

# コンクリート工の生産性向上:今後の進め方(案)



項目	H28	H29	H30～
◆ 生産性を高める技術・工法の普及等 (各技術のガイドラインの整備)	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ガイドラインの整備                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・機械式定着、機械式継手、流動性を高めたコンクリート</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ガイドラインの整備                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・鉄筋のプレハブ化、埋設型枠、PCaの適用範囲の拡大</li> </ul> </li> <li>■ 土木構造物設計ガイドラインの改定</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 運用。フォローアップ</li> </ul>
◆ 品質規定の見直し ・スランプ規定の見直し	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 改定案の検討</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 運用。フォローアップ</li> </ul>	
◆ 建設生産プロセス全体の最適化を実現する技術・工法の導入  (規格の標準化に関する検討)	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 検討事項・引き継ぎ事項の検討</li> <li>■ 比較項目の明確化 (仮設費等)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 試行。フォローアップ(課題の抽出等)</li> <li>■ 実態を踏まえた積算等の検討 (※資料6::土木学会からの提案に対する検討)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 運用。フォローアップ</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 新技術の導入を促す入札・契約方式の検討</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 試行。フォローアップ</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 条件明示要領の活用検討 (側溝、ボックスカルバート、L型擁壁)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 橋梁におけるPCa製品の活用に向けた検討</li> </ul>	
◆ サプライチェーンマネジメントの導入	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 効率的なサプライチェーンに向けた課題の抽出                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・生コン伝票の電子化等</li> <li>・PCa工場の型枠の転用等</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ PCa工場における効率的なサプライチェーンの検討                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・部材の標準寸法の使用</li> <li>・型枠の共有などに向けた検討</li> </ul> </li> <li>■ 生コン伝票の電子化等の試行</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 試行範囲の拡大 標準化に向けた検討</li> </ul>
◆ 土木学会からの提案に対する対応	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 適用できる提案から、順次対応</li> </ul>		