

| 項目 | H28 | H29 | H30 ~ |
|--|---|---|----------------------|
| 規格の標準化 ◆ 生産性を高める技術・工法の普及等 (各技術のガイドラインの整備) | 要素技術等規格の標準化 ・機械式定着、機械式継手 | 要素技術等規格の標準化 ・鉄筋のプレハブ化、埋設型枠、橋梁Pca標準化 土木構造物設計ガイドラインの改定 運用。フォローアップ(活用実績、効果検証、課題抽出等) | 運用。フォローアップ |
| | ◆ 品質規定の見直し ・スランプ規定の見直し | 流動性を高めたコンクリート | 運用。フォローアップ |
| 全体最適 ◆ 建設生産プロセス全体の最適化を実現する技術・工法の導入 (規格の標準化に関する検討) | 検討事項・引き継ぎ事項の検討 | 試行。フォローアップ(課題の抽出等) | 運用。フォローアップ |
| | 比較項目の明確化 (仮設費等考慮すべき項目を踏まえたコスト比較) | 工期短縮や安全性等の評価手法検討 実態を踏まえた積算等の検討 | |
| | 新技術の導入を促す入札・契約方式の検討 | 試行。フォローアップ | |
| | 条件明示要領の活用検討 (側溝、ボックスカルバート、L型擁壁) | PCa製品の活用に向けた検討 | |
| 工程改善 ◆ サプライチェーンマネジメントの導入 | 効率的なサプライチェーンに向けた課題の抽出 ・生コン情報の電子化等 ・PCa工場の型枠の転用等 | PCa工場における効率的なサプライチェーンの検討 | |
| | | 生コン情報の電子化等の試行 | 試行範囲の拡大 標準化に向けた検討 |
| ◆ 土木学会からの提案に対する対応 | 適用できる提案から、順次対応 | | |