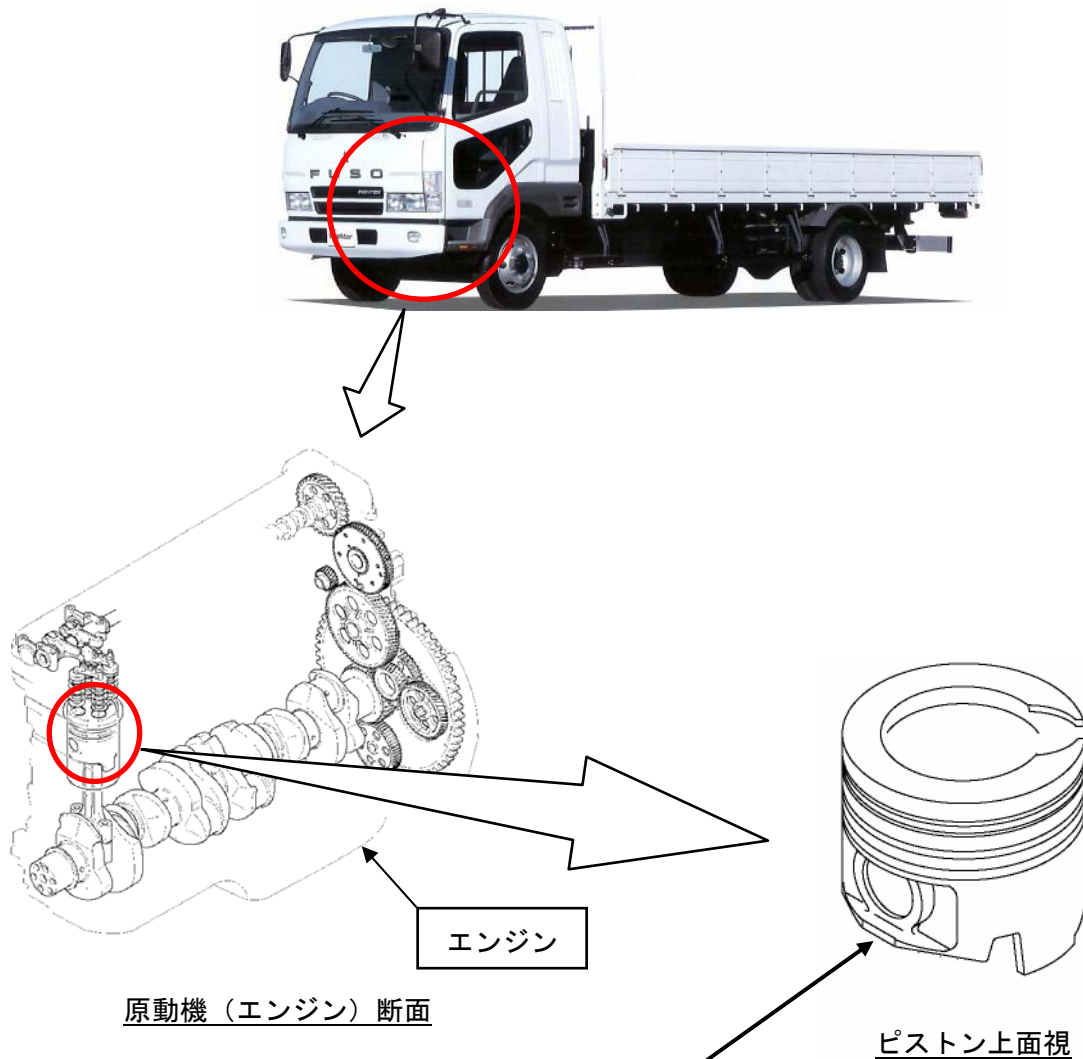


改善箇所説明図



基準不適合発生箇所

ピストンの鋳造工程が不適切なため、ピストンピンボス部付近に鋳造不良のあるピストンをエンジンに組み付けたものがある。
そのため、そのまま長時間高回転で使用を続けると、当該部に亀裂が発生し、最悪の場合、ピストンが破損し、エンジンが停止するおそれがある。

改善の内容

全車両、エンジン一式を良品のピストンを組込んだエンジンと交換する。

注：□は、交換部品を示す。

識別：作業完了車には、「MT-09」の文字が記載された白黄色のシールを助手席側ドアリアピラー部のストライカ下部に貼り付ける。