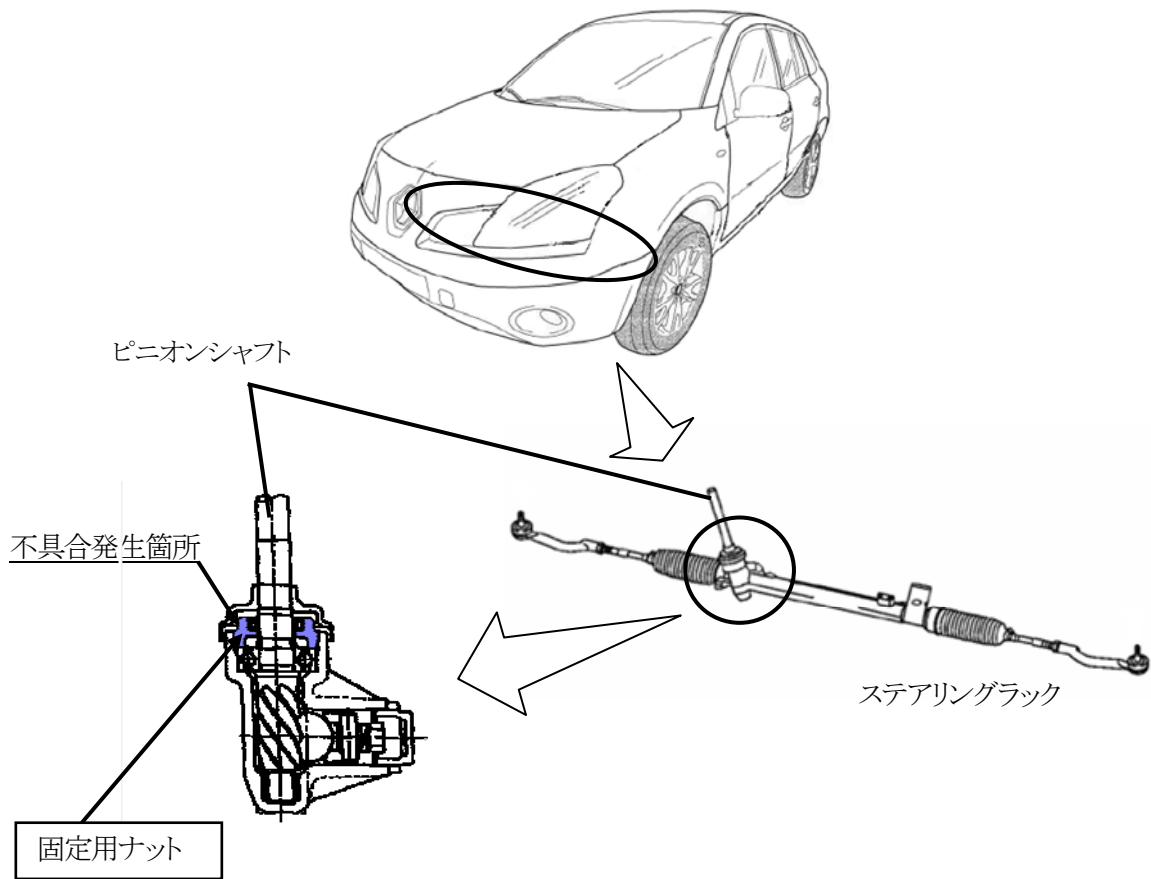


改善箇所説明図



基準不適合の発生箇所

かじ取装置のステアリングギアにおいて、ピニオンシャフト固定用ナットの加工が不適切なため、使用過程において当該ナットの締付力が低下することがある。そのため、当該ナットが徐々に緩み、最悪の場合、ピニオンシャフトが抜けて、ハンドル操作ができなくなるおそれがある。

改善の内容

全車両、当該ナットの締付状態を点検し、固定用ナットの緩み防止クランプを追加する。

注: は締付状態を点検する部品を示す

識別

ルノー社指定ステッカーの B 6 欄に油性インキにて「×」印を記し、原動機室内に貼付する。

ルノー社指定ステッカー :

寸法: 縦 7cm、横 7cm 程度

色: 青地に黒字で印刷

	1	2	3	4	5	6
A						
B						×
C						
D						
E						