連絡先:自動車交通局技術安全部審査課リコール対策室

TEL 03-5253-8111 内線 42353

アドレス : http://www.mlit.go.jp

## リコール届出一覧表

リコール届出日:平成21年8月28日

リコール届出番号	2 3 7 3	リコール開始日	平成21年8月28日			
届出者の氏名又は名称	カヤバ工業株式会社 取締役社長 山本 悟					
不具合部位	走行装置(車軸)					
基準不適合状態にあると認め られる構造、装置又は性能の 状況及びその原因	トレーラの車軸において、車軸を製作する自動溶接機の施工管理が不十分 なため、一部の車両で溶接の溶け込み不足がある。 そのため、当該車軸に亀裂が発生する場合があり、そのままの状態で走行 を続けると、亀裂が進行し、最悪の場合、車軸が折損するおそれがある。					
改善処置の内容	全車両、当該車軸の溶接溶け込み状態を点検する。点検により溶接の溶け込みが不十分なものは、新品と交換する。					
不具合件数	0件	事故の有無	なし			
発見の動機	車軸メーカーからの情報による。					
・ 使用者:ダイレクトメールまたは直接訪問して通知する。 自動車使用者及び自動車分解 ・ 自動車分解整備事業者:全使用者を把握しているため、周知のための 整備事業者に周知させるため 措置は取らない。 の措置 ・ 改善実施済車は、車台番号打刻付近にNo.2373のステッカーを 貼付する。						

車名	型式	通称名	リコール対象車のシリアル番号の範囲及び 製作期間	リコール対 象車の台数	備考
カヤハ   P.12000C	粉粒体運搬	PJ2000C-0001 ~ PJ2000C-0005	5		
	セミトレーラ	平成7年4月18日~平成7年7月28日	5		
1 777 1 P.12400C	粉粒体運搬	PJ2400C-0001 ~ PJ2400C-0005	E		
	セミトレーラ	平成 8 年 5 月 26 日 ~ 平成 9 年 3 月 26 日	5		
計2型式	±1 0 #II <del>  '</del>	・ 計 4 声様	(製作期間の全体範囲)	計 10 台	
	同一学性	平成7年4月18日~平成9年3月26日			