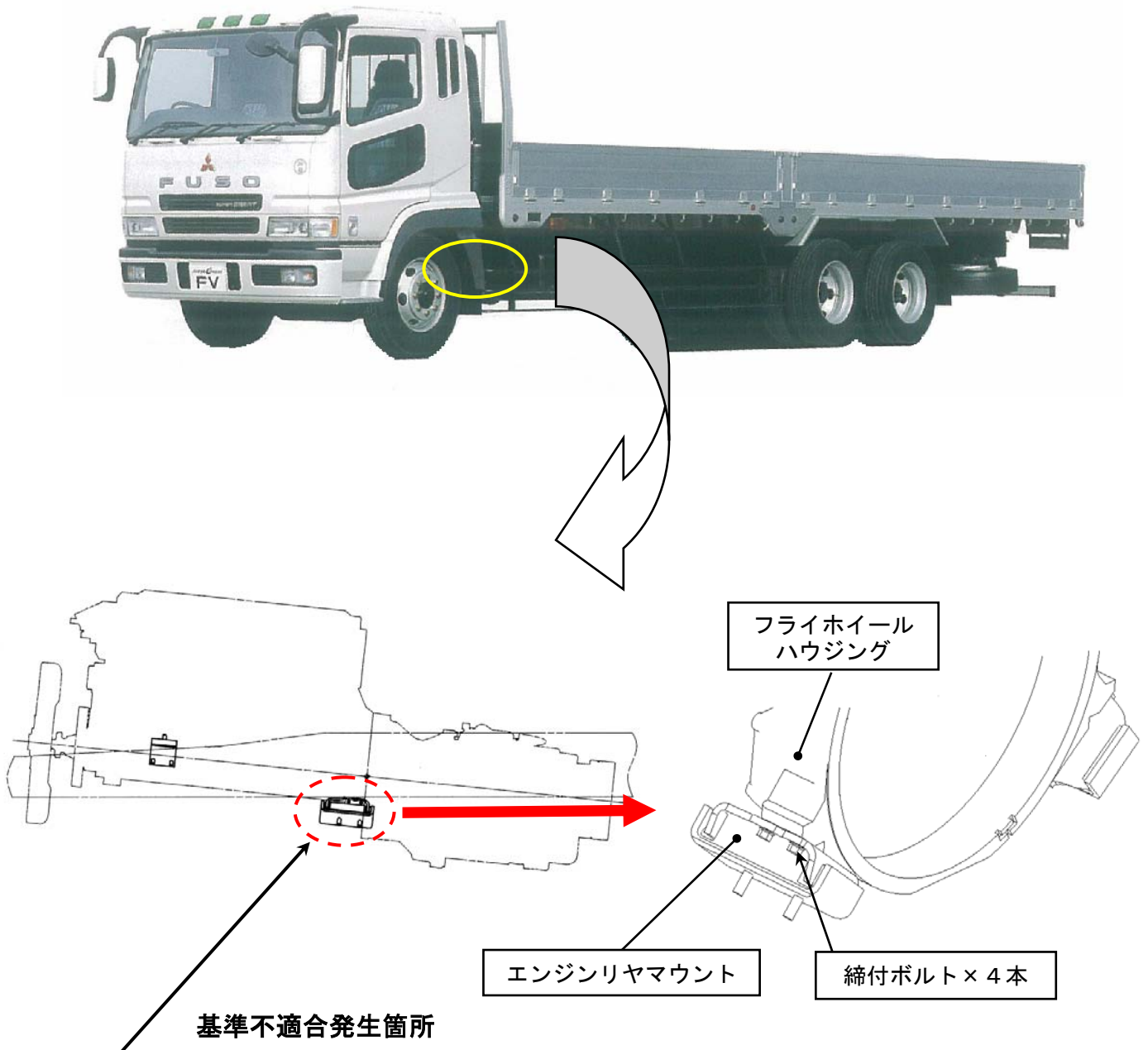


改善箇所説明図



エンジンリヤマウントの座面加工が不適切なため、当該マウントの固定ボルトの軸力が不足しており、急発進・悪路走行等を繰り返した場合に、当該マウントの締付ボルトに緩みが発生するものがある。そのため、そのままの状態で使用を続けると、当該締付ボルトが脱落して、エンジン搭載位置にずれが生じ、最悪の場合、シフト操作が困難になる等、走行不能となるおそれがある。

改善措置の内容

全車両、エンジンリヤマウントの締付ボルトの締付け状態を点検し、規定トルク値内の場合には指定トルク値にて締付け、規定トルク値以下の場合には当該マウント及び締付ボルトを新品と交換する。同時にフライホイールハウジングのボルトねじ穴を点検し、損傷がある場合はフライホイールハウジングを交換する。また、片側マウントの締付ボルトの全数が脱落していた場合は、プロペラシャフトのガタ点検をする。

注：□は点検結果による交換部品を示す。

識別：作業完了車には、助手席ドアピラーロックストライカー付近に「HD-79」の文字が記載された白黄色のシールを貼付ける。