

ICT活用工事積算要領（浚渫工編）（令和8年4月改定版）

ICT活用工事を実施する場合の積算については、以下に示す手順によるものとする。

① 工事価格

・ 共通仮設費（率）は、下表による率を用いて算出する。

対象金額	600 万円以下	600 万円を超え 20 億円以下		20 億円を超えるもの
適用区分等	下記の率とする	算定式により算出された率とする。 ただし、定数値は下記による		下記の率とする
		a	b	
港湾浚渫工事	9.46%	210.9	-0.1989	2.98%

※ICT 浚渫工を含む工事に当たっては、上記率を適用する。

共通仮設費率の算定式

$$K r = a \cdot P b \text{ (小数3位四捨五入)}$$

ただし、

K r : 共通仮設費率 (%)

P : 共通仮設費率の算出対象額 (円)

a、b : 定数値

・「ICT 施工」代価表

作業船乗組員の働き方改革の実現に向けた積算上の試行的取組の対象工事については、就業時間等を見直して適用するものとする。

現場条件により作業船の拘束が発生する場合は、別途考慮すること。

(1) ポンプ浚渫 1日 (m³) 当り

名 称	形状寸法	単位	数量	摘 要
ポンプ 浚渫 船	鋼 D PS 型	日	1	運 16H/就 22H
揚 錨 船	鋼 D t 吊	〃	1	就業 8H
施工管理システム		〃	1	損料
中 継 ポ ン プ	鋼 D PS 型	〃		運 H/就 H
雑 材 料				

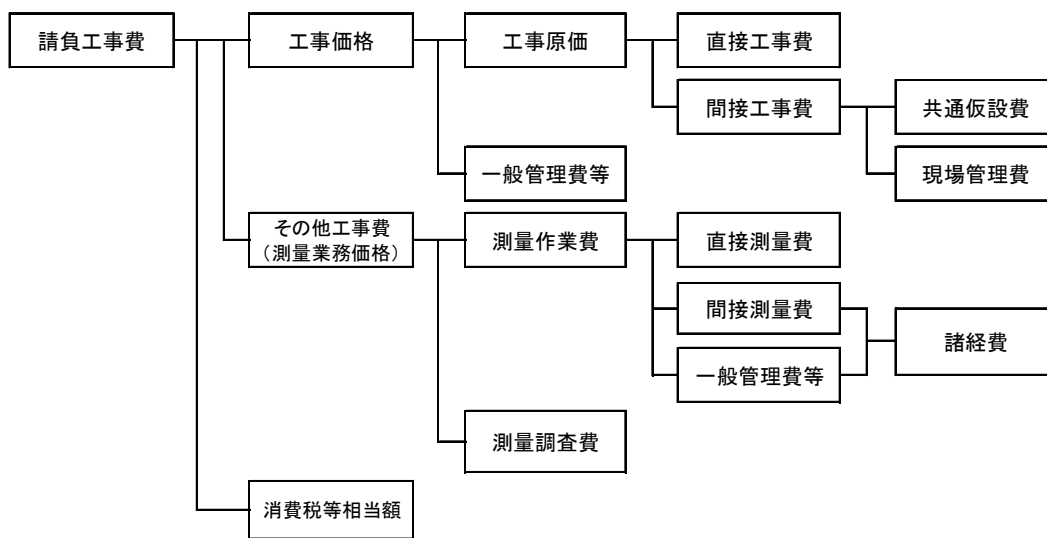
(2) グラブ浚渫 1日 (m³) 当り

名 称	形状寸法	単位	数 量		摘 要
			アンカー式	スパッド式	
グラブ 浚渫 船	鋼 D m ³	日	1	1	運 8H/就 10H
揚 錨 船	鋼 D t 吊	〃	1	—	就業 8H
引 船	鋼 D PS 型	〃	—	1	運 2H/就 8H
雑 材 料					

② 測量業務価格（3次元起工測量、3次元出来形管理の費用）

- ・別紙により算出する。なお、別紙記載の『基準』とは『港湾請負工事積算基準第3部』である。
- ・「業務成果品」「諸経費」は、3次元起工測量、3次元出来形管理の直接測量費の合計を対象金額として算出する。
- ・測量調査費については、別紙により算出する。
- ・「その他原価」「一般管理費等」は、3次元設計データ作成の直接人件費、業務原価を対象として算出する。

③ 算出した②測量業務価格をその他工事費に計上し、①工事価格と合算する。



ICT浚渫工事に適用する深浅測量について

(3次元起工測量)

項目	ICT浚渫工事実施に使用する特定代価					
数量計算等	細別 (レベル4)	積算要素 (レベル6)	内容	単位	数 位	摘 要
	測量準備	測 量 準 備		式	1位止を原則とする。 ただし、数量がkm2単位の場合は 小数3位四捨五入とする。	四捨五入
		機材運搬		式		
	水深測量	検潮基準測定		式		
		検潮	測定日数	日		
		検潮資料整理	測定日数	日		
		艀装テスト		式		
		マルチビーム測深		式		
	成果	起工時データ整理(MBC)		式		
		起工時データ整理	測深面積	式		
3次元設計データ作成			施設			
① 測量準備	測量準備 1式当り					
	名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要	
	主任技師	測 量	人	1	(外業1) ※2-1=1	
	技 師	〃	〃	1.5	(外業1.5) ※3-1.5=1.5	
	技師補	〃	〃	1	(外業1) ※2-1=1	
	助手	〃	〃	0.5		
雑材料		%	1			
※保安部等関係部署調整は元請けが行うものとし、外業分を控除						
※上記には、竣工時の測量準備も含むものとする。なお、これによりがたい場合は別途考慮する。						
※関係機関に発注者は除く。						
② 機材運搬	機材運搬 (2往復当り) 1式当り					
	名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要	
	測量補助員		人	2		
	トラック	2t積級	日		標準運転時間	
	雑材料		%	1		
※トラックの能力は、基準2編1節3-2-2 機材運搬による。						
③ 検潮基準測定	検潮基準測定 1式当り					
	名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要	
	交通車	ライトバン2L	日	0.3	運2H/就8H	
	主任技師	測 量	人	1		
	技 師	〃	〃	1		
	雑材料		%	1		
※基準2編1節3-4-2 検潮基準測定により、必要に応じ計上する。						
④ 検潮	検潮 1日当り					
	名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要	
	交通車	ライトバン2L	日	0.3	運2H/就8H	
	助手	測 量	人	0.3		
	雑材料		%	1		
※基準2編1節3-4-3 検潮により、必要に応じ計上する。						

ICT浚渫工事に適用する深淺測量について

(3次元起工測量)

項目	ICT浚渫工事実施に使用する特定代価				
⑤ 検潮資料整理	検潮資料整理 10日当り				
	名称	形状寸法	単位	数量	摘要
	技師	測量	人	1	
	技師補	〃	〃	1	
	助手	〃	〃	1	
	雑材料		%	1	
⑥ 艀装テスト	艀装テスト 1式当り				
	名称	形状寸法	単位	数量	摘要
	交通車	ライトバン2L	日	1	運2H/就8H
	主任技師	測量	人	1	
	技師	〃	〃	1.5	
	技師補	〃	〃	1.5	
	助手	〃	〃	1	
	測量船(運転)	FRP D70PS型	日	1	就業 8H
	GNSS		〃	1	損料
	マルチビーム測深機		〃	1	損料
	雑材料		%	1	
※基準2編1節 参考資料-2 2-4-2 艀装テストにより、損料等を計上する。					
⑦ 測深	測深 1式当り				
	名称	形状寸法	単位	数量	摘要
	交通車	ライトバン2L	日	1	運2H/就8H
	測量船(運転)	FRP D70PS型	〃	1	就業 8H
	主任技師	測量	人	1	
	技師	〃	〃	1	
	技師補	〃	〃	1	
	助手	〃	〃	0.5	
	GNSS		日	1	損料
	マルチビーム測深機		〃	1	損料
	雑材料		%	2	
※基準2編1節 参考資料-2 2-4-3 マルチビーム測深 の損料等により計上する。 受注者の責に起因しない遅れが生じた場合は、拘束費用等を別途考慮することができる。 測深は1日で設定しているが、測量箇所が点在するなど測深に1日以上要する場合は別途考慮する。					

ICT浚渫工事に適用する深淺測量について

(3次元起工測量)

項目	ICT浚渫工事実施に使用する特定代価				
⑧ 測深データ整理	○MBCを活用することを標準とする				
	起工時データ整理(MBC) 1式当り				
	名称	形状寸法	単位	数量	摘要
	主任技師	測量	人	3	
	技師	〃	〃	4.0	
	技師補	〃	〃	0.5	
	雑材料		%	4	電算機含む
	※MBC:マルチビームデータクラウド処理システム				
	○MBCを活用できない場合に適用				
	起工時データ整理1式当り				
名称	形状寸法	単位	数量	摘要	
主任技師	測量	人		作業能力の算定による	
技師	〃	〃		〃	
技師補	〃	〃		〃	
雑材料		%	4	電算機含む	
名称	マルチビーム測深			摘要	
主任技師	$3+1.3 \times A$			A:測深面積(km ²)	
技師	$4+1.2 \times A$			測深面積(km ²)は小数3位四捨五入とする	
技師補	$5+12.3 \times A$				
※基準2編1節 参考資料-2 2-5-1 報告書作成 により端数処理を行う。					
⑨ 3次元設計データ作成	3次元設計データ作成 1施設当り				
	名称	形状寸法	単位	数量	摘要
	主任技師	設計	人	1	
	技師 A	〃	〃	1.5	
	技師 B	〃	〃	1.5	
	技師 C		〃	1	
<ul style="list-style-type: none"> ・事務用品費(電算費を含む)は、直接人件費の3%を標準とする。 ・対象施設が複数ある場合は、施設毎の数量とする。 ・測量調査費として計上を行う ・発注者が3次元データを提供できる場合は計上しない。 					
⑩ 出来形報告	/				

ICT浚渫工事に適用する深淺測量について

(3次元出来形管理)

項目	ICT浚渫工事実施に使用する特定代価																														
数量計算等	細別 (レベル4)	積算要素 (レベル6)	内容	単位	数 位	摘 要																									
	測量準備	機材運搬		式	1位止を原則とする。 ただし、数量がkm ² 単位のもの は小数3位四捨五入とする。	四捨五入																									
	水深測量	検潮基準測定		式																											
		検潮	測定日数	日																											
		検潮資料整理	測定日数	日																											
		艀装テスト		式																											
		マルチビーム測深		式																											
	成果	3次元出来形管理データ整理	測深面積	式																											
業務成果品費			式																												
① 測量準備	(この項目は斜線表示されています)																														
② 機材運搬	機材運搬 (2往復当り) 1式当り <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>形 状 寸 法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>測量補助員</td> <td></td> <td>人</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>トラック</td> <td>2t積級</td> <td>日</td> <td></td> <td>標準運転時間</td> </tr> <tr> <td>雑材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> ※トラックの能力は、基準2編1節3-2-2 機材運搬による。						名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要	測量補助員		人	2		トラック	2t積級	日		標準運転時間	雑材料		%	1						
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要																											
測量補助員		人	2																												
トラック	2t積級	日		標準運転時間																											
雑材料		%	1																												
③ 検潮基準測定	検潮基準測定 1式当り <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>形 状 寸 法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>交通車</td> <td>ライトバン2L</td> <td>日</td> <td>0.3</td> <td>運2H/就8H</td> </tr> <tr> <td>主任技師</td> <td>測 量</td> <td>人</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>技 師</td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> ※基準2編1節3-4-2 検潮基準測定により、必要に応じ計上する。						名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要	交通車	ライトバン2L	日	0.3	運2H/就8H	主任技師	測 量	人	1		技 師	〃	〃	1		雑材料		%	1	
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要																											
交通車	ライトバン2L	日	0.3	運2H/就8H																											
主任技師	測 量	人	1																												
技 師	〃	〃	1																												
雑材料		%	1																												
④ 検潮	検潮 1日当り <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>形 状 寸 法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>交通車</td> <td>ライトバン2L</td> <td>日</td> <td>0.3</td> <td>運2H/就8H</td> </tr> <tr> <td>助手</td> <td>測 量</td> <td>人</td> <td>0.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> ※基準2編1節3-4-3 検潮により、必要に応じ計上する。						名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要	交通車	ライトバン2L	日	0.3	運2H/就8H	助手	測 量	人	0.3		雑材料		%	1						
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要																											
交通車	ライトバン2L	日	0.3	運2H/就8H																											
助手	測 量	人	0.3																												
雑材料		%	1																												
⑤ 検潮資料整理	検潮資料整理 10日当り <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>形 状 寸 法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>技 師</td> <td>測 量</td> <td>人</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>技師補</td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>助 手</td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑材料</td> <td></td> <td>%</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要	技 師	測 量	人	1		技師補	〃	〃	1		助 手	〃	〃	1		雑材料		%	1	
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要																											
技 師	測 量	人	1																												
技師補	〃	〃	1																												
助 手	〃	〃	1																												
雑材料		%	1																												

ICT浚渫工事に適用する深淺測量について

(3次元出来形管理)

項目	ICT浚渫工事実施に使用する特定代価				
⑥ 艀装テスト	艀装テスト 1式当り				
	名称	形状寸法	単位	数量	摘要
	交通車	ライトバン2L	日	1	運2H/就8H
	主任技師	測量	人	1	
	技師	〃	〃	1.5	
	技師補	〃	〃	1.5	
	助手	〃	〃	1	
	測量船(運転)	FRP D70PS型	日	1	就業 8H
	GNSS		〃	1	損料
	マルチビーム測深機		〃	1	損料
	雑材料		%	1	
※基準2編1節 参考資料-2 2-4-2 艀装テストにより、損料等を計上する。					
⑦ 測深	測深 1式当り				
	名称	形状寸法	単位	数量	摘要
	交通車	ライトバン2L	日	1	運2H/就8H
	測量船(運転)	FRP D70PS型	〃	1	就業 8H
	主任技師	測量	人	1	
	技師	〃	〃	1	
	技師補	〃	〃	1	
	助手	〃	〃	0.5	
	GNSS		日	1	損料
	マルチビーム測深機		〃	1	損料
	雑材料		%	2	
※基準2編1節 参考資料-2 2-4-3 マルチビーム測深 の損料等により計上する。 受注者の責に起因しない遅れが生じた場合は、拘束費用等を別途考慮することができる。 測深は1日で設定しているが、測量箇所が点在するなど測深に1日以上要する場合は別途考慮する。 水路測量を兼ねる場合、岸壁等構造物の近傍では岸線測量の有無に留意する。					
⑧ 測深データ整理	3次元出来形管理データ整理 1式当り				
	名称	形状寸法	単位	数量	摘要
	主任技師	測量	人		作業能力の算定による
	技師	〃	〃		〃
	技師補	〃	〃		〃
	雑材料		%	4	電算機含む
	名称	マルチビーム測深		摘要	
	主任技師	5+1.1×A		A:測深面積(k㎡)	
	技師	14+3.8×A		測深面積(k㎡)は小数3位四捨五入とする	
	技師補	13+5.5×A			
※基準2編1節 参考資料-2 2-5-1 報告書作成 により端数処理を行う。					
⑨ 出来形報告	出来形報告 1式当り				
	名称	形状寸法	単位	数量	摘要
	業務成果品費		式	1	
※基準2編1節3-5-2 業務成果品により計上する。					