

## 企画競争実施に関する公示

平成 23 年 7 月 7 日

国土交通省 国土交通政策研究所長 内田 啓二

次のとおり企画提案を募集します。

### 1. 業務概要

(1) 業務名：中間レベルの CO2 排出削減に向けた支援のあり方に関する調査業務

(2) 業務内容

本業務は、国内外の既存の環境施策や中間レベル（コミュニティ・近隣レベル）での環境に配慮した取り組み事例の整理および中間レベルでの環境施策の推進のためのインセンティブ等の検討を行い、気候・地域資源・土地利用等の地域特性に応じた低炭素型都市・地域づくりの推進方策等を調査・研究するものである。

(3) 履行期限：平成 24 年 3 月 16 日（金）を予定

### 2. 参加要件

本業務への参加は次の要件を満たしていることが必要である。

(1) 競争参加資格

① 予算決算及び会計令（昭和 22 年勅令第 165 号）第 70 条及び第 71 条の規定に該当しない者であること。

② 平成 22・23・24 年度国土交通省競争参加資格（全省庁統一資格）「役務の提供等」において関東・甲信越地域の競争参加資格を有する者であること。

（但し、地方自治体を除く）

③ 国土交通省大臣官房会計課長から指名停止を受けている期間中でないこと。

④ 情報セキュリティを確保するための十分な体制を整備していること。

(2) 技術者要件

① 本業務への配置を予定する技術者（以下「配置予定技術者」という。）として、少なくとも 3 名登録すること。

② 配置予定技術者の中から、本業務を管理・監督する「管理技術者」を 1 名置くものとする。

### 3. 特定手続きの概要

(1) 手続きの流れ

① 上記の参加要件を満たす者は、本業務の企画及び実施に関する書類（以下「提案書」という）を提出する。

②提出された提案書の審査を行い、1者を特定する。

(2) 提案書の評価項目

①企画提案に係る調査内容

②企画提案に係る調査方法

③企画提案に係る業務実施体制

④配置予定技術者の手持ち業務の契約金額及び件数

4. 特定手続きに係る諸事項

(1) 担当者

〒100-8918 東京都千代田区霞が関2-1-2 中央合同庁舎第2号館15階  
国土交通省 国土交通政策研究所 主任研究官 山口

研究官 中島（なかしま）、明野

TEL：03-5253-8111（内線53826）

FAX：03-5253-1678

E-mail：pri@mlit.go.jp

(2) 説明書の交付期間及び交付方法

本業務に係る概要、手続き及び評価基準等について示した説明書について、以下のとおり交付する。

- ・交付期間：平成23年7月7日（木）から平成23年7月26日（火）17:00まで
- ・交付方法：電子メール又は上記（1）において手交する。

(3) 説明会の開催日時及び開催場所

- ・開催日時：平成23年7月13日（水）14:30～15:30
- ・開催場所：東京都千代田区霞が関2-1-2  
中央合同庁舎2号館共用会議室3A  
説明会への出席は任意とする。

※出席希望者は、前日7月12日（火）17:00までに担当者に連絡すること。

(4) 提案書の提出期限及び提出方法

- ・提出期限：平成23年7月27日（水）17:00まで
- ・提出方法：上記（1）に持参又は郵送で提出する。

(5) 企画提案に関するヒアリング

評価の参考とするため、提案書の提出期限の日以後、提案書の提出者からヒアリングを行う。詳細な時間及び場所は別途連絡する。

5. その他

- (1) 手続において使用する言語及び通貨は、日本語及び日本国通貨に限る。
- (2) 関連情報を入手するための照会窓口は、4.（1）に同じ。
- (3) 提案書の作成及び提出に係る費用は、提出者の負担とする。
- (4) 提出された提案書は、当該提案者に無断で二次的な使用は行わない。
- (5) 提出期限以降における提案書の差し替え及び再提出は認めない。また、特定後においても提案書の記載内容の変更は原則として認めない。

- (6) 提案書に虚偽の記載をした場合は、提案書を無効とするとともに、虚偽の記載をした者に対して指名停止を行うことがある。
- (7) 契約保証金は免除する。
- (8) 契約書は作成する。
- (9) 特定した提案内容については、「行政機関の保有する情報の公開に関する法律」(平成11年法律第42号)において、行政機関が取得した文書について、開示請求者からの開示請求があった場合は、当該企業等の権利や競争上の地位等を害するおそれがないものについては、開示対象となる場合がある。
- (10) 提案が特定された者は、企画競争の実施の結果、最適な者として特定したものであるが、会計法令に基づく契約手続きの完了までは、国との契約関係を生じるものではない。
- (11) その他の詳細は説明書による。