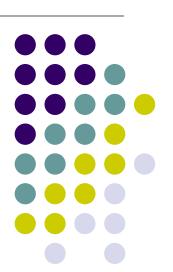
平成23年度 住宅・建築関連先導技術開発助成事業

「既存建物に対する梁部材のせん断破壊遅延型補強工法の技術開発」

東亜建設工業株式会社 飛島建設株式会社 国立大学法人大阪大学



•背景•目的

背景

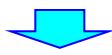
集合住宅の既存建物の耐震補強は、住みながら補強が前提となり、居室内に立ち入ることなく建物の外側のみから補強することが要求される。

課題



• しかし、現状の補強設計において、既存建物の柱や梁がせん断破壊型と判定された場合、その部材の外側に新設フレームを設置する補強は認められていない。また、外側のみの補強でせん断耐力を向上させる方法は確立されていない。

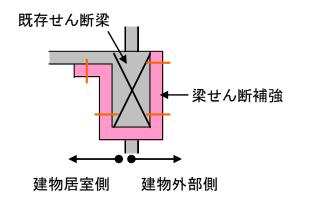
目的

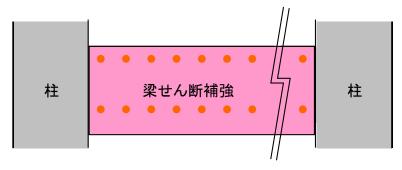


 そこで、外側のみからの部分的な補強(室内に立ち入らない補強) により、せん断耐力を向上させることではなく、柱や梁部材のせん 断破壊を遅延させることに着目し、設計クライテリア内での早期せ ん断破壊を防止する工法を開発。

・技術開発の概要

【従来の梁のせん断補強】



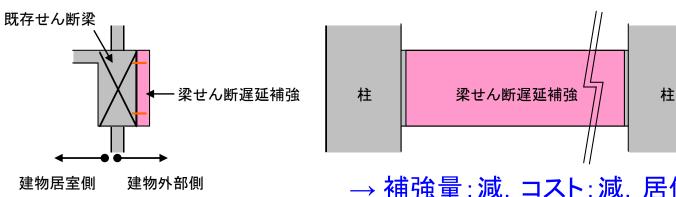


→ 補強量: 増, コスト: 増, 居住者負担: 増 立面図

【梁のせん断破壊遅延型補強】

断面図

断面図



→ 補強量:減,コスト:減,居住者負担:減

立面図

・技術開発の概要、新規性

【従来の梁のせん断補強】

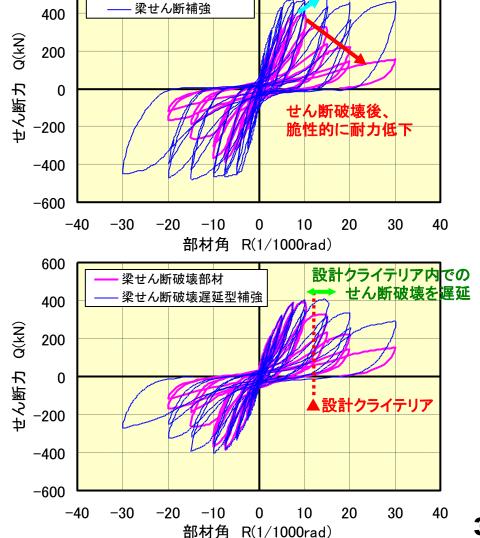
せん断補強効果により脆性的な耐力 低下を防止

→ せん断耐力の向上を図る

【梁のせん断破壊遅延型補強】

梁側面への断面効果によりせん断 破壊性状を改善

→ 仮にせん断破壊は生じても、 設計クライテリア内での早期耐力 低下を抑制

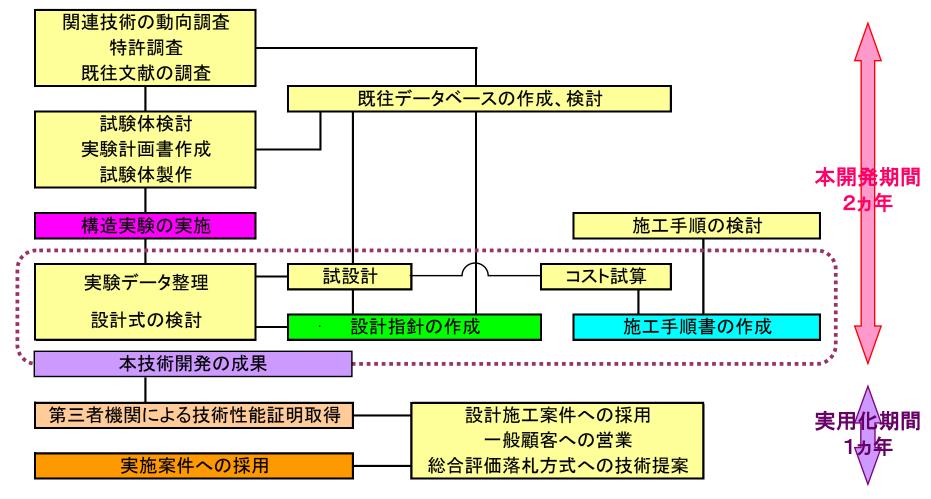


梁せん断破壊部材

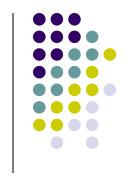
せん断補強による耐力

•技術開発・実用化のプロセス





●技術開発の必要性、緊急性



我が国では地震はいつどこで発生してもおかしくない

大規模地震の被害想定結果(内閣府中央防災会議)

		東海	東南海+南海	東海+東南海+南海	首都直下
建物倒壊による死者数		6,700	6,600	12,200	4,200
揺れによる全壊建物数		170,000	170,200	308,500	150,000
経済的被害	直接被害	26兆	43兆	60¥k	67兆
	間接被害	11兆	14兆	21兆	45兆



→ 建物の耐震化が最も重要であり、早期の対策が必要

0

対象建築物が多いことや予算的な問題によって耐震補強の促進が進んでいない



→ 短工期かつ廉価な補強工法の早期開発が望まれている

・技術開発の先導性



既存不適格建築物の耐震化率が向上しない要因

- ▶危険の認識不足、耐震化および補強効果の情報不足
- ▶耐震改修費の負担問題
- ▶耐震改修時の引越しを伴う仮住まいの問題
- ▶補強部材増設による生活環境変化への煩わしさ

本技術開発の特長

- ▶住みながら補強のため引越しが不要
- ▶従来工法と比較して補強構面が低減
 - →工期の短縮、部材削減による環境負荷への貢献、コストダウン
 - →騒音・振動・粉塵の低減(住みながら補強の場合は特にメリット大)

耐震補強技術は、次に起こりうる巨大地震への備えとして急務であり、早期の開発が望まれている技術の一つであると考えられる。本技術開発の成果が、耐震補強の促進を推し進めるコアとなる技術の一つとして位置づけたい。



●技術開発の実現可能性

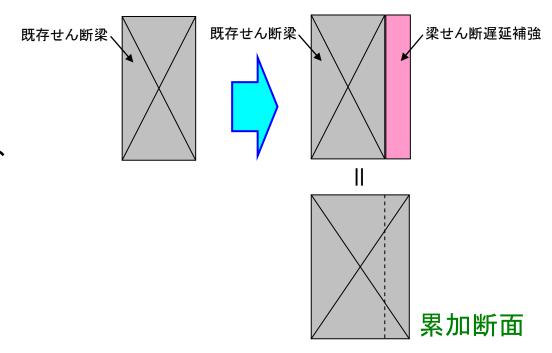


従来の梁のせん断破壊を防止する技術は、梁の側面および底面を コ字形で補強構面を形成することが一般的である。

本技術開発は、梁の側面のみに 補強構面を新たに構築すること で、既存建物のせん断ひび割れ 発生を抑制し、補強前の建物と 比較してせん断耐力の向上を期 待せずに、その断面効果により、 微小な変形領域で発生していた 部材のせん断破壊のタイミング を遅延させることが可能である と考えられる。



➡ 設計手法の合理化



・実用化、製品化の見通し



本技術開発の成果について、第三者機関による技術性能証明を取得 することにより、実施案件へのスムーズな採用が可能。

- → (本技術開発終了から実用化・製品化まで概ね1年)
 - ▶設計施工案件への積極的な採用
 - ▶一般顧客への営業展開、広報活動
 - ▶総合評価落札方式への技術提案 (公営住宅への積極的な提案)



⇒ 実施案件への適用(目標10案件程度/年)

実用化、製品化に伴う主な効果

- ▶耐震化住宅の普及促進
- ▶補強工事の工期短縮 (従来工法より約13%減)
- ▶補強箇所低減による材料数量削減 (排出CO₂ 約18%減)
- ▶騒音・振動・粉塵の低減による環境改善 (通常工法より約15%減)