with plastics material when exposed to	8.1.3.4. 22 –	

は、球の貫通に対する合わせガラスの抵抗力を

ラス以外の合わせガラスおよびガラスープラスチッ ミガラス、サイドウインドウに使用される多重ガラ 島の限界についての要件に対する窓ガラスの適

摩耗性が特定の数値を超えているか否かを確認

ている間に合わせガラスまたはガラス-プラスチ やその他の欠陥が現われないことを検証すること

はガラス−プラスチック窓ガラスもしくは表面にプ 過率が放射線に長時間暴露した結果、著しく低下 を起すか否かを確認することである。

	協定規則		和訳
	radiation over an extended period of time is significantly reduced thereby or whether the		耐湿性テスト
	glazing is significantly discoloured.		
- / - /			本テストの目的は、合わせ窓ガラス、プラス
8.1.3.4.			プラスチック材が施された窓ガラスを大気中
	Resistance-to-humidity test		を起こさずにその影響に耐えられるかどうな
	The purpose of this test is to determine whether laminated-glass panes, glass-plastic panes,		
	glass glazing faced with plastic material and rigid plastic material will withstand, without	8.1.3.5.	
	significant deterioration, the effects of prolonged exposure to atmospheric humidity.		耐温度変化テスト
8.1.3.5.			本テストの目的は、上記の安全ガラスに使用
0.1.3.3.	Resistance-to-temperature-changes test		化への長時間暴露の影響に著しい劣化なし
	Nesistance to temperature changes test		
	The purpose of this test is to check that plastics material(s) used in safety glazing above will	8.1.3.6.	
	withstand the effects of prolonged exposure to extremes of temperature without significant		耐候性シミュレーションテスト
	deterioration.		
0100			本テストの目的は、プラスチック安全ガラス
8.1.3.6.	Resistance to simulated weathering test		検証することである。
	Resistance to simulated weathering test	8.1.3.7.	
	The purpose of this test is to verify that plastic safety glazing is resistant to simulated		碁盤目テスト
	weathering conditions.		
			本テストの目的は、硬質プラスチックガラス
8.1.3.7.			っているかどうかを検査することである。
	Cross cut test	8.1.4.	
	The purpose of this test is to examine whether any abrasive resistant coating of a rigid plastic	0.1.4.	光学特性
	glazing has sufficient adherence.		
		8.1.4.1.	
8.1.4.			光透過性テスト
	Optical qualities		
8.1.4.1.			本テストの目的は、安全ガラスの通常の透達 することである。
0.1.7.1.	Light-transmission test		
		8.1.4.2.	
	The purpose of this test is to determine whether the regular transmittance of safety glazing		光学的ゆがみテスト
	exceeds a specified value.		
0140			本テストの目的は、前面ガラスを通して見え
8.1.4.2.	Ortical distortion toot		がある程度にまで達しないことを検証するこ
	Optical–distortion test	8.1.4.3.	
	The purpose of this test is to verify that the distortion of objects as seen through the		二重像分離テスト
		23 –	

ラスチック窓ガラス、表面にプラスチック材と硬質 気中の湿度に長時間暴露したときに、著しい劣化 うかを確認することである。

使用されているプラスチック材が極端な温度変なしいです。 なしに耐えることを確認することである。

スが耐候性シミュレーション条件に耐えることを

スの耐摩耗性コーティングが十分な接着性を持

透過率が所定の数値を超えているか否かを検証

える物体の変形が、運転者を混乱させる恐れ ることである。

		協定規則	J						和	訳				
	windscreen is not of	such extent as to b	be likely to confuse t	the driver.			本テストの目的 することである		<b>෭像の一</b> 次	マ像からの?	分離角度が	「所定の	数値を超えな	いことを検証
8.1.4.3.						0.4 5								
	Secondary-image-se	eparation test				8.1.5.	燃焼挙動(耐り	いけ)テフ	L					
	The purpose of this	test is to verify that	t the angular separa	tion of the seconda	ry image from				1-					
	the primary image do	pes not exceed a sp	pecified value.				本テストの目的	りは、安全	ガラス材	が十分に低	氏い燃焼速	度を有す	ることを検討	证することであ
							る。							
8.1.5.	Burning-behaviour (f	Ero-rociotopoo) toot				8.1.6.								
	Durning Denaviour (1	nre-resistance) test	L			0.1.0.	耐化学薬品性·	テスト						
	The purpose of this	test is to verify that	t a safety glazing ma	aterial has a sufficie	ntly low burn									
	rate.						本テストの目的	りは、通常	韓両内に	存在する	または車両	内で使用	<b>討される可能</b>	性の高い化学
							薬品(例えば、			影響に対し	、安全ガラス	、材が著し	しい劣化なし	に耐えるかど
8.1.6.	Test of resistance to	a abamiaala					うかを判断する	ることであ	る。					
		5 chemicais				8.1.7.								
	The purpose of this t	test is to determine	whether the safety	glazing material will	l withstand the		弾力性テストお	ふよび折り	曲げテス	.ト				
	effects of exposure	to chemicals likely t	to be normally prese	ent or used within th	ne vehicle (e.g.									
	cleaning compounds	) without significant	deterioration.				本テストの目的					テゴリー	と軟質のカラ	<sub>テ</sub> ゴリーのい
8.1.7.							ずれに分類され	れるかを	確認するこ	ことである。	)			
0.1.7.	Flexibility and fold te	st				8.2.								
							規定されている	るテスト						
	The purpose of this t	test is to determine	whether a plastic g	lazing material falls	within the rigid									
	or flexible category.					8.2.1.								
8.2.							安全ガラス材に			に示したう	テストを実施	しなけれ	いばならない	ものとする:
0.2.	Tests prescribed						8.2.1.1 項およて	) 8.2.1.2 J	县。					
8.2.1.						8.2.1.1.								
	Safety glazing mater	ials shall be subject	ed to the tests liste	d in the following ta	bles: 8.2.1.1.		安全ガラスに対	刺て、り	下の表に	示したテス	ヽトを実施す	るものと	する:	
	and 8.2.1.2.													
											前面ガ			*
8.2.1.1.							テスト	強	ヒガラス	普通の合	らわせガラス	処理され	れた合わせた ラス	ゴ ガラス-プラ スチック
	Safety glazing shall b	be subjected to the <sup>.</sup>	tests listed in the fo	bllowing table:				Ī	Ι-P	Π	I-P	Ш	Р	
			Windscr	een			破砕:	A4/2	A4/2			A8/4	A8/4	
	Tests		Ordinary laminated	Treated laminated	Glass-plasti		力学的強度							
		Toughened glass	glass	glass	CS					A6/42	A6/42	A6/42	A6/42	A6/42
	<u> </u>	1	1	1			-227gの球		-	A6/4.3	A6/4.3	A0/4.3	A6/4.3	A6/4.3

	I	I-P	Π	I-P	Ш	II-P	IV
Fragmentation:	A4/2	A4/2	_	-	A8/4	A8/4	-
Mechanical strength							
–227 g ball	_	_	A6/4.3	A6/4.3	A6/4.3	A6/4.3	A6/4.3
-2,260 g ball	-	-	A6/4.2	A6/4.2	A6/4.2	A6/4.2	A6/4.2
Headform test <sup>1</sup>	A4/3	A4/3	A6/3	A6/3	A6/3	A6/3	A10/3
Abrasion							
Outer face	_	_	A6/5.1	A6/5.1	A6/5.1	A6/5.1	A6/5.1
Inner face	-	A9/2	-	A9/2	-	A9/2	A9/2
High temperature	-	-	A3/5	A3/5	A3/5	A3/5	A3/5
Radiation	_	A3/6	A3/6	A3/6	A3/6	A3/6	A3/6
Humidity	-	A3/7	A3/7	A3/7	A3/7	A3/7	A3/7
Light transmission	A3/9.1	A3/9.1	A3/9.1	A3/9.1	A3/9.1	A3/9.1	A3/9.1
Optional distortion	A3/9.2	A3/9.2	A3/9.2	A3/9.2	A3/9.2	A3/9.2	A3/9.2
Secondary image	A3/9.3	A3/9.3	A3/9.3	A3/9.3	A3/9.3	A3/9.3	A3/9.3
Resistance to temperature changes	-	A3/8	_	A3/8	_	A3/8	A3/8
Fire resistance	_	A3/10	_	A3/10	_	A3/10	A3/10
Resistance to chemicals	-	A3/11.2. 1	_	A3/11.2.1	_	A3/11.2.1	A3/11.2.1

		Glasspanes	
Tests	Toughened glass	Laminated glass	Glass-plastics
Fragmentation:	A5/2		_
Mechanical strength			
–227 g ball	A5/3.1	A7/3	A11/3
–2,260 g ball	_	-	-
Headform test <sup>1</sup>	_	_	-
Abrasion			
Outer face	_	A6/5.1	A6/5.1
Inner face	A9/2 <sup>2</sup>	A9/2 <sup>2</sup>	A9/2

		和	訳				
-2,260 g の球	_	_	A6/4.2	A6/4.2	A6/4.2	A6/4.2	A6/4.2
ヘッドフォームテ スト <sup>1</sup>	A4/3	A4/3	A6/3	A6/3	A6/3	A6/3	A10/3
耐摩耗性							
外面	-	-	A6/5.1	A6/5.1	A6/5.1	A6/5.1	A6/5.1
内面	_	A9/2	_	A9/2	-	A9/2	A9/2
耐熱性	_	_	A3/5	A3/5	A3/5	A3/5	A3/5
耐光性	_	A3/6	A3/6	A3/6	A3/6	A3/6	A3/6
耐湿性	_	A3/7	A3/7	A3/7	A3/7	A3/7	A3/7
光透過性	A3/9.1	A3/9.1	A3/9.1	A3/9.1	A3/9.1	A3/9.1	A3/9.1
光学的ゆがみ	A3/9.2	A3/9.2	A3/9.2	A3/9.2	A3/9.2	A3/9.2	A3/9.2
二次像	A3/9.3	A3/9.3	A3/9.3	A3/9.3	A3/9.3	A3/9.3	A3/9.3
耐温度変化	-	A3/8	_	A3/8	-	A3/8	A3/8
耐火性	-	A3/10	-	A3/10	-	A3/10	A3/10
耐化学薬品性	_	A3/11.2. 1	_	A3/11.2.1	-	A3/11.2.1	A3/11.2.1

		ガラスペーン	
テスト	強化ガラス	合わせガラス	ガラスープラスチック
破砕:	A5/2	-	-
力学的強度			
-227gの球	A5/3.1	A7/3	A11/3
−2,260gの球	-	-	-
ヘッドフォームテスト	-	-	-
耐摩耗性			
外面	-	A6/5.1	A6/5.1
内面	A9/2 <sup>2</sup>	A9/2 <sup>2</sup>	A9/2
耐熱性	-	A3/5	A3/5
耐光性	-	A3/6	A3/6
耐湿性	A3/7 <sup>2</sup>	A3/7	A3/7
光透過性	A3/9.1	A3/9.1	A3/9.1

	協定規則		
High temperature	-	A3/5	A3/5
Radiation	_	A3/6	A3/6
Humidity	A3/7 <sup>2</sup>	A3/7	A3/7
Light transmission	A3/9.1	A3/9.1	A3/9.1
Optional distortion	A3/9.2 <sup>3</sup>	_	-
Secondary image	A3/9.3 <sup>3</sup>	_	_
Resistance to temperature changes	A3/8 <sup>2</sup>	A3/8 <sup>2</sup>	A3/8
Fire resistance	A3/10 <sup>2</sup>	A3/10 <sup>2</sup>	A3/10
Resistance to chemicals	A3/11.2.1 <sup>2</sup>	A3/11.2.1 <sup>2</sup>	A3/11.2.1

<sup>1</sup> Furthermore this test shall be carried out on multiple–glazed units pursuant to Annex 12, paragraph 3 (A12/3).

<sup>2</sup> If coated on the inner side with plastics material.

<sup>3</sup> This test shall only be carried out on uniformly-toughened glass-panes to be used as windscreens of slow-moving vehicles which, by construction, cannot exceed 40 km/h.

*Note:* A reference such as A4/3 in the table indicates the annex (4) and paragraph (3) of that annex, where the relevant test is described and the acceptance requirements are specified.

8.2.1.2.

Plastic glazing materials shall be subjected to the tests listed in the following table:

	Rigid	plastics	Multipl		
Test	Motorised vehicles	Trailers and unoccupied vehicles	Motorised vehicles	Trailers and unoccupied vehicles	Flexible plastics
Flexibility	A3/12	A3/12	A3/12	A3/12	A3/12
227 g ball	A14/5	A14/5	A16/5	A16/5	A15/4
Headform <sup>1</sup>	A14/4	-	A16/4	_	-
Light transmission <sup>2</sup>	A3/9.1	-	A3/9.1	-	A3/9.1
Fire resistance	A3/10	A3/10	A3/10	A3/10	A3/10
Chemical resistance	A3/11	A3/11	A3/11	A3/11	A3/11.2.1
Abrasion	A14/6.1	-	A16/6.1	-	-

	和 訳			
光学的ゆがみ	A3/9.2 <sup>3</sup>	-	-	
二次像	A3/9.3 <sup>3</sup>	-	-	
耐温度変化	A3/8 <sup>2</sup>	A3/8 <sup>2</sup>	A3/8	
耐火性	A3/10 <sup>2</sup>	A3/10 <sup>2</sup>	A3/10	
耐化学薬品性	A3/11.2.1 <sup>2</sup>	A3/11.2.1 <sup>2</sup>	A3/11.2.1	

 <sup>1</sup> さらに、本テストは附則12の3項に準じて多重ガラスユニットに対しても実施 するものとする(A12/3)。
 <sup>2</sup> 内側がプラスチック材でコートされている場合。
 <sup>3</sup> 本テストは、構造上、40 km/hを超えることができない低速車両の前面ガラ スとして使用される均一強化窓ガラスに対してのみ実施するものとする。
 注:この表中の A4/3 などの表記は、該当するテストが説明され、合格要件が 規定されているその附則(4)と項目(3)を示している。

	前面ガラス以外のプラスチック									
	硬質、	プラスチック	多	重ガラス						
テスト	自動車両	トレーラーおよ び無人車両	自動車両	トレーラーおよ び無人車両	軟質プラスチッ ク					
弾力性	A3/12	A3/12	A3/12	A3/12	A3/12					
227 g の球	A14/5	A14/5	A16/5	A16/5	A15/4					
ヘッドフォーム	A14/4	_	A16/4	_	-					
光透過性 <sup>2</sup>	A3/9.1	-	A3/9.1	-	A3/9.1					
耐火性	A3/10	A3/10	A3/10	A3/10	A3/10					
耐化学薬品性	A3/11	A3/11	A3/11	A3/11	A3/11.2.1					
耐摩耗性	A14/6.1	_	A16/6.1	-	-					
耐候性	A3/6.4	A3/6.4	A3/6.4	A3/6.4	A3/6.4					
耐湿性	A14/6.4	A14/6.4	A16/6.4	A16/6.4	-					
碁盤目 <sup>2</sup>	A3/13	-	A3/13	-	-					

<sup>1</sup> テスト要件は、車両内の窓ガラスの位置によって異なる。
<sup>2</sup> 窓ガラスが運転視認に不可欠な位置に使用されている場合にのみ適用される。

8.2.1.2.

プラスチックガラス材に対して、以下の表に示すテストを実施するものとする:

		協		和 訳				
	Weathering	A3/6.4	A3/6.4	A3/6.4	A3/6.4	A3/6.4		
	Humidity	A14/6.4	A14/6.4	A16/6.4	A16/6.4	-	8.2.2.	
	Cross-cut <sup>2</sup>	A3/13	-	A3/13	-	-		安全ガラス材は、8.2.1.1 項および 8.2.1.2 項 件をすべて満たす場合に認可されるものと
	<sup>1</sup> Test requirement	s are dependent on	the location of	the glazing withir	n the vehicle.		9.	
	<sup>2</sup> Applies only if the	e glazing is to be us	ed in a location i	requisite for drivi	ng visibility.		0.1	安全ガラス材の型式の認可の変更または
8.2.2.	A safety glazing relevant provisio		••		•	prescribed in the	9.1.	安全ガラス材の型式の変更、また前面ガラ て安全ガラス材の型式の認可を付与した型 可当局は次のいずれかの処置をとり得る:
<b>9</b> . 9.1.	Modification or e	extension of app	roval of a type	9.1.1.	当該変更が著しい悪影響を及ぼす恐れがな 式は、認可済みの前面ガラスのグループに			
5.1.	Every modificati addition of a win approved the typ	dscreen to a gro	oup, shall be no	otified to the T	ype Approval	Authority which	9.1.2.	全ガラス材がいまなお要件に適合している テストの実施を担当する責任を有する技術
9.1.1.	Consider that th in the case of w windscreens, an	indscreens, that	the new type	comes within	the approved g	group of	9.2. d,	通知
	requirements; or	-	, <u>(</u>	,			9.2.1.	認可(または認可の拡大)の確認または拒
9.1.2.	Require a furthe	r test report from	n the technica	al service resp	onsible for cor	nducting the test	S.	を適用する締約国に通知されるものとする。
9.2.	Communication						9.2.2.	認可の拡大を付与した所管官庁は、拡大の ものとする。
9.2.1.	Confirmation or procedure speci						10.	生産の適合性
9.2.2.	Regulation.						10.1.	生産の適合性手順は、本協定の付録 2(E/I されている手順、および以下の要件に適合
	The competent number on each	-	-	n extension of	approval shall	enter a serial	10.2.	特別規定

項に記載された該当する規定に示されている要 Dとする。

## は拡大

〕ラスであれば、あるグル−プへの追加は、すべ ∠型式認可当局に届けなければならない。型式認 る:

がなく、また前面ガラスであれば、その新しい型 プに編入される。且つ、いずれの場合も、その安 いるとみなす。

術機関にテストレポートを要求する。

拒否は、上記 5.3 項に示す手順に従って、本規則 る。

の通知に際して、その都度通し番号を明記する

E/ECE/324-E/ECE/TRANS/505/Rev.2)に規定 合するものとする:

	協定規則		和訳
10.	Conformity of production		本協定の付録2の22項に述べられている 合性が含まれるものとする。
10.1.	The conformity of production procedures shall comply with those set out in the Agreement, Appendix 2 (E/ECE/324–E/ECE/TRANS/505/Rev.2), with the following requirements:	10.3.	本協定の付録2の24項に述べられている
10.2.	Special provisions		生産の不適合に対する罰則
	The checks referred to in paragraph 2.2. of Appendix 2 of the Agreement shall include compliance with the requirements of Annex 20 to this Regulation.	11.1.	本規則に基づく安全ガラス材の型式につい に適合しなければ取消すことができる。
10.3.	The normal frequency of inspection as referred to in paragraph 2.4. of Appendix 2 of the Agreement shall be one per year.	11.2.	本規則を適用する協定締約国が、さきに付- 適用する他の締約国に対し、この旨を直ち 則1のモデルに適合する通知書のコピーを
11.	Penalties for non-conformity of production		
11.1.	The approval granted in respect of a type of safety glazing material pursuant to this Regulation may be withdrawn if the requirement laid down in paragraph 10.1. above is not complied with.		
11.2.	If a Party to the Agreement which applies this Regulation withdraws an approval it had previously granted, it shall forthwith so notify the other Contracting Parties applying this Regulation thereof by means of a copy of a communication form conforming to the model in Annex 1 to this Regulation.	12.	過渡規定
12.	Transitional provisions	12.1.	本規則補足 12 の正式発効日より、本規則を 補足 12 によって改訂された本規則に基づく
12.1.	As from the official date of entry into force of Supplement 12 to this Regulation, no Contracting Party applying this Regulation shall refuse to grant approval under this Regulation as amended by Supplement 12 to the Regulation in its original form.	12.2.	発効日から24ヵ月後より、本規則を適用す ユニットの型式が、本規則補足 12 の要件を とする。
12.2.	As from 24 months after the date of entry into force, Contracting Parties applying this		

るチェックには、本規則の附則20の要件への適

いる検査の通常の頻度は、年に1回とする。

いて付与された認可は、上記10.1項記載の要件

付与した認可を取消すような場合は、本規則を ちに通知するものとする。その際、本規則の附 -を用いるものとする。

則を適用する締約国は、本規則の初版に対する づく認可を付与することを拒否しないものとする。

する締約国は、認可対象の構成部品または単体 キを満たしている場合に限り認可を付与するもの

	協定規則		和訳
	Regulation shall grant approvals only if the type of component or separate unit to be approved meets the requirements of Supplement 12 to the Regulation.	12.3.	補足12の発効日から24ヵ月後より、本規則 されている記号が付いていない安全ガラス(
12.3.			
	As from 24 months after the date of entry into force of Supplement 12, the Contracting		
	Parties applying this Regulation may refuse to recognize the approval of safety glazing not	12.4.	
	bearing the symbols prescribed in paragraph 5.5. of this Regulation.		01 改訂シリーズの正式発効日より、本規則
12.4.			て改訂された本規則に基づく認可の付与を打
12.4.	As from the official date of entry into force of the 01 series of amendments, no Contracting		
	Party applying this Regulation shall refuse to grant approval under this Regulation as amended	12.5.	
	by the 01 series of amendments.		発効日から24ヶ月後より、本規則を適用す
			が 01 改訂シリーズによって改訂された本規
12.5.			与するものとする。
	As from 24 months after the date of entry into force, Contracting Parties applying this		
	Regulation shall grant approvals only if the type of safety glazing material to be approved		
	meets the requirements of this Regulation as amended by the 01 series of amendments.	12.6.	
12.6.			本規則の 01 改訂シリーズの発効後も、本規
12.0.	Even after the entry into force of the 01 series of amendments to this Regulation, approvals		の認可は有効であり続けるものとし、本規則 れるものとし、締約国は本規則の 00 改訂シ
	of safety glazing materials to the 00 series of amendments to this Regulation shall remain valid		れるものとし、神動国は本規則の 00 政計シ いものとする。
	and Contracting Parties applying this Regulation shall continue to accept them, and		
	Contracting Parties shall not refuse to grant extensions of approvals to the 00 series of	12.7.	
	amendments to this Regulation.		01 改訂シリーズの発効後も、本規則の 00 さ
			であり続けるものとし、本規則を適用する締
12.7.			締約国は本規則の 00 改訂シリーズに基づく
	Even after the date of entry into force of the 01 series of amendments, approvals of a vehicle		
	type to the 00 series of amendments to this Regulation shall remain valid and Contracting	13.	<b>止去上</b> 」
	Parties applying the Regulation shall continue to accept them, and Contracting Parties shall		生産中止
	not refuse to grant extensions of approvals to the 00 series of amendments to this Regulation.		認可の保有者が本規則に従い認可された安
	Regulation.		のであれば、その旨を認可を付与した所管
13.			ったら直ちに所管当局は、本規則を適用する
	Production definitively discontinued		るものとする。この際、本規則の附則1のモ
			とする。
	If the holder of the approval completely ceases to manufacture a type of safety glazing		
	material approved in accordance with this Regulation, he shall so inform the authority which		
	granted the approval. Upon receiving the relevant communication, that authority shall inform	14.	
	thereof the other Parties to the Agreement which apply this Regulation by means of a copy of		認可テストの実施を担当する責任を有する
	a communication form conforming to the model in Annex 1 to this Regulation.		地

関を適用する締約国は、本規則の5.5項に規定 スの認可を認めることを拒否することができる。

則を適用する締約国は、01 改訂シリーズによっ を拒否しないものとする。

する締約国は、認可対象の安全ガラス材の型式 規則の要件を満たしている場合に限り認可を付

転見の 00 改訂シリーズに基づく安全ガラス材 則を適用する締約国は引き続きそれを受け入 シリーズに基づく認可の拡大の付与を拒否しな

0 改訂シリーズに基づく車両型式の認可は有効 締約国は引き続きそれを受け入れるものとし、 づく認可の拡大の付与を拒否しないものとする。

と安全ガラス材の型式の生産を完全に中止する 管当局に通知するものとする。当該通知を受取 する他の協定締約国に対して、この旨を通知す モデルに適合する通知書のコピーを用いるもの

る技術機関および型式認可当局の名称と所在

#### 協定規則

14.

#### 和訳

Names and addresses of Technical Services responsible for conducting approval tests, and of Type Approval Authorities

The Parties to the Agreement which apply this Regulation shall communicate to the United Nations Secretariat the names and addresses of the technical services responsible for conducting approval tests and of the Type Approval Authorities which grant approval and to which forms certifying approval or extension or refusal or withdrawal of approval, issued in other countries, are to be sent.

The Technical Services responsible for conducting approval tests shall comply with the harmonized standards concerning the operation of testing laboratories (ISO/CEI Guide 25). In addition they should be designated by the Type Approval Authority for which they carry out the approval tests.

本規則を適用する協定締約国は、国連事務局に対し、認可テストの実施を担当する責任 を有する技術機関の名称と所在地を、また認可を付与し且つ他国で発行される認可、ま たは認可の拡大、または拒否、または取消を証明する書式の送付先となる型式認可当局 の名称と所在地を通知するものとする。

認可テストの実施を担当する責任を有する技術機関は、テスト機関の運用に関する統一 基準(ISO/CEI ガイド 25)に適合するものとする。また、認可テストを実施する技術機関 は、型式認可当局が指名すべきものとする。

### Annex 1

Communication

(Maximum format: A4 (210 x 297 mm))

issued by: Name of administration:

# 附則 1

### 通知

(最大 A4 判(210×297 mm))

発行者:行政当局名

協定規則	和訳
	1 認可を付与/拡大/拒否/取消した国の識別 規則 No. 43 に基づく安全ガラス材の型式の
<sup>1</sup> Distinguishing number of the country which has granted/extended/refused/withdrawn approval (see approval provisions in the Regulation).	認可付与
concerning <sup>2</sup> : <sup>2</sup> Strike out what does not apply.	認可拒否
Approval granted Approval extended	生産中止
Approval refused	について <sup>2</sup> 2 該当しないものは抹消すること。
Approval withdrawn Production definitively discontinued	■ 認可番号 ■ ■ 拡大番号
of a type of safety glazing material pursuant to Regulation No. 43. Approval No.	1. 安全ガラス材の等級: 2.
Extension No.	窓ガラス型式の説明:付録1、2、3、4、5、6、 に適合するリストを参照のこと。 <sup>2</sup> 該当しないものは抹消すること。 <b>3</b> .
<ol> <li>Class of safety glazing material:</li> <li>Description of the type of glazing: please refer to appendices 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, and 9<sup>2</sup>, and in</li> </ol>	商号または商標: 4. 自動車制作者の名称および所在地:
<ul> <li>the case of windscreens, the list conforming to Appendix 10.</li> <li><sup>2</sup> Strike out what does not apply.</li> <li>Trade names or marks</li> </ul>	5.     該当する場合は、自動車制作者の代表者の       6.     認可用に提出した日付:
<ul> <li>4. Manufacturer's name and address</li> <li>5.</li> </ul>	7.     認可テストの実施を担当する責任を有する       8.     同機関発行の報告書の日付:
6. Submitted for approval on:	9. 同機関発行の報告書の番号: 10.

別番号(本規則の認可規定を参照のこと)。

けの

6、7、8と9<sup>2</sup>、および前面ガラスの場合は付録10

音の氏名および住所:

る技術機関:

	協定規則	和訳
<ol> <li>7.</li> <li>8.</li> <li>9.</li> <li>10.</li> <li>11.</li> <li>12.</li> <li>13.</li> <li>14.</li> <li>15.</li> <li>16.</li> </ol>	協定規則 Technical Service responsible for conducting approval tests: Date of report issued by that Service: Number of report issued by that Service: Approval is granted/refused/extended/withdrawn <sup>2</sup> <sup>2</sup> Strike out what does not apply. Reason(s) for extension of approval: Remarks: Place Date Signature The list of documents filed with the Type Approval Authority which has granted ar available on request is annexed to this communication.	記可を付与/拒否/拡大/取消 <sup>2</sup> 11.         12.         12.         備考:         13.         場所:         14.         日付:         15.         署名:         16.         認可を付与した型式認可当局に提出し、要通知に添付する。
	Annex 1 – Appendix 1 Toughened–glass windscreens (Principal and secondary characteristics as defined in Annex 4 or Annex 9 to Reg 43) Documents attached: list of windscreens (see Appendix 10) Approval No. Extension No.	附則 強化ガラ: (規則 No. 43 附則 4 または附則 添付書類:前面ガラスのリスト(付録 10 参照) 認可番号 拡大番号 主特性: 形状カテゴリー:

要求することにより入手可能な文書のリストを本

ラスの前面ガラス

則9に定義する主特性および二次特性)

協定規則	和訳
Principal characteristics:	厚さカテゴリー:
Shape category:	前面ガラスの公称厚:
Thickness category:	プラスチックコーティングの性状と型式:
Nominal thickness of the windscreen:	プラスチックコーティングの公称厚:
Nature and type of plastics coating(s):	二次特性:
Nominal thickness of plastics coating(s):	素材の性状(プレート、フロート、窓ガラス):
Secondary characteristics:	ガラスの色:
Nature of the material (plate, float, sheet glass):	プラスチックコーティングの色:
Colouring of glass:	導電体の組込み(有/無):
Colouring of plastics coating(s):	不透明遮蔽の組込み(有/無):
Conductors incorporated (yes/no):	備考:
Opaque obscuration incorporated (yes/no):	
Remarks:	
	附則 1—1
	均一強化凝
Annex 1 – Appendix 2	(規則 No. 43 附則 5 または附則 9 に
Uniformly-toughened glass panes	添付書類:前面ガラスのリスト(該当する場合)(付録1
(Principal and secondary characteristics as defined in Annex 5 or Annex 9 to Regulation No.	and
43)	拡大番号
Documents attached: list of windscreens (if applicable) (see Appendix 10)	主特性:
Approval No.	前面ガラス以外(有/無):
Extension No.	

# ・強化窓ガラス

則9に定義する主特性および二次特性)

(付録 10 参照)

協定規則	和訳
Principal characteristics:	低速車両用前面ガラス:
Other than windscreens (yes/no):	形状カテゴリー:
Windscreen(s) for slow moving vehicles:	強化工程の性状:
Shape category:	厚さカテゴリー:
Nature of toughening process:	プラスチックコーティングの性状と型式:
Thickness category:	プラスチックコーティングの公称厚:
Nature and type of plastics coating(s):	二次特性:
Nominal thickness of plastic coating(s):	材料の性状(プレート、フロート、窓ガラス)
Secondary characteristics:	ガラスの色:
Nature of the material (plate, float, sheet glass):	プラスチックコーティングの色:
Colouring of glass:	導電体の組込み(有/無):
Colouring of plastics coating(s):	不透明遮蔽の組込み(有/無):
Conductors incorporated (yes/no):	認可基準:
Opaque obscuration incorporated (yes/no):	最大面積(平面ガラス):
Approved criteria:	最小角度:
Greatest area (flat glass):	最大展開面積(曲面ガラス):
Smallest angle:	弧の最大高さ:
Greatest developed area (curved glass):	備考:
Greatest height of segment:	7/101
Remarks:	附則
	合わせガラス0
Annex 1 – Appendix 3	(規則 No. 43 附則 6、8、または 9

ス):

**惻 1--付録 3** 

スのウインドスクリーン

よ9に定義する主特性および二次特性)

協定規則	和訳
Laminated-glass windscreens	添付書類:前面ガラスのリスト(付録 10 参照)
(Principal and secondary characteristics as defined in Annexes 6, 8 or 9 to Regulation No. 43)	■
Documents attached: list of windscreens (see Appendix 10).	拡大番号
Approval No.	主特性:
Extension No.	ガラス層の数:
Principal characteristics:	インターレイヤーの層の数:
Number of layers of glass:	前面ガラスの公称厚:
Number of layers of interlayer:	インターレイヤーの公称厚:
Nominal thickness of the windscreen:	ガラスの特殊処理:
Nominal thickness of interlayer(s):	インターレイヤーの性状と型式:
Special treatment of glass:	プラスチックコーティングの性状と型式:
Nature and type of interlayer(s):	プラスチックコーティングの公称厚:
Nature and type of plastics coating(s):	インターレイヤーの色(全体的/部分的):
Nominal thickness of plastic coating(s):	二次特性:
Colouring of interlayer (total/partial):	素材の性質(プレート、フロート、窓ガラス):
Secondary characteristics:	ガラスの色(無色/着色):
Nature of the material (plate, float, sheet glass):	プラスチックコーティングの色:
Colouring of glass (colourless/tinted):	導電体の組込み(有/無):
Colouring of plastics coating(s):	不透明遮蔽の組込み(有/無):
Conductors incorporated (yes/no):	備考:
Opaque obscuration incorporated (yes/no):	<b>p/1 = -1</b> .
Remarks:	▶ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

則 1一付録 4

協定規則	和訳
Annex 1 – Appendix 4	<b>合わせ窓</b> (規則 No. 43 附則 7 または附則 9 に
Laminated-glass panes (Principal and secondary characteristics as defined in Annex 7 or Annex 9 to Regulation No. 43)	認可番号 拡大番号
Approval No.	主特性:
Extension No.	ガラス層の数:
Principal characteristics:	インターレイヤーの層の数:
Number of layers of glass:	厚さカテゴリー:
Number of layers of interlayer:	インターレイヤーの公称厚:
Thickness category:	ガラスの特殊処理:
Nominal thickness of interlayer(s):	インターレイヤーの性状と型式:
Special treatment of glass:	プラスチックコーティングの性状と型式:
Nature and type of interlayer(s):	プラスチックコーティングの公称厚:
Nature and type of plastics coating(s):	二次特性:
Nominal thickness of plastics coating(s):	材料の性状(プレート、フロート、窓ガラス):
Secondary characteristics:	インターレイヤーの色(全体的/部分的):
Nature of the material (plate, float, sheet glass):	ガラスの色:
Colouring of interlayer (total/partial):	プラスチックコーティングの色:
Colouring of glass:	導電体の組込み(有/無):
Colouring of plastics coating(s):	不透明遮蔽の組込み(有/無):
Conductors incorporated (yes/no):	備考:
Opaque obscuration incorporated (yes/no):	

## っせ窓ガラス

19に定義する主特性および二次特性)
協定規則	和 訳
Remarks:	附則 1-
	ガラスープラスチ
Annex 1 – Appendix 5	(規則 No. 43 附則 10 に定義
Glass-plastics windscreens	添付書類:前面ガラスのリスト(付録 10 参照)
(Principal and secondary characteristics as defined in Annex 10 to Regulation No. 43)	
Documents attached: list of windscreens (see Appendix 10)	
Approval No.	
Extension No.	主特性:
	形状カテゴリー:
Principal characteristics:	プラスチック層の数:
Shape category:	ガラスの公称厚:
Number of layers of plastics:	 ガラスの処理(有/無):
Normal thickness of glass:	   前面ガラスの公称厚:
Treatment of the glass (yes/no):	インターレイヤーとして働くプラスチック層の
Nominal thickness of the windscreen:	
Nominal thickness of the layer(s) of plastics acting as interlayer:	インターレイヤーとして働くプラスチック層の
Nature and type of layer(s) of plastics acting as interlayer:	外側プラスチック層の性状と型式:
Nature and type of the outer layer of plastics:	二次特性:
Secondary characteristics:	材料の性状(プレート、フロート、窓ガラス):
	ガラスの色:
Nature of the material (plate, float, sheet glass):	プラスチック層の色(全体的/部分的):
Colouring of glass:	導電体の組込み(有/無):
Colouring of the layer(s) of plastics (total/partial):	▲ 不透明遮蔽の組込み(有/無):
Conductors incorporated (yes/no):	│

# 

チックの前面ガラス

2義する主特性および二次特性)

の公称厚:

の性状と型式:

):

協定規則	和訳
Opaque obscuration incorporated (yes/no):	┣━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━━
Remarks:	
	プラスチック
Annex 1 – Appendix 6	(規則 No. 43 附則 11 に定義す
Glass-plastics panes	認可番号
(Principal and secondary characteristics as defined in Annex 11 to Regulation No. 43)	拡大番号
Approval No.	主特性:
Extension No.	プラスチック層の数:
Principal characteristics:	ガラス構成部品の厚さ:
Number of layers of plastics:	ガラス構成部品の処理(有/無):
Thickness of the glass component:	ペーンの公称厚:
Treatment of the glass component (yes/no):	インターレイヤーとして動くプラスチック層の公
Nominal thickness of the pane:	インターレイヤーとして働くプラスチック層の性
Nominal thickness of the layer(s) of plastics acting as interlayer:	外側プラスチック層の性状と型式:
Nature and type of layer(s) of plastics acting as interlayer:	二次特性:
Nature and type of the outer layer of plastics:	材料の性状(プレート、フロート、窓ガラス):
Secondary characteristics:	ガラスの色(無色/着色):
Nature of the material (plate, float, sheet glass):	プラスチック層の色(全体的/部分的):
Colouring of glass (colourless/tinted):	導電体の組込み(有/無):
Colouring of the layer(s) of plastics (total/partial):	不透明遮蔽の組込み(有/無):
Conductors incorporated (yes/no):	備考:
Opaque obscuration incorporated (yes/no):	
	▶ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

# **則1—付録6**

チック窓ガラス

定義する主特性および二次特性)

層の公称厚:

層の性状と型式:

**則 1—付録 7** 

協定規則	和訳
Remarks:	多重ガラ
Annex 1 – Appendix 7	(規則 No. 43 附則 12 または附則 1 認可番号
<b>Multiple glazed units</b> (Principal and secondary characteristics as defined in Annex 12 or Annex 16 to Regulation No. 43)	拡大番号 主特性:
Approval No.	多重ガラスユニットの構成(対称/非対称)
Extension No.	ギャップの公称厚:
Principal characteristics:	組立方法:
Composition of multiple-glazed units (symmetrical/asymmetrical):	附則 5、7、9、11 または 14 に定義する各窓
Nominal thickness of the gap(s):	添付書類:
Method of assembly:	ペーンのテストまたは認可が行われた際に ットのすべてのペーンに関する書式1部。
Type of each glazing component as defined in Annexes 5, 7, 9, 11 or 14: Documents attached:	ペーンのテストまたは認可が行われる際に ニットの各ペーンに関する書式1部。
One form for all panes of a symmetrical multiple–glazed unit in accordance with the annex under which the panes have been tested or approved.	備考:
One form for each different pane of an asymmetrical multiple-glazed unit in accordance with the annexes under which these panes have been tested or approved.	<b>附則</b>
Remarks:	硬質プラ
	(附則 14 に従った主
Annex 1 – Appendix 8	認可番号
Rigid plastic panes	拡大番号
(Principal and secondary characteristics in accordance with Annex 14)	主特性:
Approval No.	材料の化学名:

# **ビラスユニット**

16に定義する主特性および二次特性)

尓):

·窓ガラス構成部品の型式:

ミニ準拠した附則に従った、対称多重ガラスユニ

約こ準拠した附則に従った、非対称多重ガラスユ

則1—付録8

プラスチック窓

と主特性および二次特性)

協定規則	和訳
Extension No.	自動車制作者による材料の分類:
Principal characteristics:	製造工程:
Chemical designation of the material:	形状と寸法:
The classification of the material by the manufacturer:	公称厚:
Process of manufacture:	硬質プラスチック材の色:
Shape and dimensions:	表面コーティングの性状と型式:
Nominal thickness:	二次特性:
Colouring of the rigid plastic material:	導電体の組込み(有/無):
Nature and type of surface coating:	備考:
Secondary characteristics:	124131
Conductors incorporated (yes/no):	附則 + <i>100</i>
Remarks:	
	(附則 15 に従った)
Annex 1 – Appendix 9	認可番号
Flexible plastic panes	拡大番号
(Principal and secondary characteristics in accordance with Annex 15)	主特性:
Approval No.	材料の化学名:
Extension No.	製造工程:
Principal characteristics:	公称厚:
Chemical designation of the material:	プラスチック製品の色:
Process of manufacture:	表面コーティングの性状と型式:
Nominal thickness:	二次特性:

則 1—付録 9

プラスチック窓

た主特性および二次特性)

協定規則	和訳
Colouring of the plastic product:	二次特性はなし。
Nature and type of surface coating:	備考:
Secondary characteristics:	
No secondary characteristic is involved.	
Remarks:	前面ガラス
	<sup>1</sup> これらの細目を本附則の付録1、2、3、5(付録1。 する。
Annex 1 – Appendix 10	本認可の対象となる前面ガラスの各々につ
Contents of the list of windscreens <sup>1</sup>	本認可の対象となる前面カラスの各々にラ かにするものとする:
<sup>1</sup> These particulars shall be attached to appendices 1, 2 (if applicable), 3 and 5 to this annex.	自動車制作者
For each of the windscreens covered by this approval, at least the following particulars shall	車両型式
be provided:	車両カテゴリー
Vehicle manufacturer	展開面積(F)
Type of vehicle	
Vehicle category	弧の高さ(h)
Developed area (F)	曲率(r)
Height of segment (h)	設置角(α)
	<b>シートバック</b> 角(β )
Curvature (r)	前面ガラス上端中央点に関するRポイント
Installation angle (alpha)	
Seat-back angle (beta)	
R-point coordinates (A, B, C ) relative to the centre of the upper edge of the windscreen.	

J1---付録 10 えのリスト内容 ま1と2については適用する場合のみ)に添付するものと ついて、少なくとも以下に列記する細目を明ら ィト座標(A、B、C)



	協定規則		和 訳
	approval provisions in the Regulation).		認可付与
	concerning <sup>2</sup> :		認可拡大
	<sup>2</sup> Strike out what does not apply.		認可拒否
	Approval granted		認可取消
	Approval extended		生産中止
	Approval refused		について <sup>2</sup>
	Approval withdrawn		2 該当しないものは抹消すること。
	Production definitively discontinued		<mark>●</mark> 認可 <del>番号</del>
	of a vehicle type with regard to its safety glazing pursuant to Regulation No. 43.		拡大番号
	Approval No.	4	
	Extension No.	1.	車種(自動車制作者名):
1.	Make (name of manufacturer) of vehicle:	2.	車両の型式、および該当する場合は商業
2.	Type, where appropriate, and trade description of vehicle:	3.	自動車制作者の名称および所在地:
3.	Name and address of manufacturer:	4.	該当する場合、自動車制作者の代理人の
4.	Name and address of manufacturer's representative where applicable:	5.	使用された窓ガラスの種類の記述:
5.	Description of the type of glazing used:	5.1.	前面ガラスの場合:

業表示:

の氏名および住所:

	協定規則		和 訳
5.1.	In the case of windscreens:	5.2.	サイドウインドウ:
5.2.	Side windows:	5.2.1.	フロントサイドウインドウの場合:
5.2.1.	In the case of front side windows:	5.2.2.	リアサイドウインドウの場合:
5.2.2.	In the case of rear side windows:	5.3.	リアウインドウの場合:
5.3.	In the case of rear windows:	5.4.	開閉式ルーフの場合:
5.4.	In the case of opening roofs:	5.5.	上記以外の窓ガラスの場合:
5.5.	In the case of glazing other than the above:	6.	前面ガラスに関する ECE 構成部品型式認
6.	ECE component type approval mark for a windscreen:	7.	以下に関する ECE 構成部品型式認可マー
7.	ECE component type approval mark(s) for:	7.1.	フロントサイドウインドウ:
7.1.	Front side windows:	7.2.	リアサイドウインドウ:
7.2.		7.3.	

認可マーク:

**ィー**ク:

	協定規則		和 訳
	Rear side windows:		リアウインドウ:
7.3.	Rear windows:	7.4.	開閉式ルーフ:
7.4.	Opening roofs:	7.5.	上記以外の窓ガラス:
7.5.	Other glazing:	8.	取り付け要件に適合する/適合しない <sup>2</sup> <sup>2</sup> 該当しないものを抹消する。
8.	The fitting requirements have/have not <sup>2</sup> been met. <sup>2</sup> Strike out what does not apply.	9.	認可用車両の提出日:
9.	Vehicle submitted for approval on:	10.	認可テストの実施を担当する責任を有する
10.	Technical service responsible for conducting approval tests:	11.	同機関が発行したレポートの日付:
11.	Date of report issued by that service:	12.	同機関が発行したレポート番号:
12.	Number of report issued by that service:	13.	
13.	Approval is granted/refused/extended/withdrawn <sup>2</sup> <sup>2</sup> Strike out what does not apply.	14.	<sup>2</sup> 該当しないものを抹消する。 認可拡大の理由:
		- 45 -	

る技術機関:

協定規則     15.       Reason(s) for extension of approval:     備考:	和 訳
15. Remarks: 16. 場所:	
16. Place 17. 日付:	
17. Date 18. 署名:	
18.       19.         Signature       認可を付与した型式認可当局 求することにより入手可能でお	
19. The list of documents deposited with the Type Approval Authority which has granted approval is annexed to the communication and may be obtained upon request.	
Annex 2	Bf
Arrangements of approval marks for components	成部品に関す
(See paragraph 5.5. of this Regulation)	(本規則
在 Toughened-glass windscreens	

と文書のリストを本通知に添付する。これらは要

# 附則 2

する認可マークの配置

則 5.5 項参照)





The above approval mark affixed to a toughened-glass windscreen shows that the component concerned has been approved in the Netherlands (E4) pursuant to Regulation No. 43 under approval No. 012439. The approval number indicates that the approval was granted in accordance with the requirements of Regulation No. 43, as amended by the 01 series of amendments.

## Toughened-glass windscreens faced with plastics material



The above approval mark affixed to a toughened-glass windscreen faced with plastics material shows that the component concerned has been approved in the Netherlands (E4) pursuant to Regulation No. 43 under approval No. 012439. The approval number indicates that the approval was granted in accordance with the requirements of Regulation No. 43, as amended by the 01 series of amendments.

## Ordinary laminated-glass windscreens



The above approval mark affixed to an ordinary laminated-glass windscreen shows that the component concerned has been approved in the Netherlands (E4) pursuant to Regulation No. 43 under approval No. 012439. The approval number indicates that the approval was granted in accordance with the requirements of Regulation No. 43, as amended by the 01 series of amendments.

Ordinary laminated-glass windscreens faced with plastics material





強化ガラスの前面ガラスに貼付された上記の認可マークは、当該構成部品がオランダ (E4)で、規則 No. 43 により、認可番号 012439 として認可されたものであることを示す。認 可番号は、認可が01改訂シリーズによって改訂された規則No.43の要件に従って付与さ れたことを示している。

和訳

## 表面にプラスチック材が施された強化ガラスの前面ガラス



表面にプラスチック材が施された強化ガラスの前面ガラスに貼付された上記の認可マー クは、当該構成部品がオランダ(E4)で、規則 No. 43 により、認可番号 012439 として認可さ れたものであることを示す。認可番号は、認可が 01 改訂シリーズによって改訂された規 則 No. 43 の要件に従って付与されたことを示している。 普通の合わせガラスのウインドスクリーン



a=最小8 mm 普通の合わせガラスのウインドスクリーンに貼付された上記の認可マークは、当該構成 部品がオランダ(E4)で、規則 No. 43 により、認可番号 012439 として認可されたものであ ることを示す。認可番号は、認可が 01 改訂シリーズによって改訂された規則 No. 43 の要 件に従って付与されたことを示している。 表面にプラスチック材が施された普通の合わせガラスのウインドスクリーン



表面にプラスチック材が施された普通の合わせガラスのウインドスクリーンに貼付された

- 47 -

# $-\overline{14}3 R - 012439$

a=最小8 mm

a=最小8 mm

# <sup>a</sup>/<sub>3</sub> **1**43 *R* - 012439

a=最小8 mm

## 和訳

## 協定規則

been approved in the Netherlands (E4) pursuant to Regulation No. 43 under approval No. 012439. The approval number indicates that the approval was granted in accordance with the requirements of Regulation No. 43, as amended by the 01 series of amendments.





The above approval mark affixed to a treated laminated-glass windscreen shows that the component concerned has been approved in the Netherlands (E4) pursuant to Regulation No. 43 under approval No. 012439. The approval number indicates that the approval was granted in accordance with the requirements of Regulation No. 43, as amended by the 01 series of amendments.

Glass-plastics windscreens



The above approval mark affixed to a glass-plastics windscreen shows that the component concerned has been approved in the Netherlands (E4) pursuant to Regulation No. 43 under approval No. 012439. The approval number indicates that the approval was granted in accordance with the requirements of Regulation No. 43, as amended by the 01 series of amendments.

Glass panes having a regular light transmittance < 70 per cent



343 R - 012439

The above approval mark affixed to a glass pane to which the requirements of Annex 3, paragraph 9.1.4., are applicable shows that the component concerned has been approved in the Netherlands (E4) pursuant to Regulation No. 43 under approval No. 012439. The approval number indicates that the approval was granted in accordance with the requirements of Regulation No. 43, as amended by the 01 series of amendments.

Multiple-glazed units having a regular light transmittance < 70 per cent

上記の認可マークは、当該構成部品がオランダ(E4)で、規則 No. 43 により、認可番号 012439 として認可されたものであることを示す。認可番号は、認可が 01 改訂シリーズに よって改訂された規則 No. 43 の要件に従って付与されたことを示している。 処理された合わせガラスのウインドスクリーン



 $\frac{a}{3}$ 

a=最小8 mm 処理された合わせガラスのウインドスクリーンに貼付された上記の認可マークは、当該 構成部品がオランダ(E4)で、規則 No. 43 により、認可番号 012439 として認可されたもの であることを示す。認可番号は、認可が 01 改訂シリーズによって改訂された規則 No. 43 の要件に従って付与されたことを示している。 ガラスープラスチックの前面ガラス



<sup>4</sup>/<sub>3</sub> **4**3 *R* - 012439

ガラスープラスチックの前面ガラスに貼付された上記の認可マークは、当該構成部品がオ ランダ(E4)で、規則 No. 43 により、認可番号 012439 として認可されたものであることを示 す。認可番号は、認可が 01 改訂シリーズによって改訂された規則 No. 43 の要件に従って 付与されたことを示している。

通常の光透過率が70%未満のガラスペーン



a=最小8 mm 附則3の9.1.4項の要件が適用されるガラスペーンに貼付された上記の認可マークは、当 該構成部品がオランダ(E4)で、規則 No. 43 により、認可番号 012439 として認可されたも のであることを示す。認可番号は、認可が 01 改訂シリーズによって改訂された規則 No. 43の要件に従って付与されたことを示している。 通常の光透過率が70%未満の多重ガラスユニット

## <sup>♣</sup> **1**43 *R* - 012439

a=最小8 mm

## **∄4**3 *R* - 012439

<sup>+</sup>3 **1**43 *R* - 012439 a = 8 mm minimum

The above approval mark affixed to a multiple-glazed unit shows that the component concerned has been approved in the Netherlands (E4) pursuant to Regulation No. 43 under approval No. 012439. The approval number indicates that the approval was granted in accordance with the requirements of Regulation No. 43, as amended by the 01 series of amendments.

Uniformly-toughened glass to be used as windscreen for slow-moving vehicles which by construction cannot exceed 40 km/h



The above approval mark affixed to a uniformly-toughened glass shows that the component concerned intended to be used as a windscreen on a slow-moving vehicle which, by construction, cannot exceed 40 km/h, has been approved in the Netherlands (E4) pursuant to Regulation No. 43 under approval No. 012439. The approval number indicates that the approval was granted in accordance with the requirements of Regulation No. 43, as amended by the 01 series of amendments.

Uniformly toughened glass panes having a regular light transmittance > 70 per cent



The above approval mark affixed to a glass pane to which the requirements of Annex 3, paragraph 9.1.4., are applicable shows that the component concerned has been approved in the Netherlands (E4) pursuant to Regulation No. 43 under approval No. 012439. The approval number indicates that the approval was granted in accordance with the requirements of Regulation No. 43, as amended by the 01 series of amendments.

## **Rigid plastic panes**



The above approval mark affixed to a rigid plastic pane for forward facing panels with a light scatter not exceeding 2 per cent after 1.000 cycles on the outer surface and 4 per cent after 100 cycles on the inner surface shows that the component concerned has been approved in

# 

和訳



多重ガラスユニットに貼付された上記の認可マークは、当該構成部品がオランダ(E4)で、 規則 No. 43 により、認可番号 012439 として認可されたものであることを示す。認可番号 は、認可が 01 改訂シリーズによって改訂された規則 No. 43 の要件に従って付与されたこ とを示している。

構造上、40 km/hを超えることができない低速車両用の前面ガラスとして用いられる均一 強化ガラス





均一強化ガラスに貼付された上記の認可マークは、構造上、40 km/hを超えることができ ない低速車両用の前面ガラスとして用いられる当該構成部品がオランダ(E4)で、規則No. 43により、認可番号012439として認可されたものであることを示す。認可番号は、認可が 01 改訂シリーズによって改訂された規則 No. 43 の要件に従って付与されたことを示して いる。

通常の光透過率が70%以上の均一強化窓ガラス



附則3の9.1.4項の要件が適用されるガラスペーンに貼付された上記の認可マークは、当 i該構成部品がオランダ(E4)で、規則 No. 43 により、認可番号 012439 として認可されたも のであることを示す。認可番号は、認可が 01 改訂シリーズによって改訂された規則 No. 43の要件に従って付与されたことを示している。



a=最小8 mm

# **34**3 *R* - 012439

a=最小8 mm

a=最小8 mm

a=最小8 mm

外側表面に対する 1.000 サイクル後における光散乱が 2%以下かつ内側表面に対する 100 サイクル後における光散乱が 4%以下の前向きパネル用硬質プラスチック窓に貼付

# 協定規則 和訳

the Netherlands (E4) pursuant to Regulation No. 43 under approval No. 012439. The approval number indicates that the approval was granted in accordance with the requirements of Regulation No. 43, as amended by the 01 series of amendments.

## Flexible plastic panes



The above approval mark affixed to a flexible plastic pane shows that the component concerned has been approved in the Netherlands (E4) pursuant to Regulation No. 43 under approval No. 012439. The approval number indicates that the approval was granted in accordance with the requirements of Regulation No. 43, as amended by the 01 series of amendments.

## Rigid plastic multiple glazed units



The above approval mark affixed to a rigid plastic multiple glazed unit shows that the component concerned has been approved in the Netherlands (E4) pursuant to Regulation No. 43 under approval No. 012439. The approval number indicates that the approval was granted in accordance with the requirements of Regulation No. 43, as amended by the 01 series of amendments.

## Laminated glass panes



The above approval mark affixed to a laminated glass pane, shows that the component concerned has been approved in the Netherlands (E4) pursuant to Regulation No. 43 under approval No. 012439. The approval number indicates that the approval was granted in accordance with the requirements of Regulation No. 43, as amended by the 01 series of amendments.

Glass-plastic panes



The above approval mark affixed to glass-plastic pane, shows that the component concerned

された上記の認可マークは、当該構成部品がオランダ(E4)で、規則 No. 43 により、認可 番号 012439 として認可されたことを示している。認可番号は、認可が 01 改訂シリーズに よって改訂された規則 No. 43 の要件に従って付与されたことを示している。 軟質プラスチック窓



<sup>♣</sup> **1**43 *R* - 012439

軟質プラスチック窓に貼付された上記の認可マークは、当該構成部品がオランダ(E4) で、規則 No. 43 により、認可番号 012439 として認可されたものであることを示す。認可番 号は、認可が01改訂シリーズによって改訂された規則No.43の要件に従って付与された ことを示している。

## 硬質プラスチックの多重ガラスユニット



<sup>3</sup> 43 *R* - 012439

硬質プラスチックの多重ガラスユニットに貼付された上記の認可マークは、当該構成部品 がオランダ(E4)で、規則 No. 43 により、認可番号 012439 として認可されたものであること を示す。認可番号は、認可が01改訂シリーズによって改訂された規則 No.43の要件に従 って付与されたことを示している。 合わせ窓ガラス



合わせ窓ガラスに貼付された上記の認可マークは、当該構成部品がオランダ(E4)で、規 則 No. 43 により、認可番号 012439 として認可されたものであることを示す。認可番号は、 認可が 01 改訂シリーズによって改訂された規則 No. 43 の要件に従って付与されたことを 示している。



🗄 🗖 43 *R* - 012439

プラスチック窓ガラスに貼付された上記の認可マークは、当該構成部品がオランダ(E4)

a=最小8 mm

a=最小8 mm

a=最小8 mm

a=最小8 mm

## 協定規則 和訳 で、規則 No. 43 により、認可番号 012439 として認可されたものであることを示す。認可番 has been approved in the Netherlands (E4) pursuant to Regulation No. 43 under approval No. 012439. The approval number indicates that the approval was granted in accordance with the 号は、認可が01改訂シリーズによって改訂された規則No.43の要件に従って付与された ことを示している。 requirements of Regulation No. 43, as amended by the 01 series of amendments. Annex 2A 附則 2A 車両に関する認可マークの配置 Arrangements of approval marks for vehicles モデルA Model A (本規則 5.11 項参照) (See paragraph 5.11. of this Regulation) <sup>4</sup>/<sub>3</sub> 43 *R* - 012439 а <sup>≗</sup>143 *R* - 012439 The above approval mark affixed to a vehicle shows that the vehicle type concerned has, with 車両に貼付された上記の認可マークは、当該車両型式が窓ガラスの取り付けに関して、 regard to installation of glazing, been approved in the Netherlands (E4) pursuant to Regulation No. 43 under approval No. 012439. The approval number indicates that the approval was オランダ(E4)で、規則 No. 43 により、認可番号 012439 として認可されたことを示してい る。認可番号は、認可が01改訂シリーズによって改訂された規則No.43の要件に従って granted in accordance with the requirements of Regulation No. 43, as amended by the 01 series of amendments. 付与されたことを示している。 モデルB Model B (本規則 5.12 項参照)

(See paragraph 5.12. of this Regulation)



The above approval mark affixed to a vehicle shows that the vehicle type concerned has been approved in the Netherlands (E4) pursuant to Regulations Nos. 43 and 52. The approval numbers indicate that, at the date when the respective approvals were given, Regulation No. 43 included the 01 series of amendments and Regulation No. 52 included the 01 series of amendments.

 $\frac{a}{3}$ a=最小8 mm 車両に貼付された上記の認可マークは、当該車両型式がオランダ(E4)で、規則 No. 43 および規則 No. 52 に 基づき認可されたことを示している。認可番号は、それぞれの認可が付与された日において規則 No. 43 に01 改訂シリーズが盛り込まれており、規則 No. 52 に01 改訂シリーズが盛り込まれていることを示して

43

52

いる。

a=最小8 mm

01	2439
01	1628