

圧力上昇が開始するまでの時間, ピーク圧力

試験片組み合わせ: A

アルコール種類	E50	E50	E50	nP50	nP50	nP50	i P50	i P50	i P50	nB50	nB50	nB50	i B50	i B50	i B50	ナフサ
水分量(ppm)	150	500	2000	150	500	2000	150	500	2000	150	500	2000	150	500	2000	30
ピーク圧力(Mpa)	5.7	6.1	0.5	4.3	4.6	5.3	2.5	3.4	0.4	4.7	2.7	4.3	4.1	2.3	0.3	0.5
0.6MPaを超えた時間(h)	4.2	4.4	480.0	4.1	22.7	213.9	17.3	69.9	480.0	11.1	10.8	167.6	166.4	199.4	480.0	480.0

試験片組み合わせ: B

アルコール種類	E50	E50	E50	nP50	nP50	nP50	i P50	i P50	i P50	nB50	nB50	nB50	i B50	i B50	i B50	ナフサ
水分量(ppm)	150	500	2000	150	500	2000	150	500	2000	150	500	2000	150	500	2000	30
ピーク圧力(Mpa)	5.4	5.6	5.7	3.6	4.4	4.3	4.5	3.5	2.1	2.5	4.1	2.7	0.3	0.3	0.3	0.4
0.6MPaを超えた時間(h)	2.6	2.7	4.5	3.7	3.3	2.8	3.8	6.9	46.9	3.8	23.8	6.6	480.0	480.0	480.0	480.0

試験片組み合わせ: C

アルコール種類	E50	E50	E50	nP50	nP50	nP50	i P50	i P50	i P50	nB50	nB50	nB50	i B50	i B50	i B50	ナフサ
水分量(ppm)	150	500	2000	150	500	2000	150	500	2000	150	500	2000	150	500	2000	30
ピーク圧力(Mpa)	1.7	1.6	1.8	1.4	1.5	1.6	1.2	0.9	0.4	1.3	1.5	1.0	0.3	1.3	0.3	0.4
0.6MPaを超えた時間(h)	3.6	2.5	3.9	2.7	2.5	2.5	7.0	6.7	480.0	5.0	3.4	4.3	480.0	41.7	480.0	480.0

試験片組み合わせ		
A	B	C
A1050*A1050	A1050*Cu	A1050
A1050*Fe	A1050*N	Sn
A6061	A1050*Zn	Sn*Sn
ADC12	A1050*Sn	Fe*Sn

: 溶解せず (圧力上昇が開始するまでの時間を浸漬時間の上限 (480時間) で表記)

表のピーク圧力は, 反応によるH<sub>2</sub>発生による圧力増加以外に, 浸漬試験で温度を100 に上昇させる際のナフサやアルコールの蒸気圧の増加と空気の温度上昇による圧力上昇分が, 0.3 ~ 0.5MPa程度含まれている.

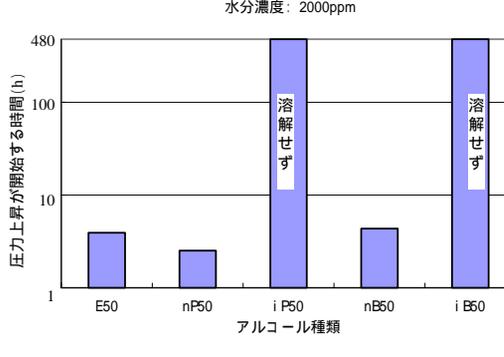
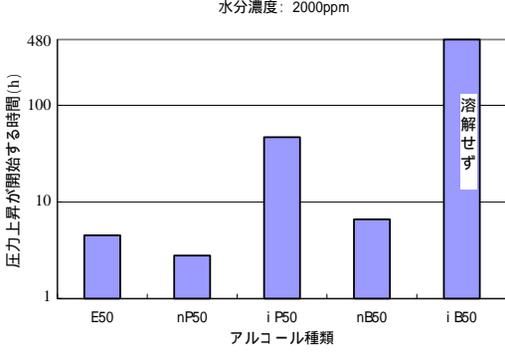
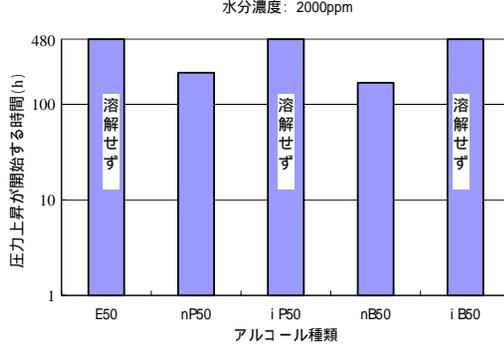
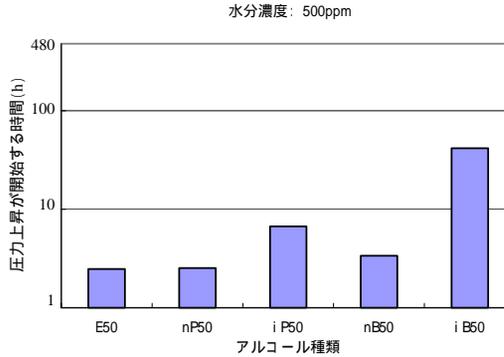
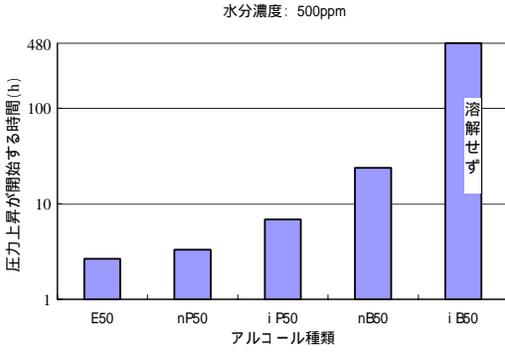
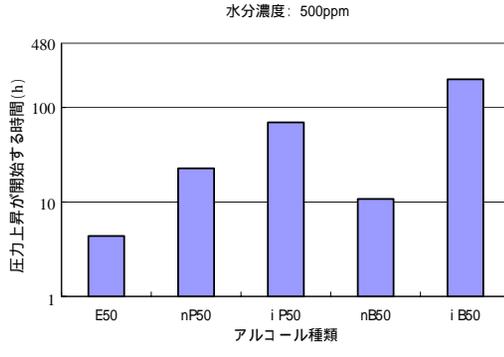
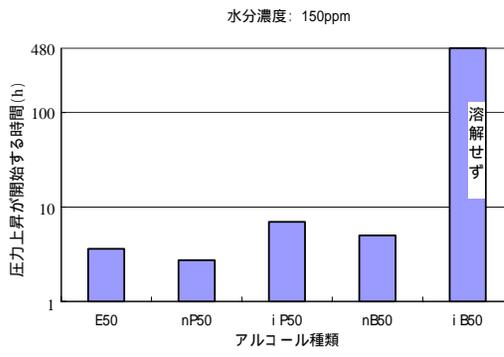
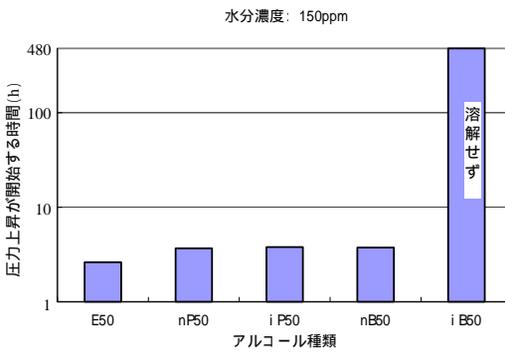
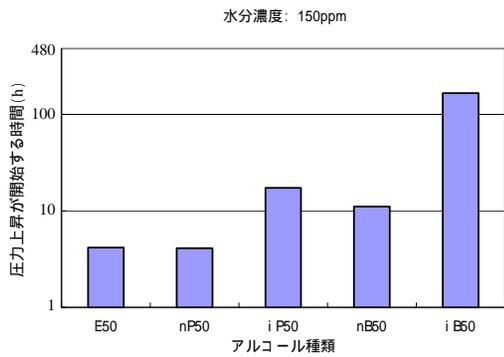
# 圧力上昇が開始する時間(アルコール成分による比較)

浸漬開始から、圧力が0.6MPaを越えるまでの時間を圧力上昇が開始する時間とした。

記号	試験片組み合わせ
A	A1050* A1050 A1050* Fe A6061 ADC12

記号	試験片組み合わせ
B	A1050* Cu A1050* N A1050* Zn A1050* Sn

記号	試験片組み合わせ
C	A1050 Sn Sn* Sn Fe* Sn



# 圧力上昇が開始する時間(水分による比較)

浸漬開始から、圧力が0.6MPaを越えるまでの時間を圧力上昇が開始する時間とした。

