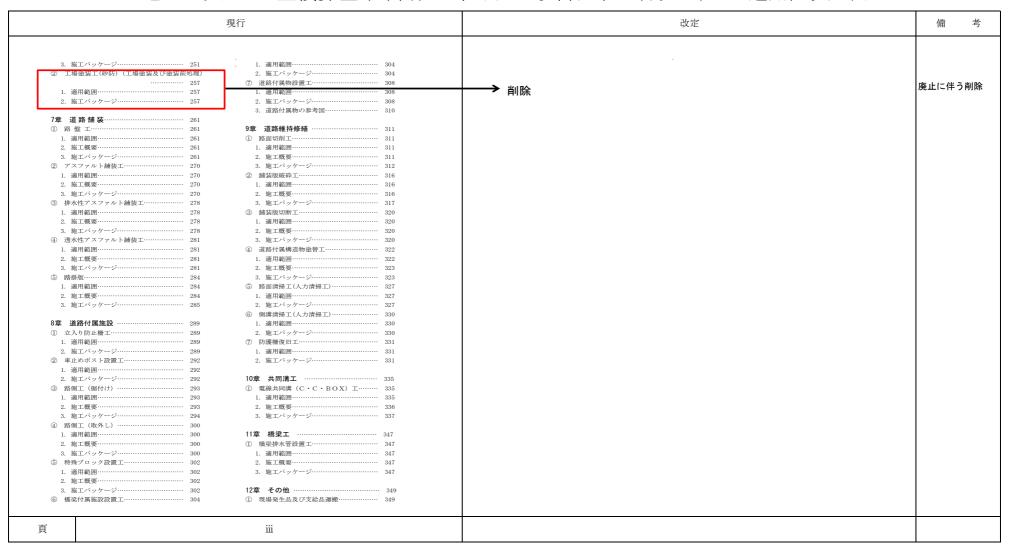
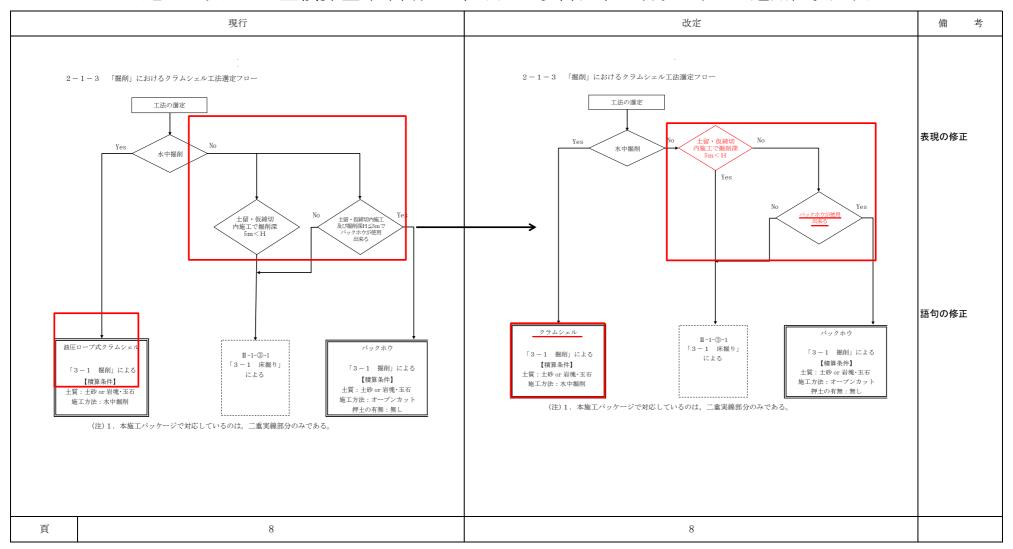
工 種	目次
-----	----

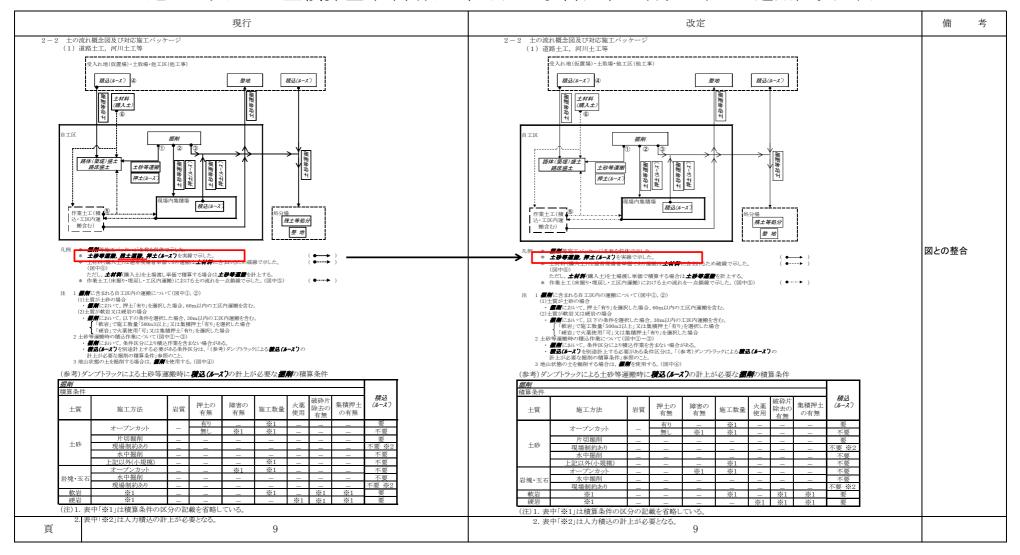


工 種	土量変化率
	工工人口

		現行						改定			備	7			
		表4.2 滴月	月十哲(2)			表4.2 適用土質(2)									
施工パッケーシ 区分 分類名称	法面整形	土砂等運搬	土砂等運搬 (砂防)	人屑運搬 小車運搬 ベルトコンベア併用人力掘削 ベルトコンベア併用人力積込	分類名称	エパッケージ 区分		土砂等運搬	土砂等運搬 (砂防)	人肩運搬 小車運搬 ベルトコンペ <u>ヤ (ポータブル)</u> 併用人力堀削 ベルトコンペ <u>ヤ (ポータブル)</u>	語句の修う	E			
砂・砂質土	レキ質土、砂・砂質土、 粘性土	土砂	土砂	土砂	レキ質砂・砂		レキ質土、砂・砂質土、			併用人力積込 土砂					
粘性土 岩塊·玉石	_			岩塊・玉石	→ ************************************		粘性土	土砂	土砂	1.0					
軟岩 I	軟岩 I	軟岩	軟岩	-	岩塊・		-			岩塊・玉石					
軟岩Ⅱ	軟岩Ⅱ,中硬岩,硬岩				軟岩		軟岩 I	軟岩	軟岩	_					
硬岩 I		硬岩	硬岩	_	中硬		軟岩Ⅱ, 中硬岩, 硬岩	硬岩	硬岩	_					
転石	_	_	_	_	硬岩 転石		_		_	_					

工 種 土工	
--------	--

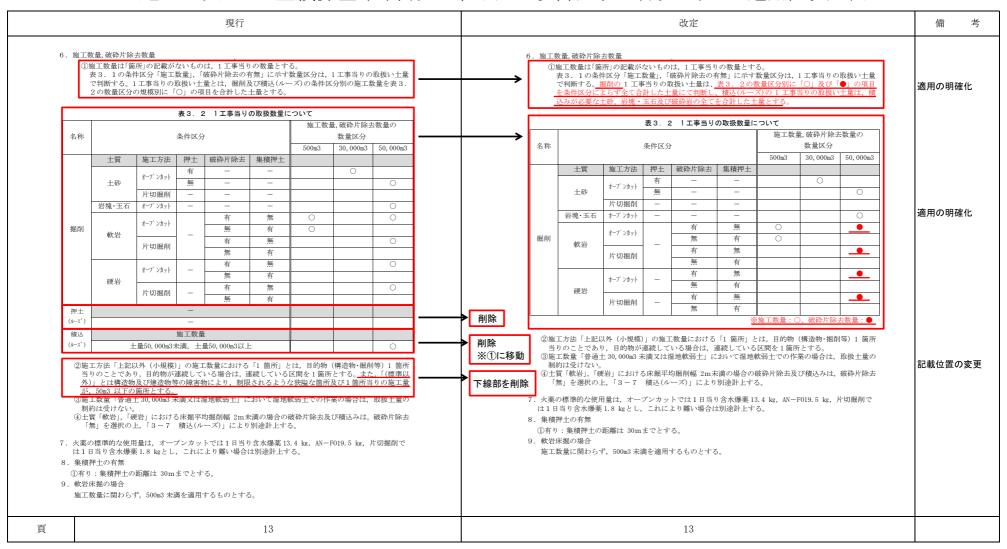




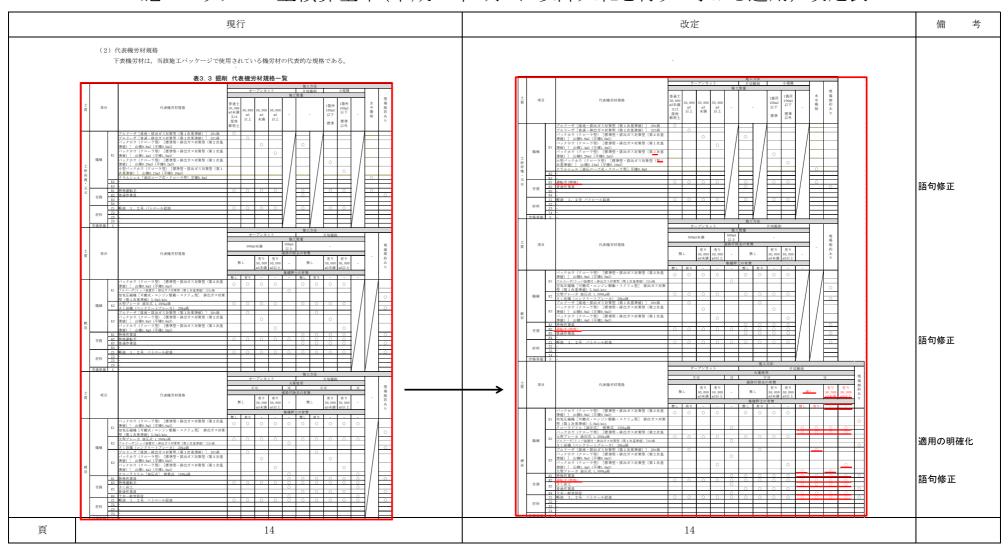
工 種	土工
工種	土工

				į	見行											改定					備	7
3 -	エパッケージ 1 掘削 (1) 条件区 条件区		を標準とする。 表 :	0	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						3 -	エパッケージ 1 掘削 (1) 条件区 条件区				續算条件区分一覧		College Anno 120 E				
土質	施工方法	岩質	押土の	障害の	施工数量	火薬使用	(積算単f 破砕片除去の	集積押土			土質	施工方法	岩質	押土の	障害の	施工数量	火薬使用	(積算単位 破砕片除去の	集積押土			
	WE / J	11,4	有無有り	有無	普通±30,000m3 未満又は湿地軟	-	有無	の有無				AS-37 B		有無有り	有無	普通 ± 30,000m3 未 選 7						
	オープンカット	=		Arr. 1	弱土 30,000m3以上 50,000m3未満	_ _	<u> </u>	_ 			オープンカット			30,000m3以上 50,000m3未満	-	_ _	_ _					
			無し	無し	50,000m3以上 50,000m3未満 50,000m3以上	_ _ _	- - -	_ 			土砂			無し	無し	50,000m3以上 50,000m3未満 50,000m3以上	_ _ _	_ _ _	— . — .			
土砂	片切掘削	-	-	-	50,000m3EAE	_		_			エルジ	片切掘削	-	-	-		-	-	-			
ļ	水中掘削	-	-	-	-	-	-	-				水中掘削	-	_	-	-	-	-	-			
ļ	現場制約あり	-	_	ı	-	_	-	-				現場制約あり	-	_	-	-	-	-	-			
	上記以外 (小規模)	-	-	-	1箇所100m3以下 (標準) 1箇所100m3以下	-	-	-			→	上記以外 (小規模)	-	-	-	標準 (※注1)	-	-	-		表現の修正	:
					(標準以外) 50,000m3未満	-	<u> </u>	-							無し	50,000m3未満 50,000m3以上	_	-	-			
ļ	オープンカット	_	-	無し	50,000m3以上 50,000m3末満	_		_			}塊 •	オープンカット	-		有り	50,000m3未満	_	_	_			
当塊・ 玉石	~ , ,			有り	50,000m3以上	_		_			玉石	水中掘削	_	_	_	50,000m3以上 -	_	-	-			
ļ	水中掘削	-	-	_	-	_	=	_				現場制約あり	-	_	-	-	-	-	-			
	現場制約あり		_	-	=	_	=	無し			-							無し	無し有り			
					500m3未満	_	無し	有り	-		無し 500m3未満 - 有り (50,000m3未満) 無し 有り (50,000m3以上) 無し				無し	500m3未満	-					
ļ				無し			(50,000m3未満) 有り	無し														
	オープン カット	-	-		500m3以上	_	(50,000m3以上) -	-				カット				500m3以上	-	- der s	無し			
							無し	無し 有り			軟岩				有り	500m3未満	-	無し 有り (50,000m3未満)	有り 無し			
軟岩				有り	500m3未満	_	有り (50,000m3未満) 有り	無し無し			#A-fa							有り (50,000m3以上)	無し			
							(50,000m3 以上) 無し	無し										無し	無し有り			
	片切掘削	-	-	_	-	-	有り (50,000m3未満)	有り 無し				片切掘削	_	_	_	_	_	有り (50,000m3未満) 有り	無し			
ļ							(50,000m3未満) 有り (50,000m3以上)	無し				1919年14年	軟岩(I)	_	_	_	_	(50,000m3以上)	無し			
	現場制約	軟岩(I)	_	ı	-	_	(50,000m3gx_L)	-				現場制約あり	軟岩(Ⅱ)	-	_	-	_	-	_			
	あり	軟岩(Ⅱ)	_	_	10	_	_	_								10						_

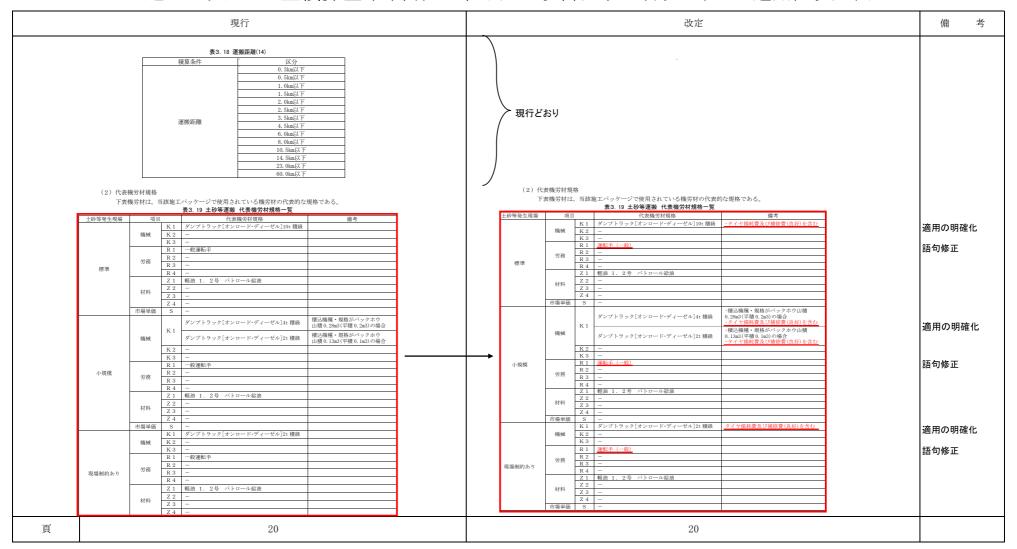
現行	改定	備考
②水中規削	①水中組削	適用の明確化
頁 12	12	



工種	土工
上 種	工上



工 種 土工

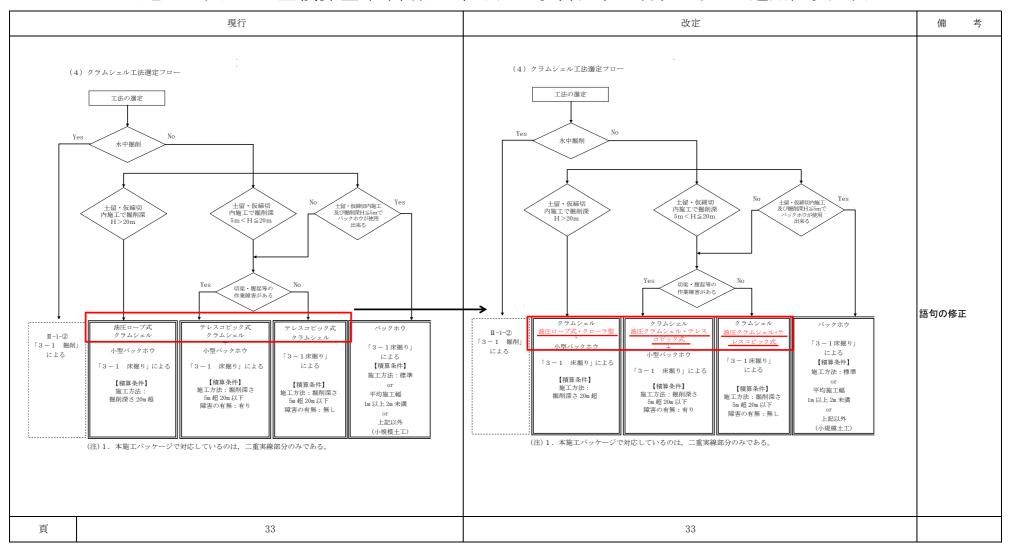


			現行	改定									備
(2	(2)代表機労材規格 下表機労材は、当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。 表3.23路体築場産土代表機労材規格一覧					(2) 代表機労材規格 下表機労材は、当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。 表3.23 路体体操場産土 代表機労材規格一覧							
施工幅員 作業	8形態	土質	項目 代表機労材規格 備考		施工幅員	作業形態	土貿	項目		代表機労材規格	備考		== /a ~ /r
2.5m未満 -	-	_	Ni 振動・・・ラ [ハンドガイド式]質量の8~1.11 資料 25 27 27 27 27 27 27 27		2.5m未満		_	機械 労務 材料	K1 K2 K3 R1 R2 R3 R4	振動ローフ (货料		語句の修
2.5m以上 4.0m未満	-	_	All プルドーザ (音通・抽出ガス対策等 (第 1 次基準値) 3 : 級 23		2.5m以上 4.0m未満	-	-	機械	K1 K2 K3 R1 R2 R3 R4 Z1 Z2 Z3 Z4	ブルドーザ [書通・排出ガス対策型 (第1 次基準値) 3t 級 拒動ローラ (解薬用) [格楽・コンパインド式]賞量3~4t - 選転手(特別) 書通作業員 - 軽節 1、2号 パトロール絵曲	資料		
	均し	-	T/ルドーザ (音通・排出ガス対策型 (第 1 次基等値) 15 級 施工監査 10,000m3 末期の場合			敷均し +締固め	-	機械 労務 材料	K1	ブルドーザ [普通・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 21t 級 タイヤローラ[普通等・排出ガス対策型(第2次基準値)]質量8~20t 連転手供換) 普通作業員 - 軽節 1、2号 バトロール結論	版工教諭10,000m3 未満の場合 施工教諭10,000m3 以上の場合 貸料		
	*************************************	含水比 站性土 以外	Tu トーザ (等通・排出ガス対策度 (第 1 次基等能) 15 総 施工整量 10,000m3 以上の場合		4.0m以上	敷均し	高含水比粘性土以外	機械 労務	K1	- 運転手(物発) 著通作業員 - 軽額 1. 2号 バトロール絵館 	短工数量10,000m3 未満の場合 超工数量10,000m3 以上の場合		
締		含水比	13			締固め	高含水比粘性土	市場単価機械が分務が	K2 K3 R1 R2 R3 R4	グルドーザ [爆地・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 16: 総			

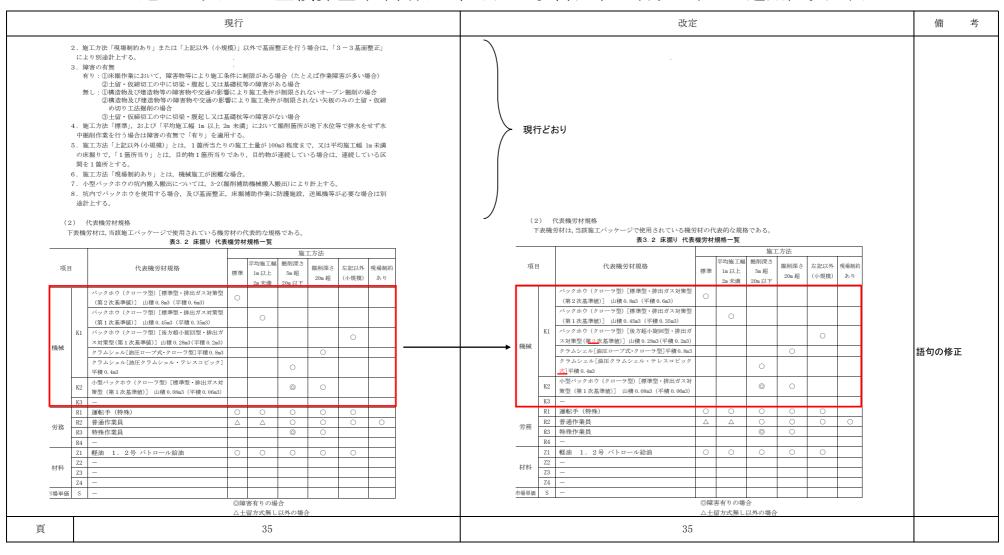
			現行		改定					
(2)	代表機労材規 下表機労材は		バッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。		(2) 代表機労材規格 下表機労材は、当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。					
			表3.25 路床盛土 代表機労材規格一覧		表3. 25 路床盛土 代表機労材規格一覧					
平均幅員	施工数量	項目			平均幅員	施工数量	項目 代表機労材規格 備考	語句の修正		
2.5m 未満	-	機械 労務 材料 市場単価	K1 振動ローラ [ハンドガイド式]質量 0.8~1.1t 資料 K2 - K3 - R1 普通作業員 R2 特殊作業員 R3 - R4 - Z1 軽油 1.2号 パトロール給油 Z2 - Z3 - Z4 - S -		2.5m 未満		機械 K 一 資料 K - - K - - R 普通作業員 - R 中操作業員 - R - - R - - Z 軽油 1.2号 パトロール給油 - Z - - プ - - 市場単価 S -			
2.5m以上 4.0m未満	_	機械	K1 ブルドーザ [普通・排出ガス対策型 (第 1 次基準値)] 3t 級 K2 振動ローラ[搭乗式コンバイント型]3~4t 資料 K3 - R1 特殊運転手 R2 普通作業員 R3 - R4 -		2.5m以上	_	機械 K ブルドーザ [普通・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 3t 級 K 振動ローラ (舗装用) [搭乗・コンパイント式]質量 3~4t 質科 K - R 運転子(特殊) R 普通作業員 R			
3. VIII /15/[P]		材料市場単価	Z 1 軽油 1. 2号 パトロール給油 Z 2 - Z 3 - Z 4 - S -	→	4.0m 未満		R			
	10,000m3 未満	機械 労務	K1 ブルドーザ (普通・排出ガス対策型(第1次基準値)15 t 級 K2 タイヤローラ 質量8~20t 賃料 K3 - R1 特殊運転手 R2 普通作業員 R3 - R4 - Z1 軽油 1. 2号 パトロール鉛油 Z2 - Z3 -			10,000m3 未満	様 ボ プルドーザ [普通・排出ガス対策型 (第1 次基準値) 15 1 級 K タイヤローラ [普通型・排出ガス対策型 (第2 次基準値)] 質量8~20t 貸料 K - R 運転手 (特殊) R 音通作業員 R - R - Z 軽縮 1、2号 パトロール給油 Z - Z - Z - Z - Z - Z - Z - Z - Z -			
		市場単価	Z 4 - S -				Z -			
4.0m以上	10,000m3 以上	機械 労務	K1 ブルドーザ [普通・排出ガス対策型 (第 1 次基準値)] 21: 級 K2 タイヤローラ 質量 8~20t 資料 K3 - 日本 R1 特殊運転手 日本 R2 普通作業員 日本 R3 - 日本 C2 日本 日本 E4 - 日本 Z1 軽油 1.2号 パトロール給油 Z2 - -		4.0m以上	10,000m3 以上	Trafem			
		市場単価	Z 3 - Z 4 - S -				73 fr Z			
$\overline{}$			25				25			

工 種 土工

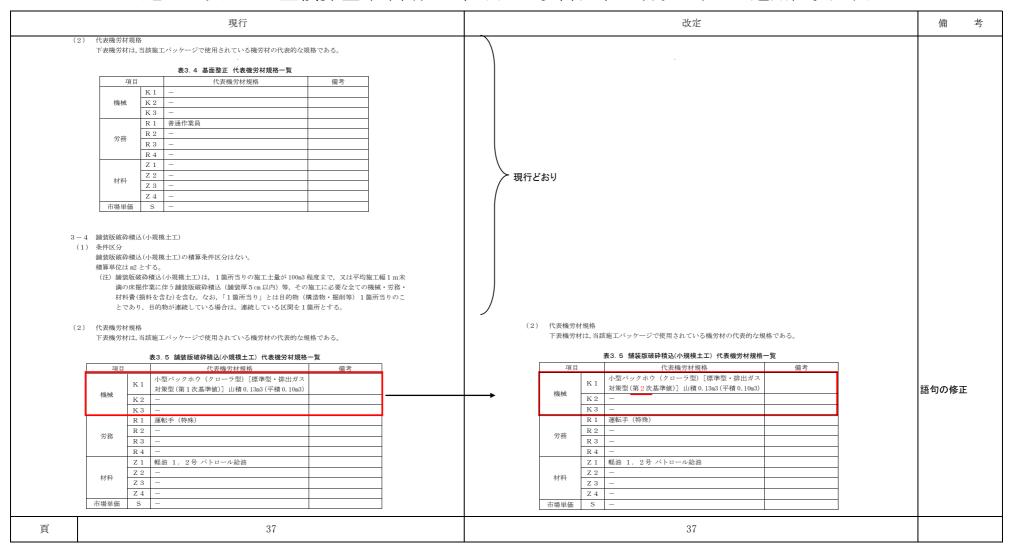
1		現行	改定	備考
5. 岩石の末継で均振制像 F天機分材以格 F天機分材以格 F天機分材以格 F天機分材以、当該施工バッケージで使用されている機分材の代表的な規格である。	(1) 条件I 条件I	区分	(1) 条件区分は、次表を標準とする。	語句の修正
+	(2) 代表 下表 項目 機械	耐以上2m未満を適用する。 機労材規格 機労材規格 機労材は、当該施工バッケージで使用されている機労材規格一覧	下表機労材は、当該施工ハッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。	語句の修正



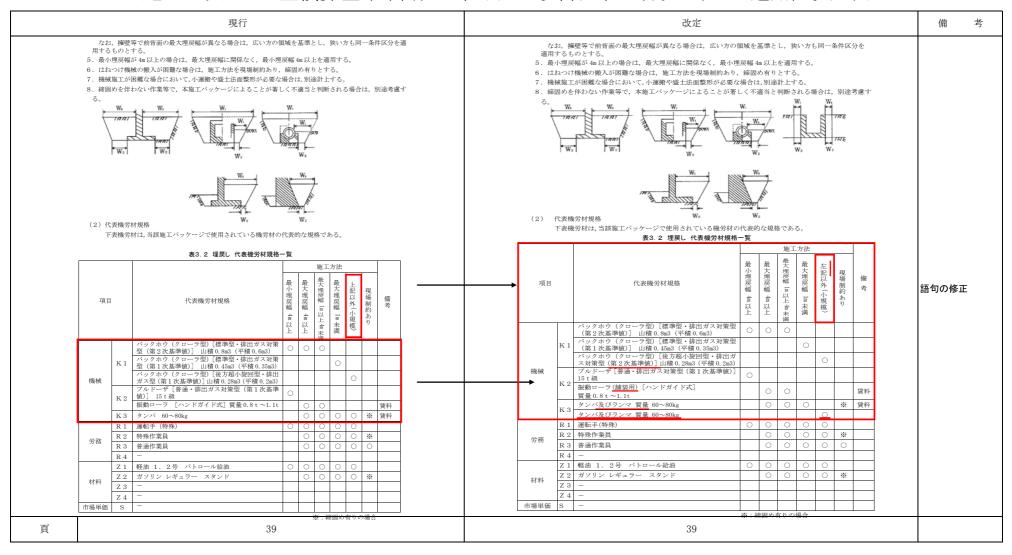
工種	作業土工(床掘工)
- II	11 / 1 - 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 /



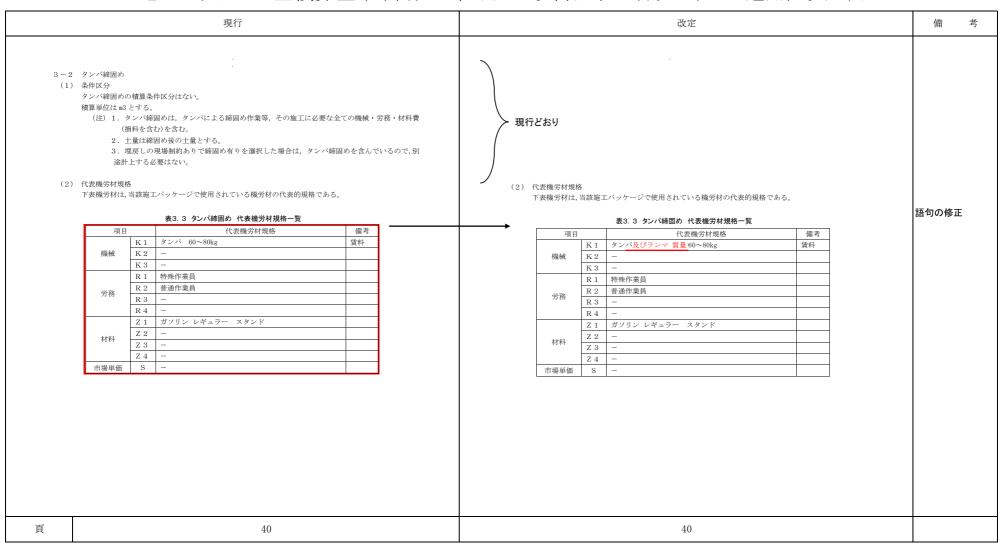
工 種	作業土工(床掘工)

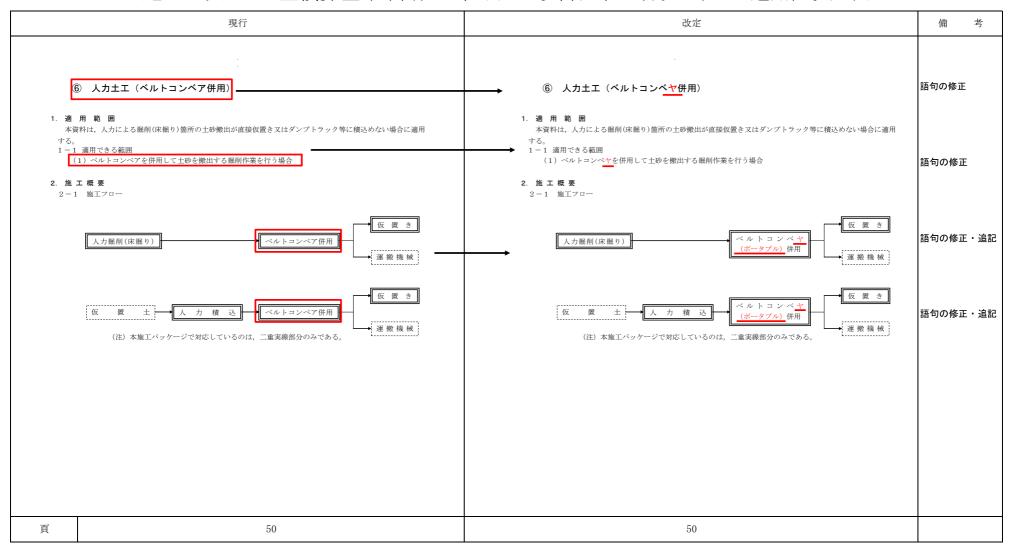


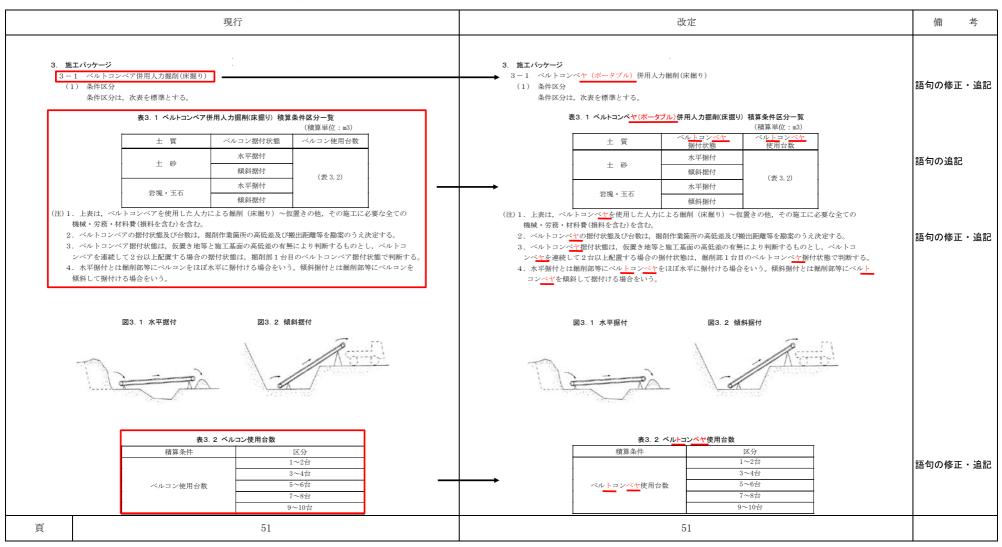
エ	種	作業土工(埋戻工)
	135	



工 種	作業土工(埋戻工)







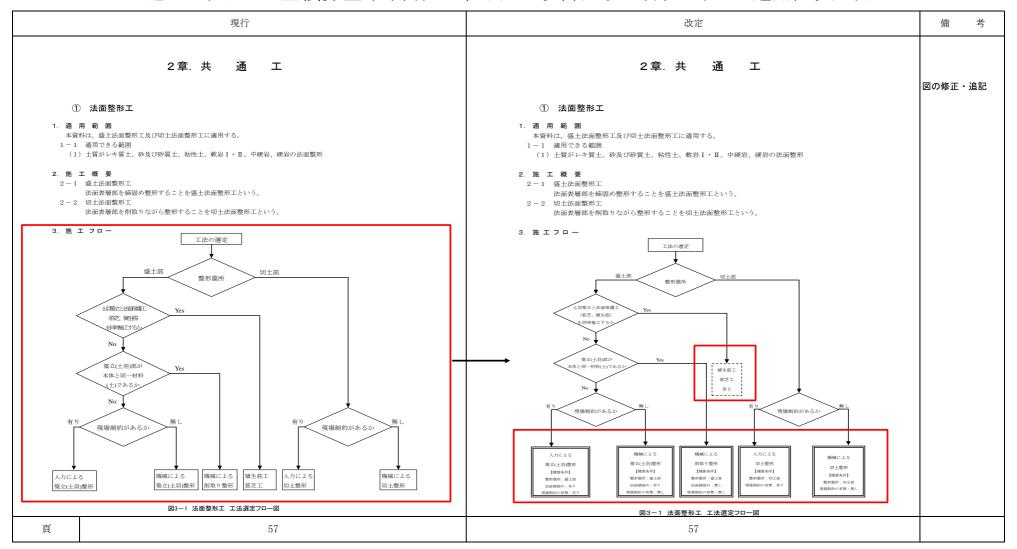
工 種	人力土工(ベルトコンベア併用)

		現行		備考								
(2)	(2) 代表機労材規格 下表機労材は、当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。 表3.3 ベルトコンベア併用人力掘削(床掘り) 代表機労材規格一覧						(2) 代表機労材規格 下表機労材は、当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。 表3.3 ベルトコンベ <mark>ヤ(ポータブル)</mark> 併用人力掘削(床掘り)代表機労材規格一覧					
	機械	K 1 K 2 K 3 R 1 R 2 R 3 R 4	(大表機分材規格 備考 (ルトコンベヤ(ボータブル)[エンジン駆動] 機長 7m ベルト幅 350mm ー			検機	K 1 K 2 K 3	(大表機) (大本の) (大	備考	語句の修正・追記		
頁			52					52				

工 種 人力土工(ベルトコンベア併用)	
---------------------	--

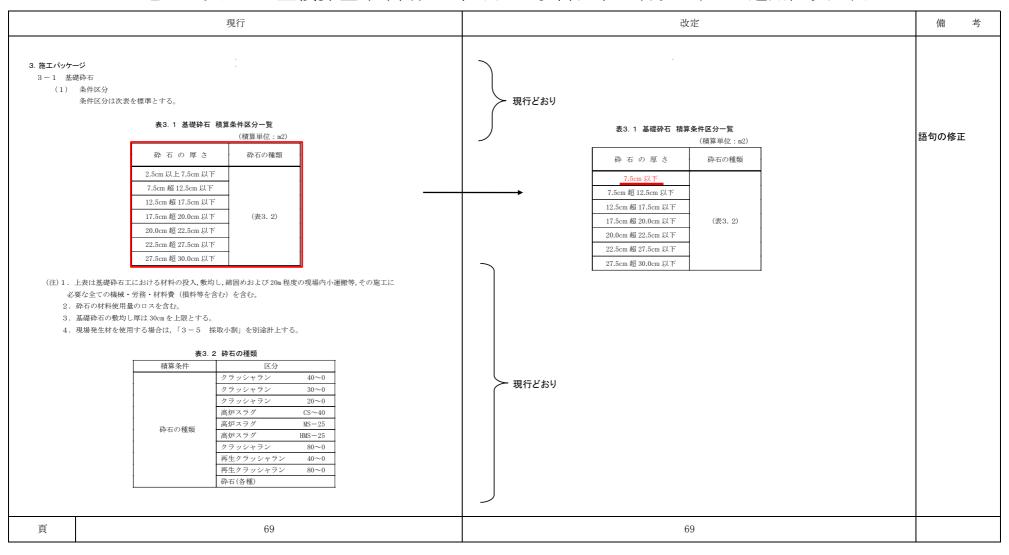
現行					改定				備考	考			
(1) 条	ルトコンベ 件区分 件区分は,	次表を標		区分一覧 (箱算単位:m3)			条件区分 条件区分は, ?	欠表を標	<mark>タブル)</mark> 併用人力積込 準とする。 :ルトコンベ <u>ヤ(ポータブル)</u> 併用人力積込 積算	条件区分一覧 (積算単位:m3)		語句の修	多正・追記
			ご 質 ベルコン据付状態 本平据付 傾斜据付	ベルコン使用台数 (表3.2)					で	ベルトコン <u>ベヤ</u> 使用台数		語句の追	三言
	岩塊・玉石 仮斜据付 タイプ					(注) 1.	上表は,仮置き		************************************	(表3.2) への積込みの他,そ <i>0</i>	D施工に必要な全		
2. ベル 3. ベル アを連 4. 水平 斜して (2) 代3	トコンベア(トコンベア 続して 2 台 据付とは掘 据付ける場 表機労材規格	の据付状態 据付状態 以上配置 削部等に 合をいう。 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	ベッケージで使用されている機労材の代表	こより判断するものと ルトコンベア据付状態 傾斜据付とは掘削部4 前な規格である。	し,ベルトコンベ で判断する。	2. 3. 4.	ベルトコンベ ヤ 0 ベルトコンベ ヤ 1 を連続して2台』 水平据付とは掘師コン <mark>ベヤ</mark> を傾斜し 代表機労材規格	○据付状態 居付状態 以上配置 別部等に て据付け	(料を含む)を含む。 態及びも数は、掘削作業簡所の高低差及び搬仕 は、反置き地等と施工基面の高低差の有無に は、おりますがあるの銀付状態は、掘削部1台目のベル ベルトコン <u>ペナ</u> をほぼ水平に据付ける場合を る場合をいう。 パッケージで使用されている機労材の代表的	より判断するものとし トコンベ <mark>ヤ</mark> 据付状態で いう。傾斜据付とは様	ン, ベルトコンベ で判断する。	語句の修	多正・追記
Г			5 ベルトコンベア併用人力積込 代表機労権				 表	3.5 ベ	ルトコンベ <u>ヤ(ポータブル)併</u> 用人力積込 代表	幾労材規格一覧 	_		
	機械	K 1 K 2 K 3	代表機労材規格 ベルトコンベヤ (ポータブル) [エンジン! 機長 7m ベルト幅 350mm -	駆動]			模械	K 1	代表機労材規格 ベルトコンベヤ (ポータブル) [エンジン駆 機長 7m ベルト幅 350mm -	動]		語句の修	冬正・追記
	労務	R 1 R 2 R 3 R 4	普通作業員 特殊作業員 -				労務	K 3 R 1 R 2 R 3 R 4	普通作業員 特殊作業員 一				
	材料	Z 1 Z 2 Z 3 Z 4	ガソリン レギュラー スタンド - - -				材料	Z 1 Z 2 Z 3 Z 4	ガソリン レギュラー スタンド - - -				
	市場単価	S	_				市場単価	S	-				
頁			53						53				

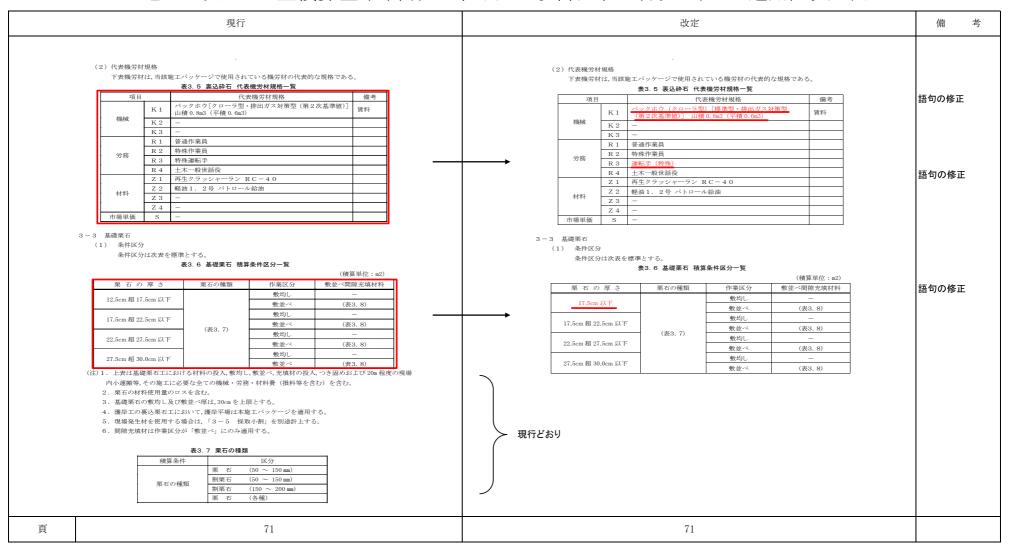
工 種 法面整形工



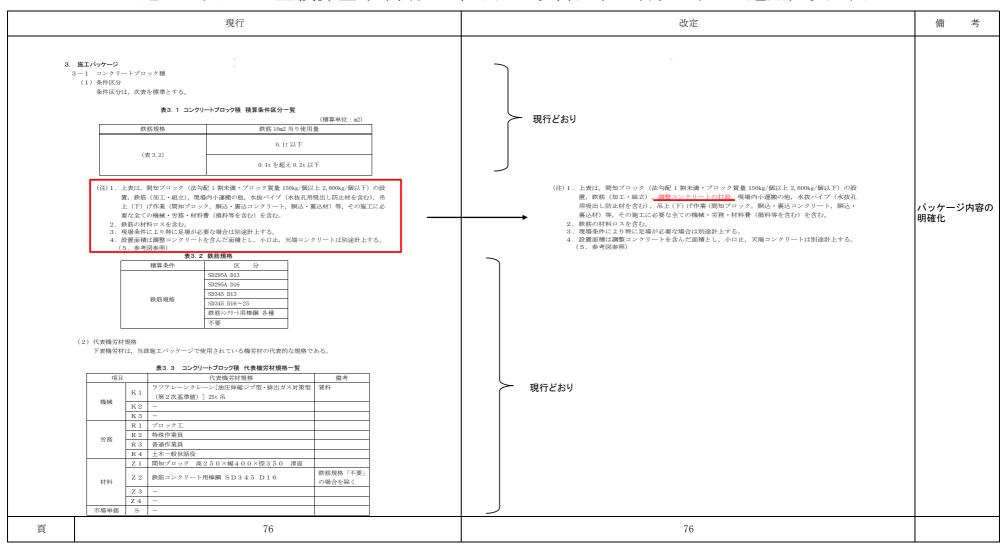
工 種	芝付工

現行	改定	備考
(2) 代表機労材規格 下表機労材は、当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。		語句の修正

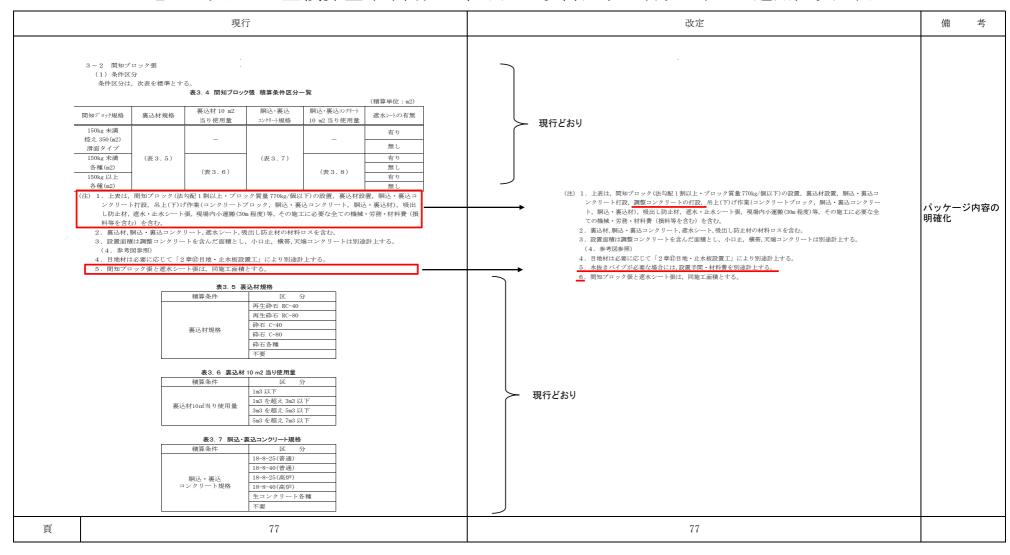




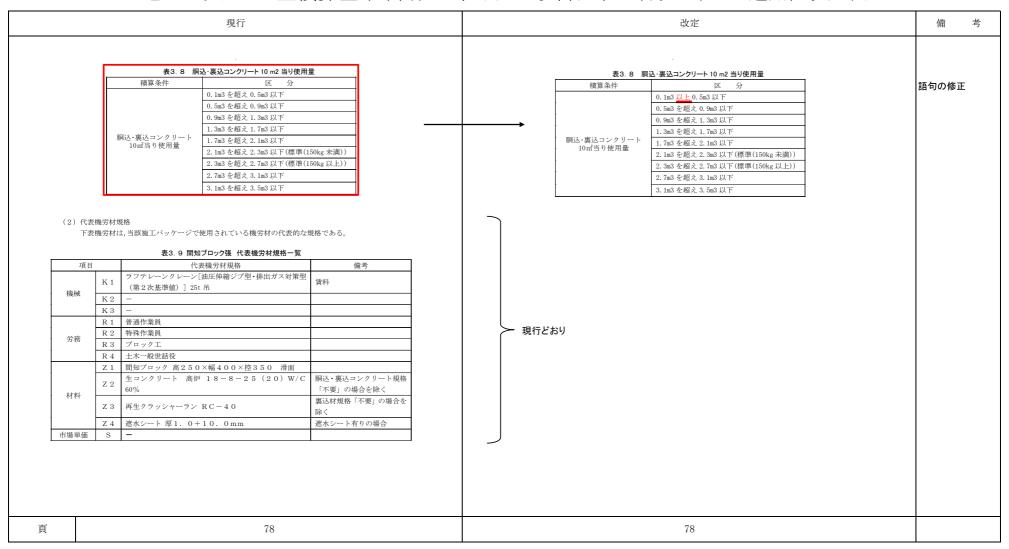
コンクリートブロック積(張)工



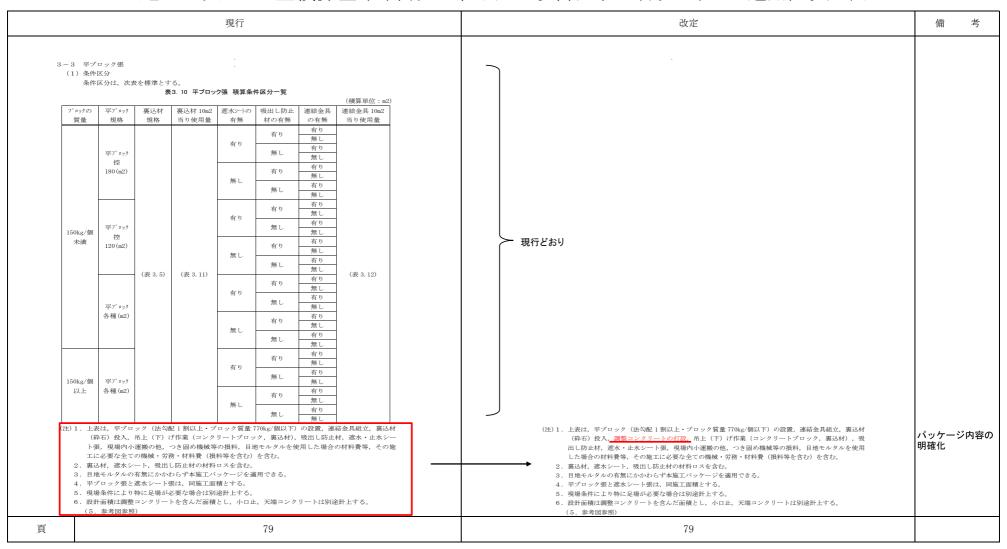
コンクリートブロック積(張)工



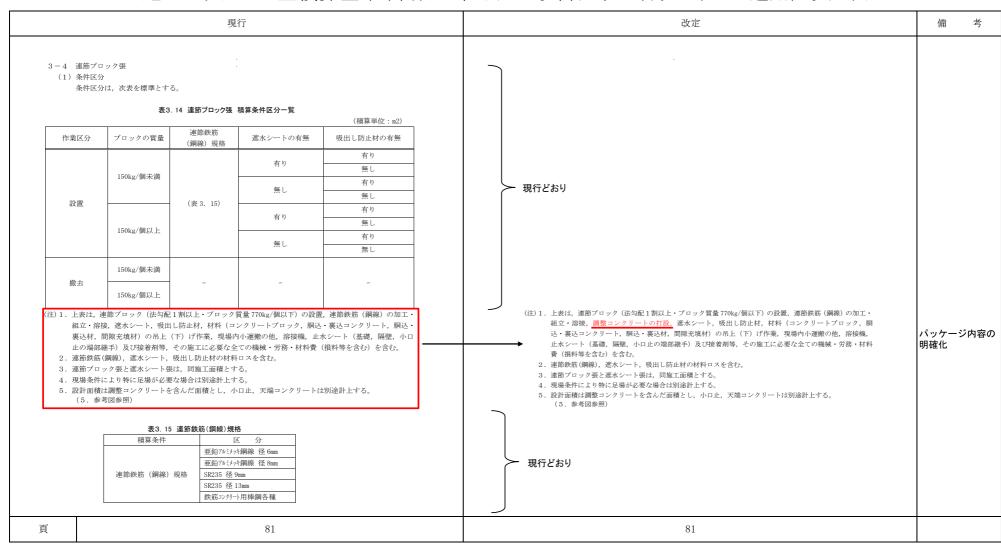
エ 種 コンクリートブロック積(張)工



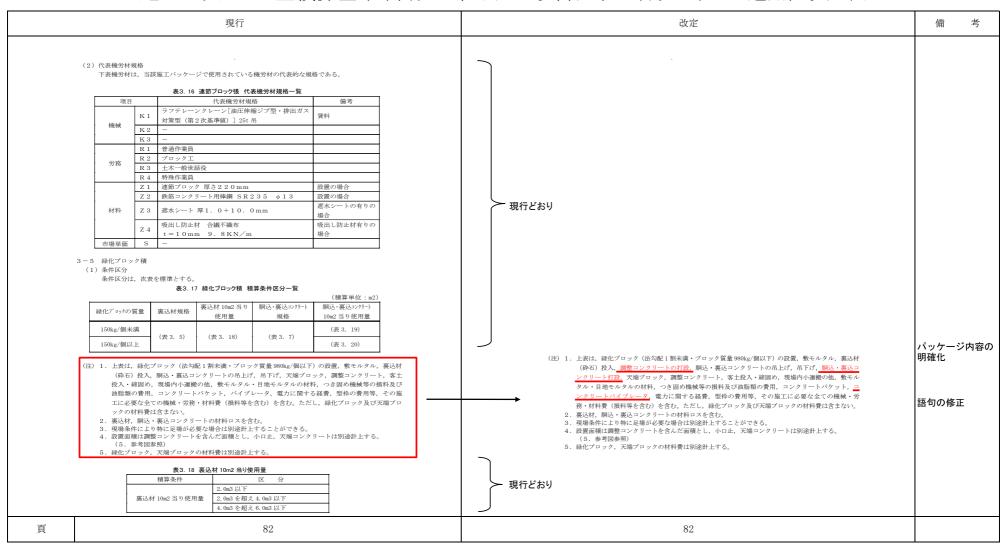
エ 種 コンクリートブロック積(張)工



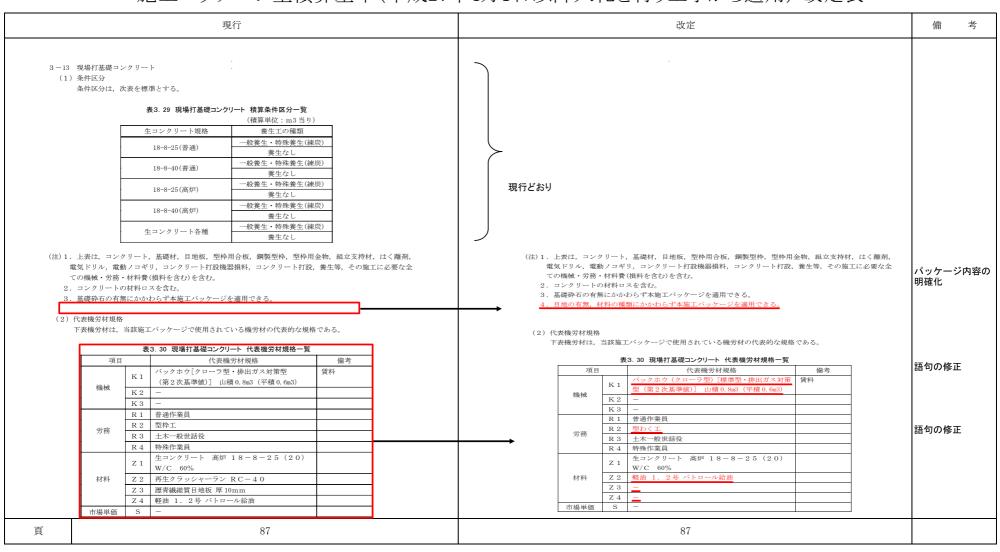
コンクリートブロック積(張)工



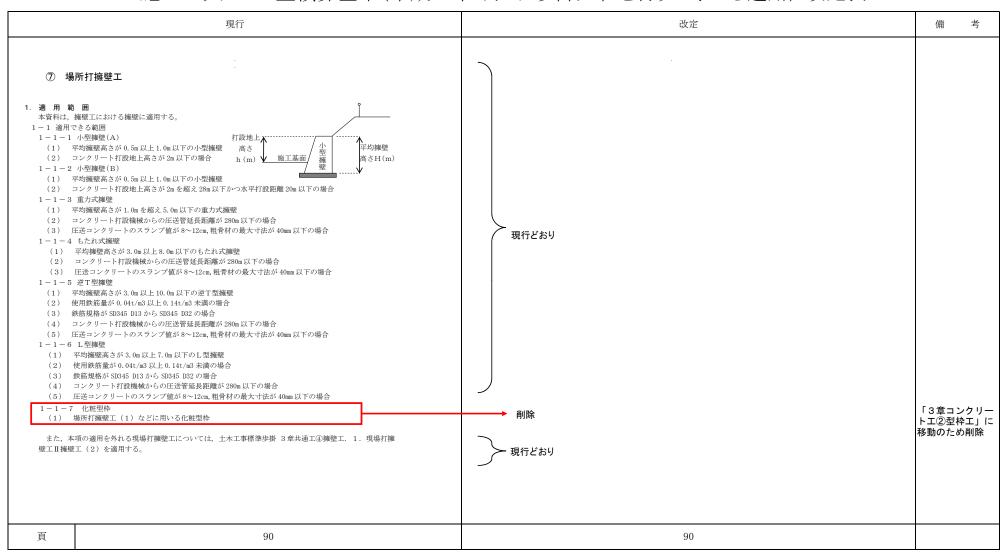
コンクリートブロック積(張)工



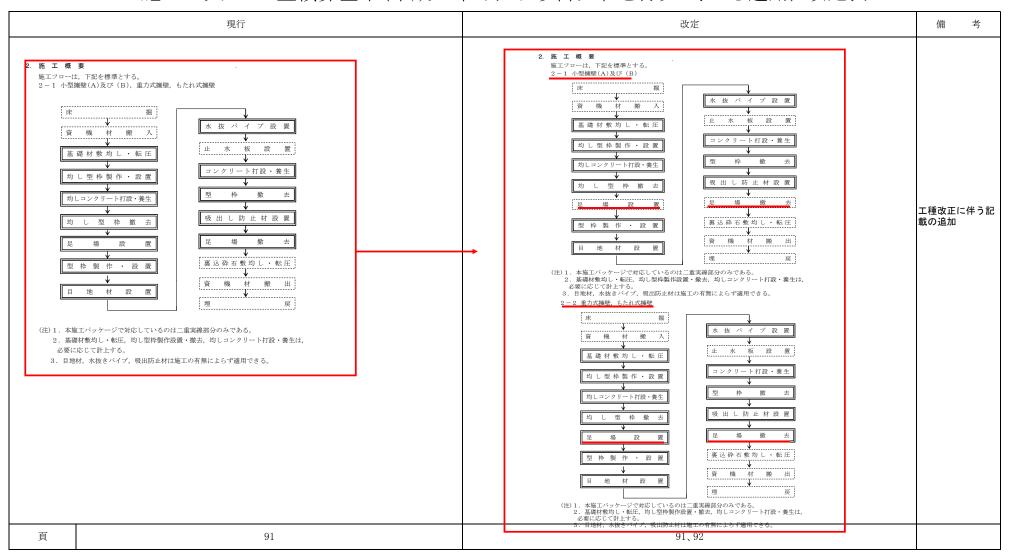
コンクリートブロック積(張)工



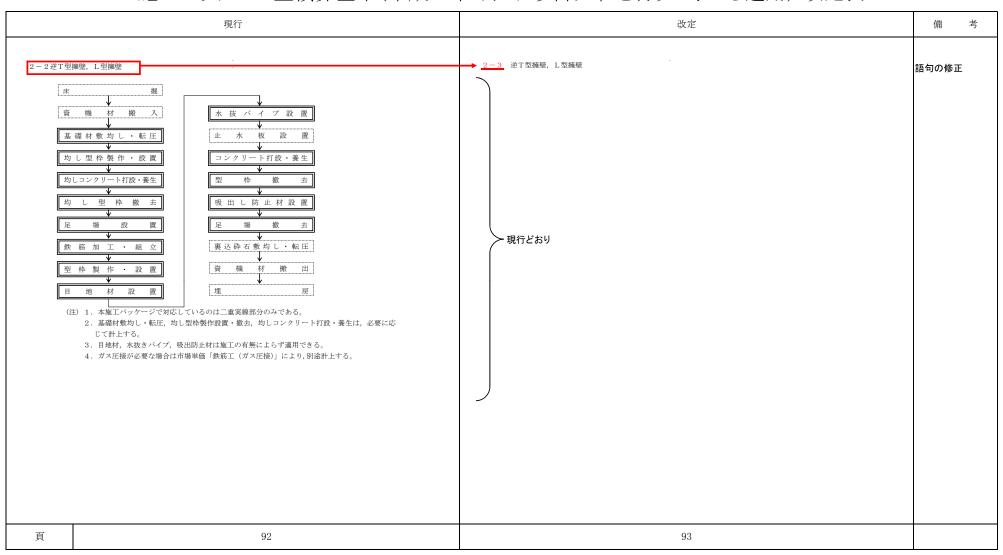
工 種	場所打擁壁工



工 種 場所打擁壁工



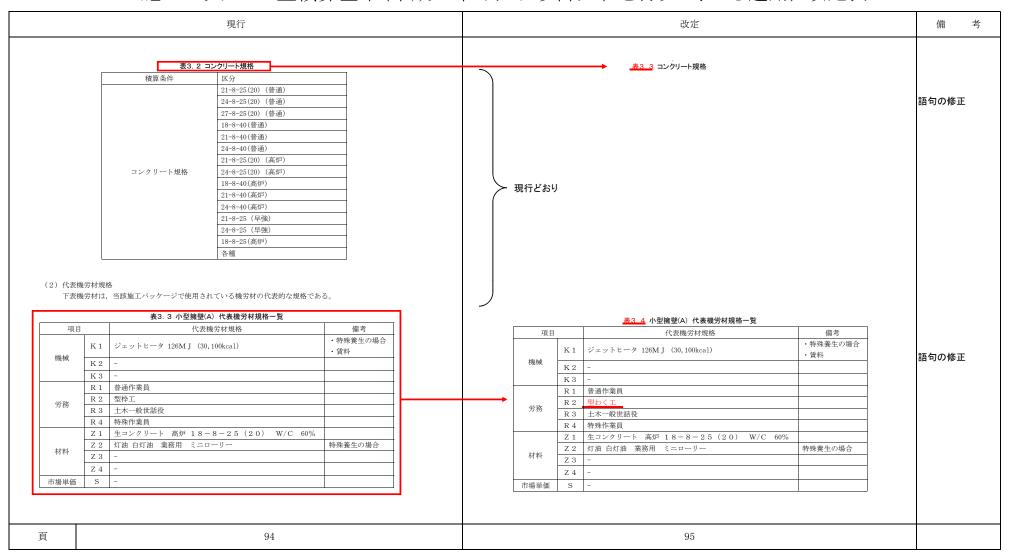
工 種 場所打擁壁工



工	種	場所打擁壁工

	現行	改定	備考
コンクリート規格 基礎砕石 の有無 切しコンの有無 無 無し 有 無 無し 有 無 無し 有	A) 積算条件区分一覧 (積算単位:m3) クリート 養生工の種類 - 般養生・特殊養生(練炭) ・ 特殊養生(シェットヒータ) 養生工無 - 般養生・特殊養生(維炭) ・ 特殊養生(シェットヒータ) 養生工無 - 般養生・特殊養生(維炭) ・ 特殊養生(シェットヒータ) 養生工無 - 般養生・特殊養生(維炭) ・ 特殊養生(シェットレータ)	3. 施工パッケージ 3-1 小型頻壁(A) (1) 条件区分 条件区分は、次表を標準とする。 表3.1 小型頻壁(A) 積算条件区分・覧 (積算単位:m3) 振聴平均高さ コンクリート規格	工種改正に伴う条件の追加語句の修正
ること。 5. 基礎砕石の敷めし厚は, 20 cm 以下を標準とし 6. 擁壁平均高さは, 擁壁の前面勾配或いは背面勾 すること。	でおり, これにより難い場合は別途考慮する。 配, 天端幅, 排壁種類が同一の構造形式のプロックにて判断	7. 據壁平均高さは、	工種改正に伴う条 件の追加
頁	93	94	

工種	場所打擁壁工



3-2 小型練壁(B) (1)条件区分 (1)条件区分 条件区分は、次表を標準とする。 表3.4 小型摘壁(B)積算条件区分一覧 (横算単位:m3) (横算単位:m3) (横算単位:m3)	
大きな 大き	о
打設高 25m 以下・水平打設距離 15m 以下 打設高 25m 以下・水平打設距離 17m 以下 打設高 25m 以下・水平打設距離 17m 以下 打設高 25m 以下・水平打設距離 17m 以下 打設高 25m 以下・水平打設距離 18m 以下 打設高 25m 以下・水平打設距離 20m 以下 打設高 28m 以下・水平打設距離 20m 以下 打設高 28m 以下・水平打設距離 20m 以下 打設高 28m 以下・水平打設距離 30m 以下 打設高 25m 以下・水平打設距離 20m 以下 打設高 25m 以下・水平打设距離 20m 以下 下水平打设距離 20m 以下 下水平打设证 下水平	

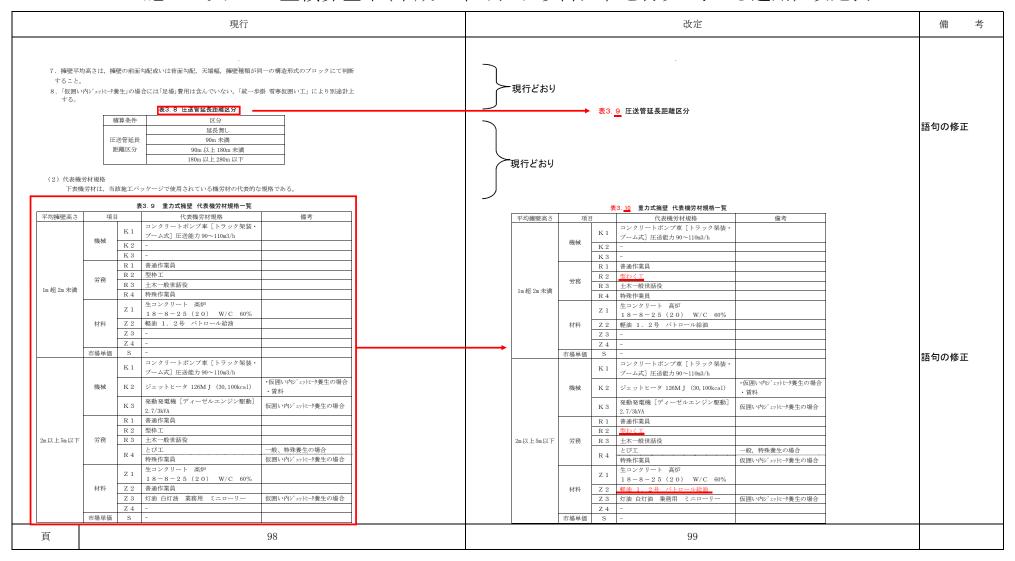
- «	transfer dans
工 種	場所打擁壁工

現行						改定						考
(2)代表 下表			接施工パッケージで使用されている機労材の代表的な 表3.6 小型捕壁(B) 代表機労材規格一覧	規格である。		(2)代表機労材 下表機労材		該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な 塩3.7_小 型揀壁(B) 代表機労材規格一覧	規格である。	語句の修	······································
	項目 代表機労材規格 備考						75.0			備者		
労材	*************************************	K2 K3 R1 R2 R3 R4 Z1 Z2 Z3 Z4 S	代表機労材規格 ラフテレーンクレーン [油圧伸縮ジブ型・排出ガス 対策型(第1次基準値)] 16t 吊 ラフテレーンクレーン [油圧伸縮ジブ型・排出ガス 対策型(第1次基準値)] 20t 吊 ラフテレーンクレーン [油圧伸縮ジブ型・排出ガス 対策型(第1次基準値)] 25t 吊 ラフテレーンクレーン [油圧伸縮ジブ型・排出ガス 対策型(第1次基準値)] 35t 吊 クローラクレーン [油圧聊動式ウインチ・ラチスジブ型] 50t 吊 ジェットヒータ 126M J (30,100kcal) 一 普通作業員 型枠工 土木一般世話役 特殊作業員 生コンクリート 高炉 18-8-25 (20) W/C 60% 灯油 白灯油 業務用 ミニローリー 軽油 1.2号 パトロール給油	備考 ・打設高 17m以下・木平打設 距離 17m以下の場合 ・賃料 ・打設高 25m以下・木平打設 距離 18m以下の場合 ・賃料 ・打設高 25m以下・水平打設 距離 20m以下の場合 ・賃料 ・打設高 28m以下・水平打設 距離 20m以下の場合 ・賃料 ・水平打設距離 30m以下の場合 ・賃料 ・水平打設距離 30m以下の場合 ・賃料			項目 機械 労務 材料 市場単価	K1 K2 K3 R1 R2 R3 R4 Z1 Z2 Z3 Z4 S	代表機労材規格 ラフテレーンクレーン [油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第1次基準値)] 16t 吊 ラフテレーンクレーン [油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第1次基準値)] 20t 吊 ラフテレーンクレーン [油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第1次基準値)] 25t 吊 ラフテレーンクレーン [油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第1次基準値)] 35t 吊 クローラクレーン [油圧駅動式ウィンチ・ラチスジブ型] 50t 吊 ジェットヒータ 126M J (30,100kca1) 普通作業員 型力く工 土木一般世話役 特殊作業員 生コンクリート 高炉 18-8-25 (20) W/C 60% 灯油 白灯油 業務用 ミニローリー 軽油 1.2号 パトロール給油 ー	備考 ・打設高 17m 以下・水平打設 距離 17m 以下の場合 ・資料 ・打設高 25m 以下・水平打設 距離 18m 以下の場合 ・資料 ・打設高 25m 以下・水平打設 距離 20m 以下の場合 ・資料 ・打設高 28m 以下・水平打設 距離 20m 以下の場合 ・資料 ・打設高 28m 以下・水平打設 距離 20m 以下の場合 ・資料 ・水平打設距離 30m 以下の場合 ・資料 ・特殊養生(ジェットヒータ)の場合 ・資料	語句の修	ïΕ
頁	頁 96								97			

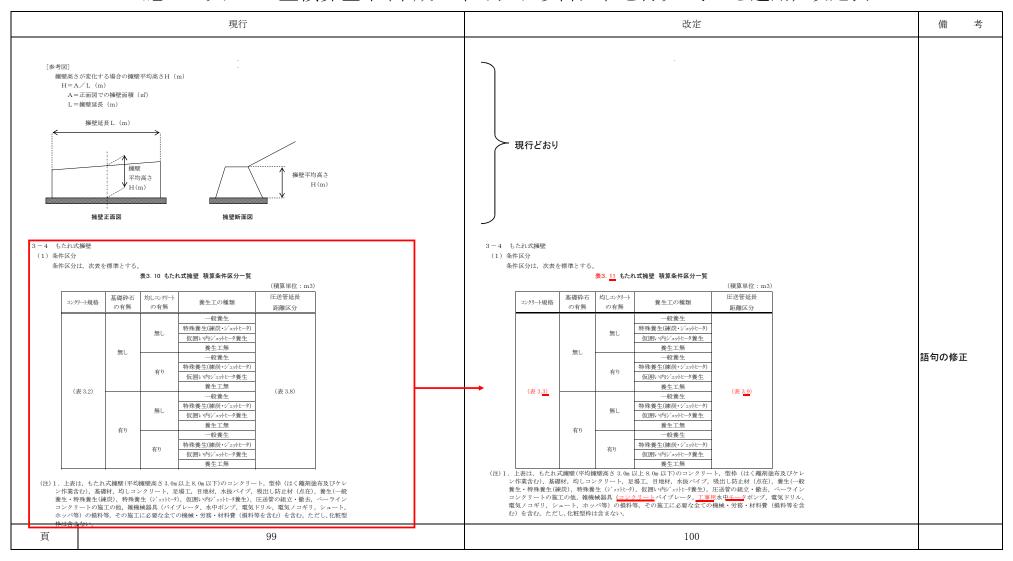
工 種	場所打擁壁工

現行					改定						備	考		
3-3 重力式練壁 (1)条件区分 条件区分は、次表を標準	表3.7重	力式擁壁 積算約	(積算単位: m3)			3 — 3 重力式擁 (1) 条件区分 条件区分		表3. 8 重力	可式擁壁 積算条	(積算単位:				
平均擁壁高さ コンクリート規格	基礎碎石の 有無	均しコンクリート の有無	養生工の種類 産難区分			平均擁壁高さ	コンクリート規格	基礎砕石の 有無	均しコンクリートの 有無	養生工の種類	圧送管延長 距離区分			
Im 枢	無し	無し	- 般養生 特殊養生(練炭・ジェットセータ) 養生工無 - 般養生 特殊養生(練炭・ジェットセータ) 養生(練炭・ジェットセータ) 養生(練炭・ジェットセータ)			1m 超 2m 未満		無し	無し	一般養生 特殊養生(練炭・ジェットヒータ) 養生工無 一般養生 特殊養生(練炭・ジェットヒータ) 養生工無				
2m 未満	有り	無し	一般養生 特殊養生(練史・ジェットヒータ) 養生工無 一般養生 特殊養生(練段・ジェットヒータ) 養生工無					有り	無し	一般養生 特殊養生(練炭・ジェットヒータ) 養生工無 一般養生 特殊養生(練炭・ジェットヒータ) 養生工無			語句の修正	E
(表 3.2) 2m 以上	無し	無し	- 般養生 特殊養生(練炭 ジェットピータ) 仮開い内ジェットピータ養生 養生工無 - 般養生 特殊養生(練炭 ジェットピータ) 仮開い内ジェットピータ) 使開い内ジェットピータ後生 養生工無			2m 以上	(表 3. <u>3</u>)	無し	無し	一般養生 特殊養生(練炭・ジェットピータ) 仮囲い内ジェットピーク養生 養生工無 一般養生 特殊養生(練炭・ジェットピータ) 仮囲い内ジェットピーク養生 養生工無	(表 3. <u>9)</u>			
5m 以下	有り	無し	一般養生 特殊養生(練炭・ジェットヒータ) 仮囲い内ジェットヒーク養生 養生工無 一般養生 特殊養生(練炭・ジェットヒータ) 仮囲い内ジェットヒータ後生			5m 以下		有り	無し	一般養生 特殊養生(練炭・ジェットヒータ) 仮囲い内ジェットヒー多葉生 養生工無 一般美生 特殊養生(練炭・ジェットヒータ) 仮囲い内ジェットヒータ美生				
(注)1. 上表は、重力式輝壁(平均輝壁高さ 1.0m 以上 5.0m 以下)のコンクリート、型枠(はく離剤塗布及びケレン作業合む)、基礎材、均しコンクリート、手間先行型枠組足場 (下均糠壁高さ 3.0m 以上の場合)、目地材、水抜パイプ、吸出し防止材(点在)、養生(一般養生、特殊養生(練炭・7ヵ)とり、反断い内が 3.7k・7美生)、圧逆管の組立、酸法、ペーラインコンクリートの加工の他、辣辣椒器具、(パイプレータ、木中ボンプ、運気ドリル、電気/コギリ、シュート、ホッパ等)の損料等、その施工に必要な全ての機械・労務・材料費(損料等を含む)を含む。ただし、化粧型枠は含まない。 2. コンクリートのロス率を含む。 3. 設計数量は、つま先版、突起を含む嫌壁本体コンクリートの数量とする。 4. 化粧型枠については加算費用を、3-7化粧型枠により別途計上すること。 5. ペーラインコンクリートの材料費については、3-9ペーラインコンクリート(材料費)により別途計上すること。 6. 基礎枠石の敷均し厚は、20 cm 以下を標準としており、これにより難い場合は別途考慮する。			水 旺 ド 料	(E	業含む),基 嫌壁高さが、 ェットにず),仮 レクリートッ 科等,そのか 2.コンクリー 3.設計数量に 4.化粧型枠に 5.ペーライン すること。	2種材, 均しコン 2m以上の場合), 門い内ジェットレータ パイブレータ, 施工に必要な全 ートのロス率をで ま,つま先版,突 こついては加算す ンコンクリートの	・クリート、一般 ・目地材、水抜 養生)、圧送管の 工事用水中モー ての機械・労務 含む。 起を含む擁壁本 費用を、「3章 の材料費につい	東足場(平均擁 ポイプ, 吸出し 組立・撤去。 多ポンプ, 電 ・材料費 (損料 体コンクリート 2型枠エ3-2 では、3-9ペ	■ 養生工無 のコンクリート、型枠 (はく離 高さが 2m 未満の場合)。 手摺5 防止材 (点在)、養生(一般養生 ドリル、電気ノコギリ、シュー 等を含む)を含む。ただし、化 の数量とする。 化粧型枠」により別途計上する 一ラインコンクリート (材料費 これにより難い場合は別途考慮	た行型枠組足場(平均, ・特殊養生(練炭・ゾ 他、雑機被器具(ユ ト,ホッパ等)の損 粧型枠は含まない。		語句の修订	E	
頁		.,	97		1	as wer ("LI"	- 2. VOTIN, 2	ON 1 C 178*	. 20 (40),	98				_

工 種 場所打擁壁工



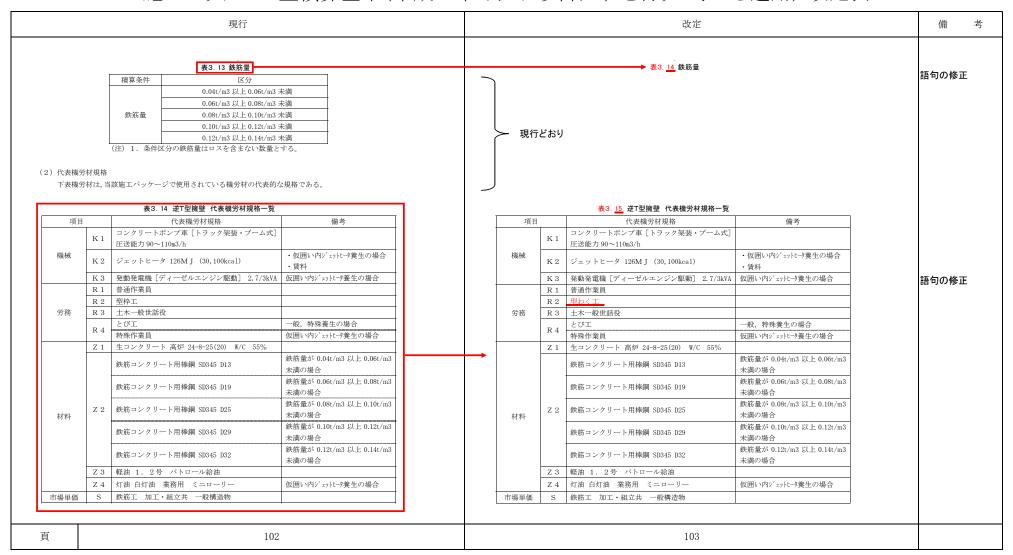
工 種 場所打擁壁工



工 種	場所打擁壁工

		現行			改定							
2. コンクリートのロスを含む。 3. 設計数量は、つま先版、突起を含む練墜本体コンクリートの数量とする。 4. 化粧型枠については加算費用を、3-7化粧型枠により別途計上すること。 5. ペーラインコンクリートの材料費については、3-9ペーラインコンクリート(材料費)により別途計上すること。 6. 基礎枠石の敷均し厚は、20 cm 以下を標準としており、これにより難い場合は別途考慮する。 7. 擁壁平均高さは、擁壁の前面勾配或いは背面勾配、天端幅、擁壁種類が同一の構造形式のブロックにて判断すること。 8. 「仮囲い内ジェットヒーク養生」の場合には「足場」費用は含んでいない。「土木工事標準歩掛 18章 その他®通年施工化歩掛 1. 雪寒仮囲い工」により別途計上する。 (2) 代表機労材規格 下表機労材は、当該施工バッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。						3. 設計 4. 化粧 5. ペー 6. 基礎 するこ 8. 「仮 度 度 (2) 代表機	数量は、ついます。 かい かい かい かい かい かい かい かい がい は がい がい は 見れ かい かい は 見れ かい かい がい は 見れ かい	のロスを含む。 のま先版、突起を含む擁壁本体コンクリートの数量とする。 いては加算費用を、「3章②型枠エ3-2化粧型枠」により ンクリートの材料費については、3-9ペーラインコンクリ は均し厚は、20 cm 以下を標準としており、これにより難い場は、擁壁の前面勾配或いは背面勾配、天端幅、擁壁種類が同たりとり美生」の場合には「足場」費用は含んでいない。「土木工3より別途計上する。	一ト (材料費) により別途計上 い合は別途考慮する。 一の構造形式のブロックにで判断 事標準歩掛 6章仮設工 ①-2雪	語句の	修正	
		表3.11 もたれ式擁壁 代表機労材規格一覧						表3.12 もたれ式擁壁 代表機労材規格一覧				
項目	項目 代表機労材規格 備:					項目		代表機労材規格	備考			
	K 1	コンクリートポンプ車 [トラック架装・ブーム式] 圧送能力90~110m3/h					K 1	コンクリートポンプ車 [トラック架装・ブーム式] 圧送能力 90~110m3/h	377.			
機械	K 2	ジェットヒータ 126M J (30,100kcal)	・仮囲い内ジェットヒーク養生の場合・賃料		\rightarrow	機械	K 2	ジェットヒータ 126M J (30,100kcal)	・仮囲い内ジェットヒータ養生 の場合 ・賃料			
	К 3	発動発電機[ディーゼルエンジン駆動] 2.7/3kVA	仮囲い内ジェットヒータ養生 の場合				К 3	発動発電機 [ディーゼルエンジン駆動] 2.7/3kVA	仮囲い内ジェットヒータ養生 の場合			
	R 1	普通作業員					R 1	普通作業員				
	R 2	**				R 2	型わく工		== 4-			
労務	R 3	土木一般世話役				労務	R 3	土木一般世話役		語句の	廖止	
		とびエ	一般、特殊養生の場合			力 499		とびエ	一般、特殊養生の場合			
	R 4	特殊作業員	仮囲い内ジェットヒータ養生 の場合			R 4	特殊作業員	仮囲い内ジェットヒータ養生 の場合				
		生コンクリート 高炉 18-8-25 (20) W/C 60%					Z 1	生コンクリート 高炉 18-8-25 (20) W/C 6	0%			
	Z 2	軽油 1. 2号 パトロール給油				Z 2	軽油 1. 2号 パトロール給油					
材料	Z 3	灯油 白灯油 業務用 ミニローリー	仮囲い内ジェットヒータ養生 の場合			材料	Z 3	灯油 白灯油 業務用 ミニローリー	仮囲い内ジュットヒータ養生 の場合			
	Z 4	-					Z 4	-				
市場単価	S	-				市場単価	S	-				
#		100						101				
頁		100						101				

現行	改定	備	
3-5 逆丁型糠壁 (1)条件区分 条件区分は,次表を標準とする。 表3.12 逆T型擁壁 積算条件区分一覧 (積算単位:m3)	3-5 逆丁型擁壁 (1)条件区分 条件区分は、次表を標準とする。 表3. 13 逆T型擁壁 積算条件区分一覧 (積算単位:m3)		
コンクリート規格 鉄筋量 基礎砕石 切しコンクリート の有無 の有無 を生工の種類 正送管延長 距離区分	コンクリート規格 鉄筋量 基礎砕石 均しコンクリート の有無 の有無 変を発生工の種類 距離区分		
	<td "<="" rowspan="2" td=""><td></td></td>	<td></td>	
無し 一般養生 特殊養生 特殊養生 (練験・ジェットヒケ) 仮聞い内 ジェットヒク美生 (表3, 2) (表3, 13)	- 般養生 特殊養生 特殊養生 (練験・ジェットセータ) 仮囲い内 ジェットピーク養生		語句の修正
(xd. 2) (xd. 1a) -般養生 特殊養生 (練練・ジェットヒッケ) (仮囲い内 ジェットヒゥ奏生	(表 3.3) (表 3.14) - 般養生 特殊養生 (練炭・ジェットヒータ) 仮田いつり ジェットヒー多生		
一般養生 特殊養生 (線域・ジェットとの) (仮囲い内) ジェットと一夕養生	有り 一般養生 特殊養生 特殊養生 (練炭・ジェットヒータ) 仮囲い内 ジェットヒー労養生		
(注) 1. 上表は、逆 T 型糠壁(平均糠壁高さ 3.0m以上 10.0m以下)のコンクリート、型枠(はく離剤塗布及びケレン作業含む)、鉄筋、基礎材、均しコンクリート、手摺先行型枠組足場、目地材、水抜バイブ、吸出し防止材(点在)、養生(一般養生、特殊養生(練炭・ジェットで)、仮囲い内ジェットでラ嚢生)、圧送管の組立・撤去、ベーラインコンクリートの施工の他、雑機械器具(バイブレータ、水中ボンブ、電気ドリル、電気ノコギリ、シュート、ホッパ等)の損料等、その施工に必要な全ての機械・労務・材料費(損料等を含む)を含む。ただし、化粧型枠は含まない。 2. コンクリート・鉄筋のロスを含む。 3. 設計数量は、つま先版、かかと版、突起を含む糠壁本体コンクリートの数量とする。 4. 化粧型枠については加算費用を、3 - 7 化粧型枠により別途計上すること。 5. ベーラインコンクリートの材料費については、3 - 9 ペーラインコンクリート(材料費)により別途計上すること。 6. ガス圧接が必要な場合は、「市場単価鉄筋工(ガス圧接)」により別途計上する。 7. 基礎幹石の敷均し厚は、20 cm以下を標準としており、これにより難い場合は別途考慮する。 8. 糠壁平均高さは、糠壁の前面勾配或いは背面勾配、天端幅、糠壁種類が同一の構造形式のブロックにて判断すること。	(注) 1. 上表は、逆丁型糠壁(平均糠壁高さ3.0m以上10.0m以下)のコンクリート、型棒(はく離剤塗布及びケレン作業含む)、鉄筋、基礎材、均しコンクリート、手間先行型枠組足場、目地材、水抜バイブ、吸出し防止材(点在)、養生(一般養生、特殊養土(練皮・ジェパトウ)、仮囲い内ジェパトラ美生)、圧送管の組立・撤去、ベーラインコンクリートの施工の他、雑機械器具(コンクリートバイブレータ、丁事用水中モータボンブ、電気ドリル、電気ノコギリ、シュート、ホッパ等)の損料等、その施工に必要な全ての機械・労務・材料費(損料等を含む)を含む。ただし、化粧型枠は含まない。 2. コンクリート・鉄筋のコスを含む。 3. 設計数量は、つま先版、かかと版、突起を含む糠壁本体コンクリートの数量とする。 4. 化粧型枠については加算費用を、「3 章②型枠工3 - 2 化粧型枠に により別途計上すること。 5. ベーラインコンクリートの材料費については、3 - 9 ベーラインコンクリート 材料費)により別途計上すること。 6. ガス圧接が必要な場合は、「市場単価 鉄筋工 (ガス圧接)」により別途計上する。 7. 基礎砕石の敷均し厚は、20 ㎝ 以下を標準としており、これにより難い場合は別途考慮する。 8. 糠壁平均高さは、糠壁の前面勾配或いは背面勾配、天端幅、糠壁種類が同一の構造形式のプロックにて判断すること。	語句の修正	
9.「仮聞い内ジュットヒーク養生」の場合には「足場」費用は含んでいない。「土木工事標準歩掛 18 章 その他③通年施工 化歩掛 1. 雪寒仮聞い工」により別途計上する。	9. 「仮囲い内ジェットと-ク養生」の場合には「足場」費用は含んでいない。「土木工事標準歩掛 6 章仮設工 ⑪-2 雪寒 仮囲い工」により別途計上する。		
頁 101	102		

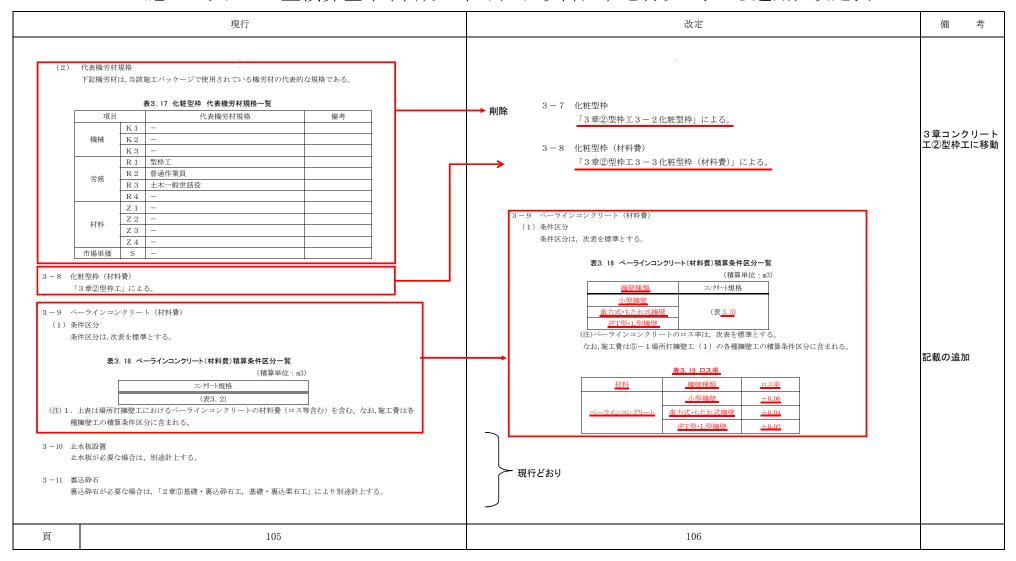


現行	改定	備考
3 - 6 L型練壁 (1) 条件区分 条件区分は、次表を標準とする。 表3.15 L型練壁 積算条件区分一覧 (積算単位: m3)	3-6 L型練壁 (1) 条件区分 条件区分は、次表を標準とする。 表3. 16 L型擁壁 積算条件区分一覧 (積算単位:m3)	
コングリート規格 鉄筋量 基礎砕石 の有無 の有無 変生工の種類 圧送管延長 田離区分	コンクリート規格 鉄筋量 基礎砕石 切しコンクリート の有無 の有無 の有無 の有無 近壁延長 距離区分	
- 一般養生 特殊養生 (練校・ジェット・ク) 仮囲い内 ジェット・ク奏生 - 一般養生 * ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	一般養生 特殊・ジェットセータ) (練験・ジェットセータ) (仮囲い内 ジェットヒータ養生 一般養生 特殊養生 (練験・ジェットセータ) (仮用い内)	語句の修正
(表3. 2) (表3. 13) ((表 3.3) (表 3.14) (表 3.3) (表 3.9) 特殊養生 無し (練皮・ジェットレーク 仮囲い内 ジェットレーク養生 一般養生 特殊養生 (練皮・ジェットレーク) 仮規・ジェットレーク) 仮規・ジェットレーク) (原理・ジェットレーク) (原理・ジェットレーク) (原理・ジェットレーク) (原理・ジェットレーク) (原理・ジェットレーク)	
注)1. 上表は、L型擁壁(平均擁壁高さ 3.0m以上 10.0m以下)のコンクリート、発作(はく離剤塗布及びケレン作業含む)、鉄筋、基礎材、均しコンクリート、手摺先行型枠組足場、目地材、水抜バイブ、吸出し防止材(点在)、養生(一般養生、特殊養生(練炭・ゲェット・労、仮囲い内がェット・少養生)、圧送管の組立・撤去、ベーラインコンクリートの超上に必要な全ての機械・労務・材料費(損料等を含む)を含む。ただし、化粧型枠は含まない。 2. コンクリート・鉄筋のロスを含む。 3. 設計数量は、つま先版、かかと版、突起を含む練壁本体コンクリートの数量とする。 4. 化粧型枠については加算費用を、3 - 7 化粧型枠により別途計上すること。 5. ベーラインコンクリートの材料費については、3 - 9 ペーラインコンクリート (材料費)により別途計上すること。 6. ガス圧接が必要な場合は、「市場単価 鉄筋工 (ガス圧接)」により別途計上する。 7. 基礎砕石の敷切し厚は、20 cm 以下を標準としており、これにより難い場合は別途考慮する。 8. 擁壁平均高さは、擁壁の前面勾配或いは背面勾配、天端幅、擁壁種類が同一の構造形式のブロックにて判断すること。 9. 「仮囲い内ジェット・分養生」の場合には「足場」費用は含んでいない。「土木工事標準歩掛 18 章 その他③通年施工化歩掛 1. 雪寒仮囲い工」により別途計上する。	(注) 1. 上製は、L型擁壁(平均擁壁高さ3.0m以上7.0m以下)のコンクリート、型枠(はく離剤塗布及びケレン作業合む)、鉄筋、基礎材、均しコンクリート、手替先行型幹組足場、目地材、水抜パイプ、吸出し防止材(点在)、養生(一般養生、特殊養生(練放・ジェット・ウ)、仮囲い内ジェット・労養生))、圧送管の組立・撤去、ベーラインコンクリートの施工の他、雑機械器具(コンクリート、イプレータ、丁事田水中干一タボンブ、電気ドリル、電気ノコギリ、シュート、ホッパ等)の損料等、その施工に必要な全ての機械・労務・材料費(損料等を含む)を含む。ただし、化粧型枠は含まない。 2. コンクリート・鉄筋のコスを含む。 3. 設計数量は、つま先販、かかと版、突起を含む練壁木体コンクリートの数量とする。 4. 化粧型枠については加算費用を、「3章②型枠エ3-2化粧型枠」により別途計上すること。 5. ベーラインコンクリートの材料費については、3-9ペーラインコンクリート(材料費)により別途計上すること。 6. ガス圧接が必要な場合は、「市場単価 鉄筋工(ガス圧接)」により別途計上する。 7. 基礎存在の敷均し厚は、20 cm 以下を標準としており、これしより難い場合は別途考慮する。 8. 擁壁平均高さは、擁壁の前面勾配或いは背面勾配、天端幅、揉壁種類が同一の構造形式のブロックにて判断すること。 9. 「仮囲い内ジェット・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	語句の修正
頁 103	104	

丁 種	場所打辮壁丁
上 1里	物/月119框架工

		現行					改定			備考
		: ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	な規格である。	7	(2)代表機 下記機:		当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的	な規格である。		
項	B .	代表機労材規格	備考				表3. 17 L 型擁壁 代表機労材規格一覧	W. 14		
	K 1	コンクリートポンプ車 [トラック架装・ブーム式] 圧送能力 90~110m3/h	, and 5		項目	K 1	代表機労材規格 コンクリートポンプ車[トラック架装・ブーム式]	備考		語句の修正
機械	K 2	ジェットヒータ 126M J (30,100kcal)	・仮囲い内ジェットヒータ養生の場合 ・賃料		機械	K 2	圧送能力 90~110m3/h ジェットヒータ 126M J (30,100kcal)	・仮囲い内ジェットヒータ養生の場合		
	К3	発動発電機 [ディーゼルエンジン駆動] 2.7/3kVA	仮囲い内ジェットヒータ養生の場合			77.0	model modelsky first and the second of the s	• 賃料		
	R 1	普通作業員 型枠工					発動発電機 [ディーゼルエンジン駆動] 2.7/3kVA 普通作業員	仮囲い内ジェットヒータ養生の場合		
労務		土木一般世話役				R 2	型わくエ			
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		&UI.	一般, 特殊養生の場合		労務	R 3	土木一般世話役			
	R 4	特殊作業員	仮囲い内ジュットヒータ養生の場合			<u> </u>	とびエ	一般、特殊養生の場合		
	Z 1	生コンクリート 高炉 24-8-25(20) W/C 55%				R 4	特殊作業員	仮囲い内ジェットヒータ養生の場合		
		鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D13	鉄筋量が 0.04t/m3 以上 0.06t/m3 未満の場合		→	Z 1	生コンクリート 高炉 24-8-25(20) W/C 55%	No. 60 P. 18 O. O. L. (O. D. I. O. O (O.		
項目		鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D19	鉄筋量が 0.06t/m3 以上 0.08t/m3 未満の場合				鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D13	鉄筋量が 0.04t/m3 以上 0.06t/m3 未満の場合		
++*	Z 2	鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D25	鉄筋量が 0.08t/m3 以上 0.10t/m3 未満の場合				鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D19	鉄筋量が 0.06t/m3 以上 0.08t/m3 未満の場合		
19119		鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D29	鉄筋量が 0.10t/m3 以上 0.12t/m3 未満の場合		材料	Z 2	鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D25	鉄筋量が 0.08t/m3 以上 0.10t/m3 未満の場合		
		鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D32	鉄筋量が 0.12t/m3 以上 0.14t/m3 未満の場合				鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D29	鉄筋量が 0.10t/m3 以上 0.12t/m3 未満の場合		
		軽油 1.2号 パトロール給油 灯油 白灯油 業務用 ミニローリー	仮囲い内ジュットヒータ養生の場合				鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D32	鉄筋量が 0.12t/m3 以上 0.14t/m3 未満の場合		
- 14年展立		鉄筋工 加工・組立共 一般構造物	次囲v ・トータン エクトヒーーク養生ッフ物口			Z 3	軽油 1. 2号 パトロール給油	八十四マン勿口		
川郷丰川	3	於加工 加工·組立共 放悟追彻				+	灯油 白灯油 業務用 ミニローリー	仮囲い内ジェットヒータ養生の場合		
					市場単価	S	鉄筋工 加工・組立共 一般構造物	区四十十十十十一十五十二十五十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二		
(1)	条件区分 と粧型枠に 遺算単位は 主) 1. 化料 電気 その し, 化 2. 化料 3. 化料	条件区分はない。 (m2 とする。 昨型の貼付・はく雕作業が必要な化粧型枠(使い捨てきドリル、電動ノコギリ損料、電力に関する経費、仮設施工に必要な全ての機械・労務・材料費(損料等)のの一般型枠(材料費)は含まない。 能型枠(材料費)は含まない。 能型枠の材料費は別途計上する。 性型枠の処分費が必要な場合は別途計上する。	材の持上(下)げ機械に要する費用等, 内,一般型枠との差額のみを含む。ただ		→ 削	1				3章コンクリート エ②型枠エに移動
頁			104				105			

工 種 場所打擁壁工



工	種	排水構造物工

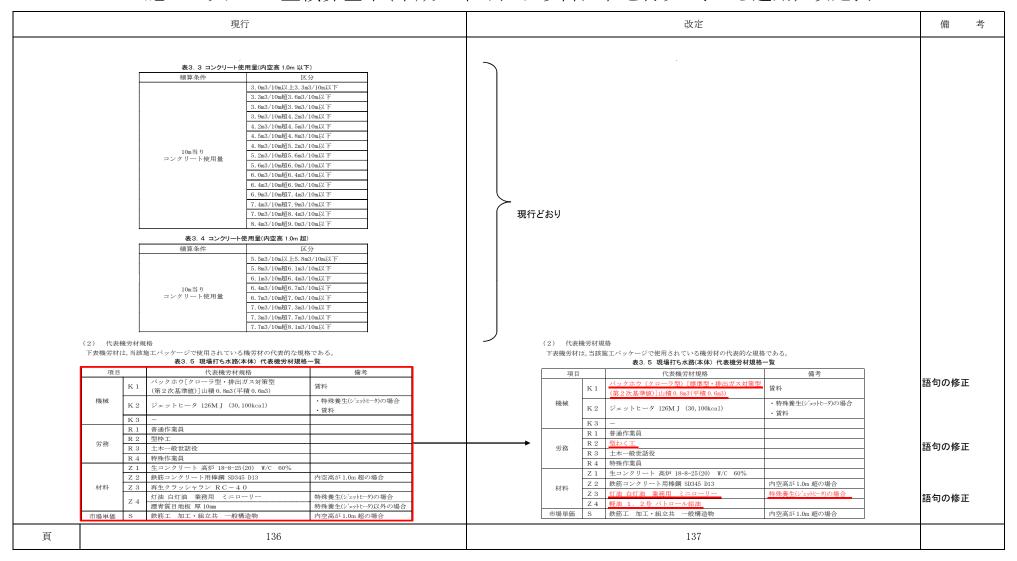
現行						改定						
(2)代表機: 下表機:	が対規格 が材は、当該施工パッケージで使用されている機労 表3.10 ボックスカルバート 代表機					代表機労材 下表機労材	rt規格 れは、当該施工パッケージで使用されている機労 表3.10 ボックスカルバート 代表機				
	項目	代表機労材規格	備考			項目		代表機労材規格	備考			
機械	K 1	排出ガス対策型(第2次基準値)] 25 t 吊 ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(第2次基準値)] 45 t 吊	 ・賃料 ・内空高 2.5m以下の場合 ・賃料 ・内空高 2.5m超の場合 			機械	K 1	ラフテレーンクレーン [油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型 (第 2 次基準値)] 25 t 吊 ラフテレーンクレーン [油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型 (第 1 次基準値)] 45 t 吊	・ 賃料 - 内空高 2.5m以下の場合 - 賃料 - 内空高 2.5m超の場合		語句の修う	正
	_						К3	_				
	R 1 普通作業員 R 2 土木一般世話役 R 3 特殊作業員	+			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	R 1	普通作業員					
労務 一	_					労務	R 2	土木一般世話役				
		R 3 特殊作業員 R 4 - ボックスカルバート R C B1500×H1500×L1000 T-25 土被り 0.5~3.0m			}	R 3	特殊作業員					
		B1500×H1500×L1000 T-25 土被り 0.5~3.0m ボックスカルバート RC B3000×H2000×L1000 T-25 土被り 0.5~3.0m ボックスカルバート RC	1.0m/個で、内空幅・内空高が 1.25m<15≥2.5m, 1.25m≤H≤2.5mの場合 作業区分が据付フは据付・撤去で、製品長が 1.0m/個で、内空幅・内空高が 2.5m <b≤3.75m, 1.25m<h≤2.5mの場合<br="">作業区分が据付フは据付・撤去で、製品長が 1.5m/個で、内空幅・内空高が</b≤3.75m,>					ボックスカルバート RC B1500×H1500×L1000 T-25 土被り 0.5~3.0m ボックスカルバート RC B3000×H2000×L1000 T-25 土被り 0.5~3.0m ボックスカルバート RC	作業区分が据付又は据付・撤去で,製品長が 1.0m/個で,内空幅、内空高が 1.25m<55≦.2.5m,1.25m≤15≦.2.5m/場合 作業区分が据付又は据付・撤去で,製品長が 1.0m/個で,内空幅・内空高が 2.5m<8≦3.75m,1.25m<41≦2.5mの場合 作業区分が据付又は据付・撤去で,製品長が			
	Z 1	B1500×H1000×L1500 T-25 土被り 0.5~3.0m	1. 25m×B≤2.5m. 0m×H≤1. 25mc/場合 作業区分が銀行文は掲付・撤去で、製品長が 1. 5m/個で、内空幅・内空高が 1. 25m×B≤2.5m. 1. 25m×H≤2.5mの場合 作業区分が銀付文は据付・撤去で、製品長が 1. 5m/個で、内空幅・内空高が 2. 5m <b≤3. 1.="" 25m≤h≤2.="" 5mの場合<="" 75m.="" td=""><td rowspan="2"></td><td></td><td></td><td>Z 1</td><td>B1500×H1000×L1500 T-25 土被り 0.5~3.0m ポックスカルバート RC B1500×H1500×L1500 T-25 土被り 0.5~3.0m ポックスカルバート RC B3000×H2000×L1500 T-25 土被り 0.5~3.0m</td><td>1. 5m/個で、内空編・内空高が 1.25m<8≤2.5m。0m<h≤1.25mの場合 作業区分が振付又は振付・撤去で、製品長が 1.5m/個で、内空編・内空高が 1.25m<8≤2.5m,1.25m<h≤2.5mの場合 作業区分が振付又は振付・撤去で、製品長が 1.5m/個で、内空編・内空高が 2.5m<5m/m/m/m/m/m/m/m/m/m/m/m/m/m/m/m/m/m/</h≤2.5mの場合 </h≤1.25mの場合 </td><td></td><td></td><td></td></b≤3.>				Z 1	B1500×H1000×L1500 T-25 土被り 0.5~3.0m ポックスカルバート RC B1500×H1500×L1500 T-25 土被り 0.5~3.0m ポックスカルバート RC B3000×H2000×L1500 T-25 土被り 0.5~3.0m	1. 5m/個で、内空編・内空高が 1.25m<8≤2.5m。0m <h≤1.25mの場合 作業区分が振付又は振付・撤去で、製品長が 1.5m/個で、内空編・内空高が 1.25m<8≤2.5m,1.25m<h≤2.5mの場合 作業区分が振付又は振付・撤去で、製品長が 1.5m/個で、内空編・内空高が 2.5m<5m/m/m/m/m/m/m/m/m/m/m/m/m/m/m/m/m/m/</h≤2.5mの場合 </h≤1.25mの場合 			
材料		ボックスカルバート RC B3000×H3000×L1500 T-25 土被り 0.5~3.0m ボックスカルバート RC B600×H600×L2000 T-25 土被り 0.5~3.0m	作業区分が振付又は据付・撤去で、製品長が 1.5m/個で、内空幅・内空高が 2.5m <b≤3.75m, 2.5m<h≤3.75mの場合<br="">作業区分が据付又は据付・撤去で、製品長が 2.0m/個で、内空幅・内空高が 0m<b≤1.25m, 0m<h≤1.25mの場合<br="">作業区分が据付又は据付・撤去で、製品長</b≤1.25m,></b≤3.75m,>			材料		ボックスカルバート RC B3000×H3000×L1500 T-25 土被り 0.5~3.0m ボックスカルバート RC B600×H600×L2000 T-25 土被り 0.5~3.0m	作業医分が据付又は採付・撤去で,製品長が 1.5m/個で、内空幅・内空高が 2.5mcB≤3.75m。2.5mcH≤3.75mの場合 作業医分が据付又は採付・撤去で,製品長が 2.0m/個で、内空幅・内空高が 0m <b≤1.25m,0m<h≤1.25mの場合< td=""><td></td><td></td><td></td></b≤1.25m,0m<h≤1.25mの場合<>			
		ボックスカルバート RC B1500×H1000×L2000 T-25 土被り 0.5~3.0m	が2.0m/個で,内空幅・内空高が 1.25m <b≦ 2.5m,0m<h≦1.25mの場合<="" td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td>ボックスカルパート RC B1500×H1000×L2000 T-25 土被り 0.5~3.0m</td><td>作業区分が据付又は据付・撤去で、製品長 が2.0m/個で、内空幅・内空高が 1.25m<b≦ 2.5m,0m<h≦1.25mの場合<="" td=""><td></td><td></td><td></td></b≦></td></b≦>					ボックスカルパート RC B1500×H1000×L2000 T-25 土被り 0.5~3.0m	作業区分が据付又は据付・撤去で、製品長 が2.0m/個で、内空幅・内空高が 1.25m <b≦ 2.5m,0m<h≦1.25mの場合<="" td=""><td></td><td></td><td></td></b≦>			
		ボックスカルバート RC B1000×H1500×L2000 T-25 土被り 0.5~3.0m	作業区分が据付又は据付・撤去で,製品長が 2.0m/個で,内空幅・内空高が 0m <b≦1.25m,1.25m<h≦2.5mの場合 作業区分が据付又は据付・撤去で,製品長が</b≦1.25m,1.25m<h≦2.5mの場合 					ボックスカルパート RC B1000×H1500×L2000 T-25 土被り 0.5~3.0m	作業区分が据付又は据付・撤去で,製品長が 2.0m/個で,内空幅・内空高が 0m <b≦1.25m,1.25m<h≦2.5mの場合< td=""><td></td><td></td><td></td></b≦1.25m,1.25m<h≦2.5mの場合<>			
	-	ボックスカルバート RC B1500×H1500×L2000 T-25 土被り 0.5~3.0m	2.0m/個で、内空幅・内空高が					ボックスカルパート RC B1500×H1500×L2000 T-25 土被り 0.5~3.0m	作業区分が据付又は据付・撤去で,製品長が 2.0m/個で,内空幅・内空高が 1.25m <b≦2.5m,1.25m<h≦ 2.5mの場合<="" td=""><td></td><td></td><td></td></b≦2.5m,1.25m<h≦>			
	Z 2					1	Z 2					
	Z 3		<u> </u>			1	Z 3	_				
市場単	Z 4 価 S						Z 4					
川場里	S					市場単価	S					
頁			119					120				

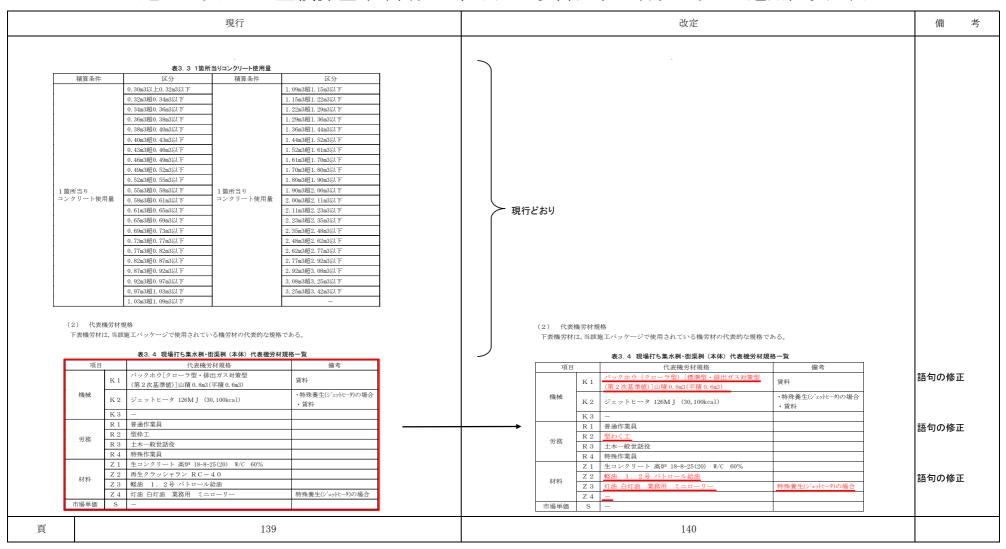
工 種	排水構造物工

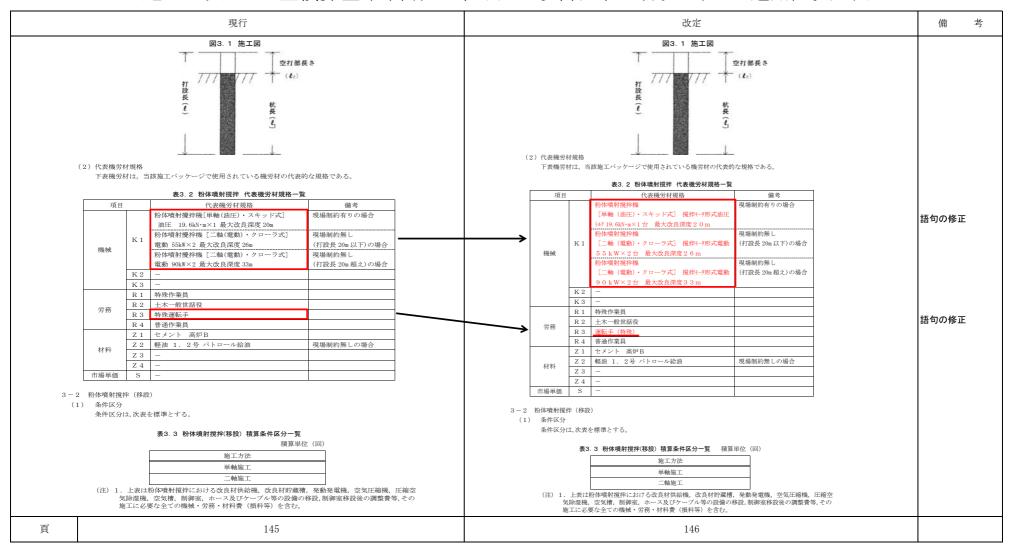
1 35,106		格 , 当該施工パッケージで使用されている機労材の 表3.30 PC管 代表機労材規格ー			(2) 代表标 下表标		,当該施工パッケージで使用されている機労材の		
項目		代表機労材規格	備考		garen ana			1	
		トラッククレーン[油圧伸縮ジブ型]4.9t 吊	・賃料 ・管径が 600mm の場合		項目		代表機労材規格 トラッククレーン[油圧伸縮ジブ型・排出ガス 対策型(第1次基準値)]4.9t 吊	備考 ・賃料 ・管径が 600mm の場合	
		ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・排出 ガス対策型(第1次基準値)]16t 吊 ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・排出	・賃料 ・管径が 700mm~1,350mm の場合 ・賃料				ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・排出 ガス対策型(第1次基準値)]16t 吊	- 賃料 - 管径が 700mm~1, 350mm の場合	無句の迫却
機械	К1	ガス対策型(第1次基準値)]20t 吊 ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・排出	・管径が 1,500mm~1,650mm の場合 ・賃料		機械	K 1	ラプテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・排出 ガス対策型(第1次基準値)]20t 吊 ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・排出	 賃料 管径が 1,500mm~1,650mm の場合 	語可の追
項目		ガス対策型(第1次基準値)]25t 吊 ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・排出 ガス対策型(第1次基準値)]35t 吊	 管径が 1,800mm の場合 賃料 管径が 2,000mm の場合 				ガス対策型(第1次基準値)]25t 吊 ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・排出	- 管径が 1,800mm の場合 - 賃料	
	К 2	バックホウ (クローラ型) [標準型・排出ガス 対策型(第2次基準値)]山積0.8m3(平積0.6m3)	貸料			K 2	バックホウ (クローラ型) [標準型・排出ガス	・管径が 2,000mm の場合 賃料	
1	К3	_				К 3	一		
	R 1	普通作業員					普通作業員		
	ъ.	型枠工	固定基礎が有る場合				型わくエ	固定基礎が有る場合	無句の枚
労務	R 2	運転手(特殊)	上記以外の場合		労務	R 2	運転手 (特殊)	上記以外の場合	品りの形
. –	R 3	土木一般世話役				R 3	土木一般世話役		
	R 4	特殊作業員				R 4	特殊作業員		
		PC管 1種 外圧S形	作業区分が据付又は据付・撤去,				PC管 1種 外圧S形	作業区分が据付又は据付・撤去,	
		管径 600mm×長さ 4,000mm	管径が 600mm の場合				管径 600mm×長さ 4,000mm	管径が 600mm の場合	
		PC管 1種 外圧S形	作業区分が据付又は据付・撤去,	 ─			PC管 1種 外圧S形	作業区分が据付又は据付・撤去,	
		管径 700mm×長さ 4,000mm	管径が 700mm の場合				管径 700mm×長さ 4,000mm	管径が 700mm の場合	
		PC管 1種 外圧 S形	作業区分が据付又は据付・撤去。				PC管 1種 外圧 S形	作業区分が据付又は据付・撤去,	
		管径 800mm×長さ 4,000mm	管径が 800mm の場合					管径が 800mm の場合	
		PC管 1種 外圧 S形	作業区分が据付又は据付・撤去、					作業区分が据付又は据付・撤去,	
	- 1	管径 900mm×長さ 4,000mm	管径が 900mm の場合					管径が 900mm の場合	
		PC管 1種 外圧 S形 管径 1,000mm×長さ 4,000mm	作業区分が据付又は据付・撤去, 管径が 1,000mm の場合					作業区分が据付又は据付・撤去, 管径が 1,000mm の場合	
	- 1	PC管 1種 外圧S形	作業区分が据付又は据付・撤去,					作業区分が据付又は据付・撤去。	
		管径 1,100mm×長さ 4,000mm	管径が 1,100mm の場合			(国際		管径が 1,100mm の場合	
	Z 1	PC管 1種 外圧 S形	作業区分が据付又は据付・撤去,			Z 1		作業区分が据付又は据付・撤去,	会 (3.50mm の場合 1, 650mm の場合 1, 650mm の場合 1, 650mm の場合 場合 場合 場合 場合 場合 場合 場合 振行・撤去、 据付・撤去、 据付・撤去、 据付・撤去、 居付・撤去、 6合 据付・撤去、 6合 据付・撤去、 6合 保好付・撤去、 6元 保好・ 4元
材料		管径 1,200mm×長さ 4,000mm	管径が 1,200mm の場合		材料			管径が 1,200mm の場合	
1		PC管 1種 外圧 S形	作業区分が据付又は据付・撤去、				PC管 1種 外圧S形	作業区分が据付又は据付・撤去,	1
		管径 1,350mm×長さ 4,000mm	管径が 1,350mm の場合					管径が 1,350mm の場合	
	ĺ	PC管 1種 外圧S形	作業区分が据付又は据付・撤去。					作業区分が据付又は据付・撤去,	
		管径 1,500mm×長さ 4,000mm	管径が 1,500mm の場合					管径が 1,500mm の場合	
		PC管 1種 外圧S形	作業区分が据付又は据付・撤去。					作業区分が据付又は据付・撤去,	
		管径 1,650mm×長さ 4,000mm	管径が 1,650mm の場合					管径が 1,650mm の場合	
		PC管 1種 外圧S形	作業区分が据付又は据付・撤去,					作業区分が据付又は据付・撤去, 管径が 1,800mm の場合	1
		管径 1,800mm×長さ 4,000mm	管径が 1,800mm の場合					作業区分が据付又は据付・撤去,	
		PC管 1種 外圧 S形	作業区分が据付又は据付・撤去,					管径が 2,000mm の場合	語句の修
1		管径 2,000mm×長さ 4,000mm	管径が 2,000mm の場合			Z 2	生コンクリート 高炉 18-8-25(20)W/C 60%	固定基礎が有る場合	144 . 3 4 7 19
	Z 2	生コンクリート 高炉 18-8-25(20)W/C 60%	固定基礎が有る場合						
• H	Z 3	再生クラッシャラン RC-40					_		
	Z 4 S	軽油 1.2号 パトロール給油			市場単価	S	_		

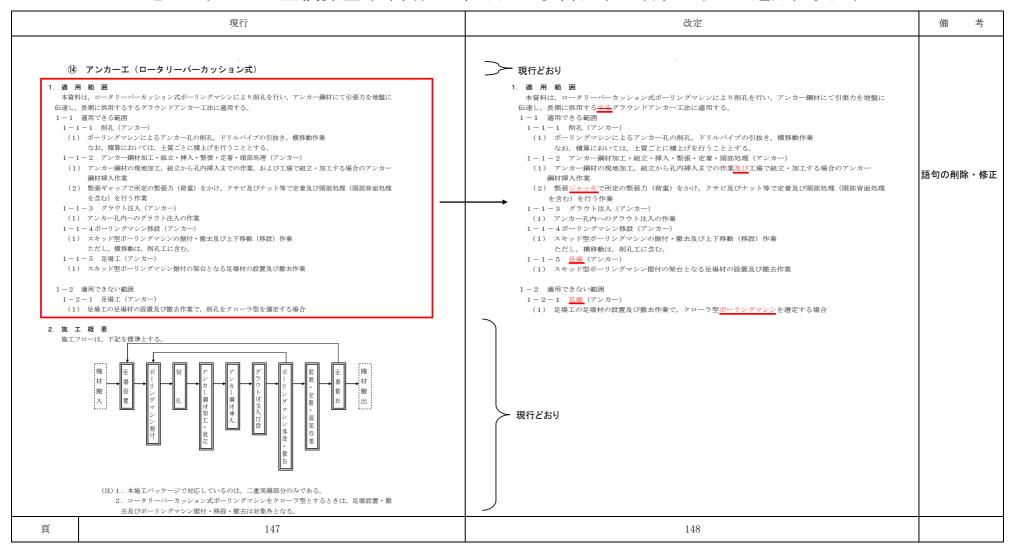
工 種

排水構造物工(現場打ち水路(本体))









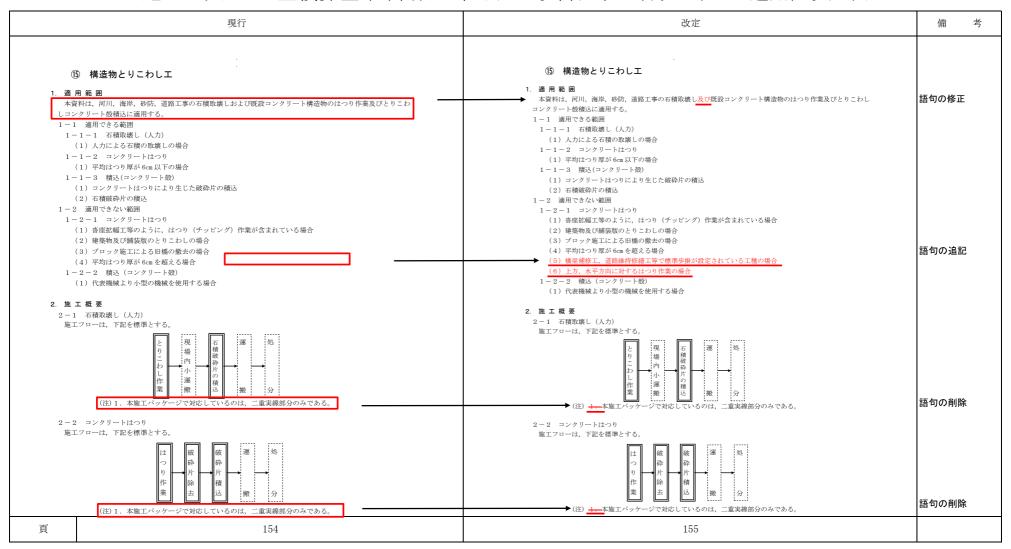
	現行		改定	備考
3. 施エパッケージ 3-1 削孔(アンカー) (1) 条件区分 条件区分は, 次表を標:	表3.1 削孔(アンカー) 積算条件区分	一覧 単(次: m)	 3. 施エパッケージ 3 - 1 削孔 (アンカー) (1) 条件区分 条件区分は、次表を標準とする。 表3. 1 削孔(アンカー) 積算条件区分一覧 (積算単位:n) 	
足場工の有無 有り (スキット・型) 無し (クローラ型)	90mm 115mm 135mm	土質 表 3 . 2)	有り (スキッド型) 二重管方式 135mm 90mm 115mm 135mm (表3.3)	表の修正
有り (スキット*型) 無し (クローラ型) (注) 1 - 表4	115mm 135mm 146mm 90mm 115mm 135mm 146mm はアンカー孔の削孔、ドリルバイブの引抜き	表 3. 3)	#管方式 90mm (表3.2) 135mm (表3.2) 135mm (表3.3) 115mm (表3.3) 115mm (表3.3) 115mm (表3.3) 146mm (注) 1. 上表はアンカー孔の削孔、ドリルバイブの引抜き、ボーリングマシン横移動作業、	語句の追記
削孔材 経費型 2. 呼び 3. 転石 4. 上表	料損耗品費の他、削孔水用ポンプ、給水用 、その施工に要する全ての機械・劣務・材 径とは、ドリルバイブ外径 (mm) をいう。 等土質条件が上表区分に適用しないと判断 は、ボーリングマシンの横移動を含む。 処理が必要な場合は、別途計上する。	ポンプ,水槽損料,電力に関する 料費(損料を含む)を含む。	削孔材料損耗品費の他,削孔水用ボンブ,排水用ボンブ,排水用ボンブ、水槽損料、電力に関する経費等、その施工に要する全ての機械・労務・材料費 (損料を含む)を含む。 2. 呼び径とは、ドリルバイブ外径 (■=) をいう。 3. 転石等土質条件が上表区分に適用しないと判断される場合は、別途検討する。 4. 上表は、ボーリングマンンの機移動を含む。 4. 近水処理が必要な場合は、別途計上する。	語句の削除
C1/01	表3.2 土質(単管方式)		表3.2 土質(単管方式)	
横算生	粘性土・	砂質土 質土	積算条件 区分 粘性土・砂質土 上・質土 玉石混り土	

積算	表3.3 土質(二重管方式)	भे भे	表3.3 土質(二重管方式)	
±	** *** **	砂質土 質土 50 ± 61 ± 61 ± 61 ± 61 ± 61 ± 61 ± 61 ± 61	積算条件 区分	語句の位置修正
	(注)硬岩はコン	ンクリートを含む	(注) 硬岩はコンクリートを含む	ロック 区 回 修正
頁	148		149	

		現行							改定			備	考
(1)条件区分 条件区分	は,次表を標準とする。						(1)条件区分 条件区分	興材加工・組立・挿入・緊張・ は、次表を標準とする。 5 アンカー鋼材加工・組立・挿入					
防食方式	アンカー鋼材	削孔長	設計荷重(f)				防食方式	アンカー鋼材	削孔長	設計荷重(f)	(積算単位:本) 頭部処理の有無		
	PC鋼線より線	(表3.6)					57327724	PC鋼線より線	(表3.6)	RX #1 19 32 (17	SKIDNETTS H.W.		
l i	PC鋼線より線 (工場組立)	_	(表3.7)					P C 鋼線より線 (工場組立)	-	(表3.7)		== - 0 / - -	_
			1						_	(35.3.7)		語句の修	止
二重防食	(表3.6)			二重防食	複合PC鋼線より線束			_					
	PC鋼棒	・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理 (アンカー) 養算 アンカー鋼材加工・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理 (アンカー) 積算 アンカー鋼材 削孔長 設計荷重(f) P C鋼線より線 (表3.6) (表3.7) 合 P C鋼線より線東 (表3.6) (表3.7) 合 P C鋼線より線東 (表3.6) (表3.7) P C鋼線より線 (表3.6) (表3.7) 「					PC鋼棒	(表3.6)	f < 400kN				
	宋件区分 条件区分 条件区分 条件区分 、					$400 \le f < 1,300 \text{kN}$	(表3.8)						
	PC鋼線より線	(表3.6)	, , , , ,					PC鋼線より線	(表3.6)				
İ	P C 鋼線より線 (工場組立)	_	(表3.7)			→		PC鋼線より線 (工場組立)	_	(表3.7)			
簡易防食	アンカー鋼材加工・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理(アンカー) 条件区分 条件区分は、次表を標準とする。 表3.5 アンカー鋼材加工・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理(アンカー) 積算条件区分ー (積度単位: 防食方式 アンカー鋼材 削孔長 設計停重(f) 頭部処理の P C鋼線より線 (表3.6) (表3.7) (表3.6) (表3.6) (表3.7) (表3.7) (表3.7) (表3.7) (表3.7) (表3.7) (表3.7) (表3.6) (表3.7) (表				簡易防食			f < 400kN					
1							PC鋼棒	(表3.6)	400≦f<1,300kN				
			–				(34) 7	上表は、アンカー鋼材の現地	tu =		フペーサの取付け)		
3 4	その施工に要する全ての機械・会 含まない。また, PC 鋼線より線を 組立は含まない。 二重防食とは, 腐食防護が二」 されていない簡易なものをいう。 PC 鋼線より線及びPC 鋼棒。 複合 PC 鋼線より線束の現地	労務・材料費(扱 とすべて工場で終 重になされたもの現地加工・組 加工・組立は,	は料を含む)を含む。た 且立・加工する場合は、 のをいい、簡易防食と 立は、シース、防錆材	だし、アンカー(オ アンカー鋼材の野 は、腐食防護が二 、止水部の取付で	費)は 加工・ こな		* 2 · 3 · 3 · 4 · .	その施工に要する全ての機械・ 含まない。また、PC 鋼線より線 且立は含まない。 二重防食とは、腐食防護が二 されていない簡易なものをいう。 PC 鋼線より線及びPC 鋼棒 複合PC鋼線より線束の現地 アンカーの材料費は別途計上	を <u>全て</u> 工場で組 重になされたもの。 の現地加工・組立 加工・組立は、	立・加工する場合は、 のをいい、簡易防食。 なは、シース、防錆材、	アンカー鋼材の現地加工・ とは、腐食防護が二重にな 、止水部の取付 <u>け</u> である。		
	積算条件	10n	以内					積算条件 削孔長	10m	S分 以内 超える			
	積算条件 設計荷重 40 1,30	$f < 400k$ 0 (40.8t) $\leq f$ 0kN (132.7t) ;	N (40.8t) <1,300kN (132.7t) ≦f<2,000kN (204.1t					積算条件 設計荷重	f< _400≦f _1,300≦	区分 400kN <1,300kN f<2,000kN		語句の修	Œ
	積算条件	[2 - 1	ご分 『り					表3. 積算条件 頭部処理の有無	ŧ #	無 5分 i り 乗し			
			150						151				



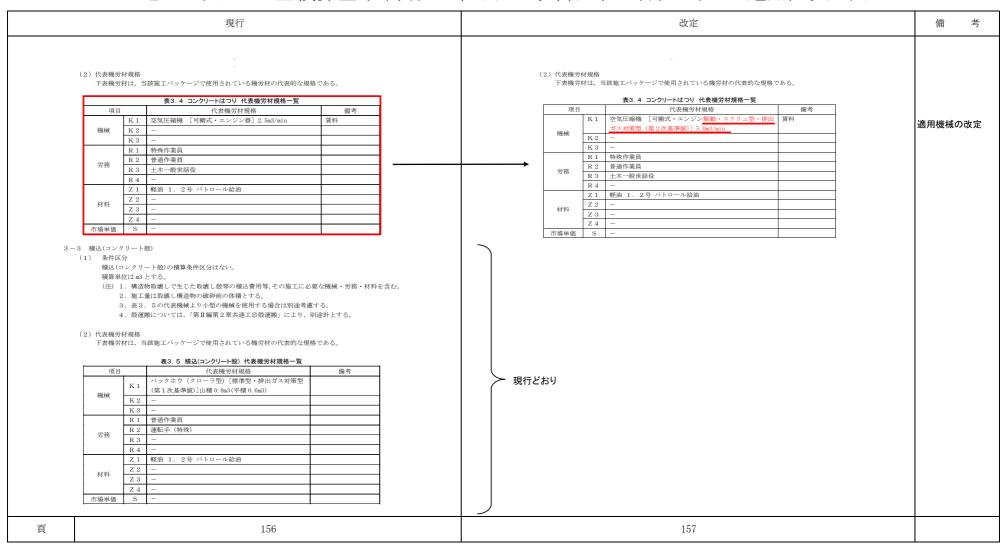
エ 種 構造物とりこわしエ



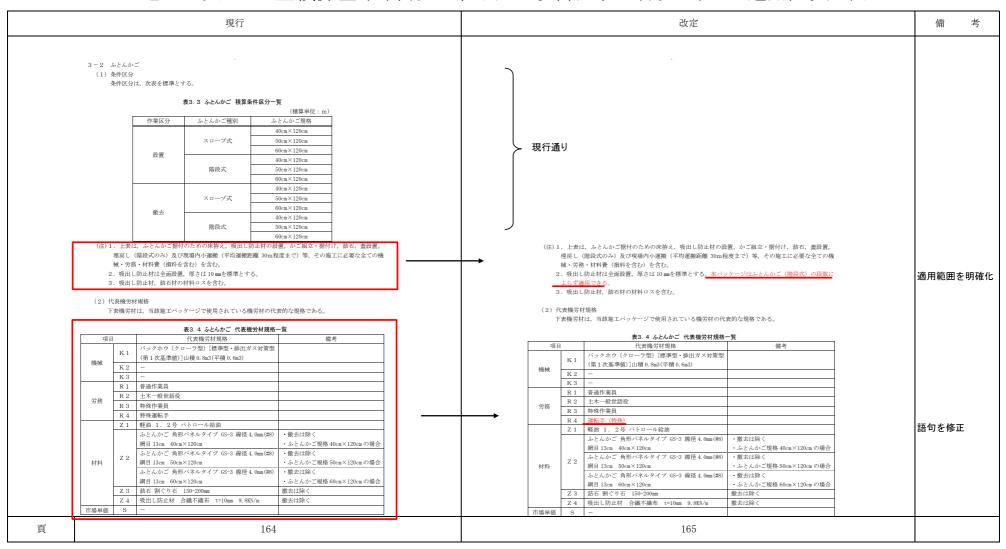
エ 種 構造物とりこわしエ

		現行					改定		備	考
(注) 1. 上表は、 を含む。 2. 石積破 3. 施工数 (2) 代表機労材 下表機労材 「持機械 労務 材料 市場単値 (1) 条件区分	検3.1 練稿 空積 空積 空積 空積 空積 空積 空積 空積 空積 機化 当該施工バッケ 表3.2 K1 K2 R3 R4 Z1 Z2 Z3 Z4 Z5 Z4 Z5 Z6 Z7 Z7 Z4 Z5 Z6 Z7 Z7<	石積取壊し(人力) 積算条件区分一覧 形状 控え 35cm 以上 45cm 未満 控え 45cm 未満 控え 45cm 以上 90cm 未満 変し作業等,その施工に必要な全てのお び人力運搬車等による現場内小運搬を の面積とする。 一ジで使用されている機労材の代表的 石積取壊し(人力) 代表機労材規格一 代表機労材規格	積算単位:m2) 機械・労務・材料費 (損料等を含む) 必要とする場合は別途計上する。 な規格である。]	(注) 1 (注) 1 > 2 3 (2) 代 T	積取壊し (人力) 件区分 件区分は, 次表さ ・上表は, 人力に を含む積破砕片の ・ 施工数量は、 3 表機労材以格 当 ・ 機械 K K K R R R R R R R R R R R R R R R R	表3.1 石積取壊し(人力) 積算条件区分一関 形状 維積 控え 35cm 以上 45cm 未満 空積 控え 45cm 未満 空積 控え 45cm 以上 60cm 未満 空積 控え 45cm 以上 60cm 未満 空積 控え 60cm 以上 90cm 未満 まる石積取壊し作業等,その施工に必要な全ての 関込運搬及び人力運搬車等による現場内小運搬を必 積取壊し前の面積とする。 大変施工パッケージで使用されている機労材の代表的 表3.2 石積取壊し(人力) 代表機労材規格 一 代表機労材規格 1 - 2 - 3 - 1 特殊作業員 2 - 3 - 1 特殊作業員 2 - 3 - 1 日 - 1 - 2 - 3 - 4 - 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 5 -	(積算単位:m2) 機械・労務・材料費(損) 必要とする場合は別途計。	語句の修	Œ
チゼルの損 2. コンクリ	既設のコンクリート 耗費等,その施工に	平均はつり厚 3cm 以下 3cm を超え 6cm 以下 構造物表面部のはつり作業、破砕片の 必要な全ての機械・労務・材料費(損 積込み、運輸は含まない。			1	上表は、既設の=料、チゼルの損料	平均はつり厚 3cm以下 3cmを超え 6cm以下 ロンクリート構造物表面部のはつり作業、破砕片の を費等、その施工に必要な全ての機械・労務・材料 運搬車への積込み、運搬は会まない。		適用機械	の改定
頁		155					156			

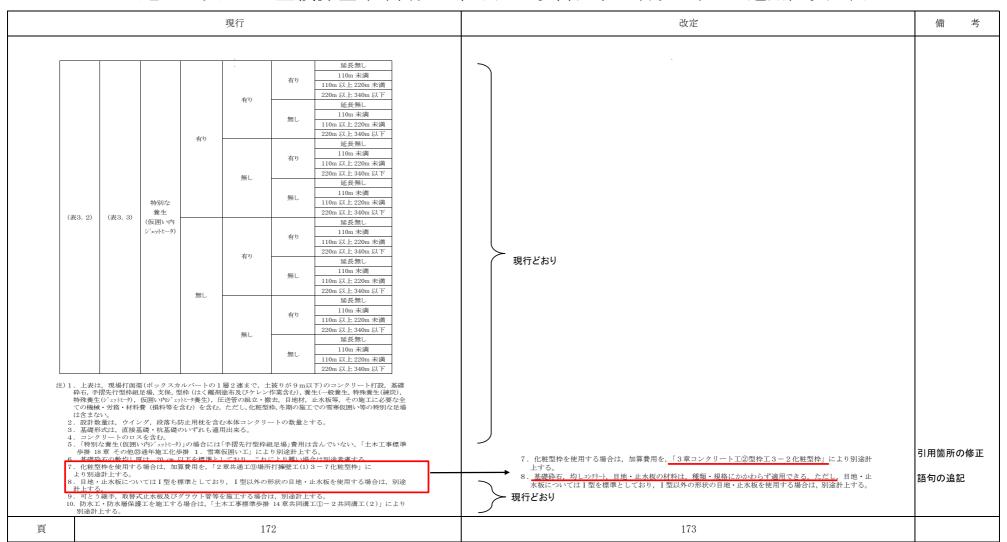
工 種	構造物とりこわし工
-----	-----------



工 種	かご工



工 種	函渠工
-----	-----



工 種 殼運搬

		現行	Ī			改	定		備考
	^{货発生作業}	現行 積込工法区分 機械積込 (騒音対策不要,舗装版厚15cm超) または (騒音対策必要)	DID 区間の有無 運搬距離 0.5km 以下 1.0km 以下 2.0km 以下 2.5km 以下 3.5km 以下 3.5km 以下 4.5km 以下 6.0km 以下 7.5km 以下 10.0km 以下 13.5km 以下 19.5km 以下 19.5km 以下 10.5km 以下 11.5km 以下 2.0km 以下 1.0km 以下 1.5km 以下	•	· 一般発生作業 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	放 積込工法区分	定 DID 区間の有無	選練距離 0.3km 以下 0.5km 以下 1.5km 以下 2.0km 以下 2.0km 以下 3.0km 以下 4.0km 以下 6.5km 以下 8.5km 以下 11.0km 以下 16.0km 以下 11.0km 以下 11.0km 以下 27.5km 以下 0.3km 以下 0.3km 以下 1.5km 以下 1.5km 以下 1.5km 以下 1.5km 以下 1.5km 以下 1.5km 以下 2.0km 以下 1.5km 以下 1.5km 以下 1.5km 以下 1.5km 以下 2.5km 以下 1.5km 以下	備 考 掲載順の入替 (次頁の積込工法区分:人力積込を本頁へ)
頁			28. 5km 以下 60. 0km 以下 177			17	78	10. 5km 以下 14. 5km 以下 23. 0km 以下 60. 0km 以下	

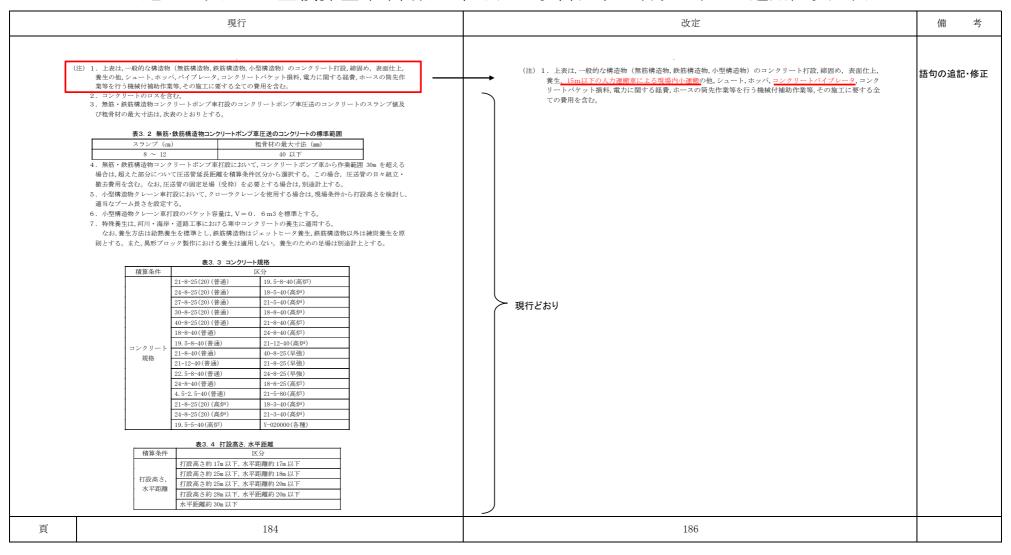
工種	殻運搬
	////XZ1//X

	現行	Ţ					改定			備	考
殻発生作業	禕 込工法区分	DID区間の有無	運搬距離	1		帮發生作業	籍认丁洪区分	DID 区間の有無	運搬好館		
鏡発生作業舗装版破砕	横込工法区分	MID 区間の有無 無し 無し	運搬距離 0. 3km 以下 0. 5km 以下 1. 5km 以下 1. 5km 以下 2. 0km 以下 2. 5km 以下 2. 0km 以下 3. 0km 以下 4. 0km 以下 6. 5km 以下 6. 5km 以下 11. 0km 以下 11. 0km 以下 11. 0km 以下 12. 5km 以下 12. 5km 以下 27. 5km 以下 27. 5km 以下 28. 5km 以下 10. 0km 以下 28. 5km 以下 10. 0km 以下 28. 5km 以下 10. 0km 以下 10. 5km 以下 10. 5km 以下 11. 0km 以下 11. 5km 以下 11. 5km 以下 12. 0km 以下 13. 5km 以下 14. 5km 以下 14. 5km 以下 15. 5km 以下 15. 5km 以下 15. 5km 以下 16. 0km 以下 17. 5km 以下 18. 0km 以下 19. 5km 以下 11. 5km 以下		—	競発生作業舗装版破砕	模込工法区分 機械積込 (縣音対策不要,舗装版厚 15cm 超) 主たは (縣音対策必要)	<u>無し</u> 無し	選帳距離 0.5km 以下 1.0km 以下 1.0km 以下 2.0km 以下 2.5km 以下 3.5km 以下 3.5km 以下 6.0km 以下 10.0km 以下 11.5km 以下 11.5km 以下 11.5km 以下 12.0km 以下 13.5km 以下 13.5km 以下 13.5km 以下 13.5km 以下 14.0km 以下 15.0km 以下 1.0km 以下 1.5km 以下	分:機械 対策不 15cm超	の入替 入技績と 受い。 対域を が表し、 対し、 が要りを本 ので、 が要りを である。 である。 である。 である。 である。 である。 である。 である。
	機械構込 (騒音対策不要,舗装版厚 15cm 以下)	有り	60.0km 以下 0.3km 以下 1.5km 以下 1.5km 以下 3.5km 以下 6.0km 以下 10.5km 以下 19.5km 以下 60.0km 以下				機械積込 (騒音対策不要,舗装版厚 15cm以下)	有り	22. 0km 以下 60. 0km 以下 0. 3km 以下 1. 5km 以下 3. 5km 以下 6. 0km 以下 10. 5km 以下 10. 5km 以下		
頁		178					179		-21 0444 2011		

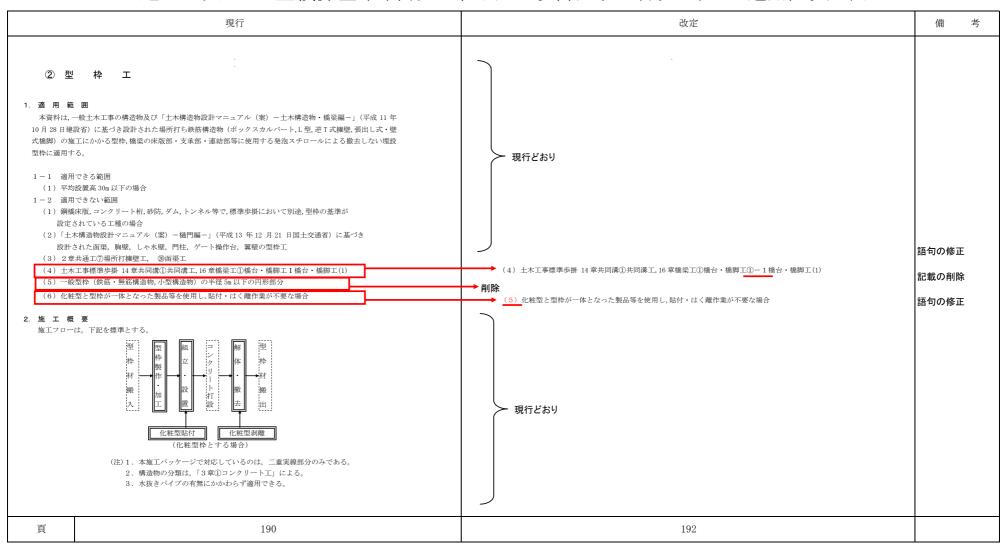
工 種	殼運搬

現行					備考							
(2)代表 下表		規格 : : : : : : : : : : : : : : : : : : :	力な規格である。		(2) 代表機労材規格 下表機労材は,当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。 表2.2 数運搬 代表機労材規格一覧						
	項目		代表機労材規格	備考		1	項目		代表機労材規格	備考		
機		K 1	ダンプトラック [オンロード・ディーゼル] 10 t 積級 ダンプトラック [オンロード・ディーゼル] 2 t 積級	〒記以外の場合 積込工法区分が人力積込及び 機械積込 (小規模土工) の場合			模目	77.1	ダンプトラック [オンロード・ディーゼル] 10 t 積級	下記以外の場合・タイヤ損耗費及び補修費(良好)を含む	語句の追記・修正	
		K 2 K 3 R 1 R 2					機械	K 1	ダンプトラック [オンロード・ディーゼル] 2 t 積級	・積込工法区分が人力積込及び 機械積込(小規模土工)の場合・タイヤ損耗費及び補修費(良 好)を含む		
労 労	務	R 3	_					K 2	_			
ŀ	+	R 4	_					К3	_			
		Z 1						R 1	運転手 (一般)			
ŀ	-	Z 2					W 76-	R 2	_			
材料	料 :	Z 3					労務	R 3	_			
·	-	Z 4						R 4	_			
市場	144 /m:	S S	_					Z 1	軽油 1. 2号 パトロール給油			
11178	平 川	3	_					Z 2	_			
							材料	Z 3	_			
								Z 4	_			
							市場単価	S	_			
頁			180						182			

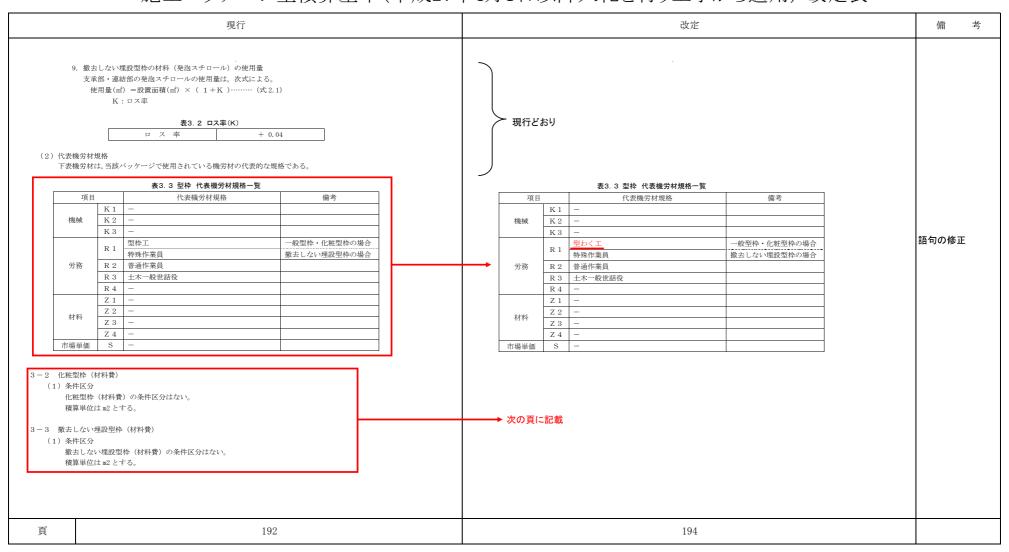
工 種	コンクリートエ



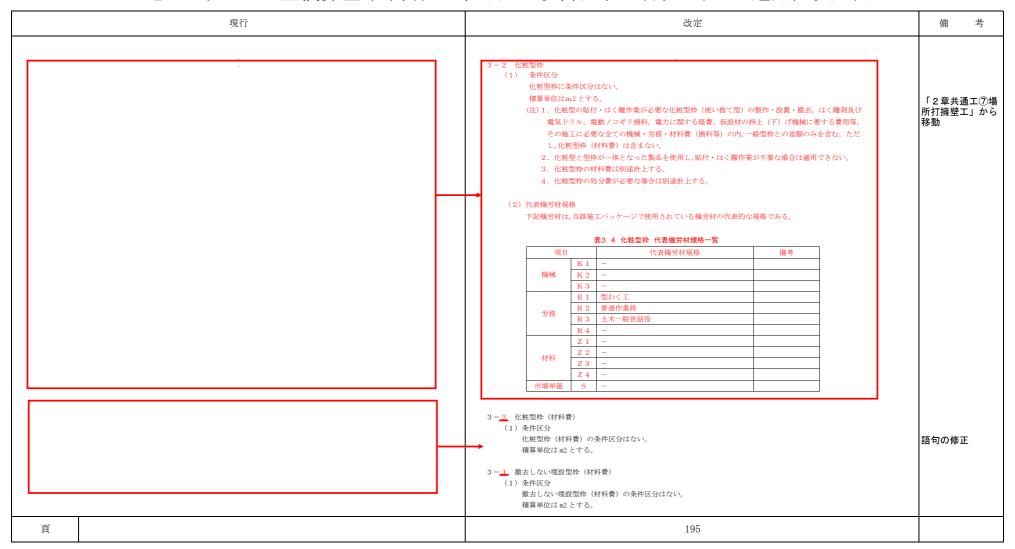
工 種 型枠工



工 種	型枠工
-----	-----

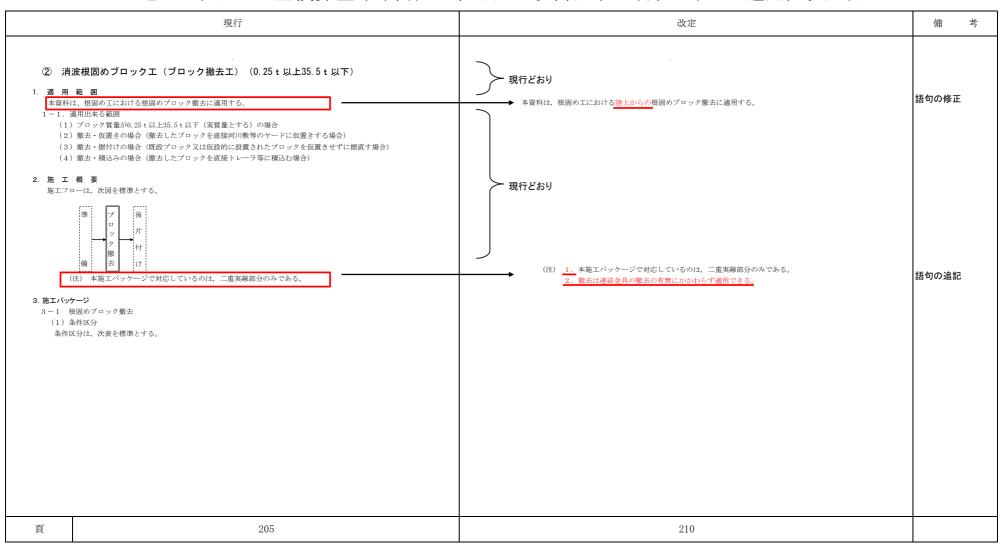


工 種	型枠工

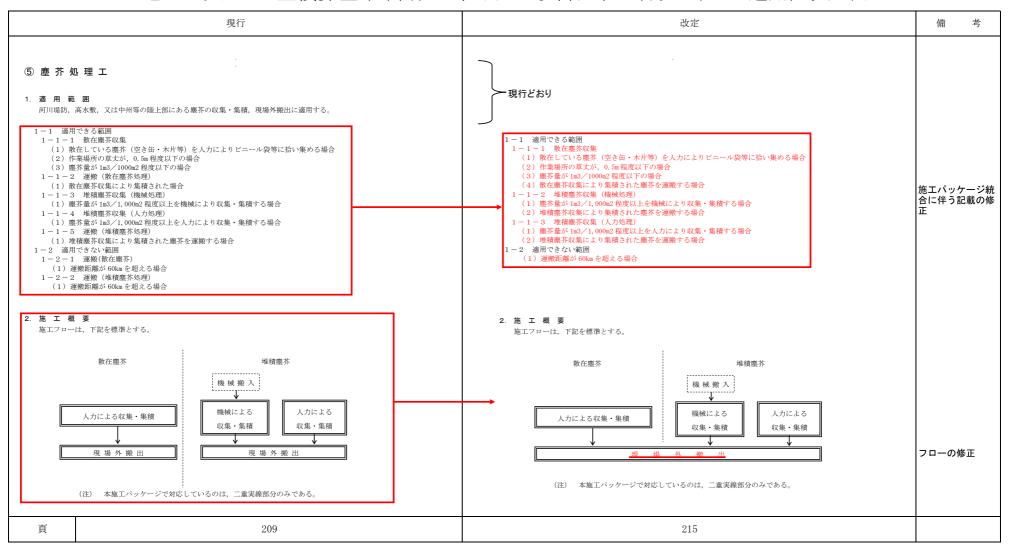


工 種

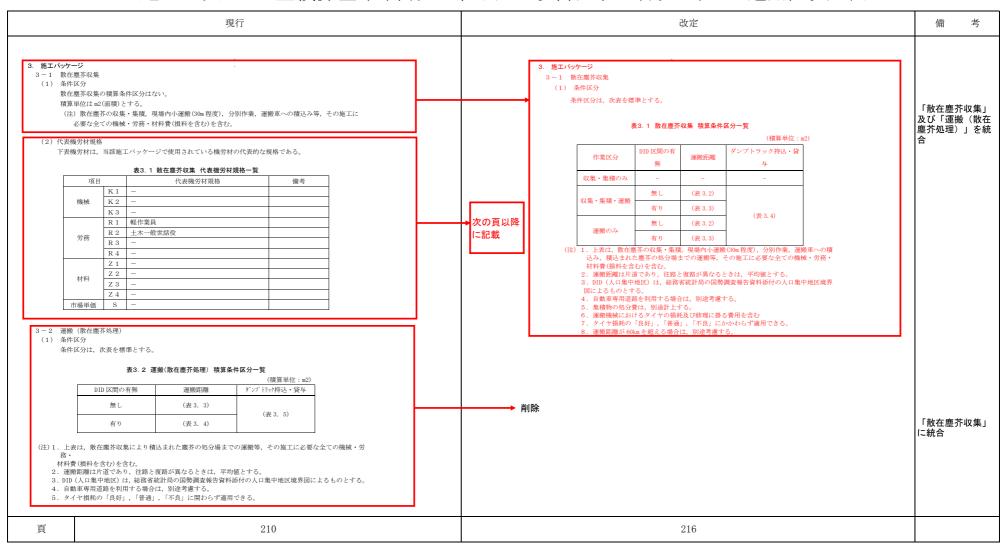
消波根固めブロックエ(ブロック撤去工)



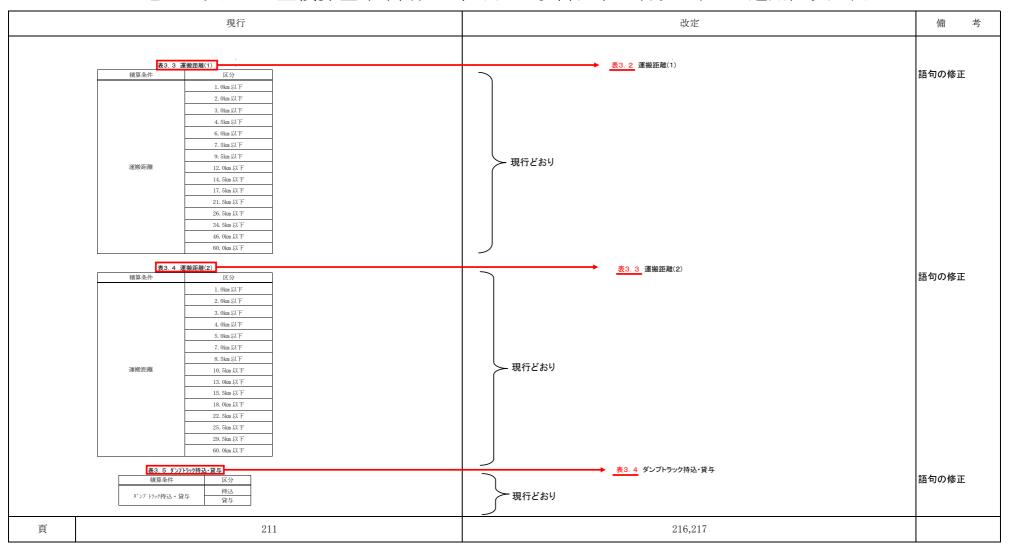
工 種	塵芥処理工



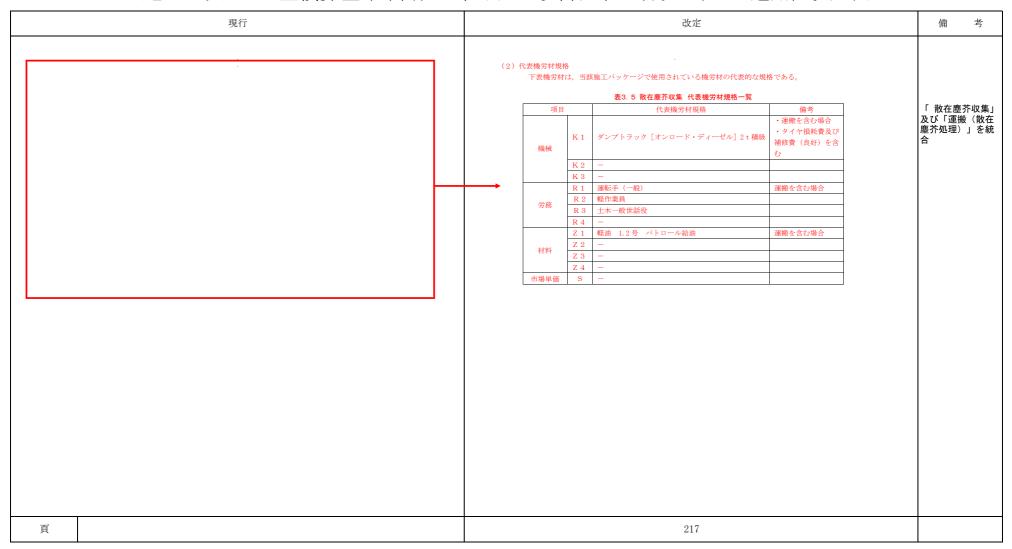
上 種 屋介処埋上	工 種	塵芥処理工
-----------	-----	-------



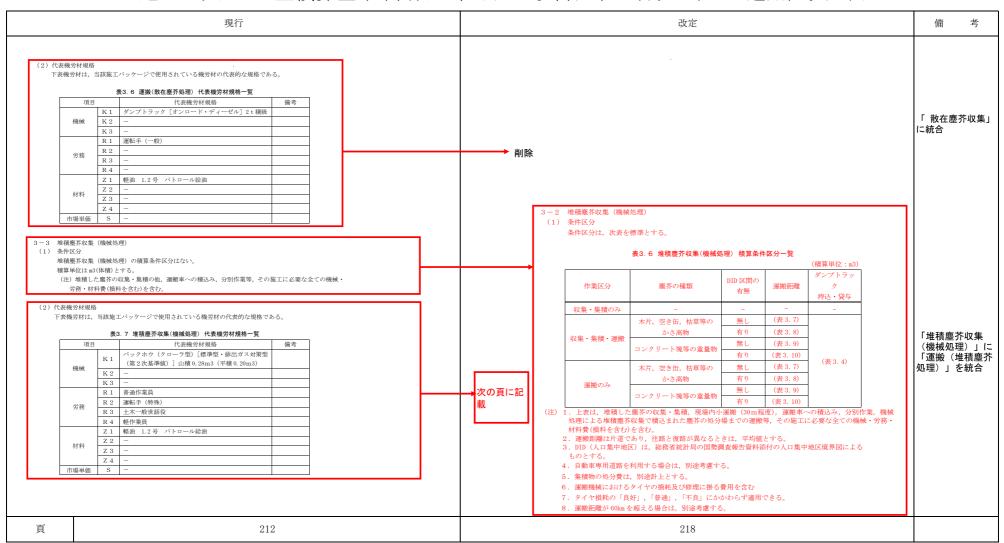
工 種 塵芥処理工



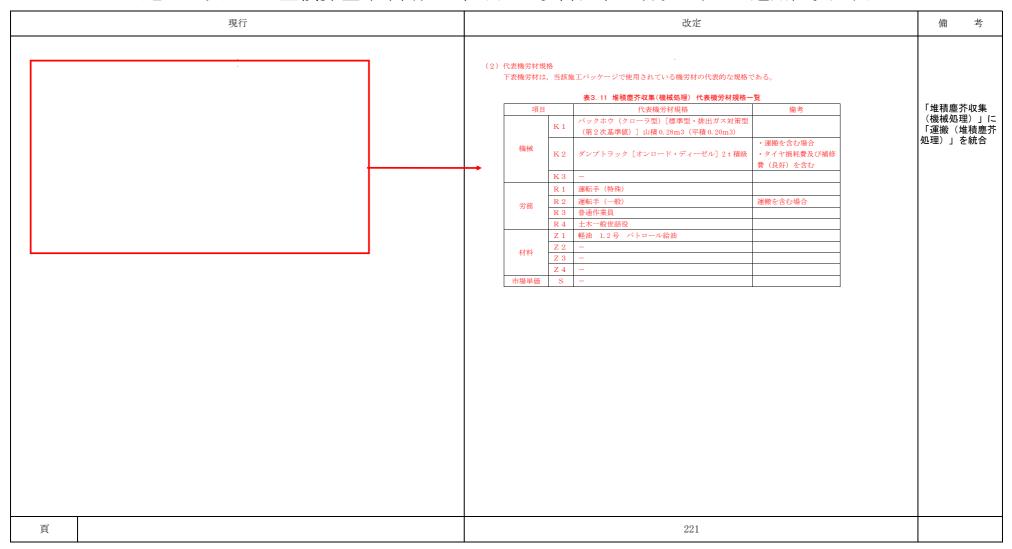
工 種	塵芥処理工



工 種 塵芥処理工



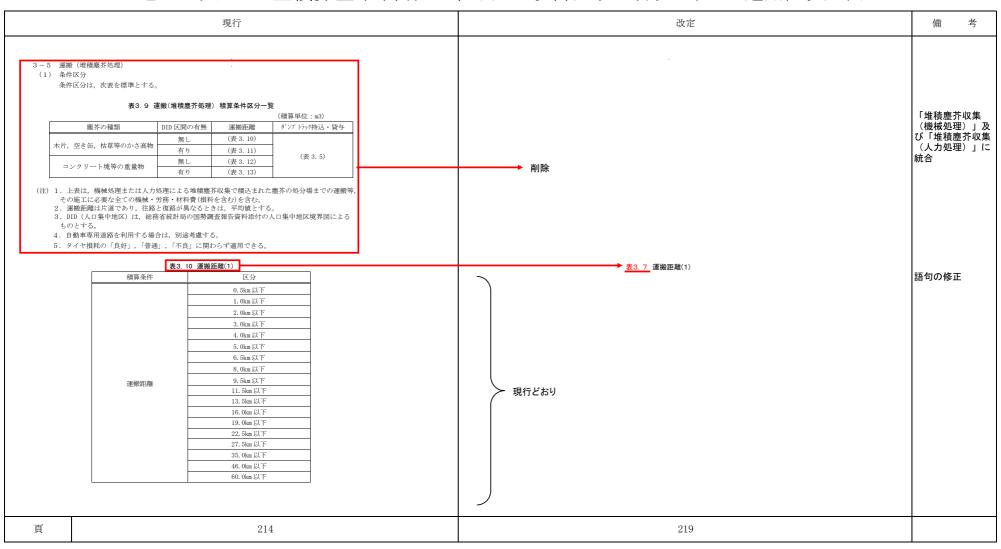
工種	塵芥処理工
•	 :



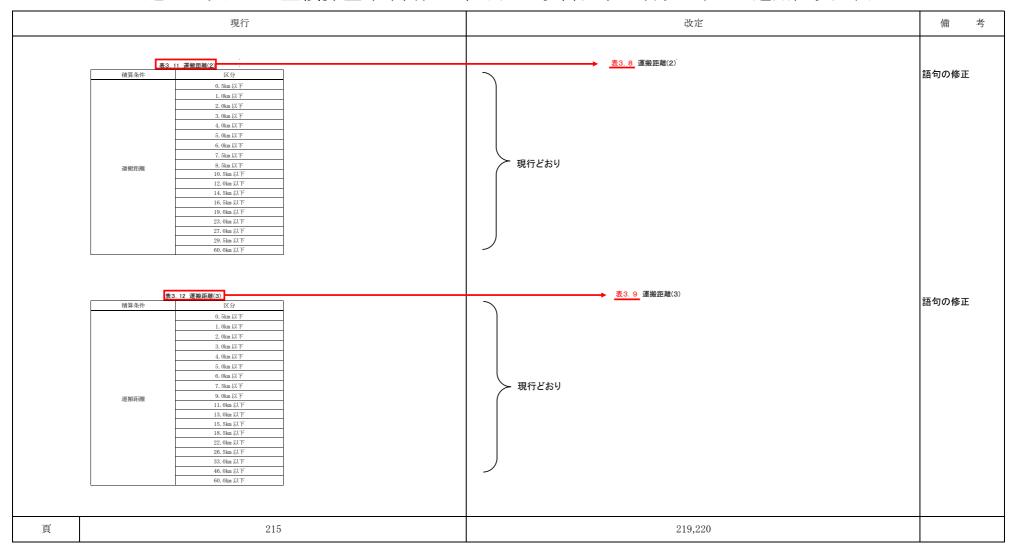
工	種	塵芥処理工

	現行	改定	備考
(1) 条件 堆積 模質 (2) 代表 下表	接際	(1) 条件区分 条件区分は、次表を標準とする。 表3.12 堆積塵芥収集(人力処理) 積算条件区分一覧 (積算単位: na) (積算単位: na) (株業区分	「堆積塵芥収集 (人力処理)」及 び「運搬(堆積塵 芥処理)」を統合
		表3.13 堆積塵芥収集(人力処理) 代表機労材規格一覧	
		項目 代表機労材規格 ・運搬を含む場合・タイヤ規律策及び補修費(良好)を含む 機械 K2 - (良好)を含む 労務 R1 運転手(一般) 運搬を含む場合 教育 R2 普通作業員 R3 土木一般世話役 R4 軽作業員 Z1 軽油 1.2 号 パトロール給油 運搬を含む場合 材料 Z2 - 23 - 2 Z4 市場単価 S -	
頁	213	221,222	

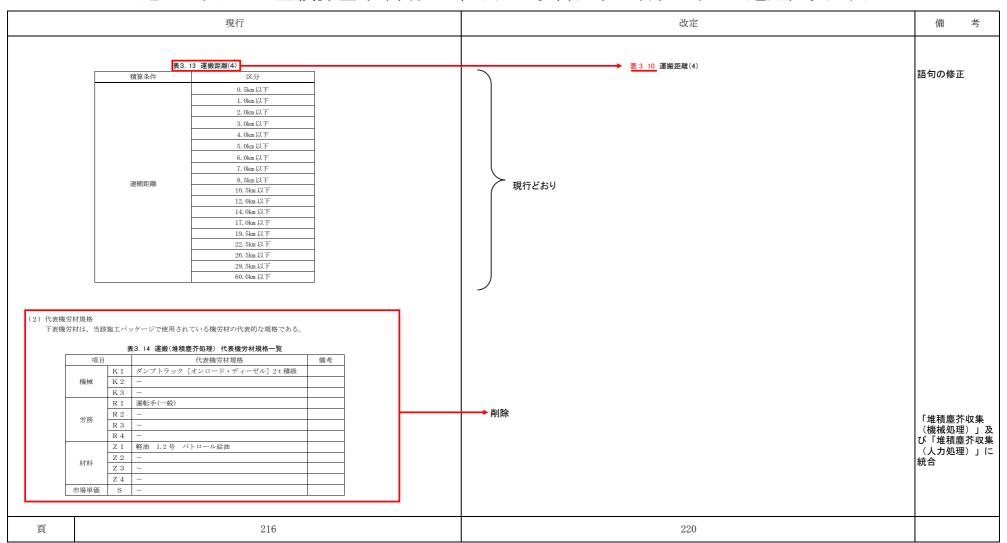
工 種	塵芥処理工



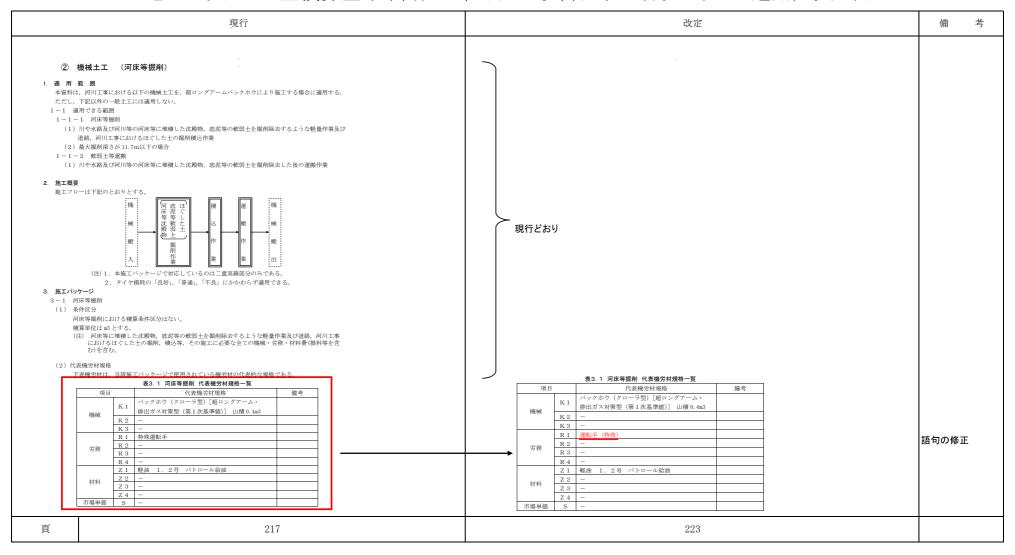
工 種 塵芥処理工



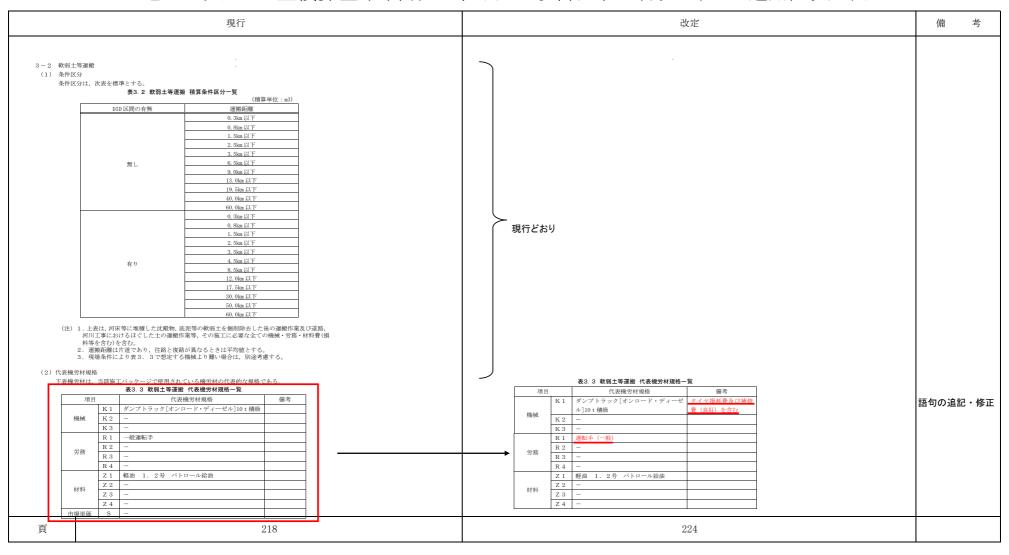
工 種 塵芥処理工



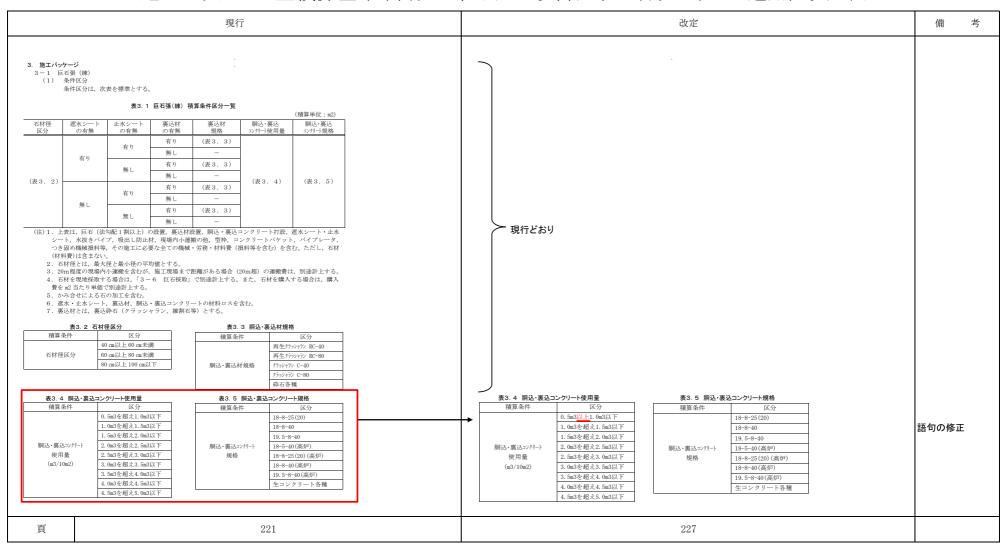
工 種 機械土工(河床等掘削)

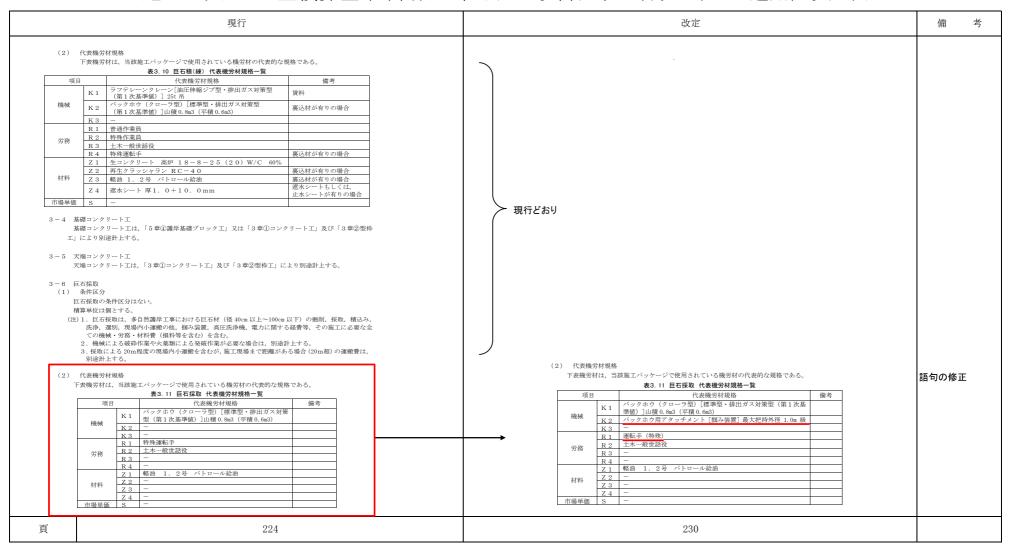


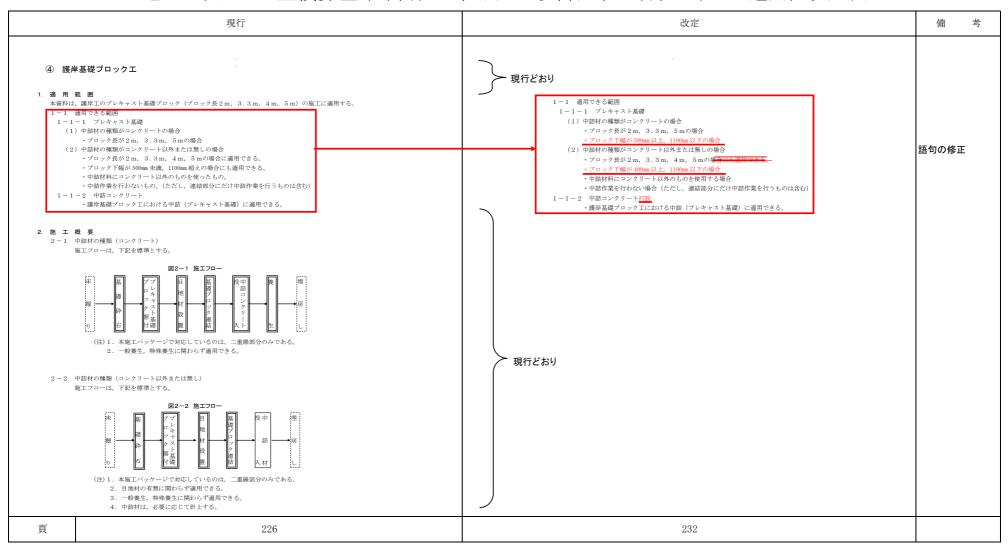
工 種 機械土工(河床等掘削)



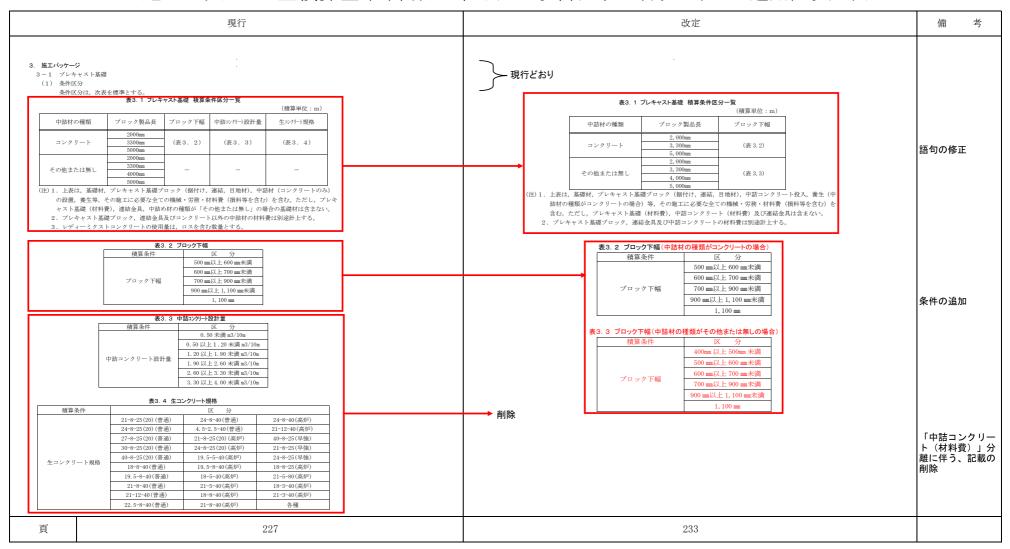
- **	P 44(7E)
上 種	巨石積(張)工
·	



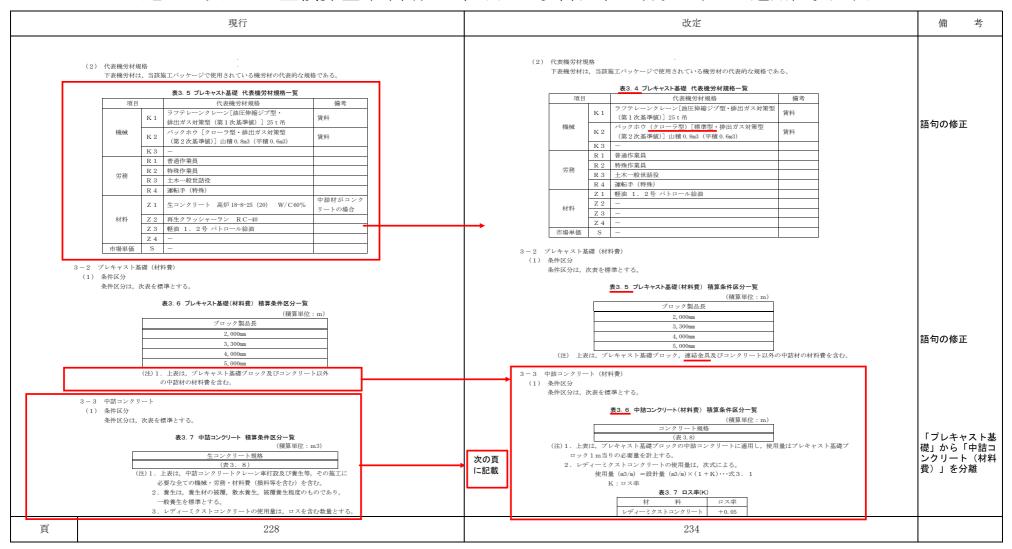




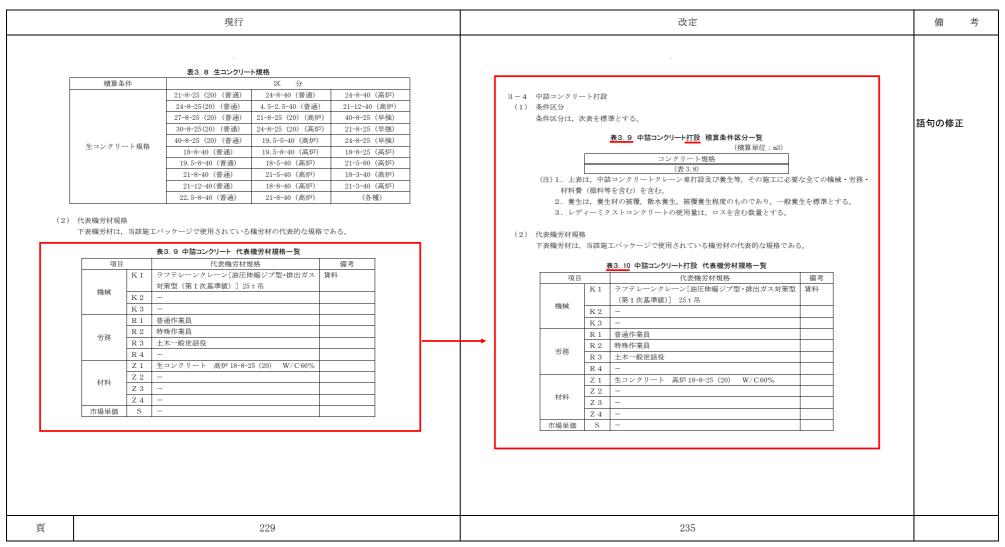
エ 種 護岸基礎ブロックエ



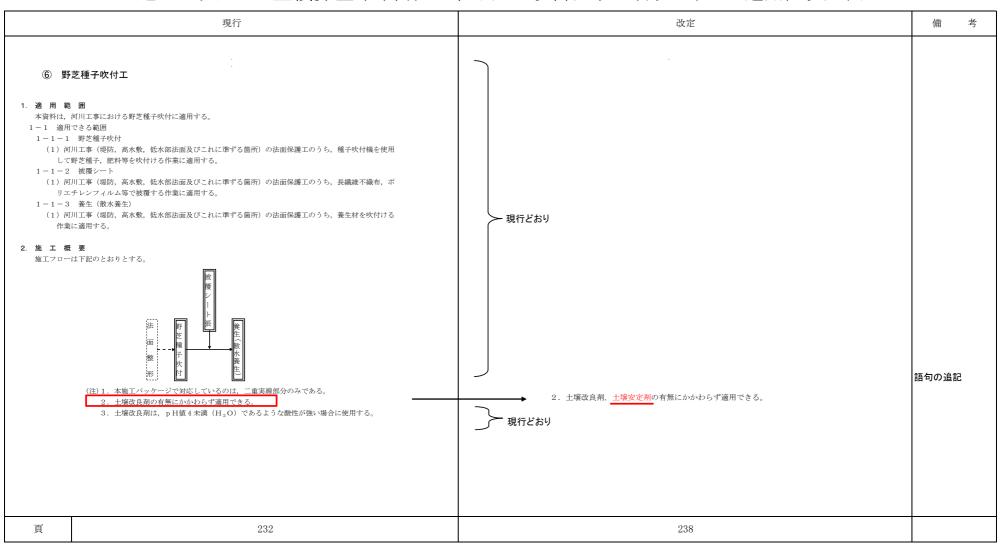
エ 種 護岸基礎ブロックエ



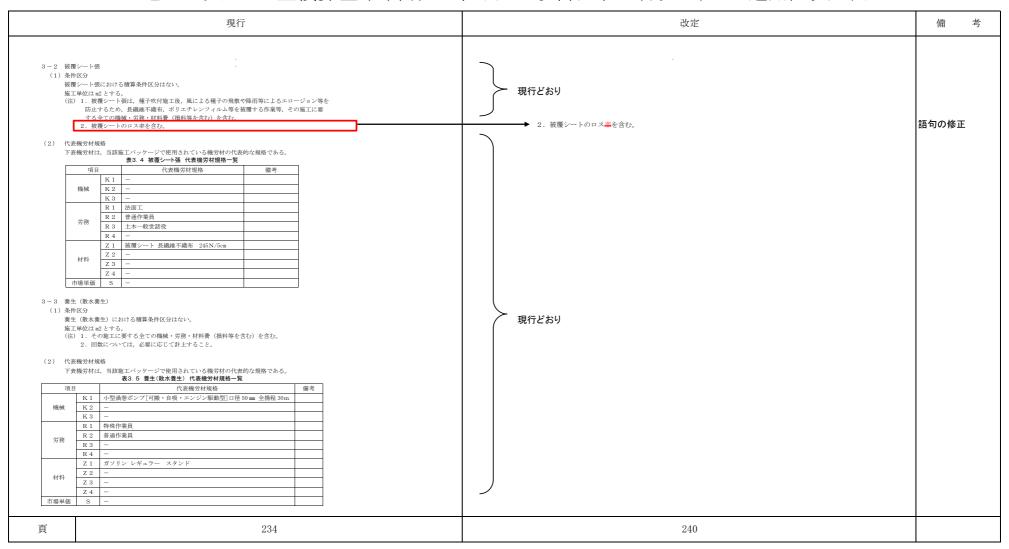
護岸基礎ブロックエ



丁 舖	野芝秝子吹 分丁
上 性	野之性于外刊工



工種	野芝種子吹付工



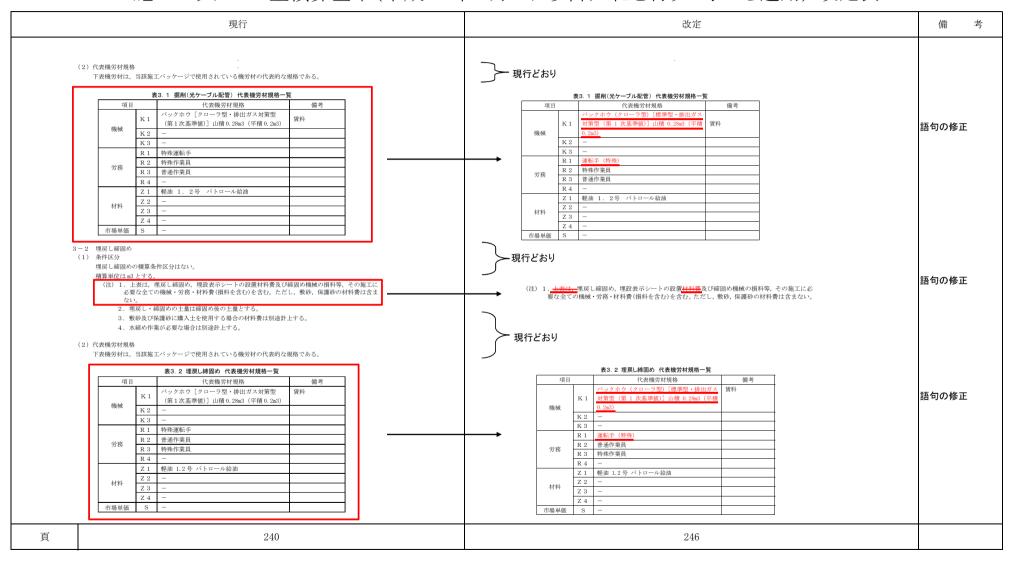
工 種	袋詰玉石工

	現行					改定		備考
	・ ・ ・ 長機労材は、当該施工バッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。		}	- 現行どお	IJ			
	表3.2 袋詰玉石 代表機労材規格一覧					表3.2 袋詰玉石 代表機労材規格一覧		
項目	目 代表機労材規格 備	:		項目		代表機労材規格	備考	
	ファレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 25t 吊				K1	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 25t 吊	賃料	
機械	K2 バックホウ (クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 山積 0.8m3 (平積 0.6m3)			機械	K2	バックホウ (クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 山積 0.8m3 (平積 0.6m3)		
	К3 —				К3	_		
	R1 普通作業員			+	R1 R2	普通作業員 土木一般世話役		
労務	R2			労務	R3	正小一般世話校 運転手(特殊)		
	R4 特殊作業員		 	+	R4	特殊作業員		
	次語玉石用袋材 2t用(長期性能型) 袋詰玉石 格が2t用 格が2t用 という という				Z1	袋詰玉石用袋材 2t 用(長期性能型)	袋詰玉石用袋材規 格が2t用の場合	
材料	72 袋詰根固用袋材 3t 用 補強ロープ無(黒) 袋詰玉石) 格が 3t 月			材料	Z2	袋詰玉石用袋材 3t 用 (長期性能型)	袋詰玉石用袋材規 格が3t用の場合	語句の修正
	Z3 軽油 1.2 号 パトロール給油			†	Z3	軽油 1.2 号 パトロール給油		
	Z4 中詰材 割栗石 150-200mm 中詰材をり 場合	入する			Z4	中詰材 割栗石 150-200mm	中詰材を購入する 場合	
市場単価	s –			市場単価	S	_		
頁	236					242		

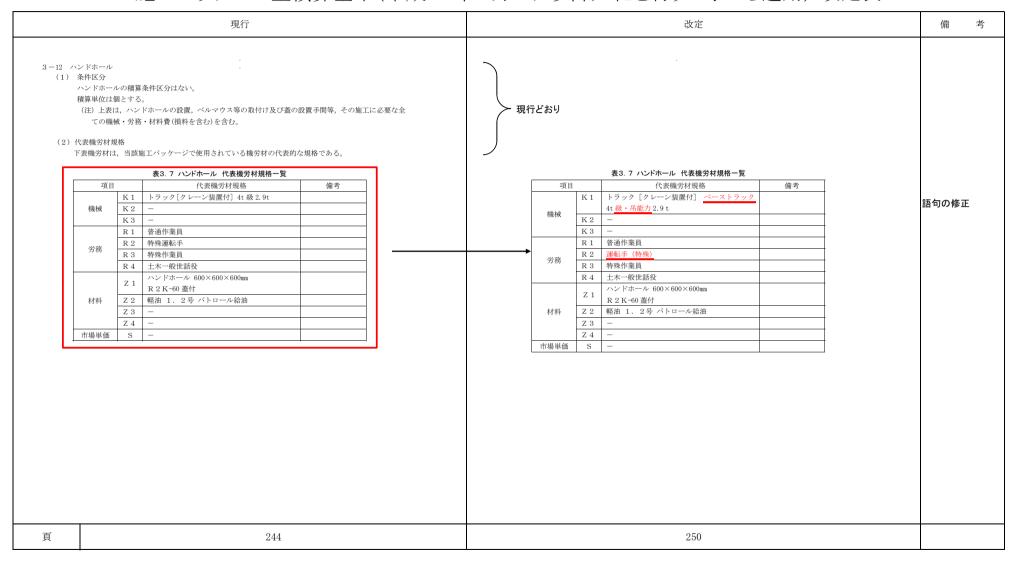
エ 種 光ケーブル配管エ



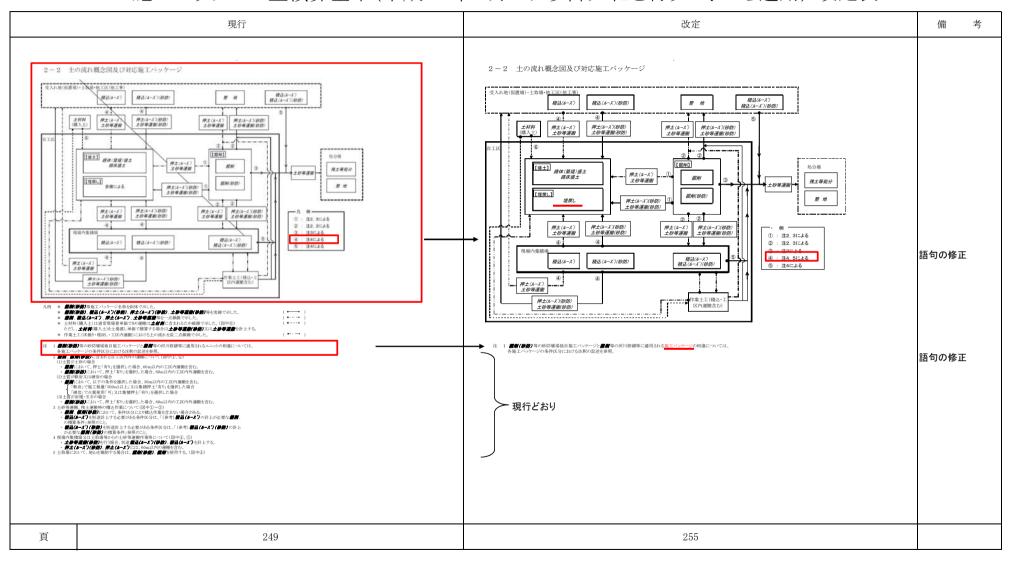
エ 種 光ケーブル配管エ



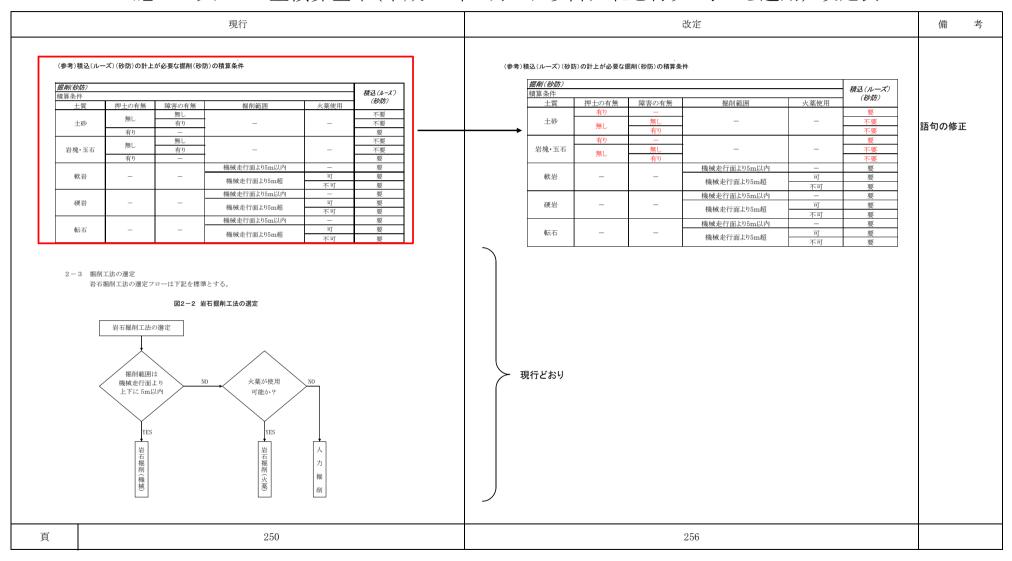
工 種	光ケーブル配管工



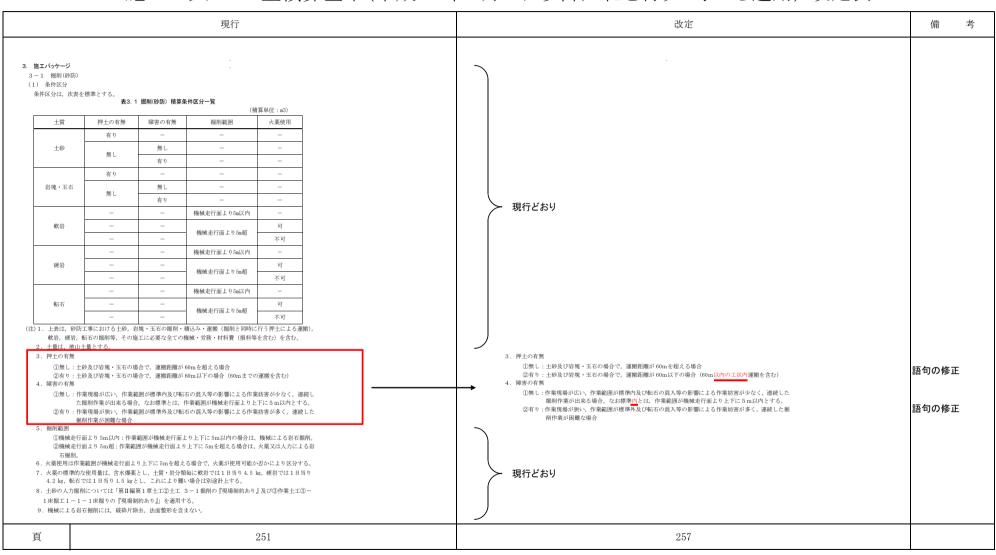
工 種 土工(砂防)



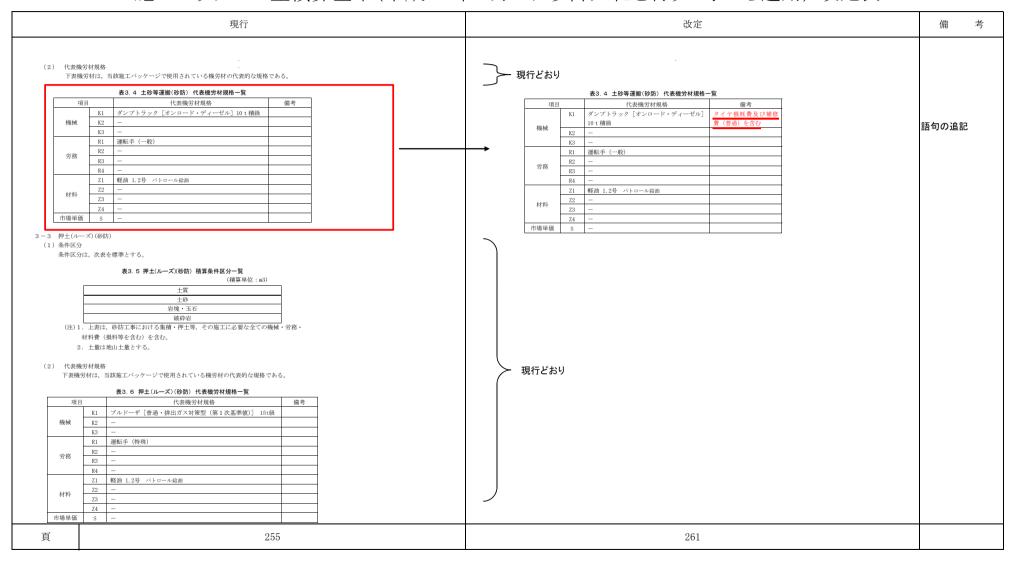
工 種	土工(砂防)



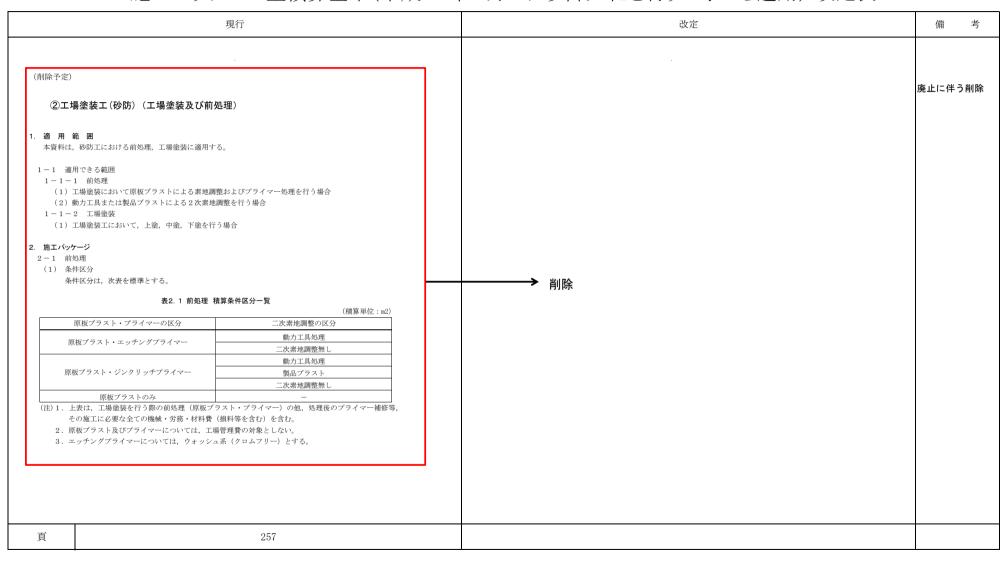
工 種	土工(砂防)



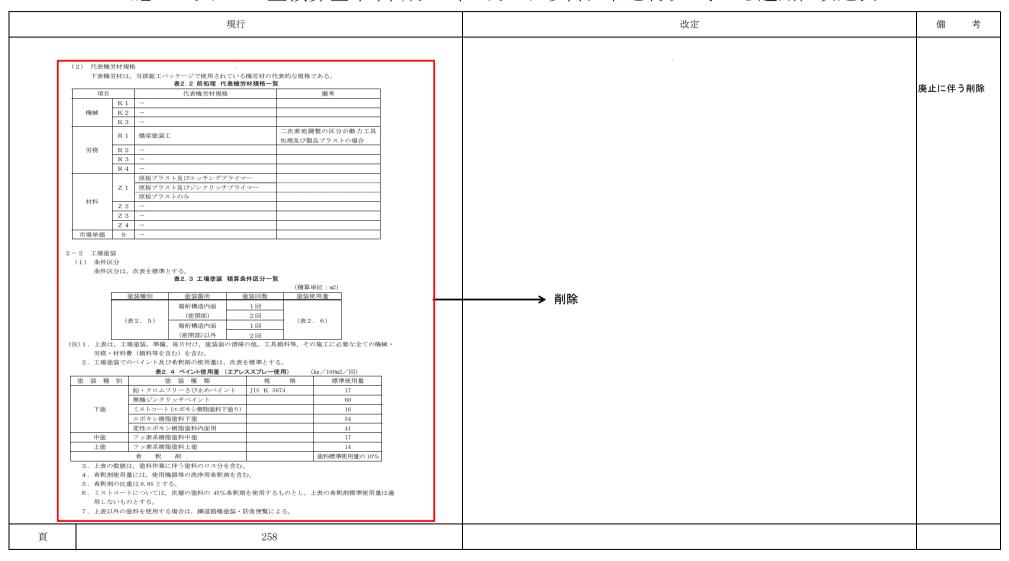
工 種	土工(砂防)



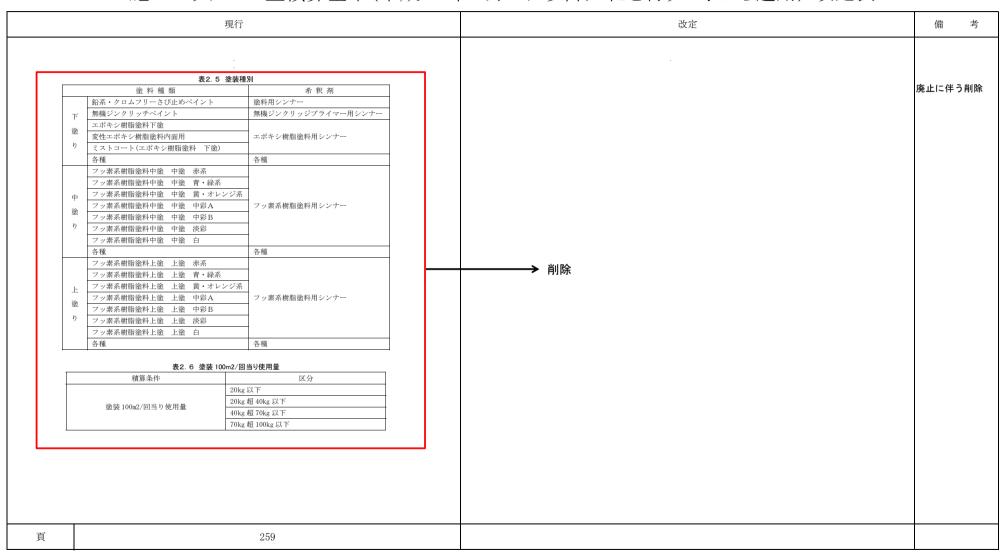
工場塗装工(砂防)(工場塗装及び前処理)



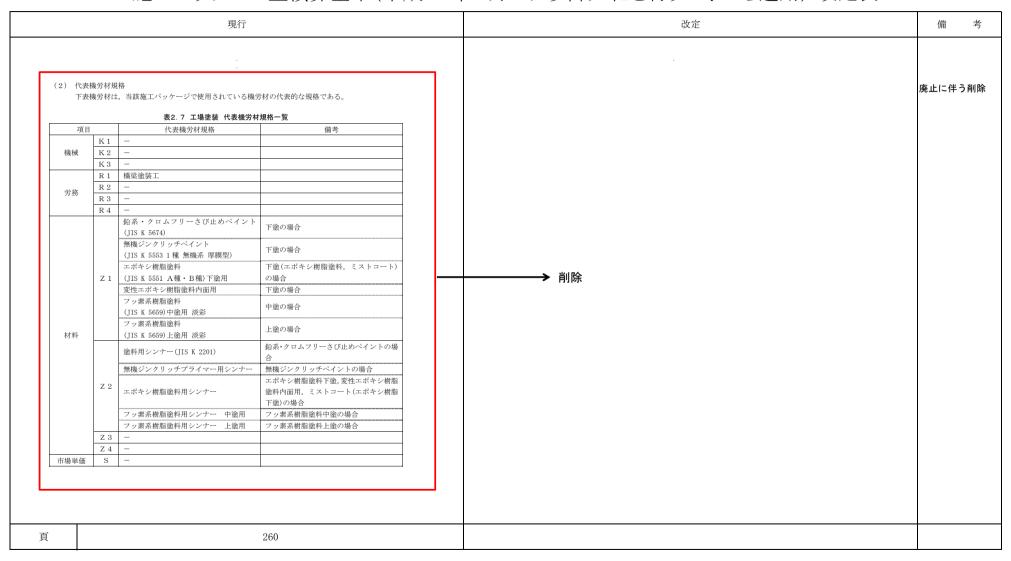
工場塗装工(砂防)(工場塗装及び前処理)



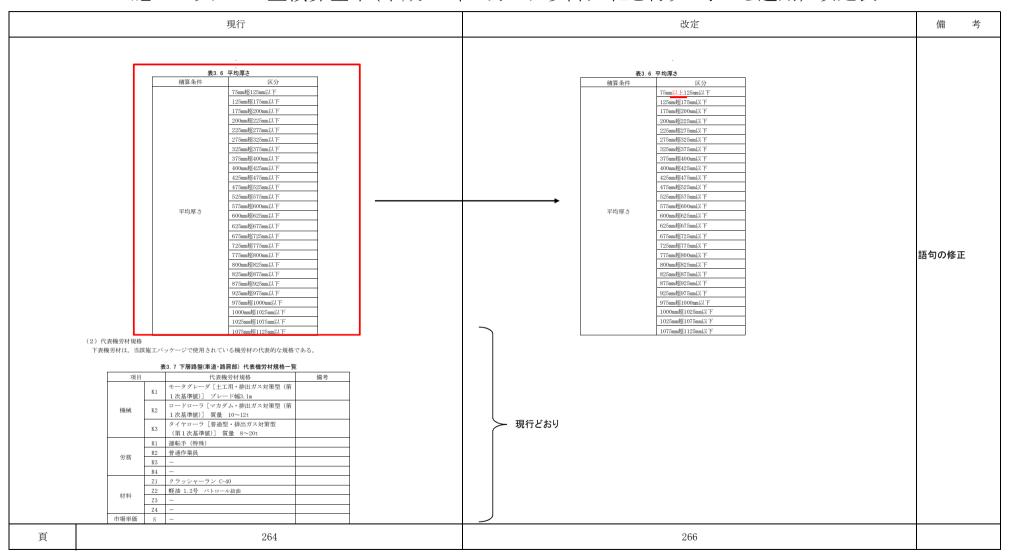
工場塗装工(砂防)(工場塗装及び前処理)



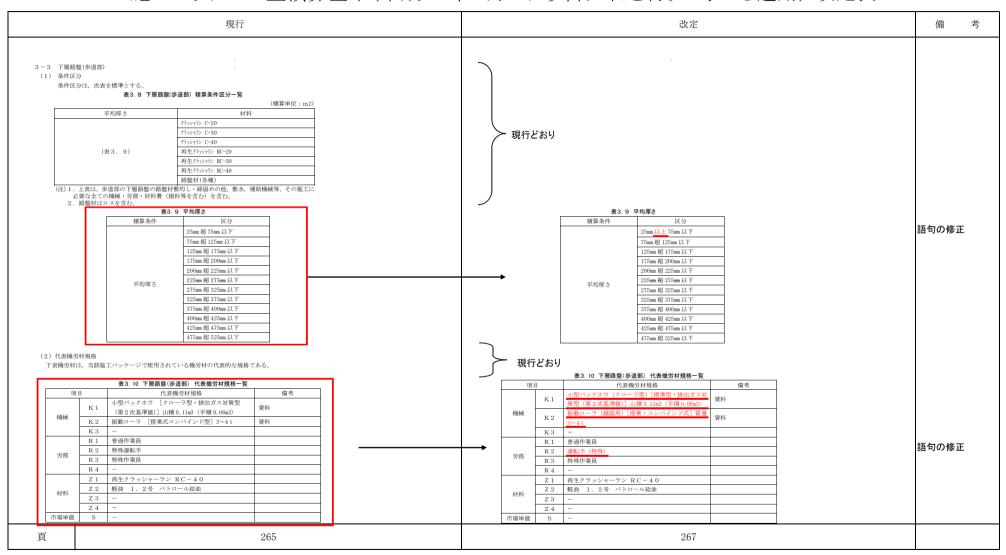
工場塗装工(砂防)(工場塗装及び前処理)



工 括	9女 405 丁
→ 1里	101 金工



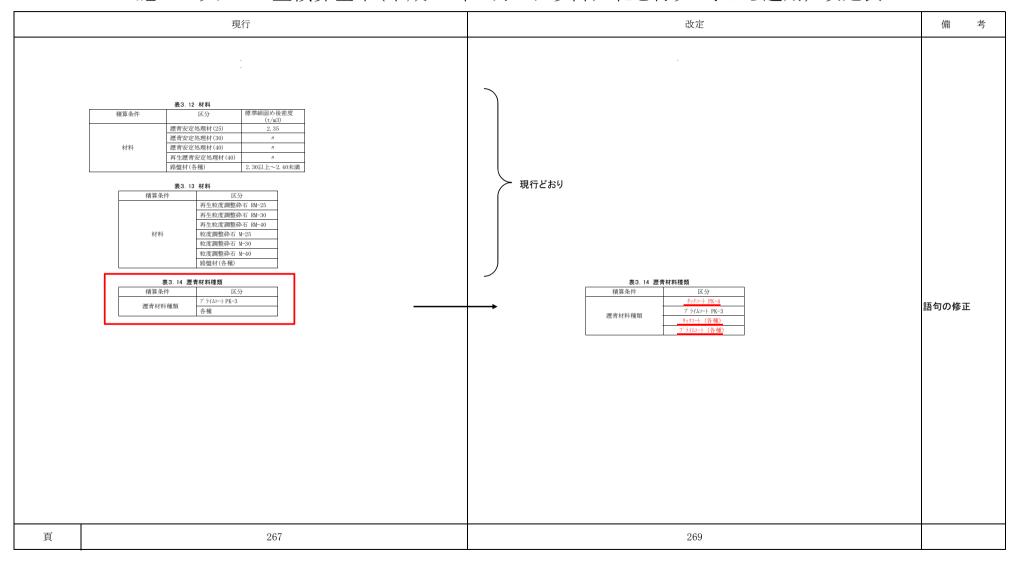
工 種	路盤工
	<u>ы ш. т.</u>



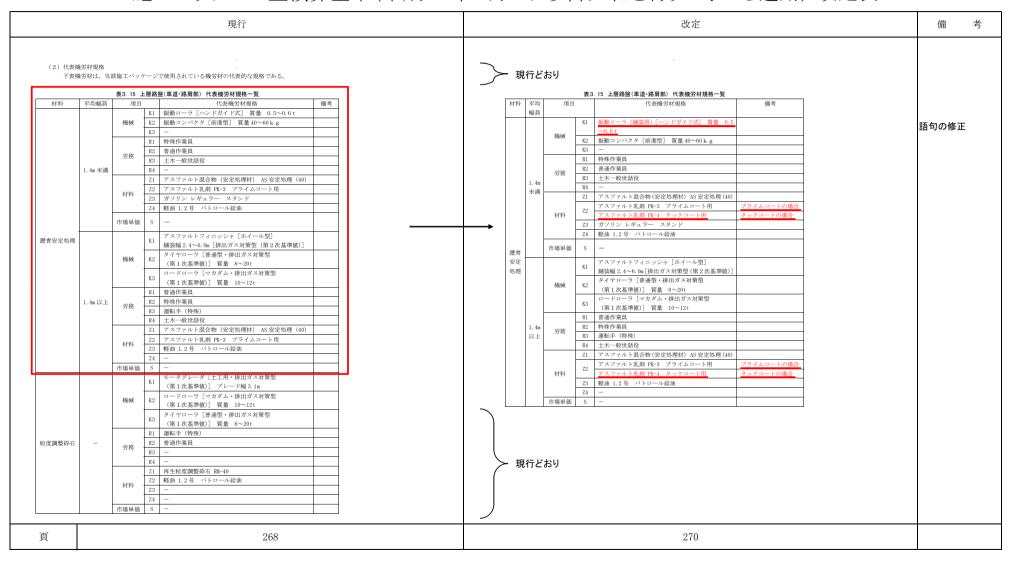
工 種	路盤工

		現行				改定	<u> </u>		備
- 4 上層路盤(車道・路肩 1) 条件区分 条件区分は、次表を		:		現	行どおり				
	表3.11 上層路盤(車道·路肩部) 利		(積算単位: m2)		#	長3.11 上層路盤(車道・路肩部) 積		續算単位:m2)	
材料	平均厚さ	平均幅員	瀝青材料種類		材料	平均厚さ	平均幅員	瀝青材料種類	
	45mm 超 55mm 以下	1.4m 未満				45mm 以上 55mm 以下	1.4m 未満		
	TOWN VE COMMISS	1.4m 以上				40mm SVT 00mm SV I	1.4m以上		語句の修正
	55mm 超 65mm 以下	1.4m 未満				55mm 超 65mm 以下	1.4m 未満		
		1.4m 以上					1.4m以上	_	
	65mm 超 75mm 以下	1. 4m 未満				65mm 超 75mm 以下	1. 4m 未満 1. 4m 以上	_	
(表 3.12)		1. 4m 以上 1. 4m 未満	(表 3. 14)		(表 3.12)		1.4m 以上 1.4m 未満	(表 3. 14)	
	75mm 超 85mm 以下	1. 4m 未満 1. 4m 以上	-			75mm 超 85mm 以下	1.4m以上	+	
		1. 4m 未満	1				1.4m 未満		
	85mm 超 95mm 以下	1.4m 以上				85mm 超 95mm 以下	1.4m以上		
		1.4m 未満	-			95mm 超 100mm 以下	1.4m 未満		
	95mm 超 100mm 以下	1.4m 以上	-			95mm Ag 100mm DA P	1.4m以上		
	25mm 超 75mm 以下					25mm <u>以上</u> 75mm 以下			
	75mm 超 125mm 以下	1				75mm 超 125mm 以下			語句の修正
	125mm 超 150mm 以下	1				125mm 超 150mm 以下		-	
	150mm 超 175mm 以下	1				150mm 超 175mm 以下			
	175mm 超 225mm 以下	-				175mm 超 225mm 以下			
(表 3. 13)	225mm 超 275mm 以下	_	_		(表 3.13)	225mm 超 275mm 以下	_		
	275mm 超 300mm 以下	1				275mm 超 300mm 以下			
	300mm 超 325mm 以下	1				300mm 超 325mm 以下			
	325mm 超 375mm 以下	1				325mm 超 375mm 以下			
	375mm 起 425mm 以下	-				375mm 超 425mm 以下			
I	425mm 起 450mm 以下	-				425mm 超 450mm 以下			
締固め、アスファ 熱燃料、瀝青材飛 含む。 2. 路盤材及びアス 3. 瀝青安定処理材	盤(車道・路屑部)の路盤材敷均しルト乳剤散布の他、散木、砂の散布 粉保護等、その施工に必要な全ての ファルト混合物はロスを含む。 は一層分の施工となっており、1000	ī, 舗装用器具, 補助機制 D機械・労務・材料費 (計	域,型枠材料,加 資料等を含む)を	現	行どおり				
数回計上する。		266	3			268			

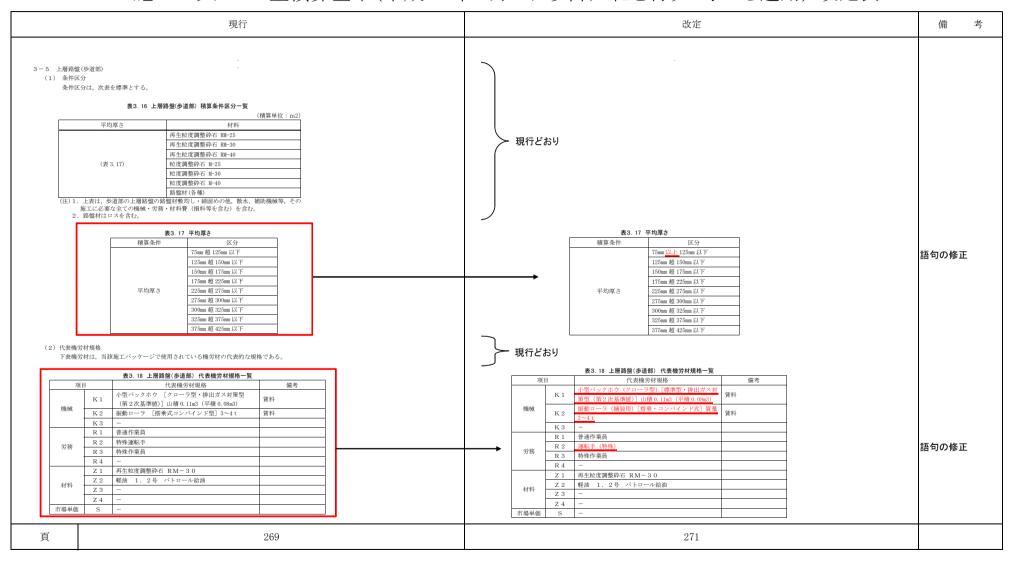
工 種	路盤工

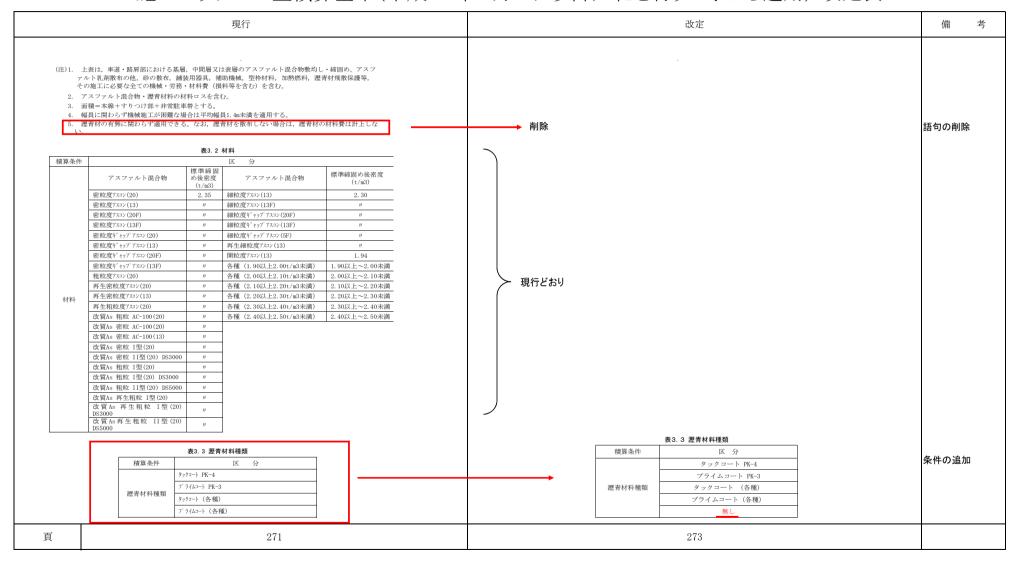


工 種	路盤工
.—	

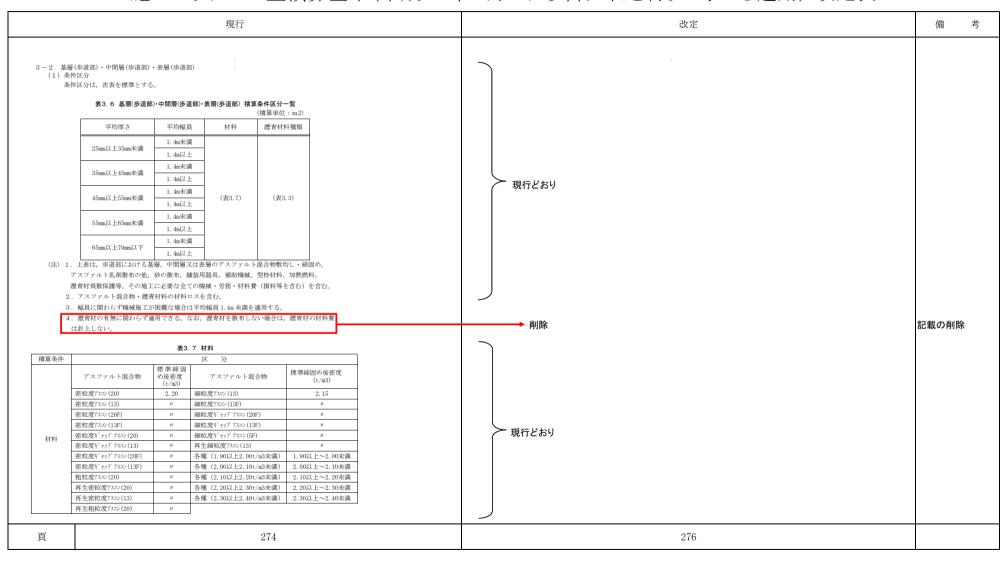


工 種	路盤工

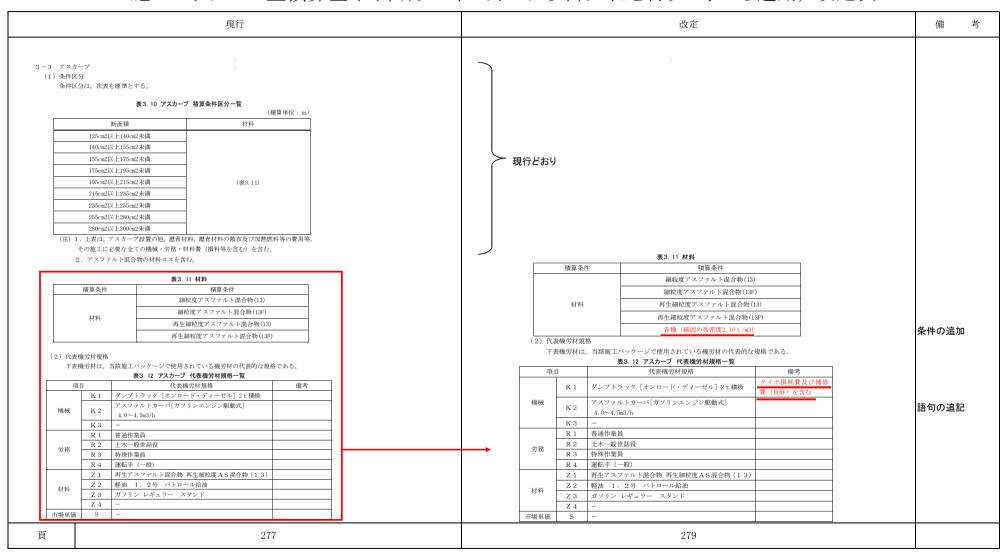




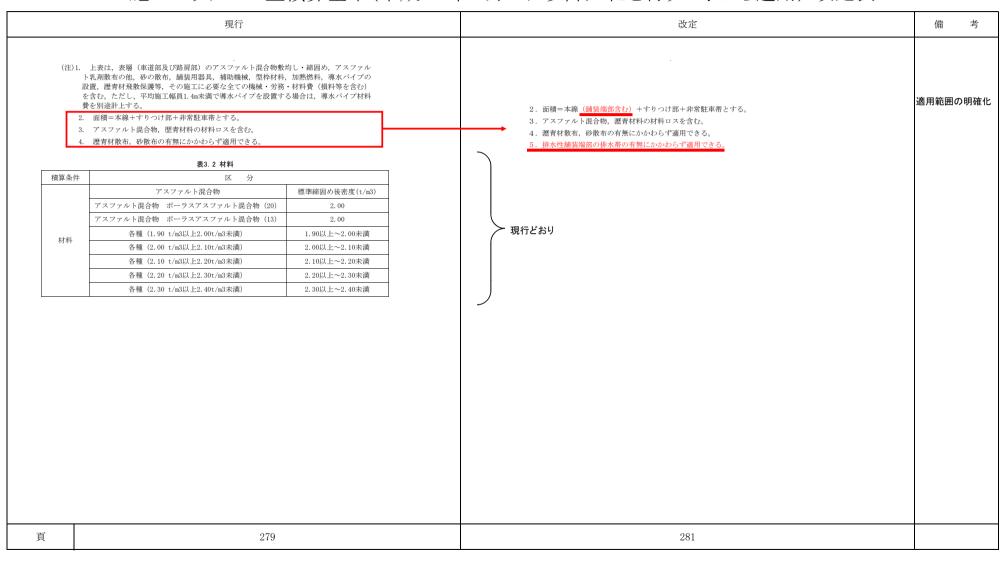
工 種	アスファルト舗装工



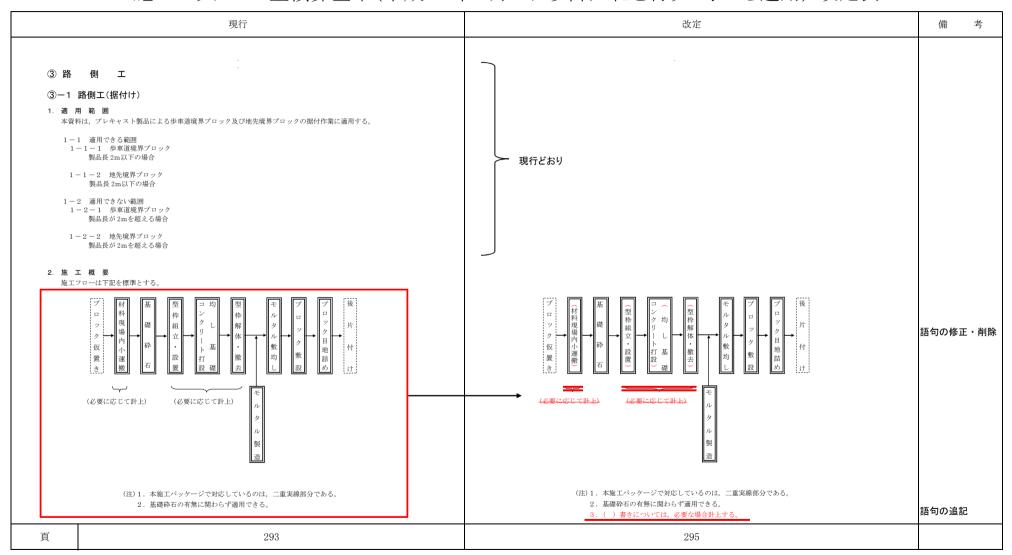
工 種 アスファルト舗装工



エ 種 排水性アスファルト舗装工



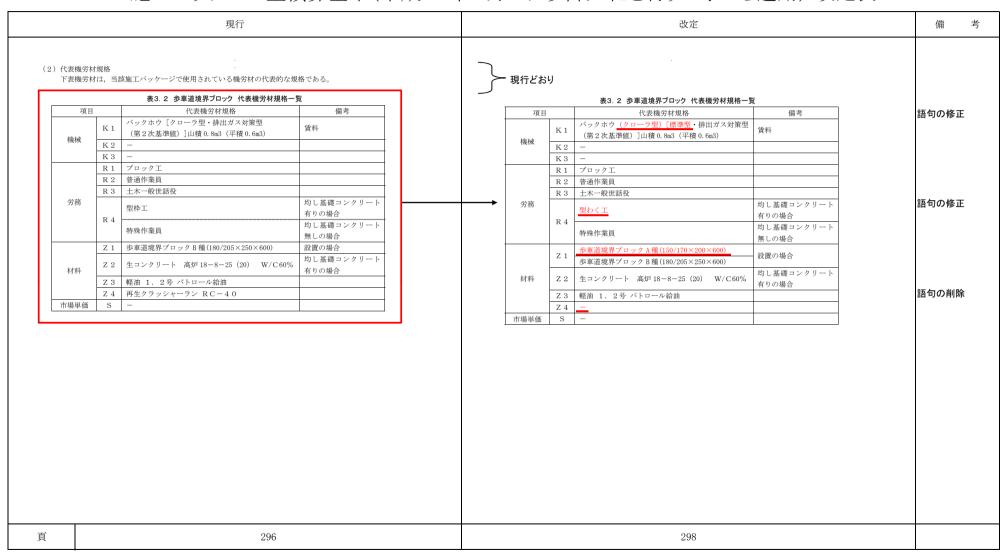
工 種	路側工(据付け)



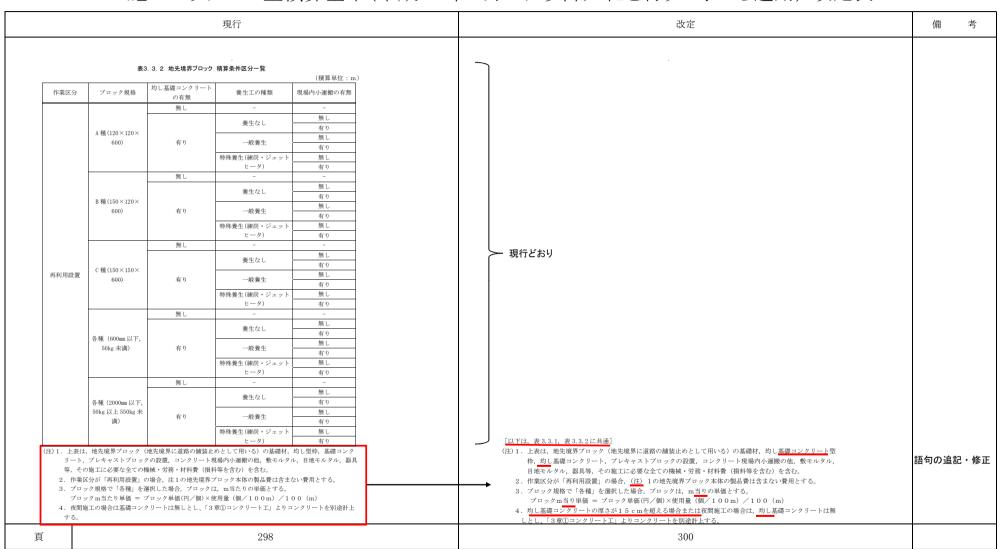
工 種	路側工(据付け)
·	

			現行	改定	備
	表3. 1.	. 2 歩車道境界ブロック	力 積算条件区分一覧 (積算単位:m)		
作業区分	プロック規格	均し基礎コンクリート の有無			
	A 種 (150/170×200 ×600)	無し	- ニー ニー 無し 無し 有り 無し ー 仮養生		
B種(180/205×250 ×600) 再利用設置 C種(180/210×300 ×600) 各種(600mm以下,50kg 未満)	無し	特殊養生(練炭・ジェ 無し ットピータ) 有り - 無し			
		有り	養生なし 有り 一般養生 有り 特殊養生(練炭・ジェ 無し		
		無し	ットピータ) 有り 無し 養生なし 有り	現行どおり	
		有り	- 般養生 無し 有り 特殊養生 練炭・ジェ 無し		
	各種 (600mm 以下,	無し	ットヒーダ) 有り 無し 養生なし 有り		
		- 般養生 無し 有り 特殊養生 練炭・ジェ 無し			
		無し	ットヒータ) 有り 無し		
	各種 (2000mm 以下, 50kg 以上 550kg 未 滴)	有り	養生なし 無し 有り 無し 一般養生 有り 特殊養生(練炭・ジェ ットヒータ) 無し カトヒータ) 有り	[以下は、表 3.1.1、表 3.1.2 に共通]	
ト型枠, 目地モル 2. 作業区 3. ブロッ ブロッ	基礎コンクリート, プレ シタル, 器具等, その施工 分が「再利用設置」の場 ・ク規格で「各種」を選択 ・クm当たり単価 = プロ	マキャストブロックの こに必要な全ての機械 場合,注1の歩車道境! こした場合,ブロックに ロック単価(円/個)×に ロック単価(円/個)×に	と分離するために用いる) の基礎材、基礎コンクリー 設置、コンクリート現場内小運搬の他、敷モルタル、 ・労務・材料費 (損料等を含む) を含む。 界ブロック本体の製品費は含まない費用とする。 は、m当たりの単価とする。 使用量 (個/100m) /100 (m) 章①コンクリートエ」よりコンクリートを別途計上	 (注) 1. 上表は、歩車道境界ブロック (道路の車道と歩道等を分離するために用いる)の基礎材、均し基礎コンクリートでから、カンタリート・現場内が運搬の他、敷モルタル、日地モルタル、器具等、その施工に必要な全ての機械・労務・材料費(損料等を含む)を含む。 2. 作業区分が「再利用設置」の場合、(注) 1の歩車道境界ブロック本体の製品費は含まない費用とする。 3. ブロック規格で「各種」を選択した場合、ブロックは、m当りの単価とする。	語句の追記・
Į			295	297	

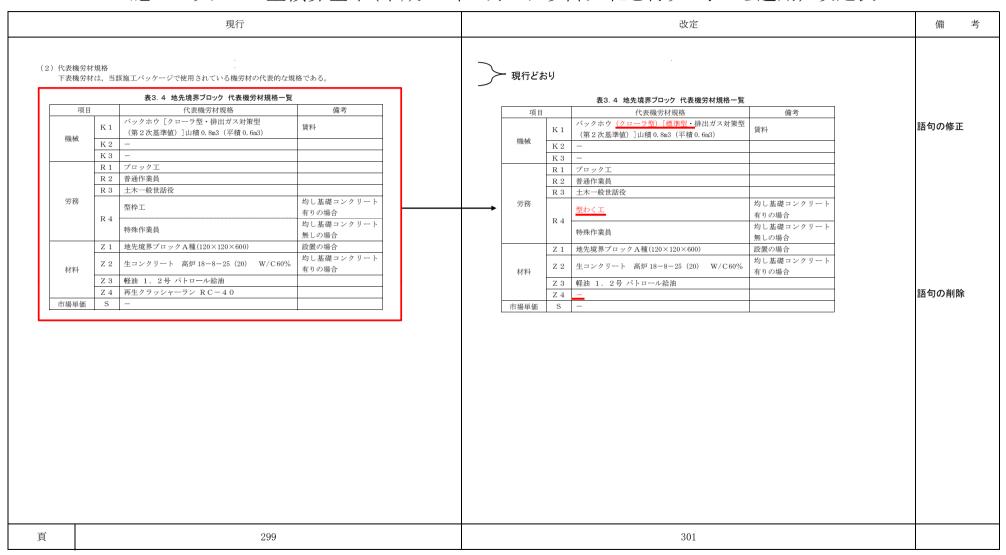
工 種	路側工(据付け)



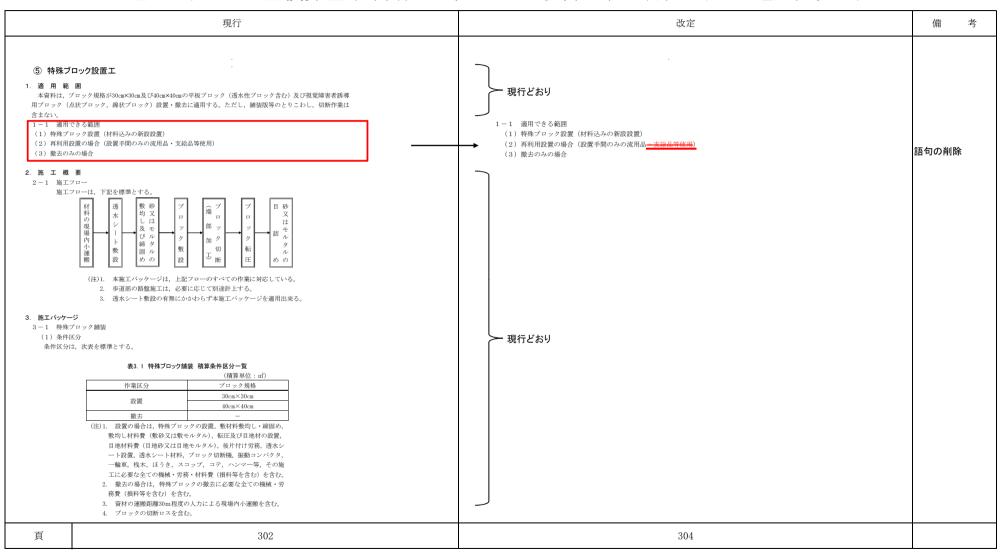
工 種 路側工(据付け)



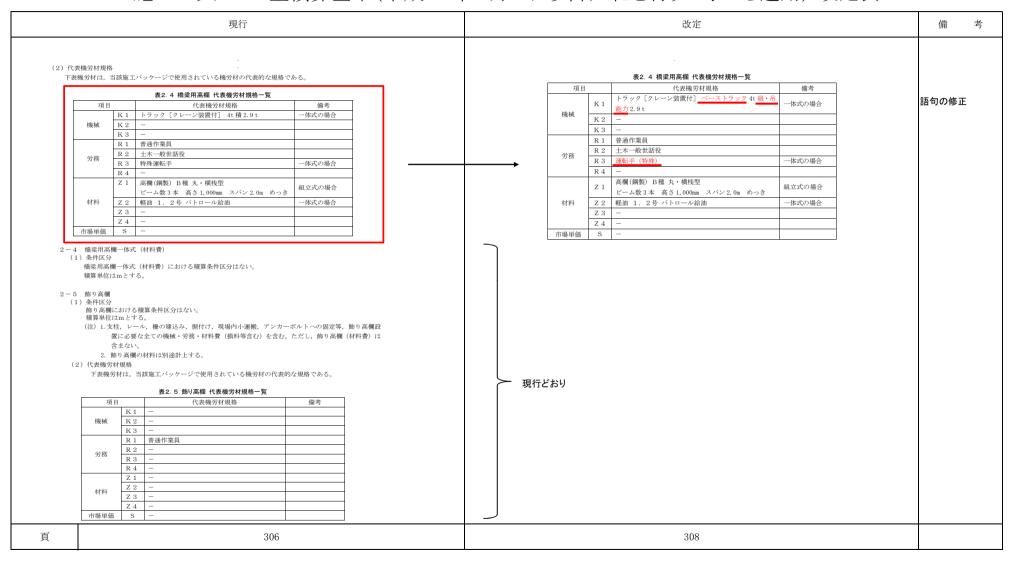
工 種	路側工(据付け)



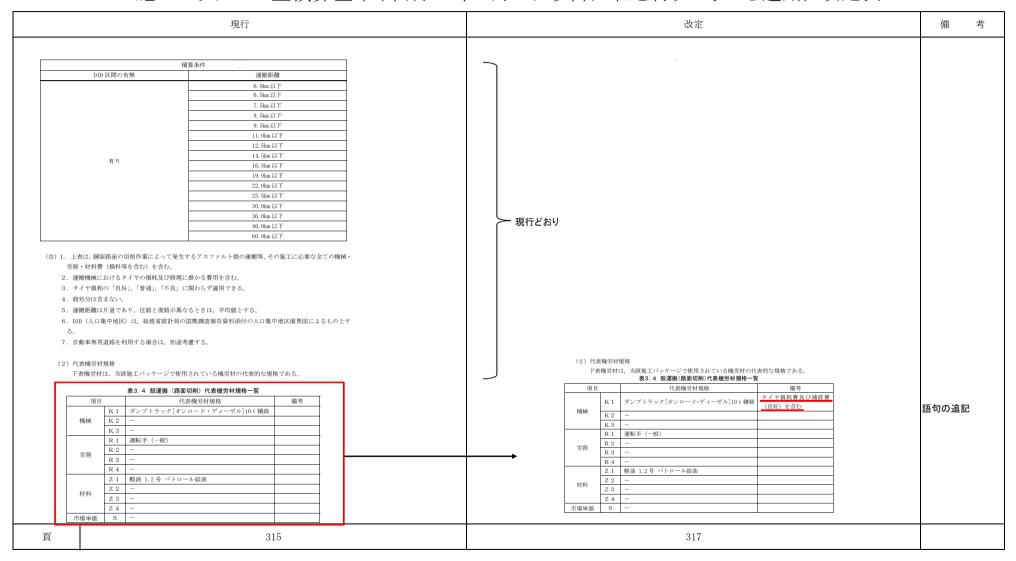
工 種	特殊ブロック設置工



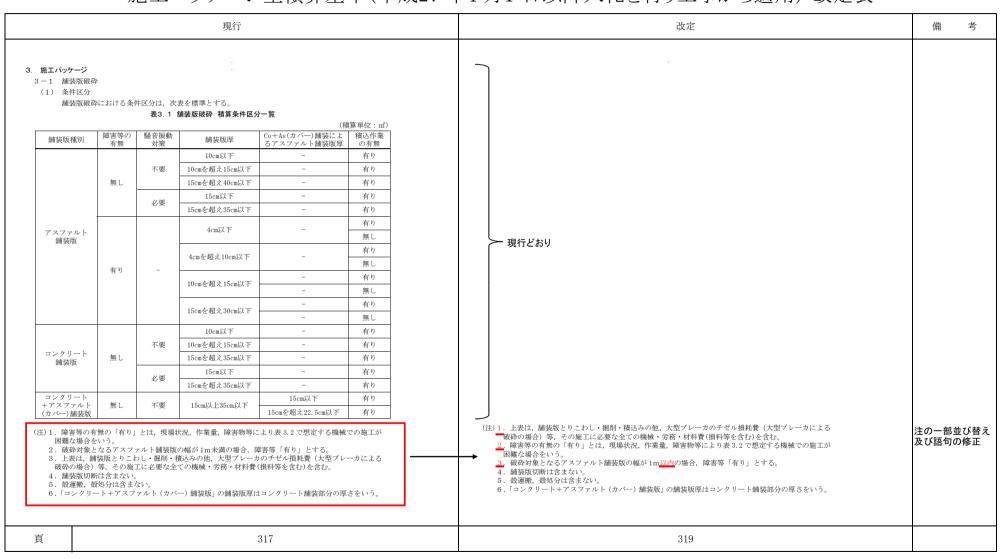
工 種	橋梁付属施設設置工



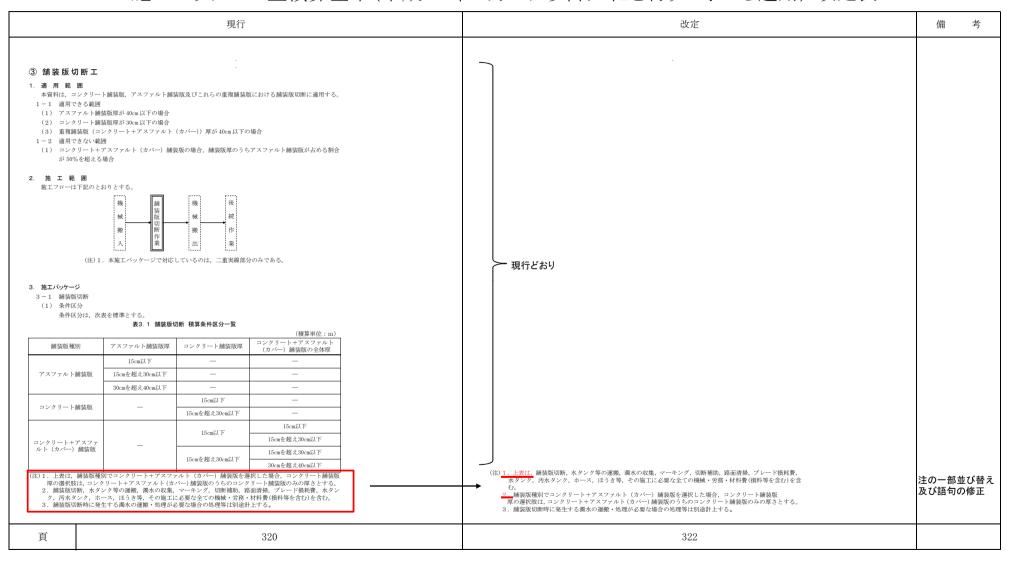
工種	路面切削工



工種	舗装版破砕工
	HILL AND

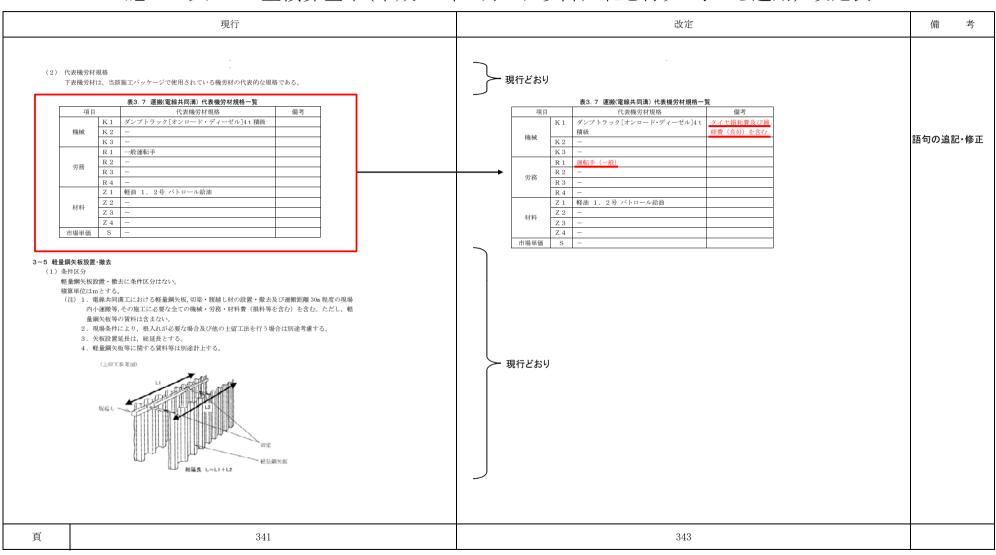


工 種	舗装版切断工

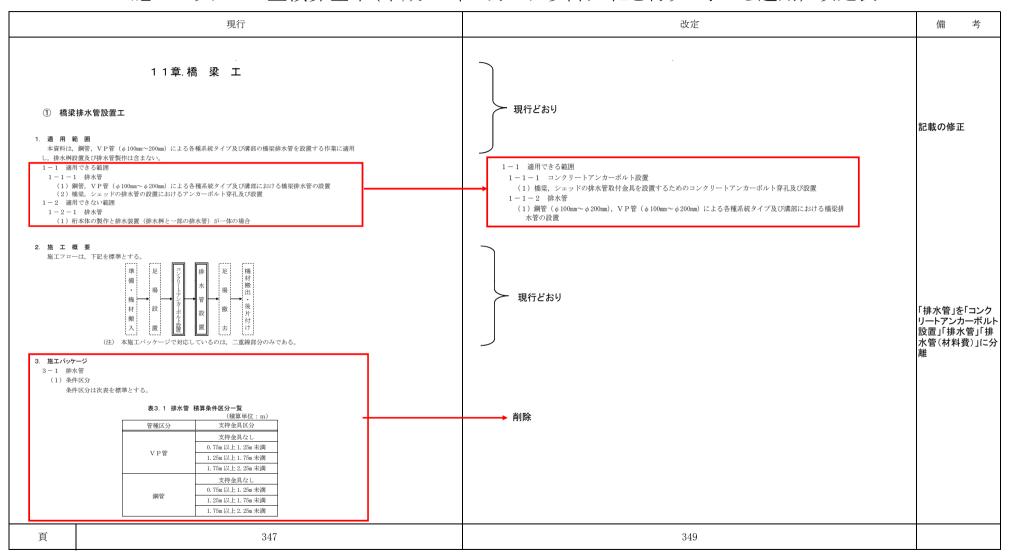


電線共同溝工(C·C·BOX)

工 種

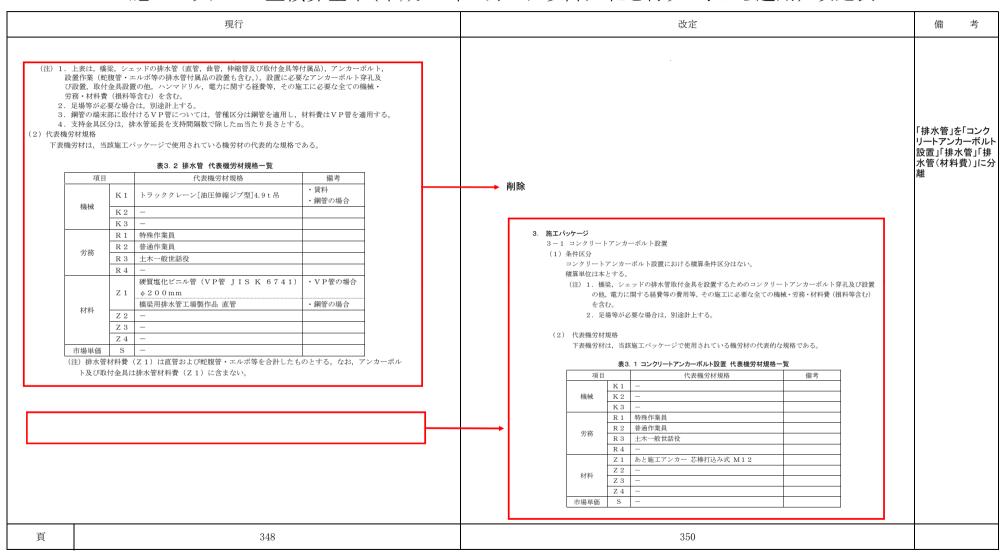


工 種 橋梁排水管設置工

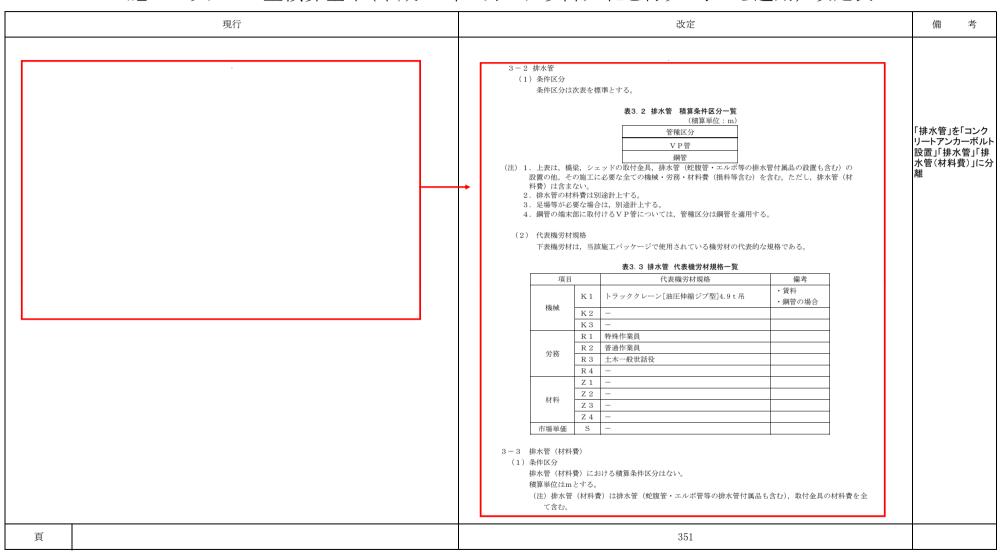


工 種

橋梁排水管設置工

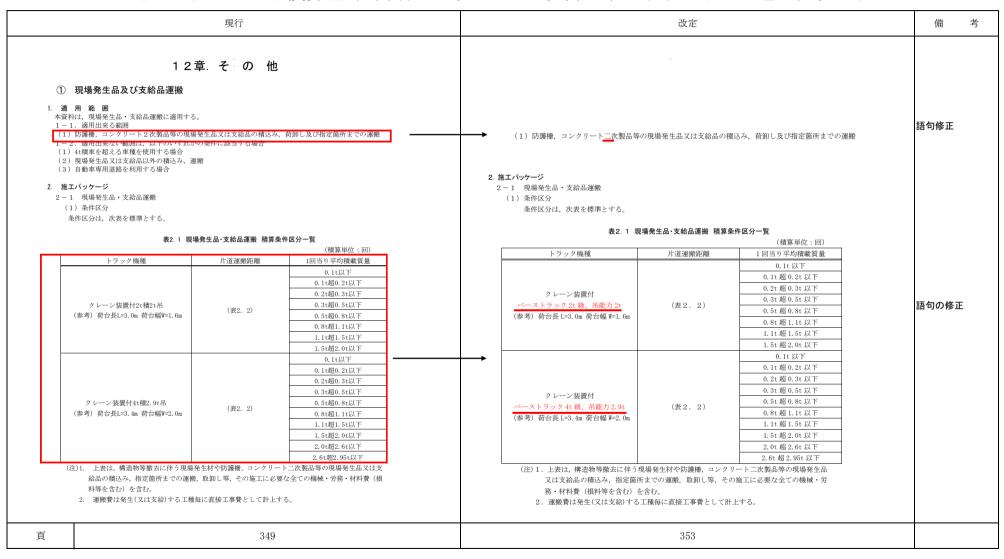


工 種	橋梁排水管設置工



工 種

現場発生品及び支給品運搬



工 種

現場発生品及び支給品運搬

	現行			改定					備	考		
項目 機械 分務 材料 市場単価	格 表2 K1 K1 K2 K3 R1 R2 R3	表2.2 片道運搬距離 検算条件	な規格である。		(2) 代表標下表機労和		K1 K2 K3 R1 R2 R3 R4 Z1 Z2 Z3 Z4	- 運転手 (特殊) 普通作業員			語句の修正	E
頁		350						354				