平成23年度

「既存RCフレームに合成接合される 枠付き鉄骨ブレースを用いた耐震補強法に関する 技術開発」







□ 国立大学法人 琉球大学(工学部環境建設工学科 山川研究室 教授 山川哲雄)

□ 株式会社 仲本工業(代表取締役 仲本豊)

有限会社 長嶺総合設計(代表取締役 長嶺安一)

株式会社 建造設計(代表取締役 山盛善貴)







1. 技術開発の背景・目的



<本課題の対象と目的>

対象:耐震性能が低いと言われる1981年以前に設計・施工された中低層RC造建築物。

目的:簡便・低コストの耐震補強技術を開発し、一刻も早い実用化と普及を目指す。

内容:既存RCフレームの柱や梁の補強を兼ねた合理的な新接合法、すなわち合成接

合法(HC工法)による枠付き鉄骨ブレースを用いた耐震補強技術を確立する。









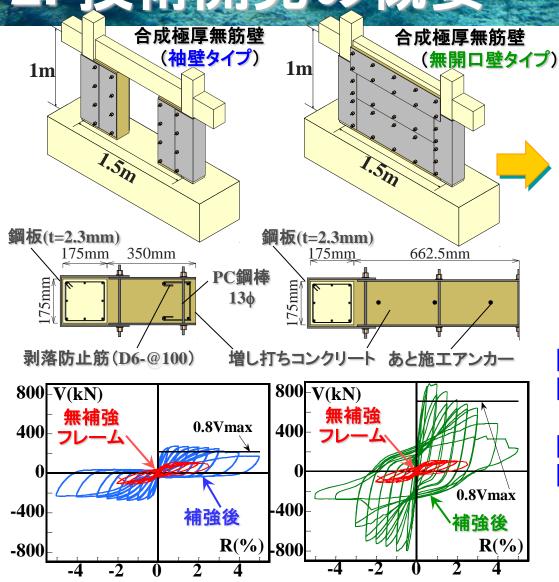








2. 技術開発の概要



平成17, 18年度の国土交通省建設技術研究開発費補助金で 合成極厚無筋壁を開発

な取り付き鉄骨ブレースの合理的

<平成23年度の内容>

- 【1】合成接合法の確認検証実験
- 【2】合成接合法を活用した枠付き鉄骨 ブレースによる耐震補強施工実験
- 【3】耐震改修設計マニュアルの作成
- 【4】耐震改修施エマニュアルの作成



3. 技術開発・実用化のプロセス等

平成21年度 22年度 23年度 24年度以降

技術開発の段階

合成接合法の提案と耐震性能検証実験

- ◆合成接合法の提案
- ◆性能検証実験 (合成接合:7体, 間接 接合1体)
- ◆性能検証実 験
- 間接接合3体)
- ◆合成接合法 の4つの破壊 形式の確認
- ◆性能評価式 の構築
- ◆設計式の検 証や施工性向 (合成接合4体、上のための補 充実験(合成接 合3体, 間接接 合3体)
 - ◆設計・施エマ ニュアルの作成
 - ◆実RC造建物 への耐震補強 施工実験

既存RC造建物の耐震診断

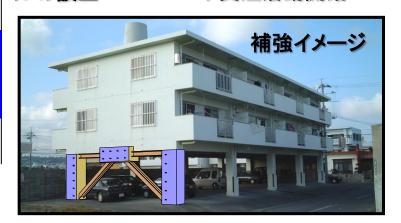
耐震改修設計・施工マニュアルの作成、

事業化までの 準備期間

事業開始

工法名:HC工法

- ◆建築技術性能 申込書の提出
- ◆HC工法普及協 会の設立
- ◆建築構造コンサ ルの設立
- ◆設計・施エマニュ アルに基づく普及活 動の開始
- ◆HC工法普及協会 会員企業数の拡大
- ◆受注活動開始



4. 技術開発の必要性・緊急性





国庫補助事業として行われることの 必要性・意義

基礎 【平成14年度~16年度】

研究 科研基盤研究(B)(2)

基礎 【平成17年度~19年度】

研究 科研基盤研究(B)

【平成17年度~18年度】

技術 国土交通省

建設技術研究開発費補助金

基礎 【平成20年度~平成24年度】 研究 科研基盤研究(A)

1

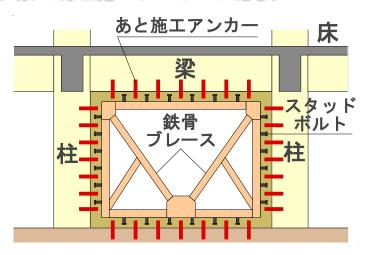
本課題:既存RCフレームに合成接合 される枠付き鉄骨ブレースを用いた 耐震補強法に関する技術開発

※本課題は日本学術振興会や国土 交通省の補助金による基礎研究を経 て提案されている。

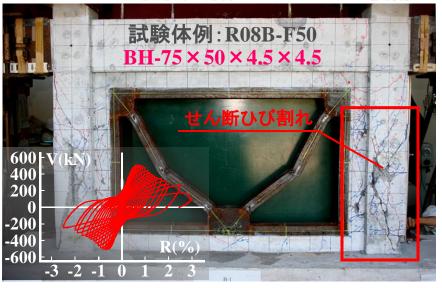
5. 技術開発の先導性

従来技術(間接接合法)

○ 多数のあと施工アンカーが必要



○ ブレース座屈後, 既存RCフレームが損傷



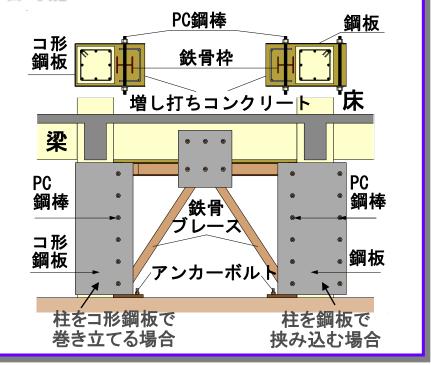
<本補強法の特徴>

従来技術との相違点:

- ■従来技術に比べて、補強後骨組の耐力と 靭性の同時向上が可能。
- ■あと施エアンカー使用本数の大幅減少。
- ■補強施工における騒音、粉塵の激減。

技術開発の先導性:

- ■既存のRC造柱や梁も同時にせん断補強。
- ■既存RC造柱に<mark>袖壁やサッシ</mark>があっても接 合可能



6. 技術開発の実現可能性

競争的外部資金

- (1)科研費2件(基盤B、H14~ 16、H17~19)
- (2)国交省建設技術研究開 発費補助金(H17、18)
- (3)科研費

(基盤A、H20~24、内容:高横拘束下のRC柱のせん断挙動,極低強度コンクリートRC柱の高横拘束効果や極厚無筋コンクリート壁のスリム化などの基礎研究に重点が置かれている。)

平成21,22年度は合成接合法の4つの破壊形式を水平加力実験で検証した。耐震設計・施エマニュアルの作成に着手した。既存の実RC造建物の耐震診断を行い、平成23年度に行う耐震補強施工実験対象建物を選定した。

平成23年度は施工実験をメインとし、 設計・施工マニュアルの作成、大学にお ける若干の確認検証実験を行う。

主要設備





◆大型加力装置◆サーボアクチュエータ2基(1基の容量1000kN、2基で2000kN)◆高速データロガー◆高速スイッチボックス◆一般型および高感度変位計◆制御および計測ソフト、フォークリフト(3.5t)



耐震性能 評価式

琉球大学 山川研究室

構成員(統括者):山川哲<mark>雄</mark>

新しい接合法で合成接合される枠付き 鉄骨ブレースの水平加力実験

・補強設計式の提案

耐震 改修例

評価 新合成 接合

実用化の施工に関する

諸問題の検討

設計図 鉄骨ブレース 製作依頼

構成員

(株) 仲本工業 仲本豊

・枠付き鉄骨ブレース製作

枠付き鉄骨 ブレース

- ・耐震改修施工マニュアルの作成補助
- ・実建物への耐震補強の施工

(施工実験)

構成員

(有) 長嶺総合設計 長嶺安一 (株) 建造設計 山盛善貴

- 既存不適格建築物の耐震改修設計例
- ・耐震改修設計マニュアルの作成<mark>補助</mark> ✓ 施工実験の計画・設計、準備計算

施工実験の検討

7. 実用化・製品化の見通し

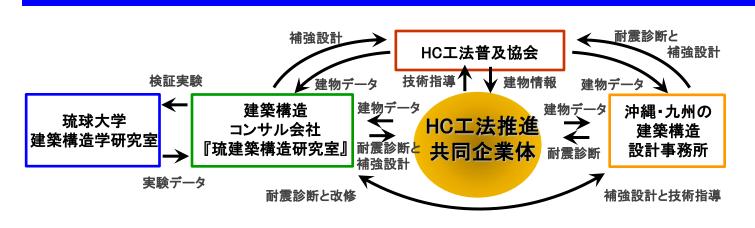






写真1 これまでの耐震補強施工実験の実績

※実用化・製品化を見据え、「HC推進共同企業体」を構成して、平成23年2月に募集が行われた国土交通省(財)建設業振興基金の「建設企業の連携によるフロンティア事業」に応募し、「工事環境にやさしい合成接合法を用いた枠付き鉄骨ブレースによる耐震補強法」という応募事業名で採択された。



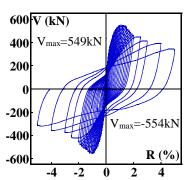
事業の 全体構想

8. 昨年度までの技術開発の成果

- 1. 平成21, 22年度の 具体的な目標と成果
- ◆合成接合法の提案◆想定する4つの破壊モードの実験的検証
- ▶実験結果を基に性能評価式の提案◆耐震改修設計・施エマ
- ニュアルの作成に着手◆実RC造建物の耐震診断と耐震補強施 工実験対象建物の選定
- 2. 平成21, 22年度の主な実験結果(4つの破壊モード)



◆ブレース:BH-75×75×4.5×4.5 ◆節点間距離=55.8◆σ_R=23.3MPa



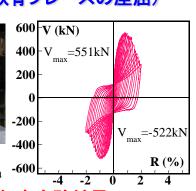
平成21年度実験結果

(破壊モード:鉄骨ブレースの座屈)



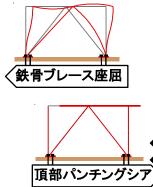
◆ブレース:BH-75×75×6×6

◆節点間距離=55.5◆σ_R=20.2MPa



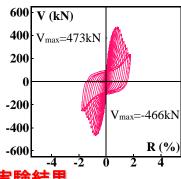
平成22年度実験結果

(破壊モード:脚部パンチングシア)



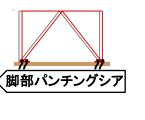


◆ブレース:BH-75×75×4.5×4.5 ◆節点間距離=55.8◆σ_R=19.7MPa



平成21年度実験結果

(破壊モード:頂部パンチングシア)

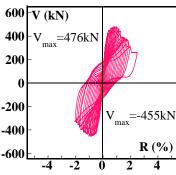






◆ブレース:BH-75×75×6×6

◆節点間距離=55.5◆σ_B=25.2MPa⁻⁶⁰⁰[



平成22年度実験結果 (破壊モード:全体曲げ)