

項目	H28	H29	H30 ~
規格の標準化	<p>◆ 生産性を高める技術・工法の普及等 (各技術のガイドラインの整備)</p> <p>要素技術等規格の標準化 ・機械式定着、機械式継手</p>	<p>要素技術等規格の標準化 ・鉄筋のプレハブ化、埋設型枠、橋梁Pca標準化</p> <p>土木構造物設計ガイドラインの改定</p> <p>運用。フォローアップ(活用実績、効果検証、課題抽出等)</p>	運用。フォローアップ
	<p>◆ 品質規定の見直し ・スランプ規定の見直し</p> <p>流動性を高めたコンクリート</p>	運用。フォローアップ	
全体最適	<p>◆ 建設生産プロセス全体の最適化を実現する技術・工法の導入 (規格の標準化に関する検討)</p> <p>検討事項・引き継ぎ事項の検討</p>	<p>試行。フォローアップ(課題の抽出等)</p>	運用。フォローアップ
	<p>比較項目の明確化 (仮設費等考慮すべき項目を踏まえたコスト比較)</p>	<p>工期短縮や安全性等の評価手法検討 実態を踏まえた積算等の検討</p>	
	<p>新技術の導入を促す入札・契約方式の検討</p>	<p>試行。フォローアップ</p>	
	<p>条件明示要領の活用検討 (側溝、ボックスカルバート、L型擁壁)</p>	<p>PCa製品の活用に向けた検討</p>	
工程改善	<p>◆ サプライチェーンマネジメントの導入</p> <p>効率的なサプライチェーンに向けた課題の抽出 ・生コン情報の電子化等 ・PCa工場の型枠の転用等</p>	<p>PCa工場における効率的なサプライチェーンの検討</p> <p>生コン情報の電子化等の試行</p>	<p>試行範囲の拡大 標準化に向けた検討</p>
	<p>◆ 土木学会からの提案に対する対応</p>	<p>適用できる提案から、順次対応</p>	