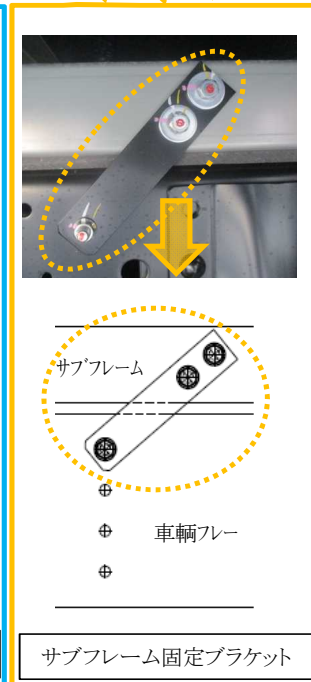
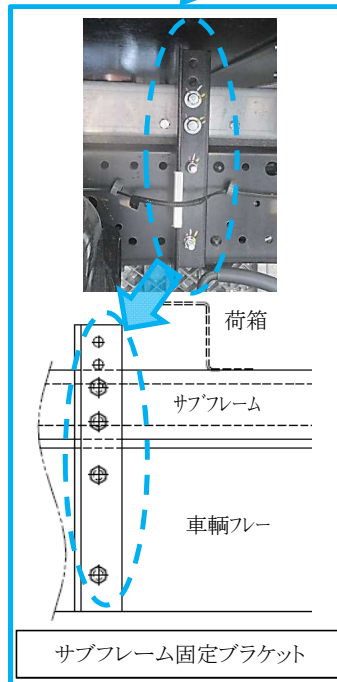
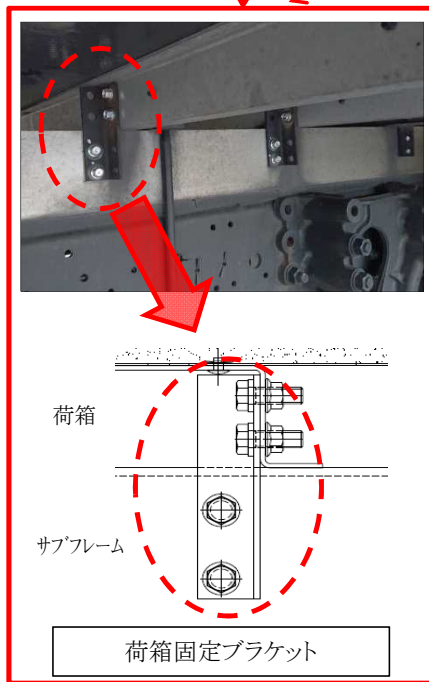


改善箇所説明図

○4t車格～大型車格

○2t車格～3t車格



基準不適合発生箇所

(各部位の規定トルク:60±5N・m)

冷蔵冷凍車の荷箱及びサブフレーム固定ブラケット締結ボルトにおいて、締結用工具の管理が不適切な為、締結トルクが不足しているものがある。そのため、走行時の振動等により、当該ボルトが緩み、最悪の場合、各ブラケットが脱落するおそれがある。

【改善措置の内容】

- 全車両、荷箱及びサブフレーム固定ブラケット締結ボルトに緩み止め剤を塗布し、規定トルクで締結する。また、ボルトが損傷している場合は、新品のボルトに交換したうえで上記対策を実施する。

識別： 各ブラケット固定ボルトの頭部に青色のペイントを実施する。