

【リニアモーター式エレベーター】

定格速度		m/分		実測速度		上昇		m/分		下降		m/分		
番号	検査項目	検査結果		既存 不適格	改善(予定) 年月	担当 検査者名	検査結果		要是正	要重点 点検	指摘 なし			
1 制御室														
1.1	制御室への通路・出入口戸													
1.2	制御室内の状況及び照明・換気装置													
1.3	開閉器・遮断器													
1.4	接触器・継電器・プリント基板(運転制御用)													
1.5	ヒューズ													
1.6	受電盤・ 制御盤	電動機主回路の絶縁(300V以下・300V超)		M										
1.7		制御回路の絶縁 (直流60V交流25V超150V以下・150V以下・150V超)		M										
1.8		信号回路の絶縁 (直流60V交流25V超150V以下・150V以下・150V超)		M										
1.9		照明回路の絶縁(150V以下・150V超)		M										
1.10		接地												
1.11	制御室機器の耐震対策													
2 共通														
2.1	調速機 (装置が必要 な場合)	かご側	過速スイッチの作動速度 (定格速度の %)		m/分									
				キャッチ作動速度 (定格速度の %)		m/分								
2.2		つり合おもり側	キャッチ作動速度 (かご側速度の %)		m/分									
2.3	主索 総本数 本 摩損の状態 が進行した 3本につい て記載す る。	1	摩損の状態 (直径 mm 未摩損直径 mm)		%	破断総数 本 1ストランドの最 大破断数 本								
			破断状況: 平均破断・集中破断 素線断面: 70%超え・70%以下 発錆状況: 少量・多量											
2.4			2	摩損の状態 (直径 mm 未摩損直径 mm)			%	破断総数 本 1ストランドの最 大破断数 本						
	破断状況: 平均破断・集中破断 素線断面: 70%超え・70%以下 発錆状況: 少量・多量													
2.5	3	摩損の状態 (直径 mm 未摩損直径 mm)		%	破断総数 本 1ストランドの最 大破断数 本									
		破断状況: 平均破断・集中破断 素線断面: 70%超え・70%以下 発錆状況: 少量・多量												
2.6	主索の張り													
2.7	主索及び調速機ロープの端末と止め金具部													
2.8	はかり装置													
3 かご室														
3.1	かご室の周壁・天井及び床													
3.2	かごの戸及び敷居													
3.3	かごの戸のスイッチ													
3.4	ドアセフティ													
3.5	床合わせ補正装置及び着床装置													
3.6	かご操作盤及び表示器													
3.7	外部への連絡装置													
3.8	かご内非常停止スイッチ													
3.9	用途・積載量・定員等の標識													
3.10	停電灯装置													
3.11	かご床先と昇降路壁及び乗場敷居との水平距離													
4 かご上														
4.1	かご上安全スイッチ													
4.2	頂部安全距離確保スイッチ(装置が必要な場合)													
4.3	上部ファイナルリミットスイッチ・リミット(強制停止)スイッチ													
4.4	頂部そらせ車													
4.5	上部二次側固定子取付部													
4.6	二次側固定子													
4.7	調速機ロープ													
4.8	非常救出口													
4.9	かごのガイドシュー・ローラー													
4.10	ガイドレール・ブラケット													
4.11	ドアインターロックスイッチ													
4.12	乗場の戸及び敷居													
4.13	昇降路周壁・囲い													
4.14	昇降路内の耐震対策													
4.15	移動ケーブル及び取付部													
4.16	リニアモーター													
4.17	リニアモーターガイドローラー													
4.18	可動・固定子間隔異常検出器(装置が必要な場合)													

番号	検査項目		検査結果			既存 不適格	改善(予定) 年月	担当 検査者名	
			指摘 なし	要重点 点検	要是正				
4.19	ブレーキ	保持力の試験方式 制動距離・トルク・ その他()	良	否					
		パッドの厚み ア.製造者が指定する判定方法 ・パッドの厚み測定 (製造者設計基準(B) mm) (製造者設計基準(C) mm) ・良否判定方法 判定方法()	右	mm					
			左	mm					
		イ.製造者が指定する判定がない場合 前回検査時(右 mm) (左 mm)	良	否					
4.20	つり合おもり各部								
4.21	つり合おもり非常止め装置 (装置が必要な場合) 形式 : 早ぎき式・次第ぎき式・ スラックアップ式 試験方式 : 無負荷低速・ 積載高速	作動状態	良	否					
		レールの状態	良	否					
		調速機ロープの状態	良	否					
4.22	かごの戸の開閉装置								
4.23	かご枠								
5	乗場								
5.1	乗場ボタン及び表示器								
5.2	非常解錠装置								
6	ビット								
6.1	緩衝器								
6.2	調速機ロープ用・その他張り車(装置が必要な場合)								
6.3	ビット床								
6.4	下部ファイナルリミットスイッチ・リミット(強制停止)スイッチ								
6.5	底部安全距離確保スイッチ(ビット深さが1200mm未満の場合)								
6.6	かご非常止め装置 形式 : 早ぎき式・次第ぎき式・ スラックアップ式 試験方式 : 無負荷低速・ 積載高速	作動状態	良	否					
		レールの状態	良	否					
		調速機ロープの状態	良	否					
		かごの水平度	良	否					
6.7	つり合ロープ・鎖及び取付部(装置が必要な場合)								
6.8	つり合おもり底部すき間	緩衝器形式 : ばね式・油入式 制御方式 : 交流1(2)段制御・その他 前回検査測定値(mm)		mm					
6.9	下部二次側固定子取り付け部								
6.10	移動ケーブル及び取付部								
6.11	ビット内の耐震対策								
6.12	かご枠								
7	その他								
7.1	P波感知装置及び地震時管制運転装置(装置が必要な場合) (P波感知装置 : 有・無)								
7.2	S波感知装置及び地震時管制運転装置(装置が必要な場合) (S波感知装置 : 有・無)								
7.3	乗場戸遮煙構造(装置が必要な場合)								
特記事項									
番号	検査項目	指摘の具体的内容	改善策の具体的内容				改善(予定)年月		