

下水道用設計標準歩掛表（令和2年度版）の改定

新旧対照表

—第1巻 管路—

頁 | 改定趣旨 | 現 行（下水道用設計標準掛表（令和元年度版）） | 改 定

70 | 記述の修正

**12. 排水汚泥土処理**

注入排水、排土などのための処理設備が必要な場合は、次表とする。

**表-15-24 排水汚泥土処理** (1日当り)

名 称	単 位	規 格	数 量
普 通 作 業 員	人		0.8
工事中水モーターポンプ損料	日	φ50mm 全揚程 20m	1.0
アルカリ水中和装置損料	時間	炭酸ガス式 処理能力 6 m <sup>3</sup> /h	6.8
水 槽 損 料	供用日	5 m <sup>3</sup>	1.5
諸 雑 費 率	%		22

- 備考 1 本工種以外における工事で濁水処理施設を設け、かつその施設で本工種で発生した削孔水等の濁水を処理する場合は計上しない。
- 2 諸雑費は電力に関する経費等であり、労務費及び機械損料の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。
- 3 現場における中和剤材料費、排泥運搬のための汚泥吸排車及び処理費は、別途計上する。
- 4 上表は二重管ストレーナ工法4セットまで、二重管ダブルパッカー工法削孔2セット、注入4セットまでとする。

**12. 排水汚泥土処理**

注入排水、排土などのための処理設備が必要な場合は、次表とする。

**表-15-24 排水汚泥土処理** (1日当り)

名 称	単 位	規 格	数 量
普 通 作 業 員	人		0.8
工事中水モーターポンプ損料	日	φ50mm 全揚程 20m	1.0
アルカリ水中和装置損料	時間	炭酸ガス式 処理能力 6 m <sup>3</sup> /h	6.8
水 槽 損 料	供用日	鋼板製簡易水槽 5 m <sup>3</sup>	1.5
諸 雑 費 率	%		22

- 備考 1 本工種以外における工事で濁水処理施設を設け、かつその施設で本工種で発生した削孔水等の濁水を処理する場合は計上しない。
- 2 諸雑費は電力に関する経費等であり、労務費及び機械損料の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。
- 3 現場における中和剤材料費、排泥運搬のための汚泥吸排車及び処理費は、別途計上する。
- 4 上表は二重管ストレーナ工法4セットまで、二重管ダブルパッカー工法削孔2セット、注入4セットまでとする。

下水道用設計標準掛表の一部改定 第1巻 管路 III 管路施設 (推進工法編)

頁	改定趣旨	現 行 (下水道用設計標準掛表 (令和元年度版))																																																																											
235	経年変化による改定	<p style="text-align: center;"><b>表-74-16 推進標準機械設備設置台数 (元押し) (送排泥設備)</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th colspan="3">規 格</th> <th>台数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">コンプレッサ</td> <td>適用径 (mm)</td> <td>仕様 (m³)</td> <td>出力 (kW)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>800, 900</td> <td>0.83</td> <td>3.7</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>1,000~1,200</td> <td>1.1~1.5</td> <td>7.5</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>1,350~2,200</td> <td>1.4~1.6</td> <td>11.0</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">吸泥排土装置</td> <td>適用径 (mm)</td> <td>仕様 (m³)</td> <td>出力 (kW)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>800~1,200</td> <td>22.5</td> <td>37</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>1,350~1,500</td> <td>35</td> <td>55</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>1,650~1,800</td> <td>44</td> <td>75</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2,000~2,200</td> <td>35</td> <td>55</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">グラウトポンプ (高濃度泥水)</td> <td>適用径 (mm)</td> <td>仕様 (m³)</td> <td>出力 (kW)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>800~1,350</td> <td>65</td> <td>2.2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">1,500~1,800</td> <td>65</td> <td>2.2</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>7.5</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">2,000~2,200</td> <td>65</td> <td>2.2</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>7.5</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">グラウトミキサ (高濃度泥水)</td> <td>適用径 (mm)</td> <td>仕様 (m³)</td> <td>出力 (kW)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>800~1,800 2,000~2,200</td> <td>0.5 0.5</td> <td>2.2 2.2</td> <td>3 6</td> </tr> </tbody> </table>	機械名	規 格			台数	コンプレッサ	適用径 (mm)	仕様 (m³)	出力 (kW)		800, 900	0.83	3.7	1	1,000~1,200	1.1~1.5	7.5	1	1,350~2,200	1.4~1.6	11.0	1	吸泥排土装置	適用径 (mm)	仕様 (m³)	出力 (kW)		800~1,200	22.5	37	1	1,350~1,500	35	55	1	1,650~1,800	44	75	1	2,000~2,200	35	55	2	グラウトポンプ (高濃度泥水)	適用径 (mm)	仕様 (m³)	出力 (kW)		800~1,350	65	2.2	2	1,500~1,800	65	2.2	1	90	7.5	1	2,000~2,200	65	2.2	1	90	7.5	2	グラウトミキサ (高濃度泥水)	適用径 (mm)	仕様 (m³)	出力 (kW)		800~1,800 2,000~2,200	0.5 0.5	2.2 2.2	3 6
機械名	規 格			台数																																																																									
コンプレッサ	適用径 (mm)	仕様 (m³)	出力 (kW)																																																																										
	800, 900	0.83	3.7	1																																																																									
	1,000~1,200	1.1~1.5	7.5	1																																																																									
	1,350~2,200	1.4~1.6	11.0	1																																																																									
吸泥排土装置	適用径 (mm)	仕様 (m³)	出力 (kW)																																																																										
	800~1,200	22.5	37	1																																																																									
	1,350~1,500	35	55	1																																																																									
	1,650~1,800	44	75	1																																																																									
	2,000~2,200	35	55	2																																																																									
グラウトポンプ (高濃度泥水)	適用径 (mm)	仕様 (m³)	出力 (kW)																																																																										
	800~1,350	65	2.2	2																																																																									
	1,500~1,800	65	2.2	1																																																																									
		90	7.5	1																																																																									
	2,000~2,200	65	2.2	1																																																																									
		90	7.5	2																																																																									
グラウトミキサ (高濃度泥水)	適用径 (mm)	仕様 (m³)	出力 (kW)																																																																										
	800~1,800 2,000~2,200	0.5 0.5	2.2 2.2	3 6																																																																									

頁	改定趣旨	現 行 (下水道用設計標準掛表 (令和元年度版))																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
238	経年変化による改定 記述の修正	<p style="text-align: center;"><b>表-74-22 泥濃式推進機械器具損料 (管推進工)</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">機械名</th> <th colspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">基礎 価格 (千円)</th> <th rowspan="2">標準 使用 年数 (年)</th> <th colspan="3">年 間 標 準</th> <th rowspan="2">維持修 理費率 (%)</th> <th rowspan="2">年間管 理費率 (%)</th> <th colspan="2">運 転 1 時 間 当 り</th> <th colspan="2">供 用 1 日 当 り</th> <th rowspan="2">参 考 摘 要</th> </tr> <tr> <th>諸元</th> <th>機 械 出力 (kW)</th> <th>運 転 時間 (時間)</th> <th>運 転 日数 (日)</th> <th>供 用 日数 (日)</th> <th>損 料 率 (%)</th> <th>損 料 (円)</th> <th>損 料 率 (%)</th> <th>損 料 (円)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="10">泥 濃 式 掘 進 機</td> <td>呼び径(mm)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(%)</td> <td>(円)</td> <td></td> <td></td> <td rowspan="10">後継器機を含む。 供用日数が30日未 満の場合は別途考 慮する。</td> </tr> <tr> <td>800</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>900</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1,000</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1,100</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1,200</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1,350</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1,500</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1,650</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1,800</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2,000</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2,200</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">送 気 管</td> <td>径(mm)長(m)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td rowspan="3">(0543-35) 供用日数損料は管 1本当り</td> </tr> <tr> <td>100 5.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>150 5.5</td> <td>0.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4">コンプレッサ</td> <td>吐出量</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(日)</td> <td></td> <td></td> <td rowspan="4">(1201) 「空気圧縮機」</td> </tr> <tr> <td>0.83 m³</td> <td>3.7</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.1~1.5 m³</td> <td>7.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.4~1.6 m³</td> <td>11.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">吸 泥 排 土 装 置</td> <td>22.5 m³/分</td> <td>37</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(日)</td> <td></td> <td></td> <td rowspan="3">(1331-17) 「真空ポンプ」</td> </tr> <tr> <td>35 #</td> <td>55</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>44 #</td> <td>75</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">グラウトミキサ (高濃度泥水)</td> <td>500 L</td> <td>2.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td rowspan="2">(0651-22) 「粘土溶解槽」</td> </tr> <tr> <td>0~65 L/分</td> <td>2.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">グラウトポンプ (高濃度泥水)</td> <td>0~90 #</td> <td>7.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td rowspan="2">(0651-11) 「スラリーポンプ」</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">給水ポンプ</td> <td>φ50 mm, 30m</td> <td>3.7</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(日)</td> <td></td> <td></td> <td rowspan="2">(1321-17) 「水中ポンプ」</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">流 量 管 理 装 置 (高濃度泥水)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(日)</td> <td></td> <td></td> <td rowspan="2">(1706)「非汚濁圧 力測定機」</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">制 御 装 置 (高濃度泥水)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td rowspan="2">(1860-60) 「現場制御盤」</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 泥水式推進と共通の器機、多段ジャッキ、姿勢検出装置、門型クレーン等は、泥水式推進機械器具損料の覧を参照のこと。</p>	機械名	規 格		基礎 価格 (千円)	標準 使用 年数 (年)	年 間 標 準			維持修 理費率 (%)	年間管 理費率 (%)	運 転 1 時 間 当 り		供 用 1 日 当 り		参 考 摘 要	諸元	機 械 出力 (kW)	運 転 時間 (時間)	運 転 日数 (日)	供 用 日数 (日)	損 料 率 (%)	損 料 (円)	損 料 率 (%)	損 料 (円)	泥 濃 式 掘 進 機	呼び径(mm)									(%)	(円)			後継器機を含む。 供用日数が30日未 満の場合は別途考 慮する。	800													900													1,000													1,100													1,200													1,350													1,500													1,650													1,800													2,000														2,200														送 気 管	径(mm)長(m)													(0543-35) 供用日数損料は管 1本当り	100 5.5													150 5.5	0.1												コンプレッサ	吐出量										(日)			(1201) 「空気圧縮機」	0.83 m³	3.7												1.1~1.5 m³	7.5												1.4~1.6 m³	11.0												吸 泥 排 土 装 置	22.5 m³/分	37									(日)			(1331-17) 「真空ポンプ」	35 #	55												44 #	75												グラウトミキサ (高濃度泥水)	500 L	2.2												(0651-22) 「粘土溶解槽」	0~65 L/分	2.2												グラウトポンプ (高濃度泥水)	0~90 #	7.5												(0651-11) 「スラリーポンプ」														給水ポンプ	φ50 mm, 30m	3.7									(日)			(1321-17) 「水中ポンプ」														流 量 管 理 装 置 (高濃度泥水)											(日)			(1706)「非汚濁圧 力測定機」														制 御 装 置 (高濃度泥水)														(1860-60) 「現場制御盤」													
機械名	規 格			基礎 価格 (千円)	標準 使用 年数 (年)			年 間 標 準					維持修 理費率 (%)	年間管 理費率 (%)	運 転 1 時 間 当 り			供 用 1 日 当 り		参 考 摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	諸元	機 械 出力 (kW)	運 転 時間 (時間)			運 転 日数 (日)	供 用 日数 (日)	損 料 率 (%)	損 料 (円)	損 料 率 (%)	損 料 (円)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
泥 濃 式 掘 進 機	呼び径(mm)									(%)	(円)			後継器機を含む。 供用日数が30日未 満の場合は別途考 慮する。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	800																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	900																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	1,000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	1,100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	1,200																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	1,350																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	1,500																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	1,650																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	1,800																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2,000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2,200																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
送 気 管	径(mm)長(m)													(0543-35) 供用日数損料は管 1本当り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	100 5.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	150 5.5	0.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
コンプレッサ	吐出量										(日)			(1201) 「空気圧縮機」																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	0.83 m³	3.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	1.1~1.5 m³	7.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	1.4~1.6 m³	11.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
吸 泥 排 土 装 置	22.5 m³/分	37									(日)			(1331-17) 「真空ポンプ」																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	35 #	55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	44 #	75																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
グラウトミキサ (高濃度泥水)	500 L	2.2												(0651-22) 「粘土溶解槽」																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	0~65 L/分	2.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
グラウトポンプ (高濃度泥水)	0~90 #	7.5												(0651-11) 「スラリーポンプ」																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
給水ポンプ	φ50 mm, 30m	3.7									(日)			(1321-17) 「水中ポンプ」																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
流 量 管 理 装 置 (高濃度泥水)											(日)			(1706)「非汚濁圧 力測定機」																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
制 御 装 置 (高濃度泥水)														(1860-60) 「現場制御盤」																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

工 種 名	C-74 推進用鉄筋コンクリート管 (泥濃)			
改 定				
	<b>表-74-16 推進標準機械設備設置台数 (元押し) (送排泥設備)</b>			
	機械名	規 格		台数
	コンプレッサ	適用径 (mm)	仕様 (m³)	出力 (kW)
		<del>800, 900</del>	<del>0.83</del>	<del>3.7</del>
		1,000~1,200	1.1~1.5	7.5
		1,350~2,200	1.4~1.6	11.0
	吸泥排土装置	適用径 (mm)	仕様 (m³)	出力 (kW)
		<del>800~1,200</del>	<del>22.5</del>	<del>37</del>
		1,350~1,500	35	55
		1,650~1,800	44	75
		2,000~2,200	35	55
	グラウトポンプ (高濃度泥水)	適用径 (mm)	仕様 (m³)	出力 (kW)
		800~1,350	65	2.2
		1,500~1,800	65	2.2
			90	7.5
		2,000~2,200	65	2.2
			90	7.5
	グラウトミキサ (高濃度泥水)	適用径 (mm)	仕様 (m³)	出力 (kW)
		800~1,800 2,000~2,200	0.5 0.5	2.2 2.2

工 種 名	C-74 推進用鉄筋コンクリート管 (泥濃)														
改 定															
	<b>表-74-22 泥濃式推進機械器具損料 (管推進工)</b>														
	機械名	規 格		基礎 価格 (千円)	標準 使用 年数 (年)	年 間 標 準			維持修 理費率 (%)	年間管 理費率 (%)	運 転 1 時 間 当 り		供 用 1 日 当 り		参 考 摘 要
	泥 濃 式 掘 進 機	呼び径(mm)									(%)	(円)			後継器機を含む。 供用日数が30日未 満の場合は別途考 慮する。
		800													
		900													
		1,000													
		1,100													
		1,200													
		1,350													
		1,500													
		1,650													
		1,800													
	2,000														
	2,200														
	送 気 管	径(mm)長(m)													(0543-35) 供用日数損料は管 1本当り
		100 5.5													
		150 5.5	0.1												
	コンプレッサ	吐出量										(日)			(1201) 「空気圧縮機」
		0.83 m³	3.7												
		1.1~1.5 m³	7.5												
		1.4~1.6 m³	11.0												
	吸 泥 排 土 装 置	22.5 m³/分	37									(日)			(1331-17) 「真空ポンプ」
		35 #	55												
		44 #	75												
	グラウトミキサ (高濃度泥水)	500 L	2.2												(0651-22) 「粘土溶解槽」
		0~65 L/分	2.2												
	グラウトポンプ (高濃度泥水)	0~90 #	7.5												(0651-11) 「スラリーポンプ」
	給水ポンプ	φ50 mm, 30m	3.7									(日)			(1321-17) 「水中ポンプ」
	流 量 管 理 装 置 (高濃度泥水)											(日)			(1706)「非汚濁圧 力測定機」
	制 御 装 置 (高濃度泥水)														(1860-60) 「現場制御盤」

注) 泥水式推進と共通の器機、多段ジャッキ、姿勢検出装置、門型クレーン等は、泥水式推進機械器具損料の覧を参照のこと。

頁 | 改定趣旨 | 現 行（下水道用設計標準掛表（令和元年度版））

改 定

293 適用拡大による改定

**2. 日進量**  
 (1) 一次覆工の日進量  
 一次覆工の日進量（1日2交替作業－実働16時間）は、次による。

1) 直線区間及び初期掘進区間  
 直線区間及び初期掘進区間の日進量は表50-1による。

**表50-1 直線区間及び初期掘進区間の日進量**

セグメント外径 (mm)	直線区間 (m/日)	初期及び到達 掘進区間 (m/日)
2,000	8.4	4.5
2,000 超 2,500 以下	8.4	4.5
2,500 超 3,000 以下	9.0	4.8
3,000 超 4,000 以下	9.3	4.8
4,000 超 4,500 以下	9.1	4.6
4,500 超 5,000 以下	8.6	4.3
5,000 超 5,500 以下	8.4	4.3
5,500 超 6,000 以下	8.2	3.9

備考 セグメント外径2,000mmのセグメント幅は0.75m、セグメント外径2,000mm超はセグメント幅1.00m使用の場合である。

**2. 日進量**  
 (1) 一次覆工の日進量  
 一次覆工の日進量（1日2交替作業－実働16時間）は、次による。

1) 直線区間及び初期掘進区間  
 直線区間及び初期掘進区間の日進量は表50-1による。

**表50-1 直線区間及び、初期及び到達掘進区間の日進量**

セグメント外径 (mm)	セグメント幅1.0m 以下の直線区間 (m/日)	セグメント幅1.0m 以下の初期及び到達 掘進区間 (m/日)	セグメント幅1.2m の直線区間 (m/日)	セグメント幅1.2m の初期及び到達 掘進区間 (m/日)
2,000	8.4	4.5		
2,000 超 2,500 以下	8.4	4.5		
2,500 超 3,000 以下	9.0	4.8		
3,000 超 4,000 以下	9.3	4.8	11.2	5.8
4,000 超 4,500 以下	9.1	4.6	10.9	5.5
4,500 超 5,000 以下	8.6	4.3	10.3	5.2
5,000 超 5,500 以下	8.4	4.3	10.1	5.2
5,500 超 6,000 以下	8.2	3.9	9.8	4.7

備考 1 セグメント外径2,000mmのセグメント幅は0.75m、セグメント外径2,000mm超はセグメント幅1.00m使用の場合である。  
 2 セグメント幅1.2mは、セグメント外径3,000mm超について適用できるものとし、その場合に使用する日進量は、上記のセグメント幅1.2mの直線区間又は初期及び到達掘進区間の日進量とする。

下水道用設計標準掛表の一部改定 第1巻 管路 IV管路施設 (シールド工法編)

頁	改定趣旨	現 行 (下水道用設計標準掛表 (令和元年度版))																																																																																																																																																																																																																																			
300	備考の追加	<p>(5) 泥水式シールド 標準機械設備 (一次覆工)</p> <p style="text-align: center;"><b>表 50-7 泥水式シールド 標準機械設備 (一次覆工) [参考]</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">工種</th> <th rowspan="2">機械の種類</th> <th colspan="2">2,000</th> <th colspan="2">2,150</th> <th colspan="2">2,350</th> <th colspan="2">2,550</th> <th colspan="2">2,750</th> <th rowspan="2">備 考</th> </tr> <tr> <th>規格</th> <th>数量</th> <th>規格</th> <th>数量</th> <th>規格</th> <th>数量</th> <th>規格</th> <th>数量</th> <th>規格</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="13">一 次 覆 工</td> <td>パワーユニット (推進系)</td> <td>5.5kW</td> <td>1式</td> <td>5.5kW</td> <td>1式</td> <td>7.5kW</td> <td>1式</td> <td>11.0kW</td> <td>1式</td> <td>11.0kW</td> <td>1式</td> <td>エレクタ系を含む</td> </tr> <tr> <td>パワーユニット (カッタ系)</td> <td>35.5kW</td> <td>1#</td> <td>37.0kW</td> <td>1#</td> <td>45.0kW</td> <td>1#</td> <td>45.0kW</td> <td>1#</td> <td>45.0kW</td> <td>1#</td> <td>コピーカッタ、スリット系を含む</td> </tr> <tr> <td>パワーユニット (アジテータ系)</td> <td>15.0kW</td> <td>1#</td> <td>15.0kW</td> <td>1#</td> <td>15.0kW</td> <td>1#</td> <td>15.0kW</td> <td>1#</td> <td>18.5kW</td> <td>1#</td> <td></td> </tr> <tr> <td>油圧モーター (エレクタ用)</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> </tr> <tr> <td>油圧モーター (カッタ用)</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td>減速機付</td> </tr> <tr> <td>油圧モーター (アジテータ用)</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">シールドジャッキ</td> <td>600kN</td> <td>8本</td> <td>600kN</td> <td>8本</td> <td>600kN</td> <td>10本</td> <td>800kN</td> <td>8本</td> <td>800kN</td> <td>10本</td> <td></td> </tr> <tr> <td>600kN</td> <td>8本</td> <td>600kN</td> <td>8本</td> <td>600kN</td> <td>10本</td> <td>800kN</td> <td>8本</td> <td>800kN</td> <td>10本</td> <td>中折れ用</td> </tr> <tr> <td>中折ジャッキ</td> <td>800kN</td> <td>6本</td> <td>800kN</td> <td>6本</td> <td>600kN</td> <td>10本</td> <td>800kN</td> <td>8本</td> <td>800kN</td> <td>10本</td> <td></td> </tr> <tr> <td>油圧機器</td> <td></td> <td>1式</td> <td></td> <td>1式</td> <td></td> <td>1式</td> <td></td> <td>1式</td> <td></td> <td>1式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>機関車</td> <td>2 t</td> <td>1台</td> <td>2 t</td> <td>1台</td> <td>2 t</td> <td>1台</td> <td>2 t</td> <td>1台</td> <td>2 t</td> <td>1台</td> <td>バッテリー式、整流器付</td> </tr> <tr> <td>材料台車</td> <td></td> <td>3#</td> <td></td> <td>3#</td> <td></td> <td>3#</td> <td></td> <td>3#</td> <td></td> <td>3#</td> <td>セグメント及び材料運搬</td> </tr> <tr> <td>後続台車</td> <td></td> <td>1式</td> <td></td> <td>1式</td> <td></td> <td>1式</td> <td></td> <td>1式</td> <td></td> <td>1式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>電動ホイスト</td> <td></td> <td>-</td> <td></td> <td>-</td> <td></td> <td>-</td> <td></td> <td>-</td> <td></td> <td>-</td> <td>セグメント吊込み用</td> </tr> <tr> <td>門型クレーン</td> <td>3 t吊 2.2kW×2</td> <td>1式</td> <td>3 t吊 2.2kW×2</td> <td>1式</td> <td>3 t吊 2.2kW×2</td> <td>1式</td> <td>3 t吊 2.2kW×2</td> <td>1式</td> <td>3 t吊 2.2kW×2</td> <td>1式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>同上用電動ホイスト</td> <td>5.4kW</td> <td>1台</td> <td>5.4kW</td> <td>1台</td> <td>5.4kW</td> <td>1台</td> <td>5.4kW</td> <td>1台</td> <td>5.4kW</td> <td>1台</td> <td></td> </tr> <tr> <td>裏込注入設備</td> <td>6 m<sup>3</sup>/hr 10~1300/min 1~200/min</td> <td>1式</td> <td>6 m<sup>3</sup>/hr 10~1300/min 1~200/min</td> <td>1式</td> <td>6 m<sup>3</sup>/hr 10~1300/min 1~200/min</td> <td>1式</td> <td>6 m<sup>3</sup>/hr 10~1300/min 1~200/min</td> <td>1式</td> <td>6 m<sup>3</sup>/hr 10~1300/min 1~200/min</td> <td>1式</td> <td>2液注入用</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1 パワーユニットは、電動機、油圧ポンプ及び油圧タンクを含めたものである。                  2 油圧機器は、油圧管、弁類、バルブ類、圧力計及び電気関係部品を含めたものである。                  3 裏込注入設備には、グラウトポンプ、グラウトミキサの他アジテータ、サイロ、各種材料タンク、清水槽、計量器等が含まれる。坑内中継設備は必要に応じて計上すること。</p>	工種	機械の種類	2,000		2,150		2,350		2,550		2,750		備 考	規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	一 次 覆 工	パワーユニット (推進系)	5.5kW	1式	5.5kW	1式	7.5kW	1式	11.0kW	1式	11.0kW	1式	エレクタ系を含む	パワーユニット (カッタ系)	35.5kW	1#	37.0kW	1#	45.0kW	1#	45.0kW	1#	45.0kW	1#	コピーカッタ、スリット系を含む	パワーユニット (アジテータ系)	15.0kW	1#	15.0kW	1#	15.0kW	1#	15.0kW	1#	18.5kW	1#		油圧モーター (エレクタ用)		1#		1#		1#		1#		1#		油圧モーター (カッタ用)		1#		1#		1#		1#		1#	減速機付	油圧モーター (アジテータ用)		1#		1#		1#		1#		1#		シールドジャッキ	600kN	8本	600kN	8本	600kN	10本	800kN	8本	800kN	10本		600kN	8本	600kN	8本	600kN	10本	800kN	8本	800kN	10本	中折れ用	中折ジャッキ	800kN	6本	800kN	6本	600kN	10本	800kN	8本	800kN	10本		油圧機器		1式		1式		1式		1式		1式		機関車	2 t	1台	2 t	1台	2 t	1台	2 t	1台	2 t	1台	バッテリー式、整流器付	材料台車		3#		3#		3#		3#		3#	セグメント及び材料運搬	後続台車		1式		1式		1式		1式		1式		電動ホイスト		-		-		-		-		-	セグメント吊込み用	門型クレーン	3 t吊 2.2kW×2	1式	3 t吊 2.2kW×2	1式	3 t吊 2.2kW×2	1式	3 t吊 2.2kW×2	1式	3 t吊 2.2kW×2	1式		同上用電動ホイスト	5.4kW	1台	5.4kW	1台	5.4kW	1台	5.4kW	1台	5.4kW	1台		裏込注入設備	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300/min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300/min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300/min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300/min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300/min 1~200/min	1式	2液注入用
工種	機械の種類	2,000			2,150		2,350		2,550		2,750		備 考																																																																																																																																																																																																																								
		規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量																																																																																																																																																																																																																										
一 次 覆 工	パワーユニット (推進系)	5.5kW	1式	5.5kW	1式	7.5kW	1式	11.0kW	1式	11.0kW	1式	エレクタ系を含む																																																																																																																																																																																																																									
	パワーユニット (カッタ系)	35.5kW	1#	37.0kW	1#	45.0kW	1#	45.0kW	1#	45.0kW	1#	コピーカッタ、スリット系を含む																																																																																																																																																																																																																									
	パワーユニット (アジテータ系)	15.0kW	1#	15.0kW	1#	15.0kW	1#	15.0kW	1#	18.5kW	1#																																																																																																																																																																																																																										
	油圧モーター (エレクタ用)		1#		1#		1#		1#		1#																																																																																																																																																																																																																										
	油圧モーター (カッタ用)		1#		1#		1#		1#		1#	減速機付																																																																																																																																																																																																																									
	油圧モーター (アジテータ用)		1#		1#		1#		1#		1#																																																																																																																																																																																																																										
	シールドジャッキ	600kN	8本	600kN	8本	600kN	10本	800kN	8本	800kN	10本																																																																																																																																																																																																																										
		600kN	8本	600kN	8本	600kN	10本	800kN	8本	800kN	10本	中折れ用																																																																																																																																																																																																																									
	中折ジャッキ	800kN	6本	800kN	6本	600kN	10本	800kN	8本	800kN	10本																																																																																																																																																																																																																										
	油圧機器		1式		1式		1式		1式		1式																																																																																																																																																																																																																										
	機関車	2 t	1台	2 t	1台	2 t	1台	2 t	1台	2 t	1台	バッテリー式、整流器付																																																																																																																																																																																																																									
	材料台車		3#		3#		3#		3#		3#	セグメント及び材料運搬																																																																																																																																																																																																																									
	後続台車		1式		1式		1式		1式		1式																																																																																																																																																																																																																										
電動ホイスト		-		-		-		-		-	セグメント吊込み用																																																																																																																																																																																																																										
門型クレーン	3 t吊 2.2kW×2	1式	3 t吊 2.2kW×2	1式	3 t吊 2.2kW×2	1式	3 t吊 2.2kW×2	1式	3 t吊 2.2kW×2	1式																																																																																																																																																																																																																											
同上用電動ホイスト	5.4kW	1台	5.4kW	1台	5.4kW	1台	5.4kW	1台	5.4kW	1台																																																																																																																																																																																																																											
裏込注入設備	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300/min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300/min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300/min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300/min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300/min 1~200/min	1式	2液注入用																																																																																																																																																																																																																										

工 種 名	B-50 一次覆工	改 定																																																																																																																																																																																																																																			
		<p>(5) 泥水式シールド 標準機械設備 (一次覆工)</p> <p style="text-align: center;"><b>表 50-7 泥水式シールド 標準機械設備 (一次覆工) [参考]</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">工種</th> <th rowspan="2">機械の種類</th> <th colspan="2">2,000</th> <th colspan="2">2,150</th> <th colspan="2">2,350</th> <th colspan="2">2,550</th> <th colspan="2">2,750</th> <th rowspan="2">備 考</th> </tr> <tr> <th>規格</th> <th>数量</th> <th>規格</th> <th>数量</th> <th>規格</th> <th>数量</th> <th>規格</th> <th>数量</th> <th>規格</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="13">一 次 覆 工</td> <td>パワーユニット (推進系)</td> <td>5.5kW</td> <td>1式</td> <td>5.5kW</td> <td>1式</td> <td>7.5kW</td> <td>1式</td> <td>11.0kW</td> <td>1式</td> <td>11.0kW</td> <td>1式</td> <td>エレクタ系を含む</td> </tr> <tr> <td>パワーユニット (カッタ系)</td> <td>35.5kW</td> <td>1#</td> <td>37.0kW</td> <td>1#</td> <td>45.0kW</td> <td>1#</td> <td>45.0kW</td> <td>1#</td> <td>45.0kW</td> <td>1#</td> <td>コピーカッタ、スリット系を含む</td> </tr> <tr> <td>パワーユニット (アジテータ系)</td> <td>15.0kW</td> <td>1#</td> <td>15.0kW</td> <td>1#</td> <td>15.0kW</td> <td>1#</td> <td>15.0kW</td> <td>1#</td> <td>18.5kW</td> <td>1#</td> <td></td> </tr> <tr> <td>油圧モーター (エレクタ用)</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> </tr> <tr> <td>油圧モーター (カッタ用)</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td>減速機付</td> </tr> <tr> <td>油圧モーター (アジテータ用)</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> <td>1#</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">シールドジャッキ</td> <td>600kN</td> <td>8本</td> <td>600kN</td> <td>8本</td> <td>600kN</td> <td>10本</td> <td>800kN</td> <td>8本</td> <td>800kN</td> <td>10本</td> <td></td> </tr> <tr> <td>600kN</td> <td>8本</td> <td>600kN</td> <td>8本</td> <td>600kN</td> <td>10本</td> <td>800kN</td> <td>8本</td> <td>800kN</td> <td>10本</td> <td>中折れ用</td> </tr> <tr> <td>中折ジャッキ</td> <td>800kN</td> <td>6本</td> <td>800kN</td> <td>6本</td> <td>600kN</td> <td>10本</td> <td>800kN</td> <td>8本</td> <td>800kN</td> <td>10本</td> <td></td> </tr> <tr> <td>油圧機器</td> <td></td> <td>1式</td> <td></td> <td>1式</td> <td></td> <td>1式</td> <td></td> <td>1式</td> <td></td> <td>1式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>機関車</td> <td>2 t</td> <td>1台</td> <td>2 t</td> <td>1台</td> <td>2 t</td> <td>1台</td> <td>2 t</td> <td>1台</td> <td>2 t</td> <td>1台</td> <td>バッテリー式、整流器付</td> </tr> <tr> <td>材料台車</td> <td></td> <td>3#</td> <td></td> <td>3#</td> <td></td> <td>3#</td> <td></td> <td>3#</td> <td></td> <td>3#</td> <td>セグメント及び材料運搬</td> </tr> <tr> <td>後続台車</td> <td></td> <td>1式</td> <td></td> <td>1式</td> <td></td> <td>1式</td> <td></td> <td>1式</td> <td></td> <td>1式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>電動ホイスト</td> <td></td> <td>-</td> <td></td> <td>-</td> <td></td> <td>-</td> <td></td> <td>-</td> <td></td> <td>-</td> <td>セグメント吊込み用</td> </tr> <tr> <td>門型クレーン</td> <td>3 t吊 2.2kW×2</td> <td>1式</td> <td>3 t吊 2.2kW×2</td> <td>1式</td> <td>3 t吊 2.2kW×2</td> <td>1式</td> <td>3 t吊 2.2kW×2</td> <td>1式</td> <td>3 t吊 2.2kW×2</td> <td>1式</td> <td></td> </tr> <tr> <td>同上用電動ホイスト</td> <td>5.4kW</td> <td>1台</td> <td>5.4kW</td> <td>1台</td> <td>5.4kW</td> <td>1台</td> <td>5.4kW</td> <td>1台</td> <td>5.4kW</td> <td>1台</td> <td></td> </tr> <tr> <td>裏込注入設備</td> <td>6 m<sup>3</sup>/hr 10~1300/min 1~200/min</td> <td>1式</td> <td>6 m<sup>3</sup>/hr 10~1300/min 1~200/min</td> <td>1式</td> <td>6 m<sup>3</sup>/hr 10~1300/min 1~200/min</td> <td>1式</td> <td>6 m<sup>3</sup>/hr 10~1300/min 1~200/min</td> <td>1式</td> <td>6 m<sup>3</sup>/hr 10~1300/min 1~200/min</td> <td>1式</td> <td>2液注入用</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1 パワーユニットは、電動機、油圧ポンプ及び油圧タンクを含めたものである。                  2 油圧機器は、油圧管、弁類、バルブ類、圧力計及び電気関係部品を含めたものである。                  3 裏込注入設備には、グラウトポンプ、グラウトミキサの他アジテータ、サイロ、各種材料タンク、清水槽、計量器等が含まれる。坑内中継設備は必要に応じて計上すること。                  4 本表はセグメント幅 1.0mを使用する場合を想定したものである。セグメント幅 1.2mを使用する場合は、セグメント重量・掘削土量等を考慮して規格及び数量を選定すること。</p>	工種	機械の種類	2,000		2,150		2,350		2,550		2,750		備 考	規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	一 次 覆 工	パワーユニット (推進系)	5.5kW	1式	5.5kW	1式	7.5kW	1式	11.0kW	1式	11.0kW	1式	エレクタ系を含む	パワーユニット (カッタ系)	35.5kW	1#	37.0kW	1#	45.0kW	1#	45.0kW	1#	45.0kW	1#	コピーカッタ、スリット系を含む	パワーユニット (アジテータ系)	15.0kW	1#	15.0kW	1#	15.0kW	1#	15.0kW	1#	18.5kW	1#		油圧モーター (エレクタ用)		1#		1#		1#		1#		1#		油圧モーター (カッタ用)		1#		1#		1#		1#		1#	減速機付	油圧モーター (アジテータ用)		1#		1#		1#		1#		1#		シールドジャッキ	600kN	8本	600kN	8本	600kN	10本	800kN	8本	800kN	10本		600kN	8本	600kN	8本	600kN	10本	800kN	8本	800kN	10本	中折れ用	中折ジャッキ	800kN	6本	800kN	6本	600kN	10本	800kN	8本	800kN	10本		油圧機器		1式		1式		1式		1式		1式		機関車	2 t	1台	2 t	1台	2 t	1台	2 t	1台	2 t	1台	バッテリー式、整流器付	材料台車		3#		3#		3#		3#		3#	セグメント及び材料運搬	後続台車		1式		1式		1式		1式		1式		電動ホイスト		-		-		-		-		-	セグメント吊込み用	門型クレーン	3 t吊 2.2kW×2	1式	3 t吊 2.2kW×2	1式	3 t吊 2.2kW×2	1式	3 t吊 2.2kW×2	1式	3 t吊 2.2kW×2	1式		同上用電動ホイスト	5.4kW	1台	5.4kW	1台	5.4kW	1台	5.4kW	1台	5.4kW	1台		裏込注入設備	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300/min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300/min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300/min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300/min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300/min 1~200/min	1式	2液注入用
工種	機械の種類	2,000			2,150		2,350		2,550		2,750		備 考																																																																																																																																																																																																																								
		規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量																																																																																																																																																																																																																										
一 次 覆 工	パワーユニット (推進系)	5.5kW	1式	5.5kW	1式	7.5kW	1式	11.0kW	1式	11.0kW	1式	エレクタ系を含む																																																																																																																																																																																																																									
	パワーユニット (カッタ系)	35.5kW	1#	37.0kW	1#	45.0kW	1#	45.0kW	1#	45.0kW	1#	コピーカッタ、スリット系を含む																																																																																																																																																																																																																									
	パワーユニット (アジテータ系)	15.0kW	1#	15.0kW	1#	15.0kW	1#	15.0kW	1#	18.5kW	1#																																																																																																																																																																																																																										
	油圧モーター (エレクタ用)		1#		1#		1#		1#		1#																																																																																																																																																																																																																										
	油圧モーター (カッタ用)		1#		1#		1#		1#		1#	減速機付																																																																																																																																																																																																																									
	油圧モーター (アジテータ用)		1#		1#		1#		1#		1#																																																																																																																																																																																																																										
	シールドジャッキ	600kN	8本	600kN	8本	600kN	10本	800kN	8本	800kN	10本																																																																																																																																																																																																																										
		600kN	8本	600kN	8本	600kN	10本	800kN	8本	800kN	10本	中折れ用																																																																																																																																																																																																																									
	中折ジャッキ	800kN	6本	800kN	6本	600kN	10本	800kN	8本	800kN	10本																																																																																																																																																																																																																										
	油圧機器		1式		1式		1式		1式		1式																																																																																																																																																																																																																										
	機関車	2 t	1台	2 t	1台	2 t	1台	2 t	1台	2 t	1台	バッテリー式、整流器付																																																																																																																																																																																																																									
	材料台車		3#		3#		3#		3#		3#	セグメント及び材料運搬																																																																																																																																																																																																																									
	後続台車		1式		1式		1式		1式		1式																																																																																																																																																																																																																										
電動ホイスト		-		-		-		-		-	セグメント吊込み用																																																																																																																																																																																																																										
門型クレーン	3 t吊 2.2kW×2	1式	3 t吊 2.2kW×2	1式	3 t吊 2.2kW×2	1式	3 t吊 2.2kW×2	1式	3 t吊 2.2kW×2	1式																																																																																																																																																																																																																											
同上用電動ホイスト	5.4kW	1台	5.4kW	1台	5.4kW	1台	5.4kW	1台	5.4kW	1台																																																																																																																																																																																																																											
裏込注入設備	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300/min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300/min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300/min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300/min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300/min 1~200/min	1式	2液注入用																																																																																																																																																																																																																										

下水道用設計標準掛表の一部改定 第1巻 管路 IV管路施設 (シールド工法編)

工 種 名 B-50 一次覆工

頁 改定趣旨 現 行 (下水道用設計標準掛表 (令和元年度版))

改 定

301 備考の追加

**表 50-7 のつづき [参考]**

工種	機械の種類	2,950		3,150		3,350		3,550		3,800		摘 要
		規 格	数 量	規 格	数 量	規 格	数 量	規 格	数 量	規 格	数 量	
一 次 覆 工	パワーユニット (推進系)	11.0kW	1式	15.0kW	1式	15.0kW	1式	18.5kW	1式	18.5kW	1式	エレクトラ系を含む
	パワーユニット (カッター系)	60.0kW	1#	60.0kW	1#	75.0kW	1#	90.0kW	1#	90.0kW	1#	コピーカッタ、スリット系を含む
	パワーユニット (アジテータ系)	18.5kW	1#	22.0kW	1#	22.0kW	1#	22.0kW	1#	22.0kW	1#	
	油圧モーター (エレクトラ用)	1#		1#		1#		1#		1#		
	油圧モーター (カッター用)	1#		1#		1#		1#		1#		減速機付
	油圧モーター (アジテータ用)	1#		1#		1#		1#		1#		
	シールドジャッキ	800kN	12本	800kN	12本	1,000kN	12本	1,000kN	12本	1,000kN	14本	
		800kN	12本	1,000kN	10本	1,000kN	12本	1,000kN	12本	1,000kN	14本	中折れ用
	中折ジャッキ	1,000kN	8本	1,000kN	8本	1,000kN	10本	1,000kN	10本	1,000kN	12本	
	油圧機器	1式		1式		1式		1式		1式		
	機 関 車	2 t	1台	2 t	1台	2 t	1台	4 t	1台	4 t	1台	バッテリー式、整流器付
	材 料 台 車	3#		3#		3#		3#		3#		セグメント及び材料運搬
	後 続 台 車	1式		1式		1式		1式		1式		
	電 動 ホ イ ス ト	1 t 吊 2.4kW	1台	1 t 吊 2.4kW	1台	1 t 吊 2.4kW	1台	1 t 吊 2.4kW	1台	2 t 吊 4.0kW	1台	セグメント吊込み用
	門 型 ク レ ー ン	3 t 吊 2.2kW×2	1式	3 t 吊 2.2kW×2	1式	3 t 吊 2.2kW×2	1式	3 t 吊 2.2kW×2	1式	5 t 吊 2.2kW×2	1式	
	同 上 用 電 動 ホ イ ス ト	5.4kW	1台	5.4kW	1台	5.4kW	1台	5.4kW	1台	8.3kW	1台	
裏 込 注 入 設 備	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	2液注入用	

備考 1 パワーユニットは、電動機、油圧ポンプ及び油圧タンクを含めたものである。  
 2 油圧機器は、油圧管、弁類、バルブ類、圧力計及び電気関係部品を含めたものである。  
 3 裏込注入設備には、グラウトポンプ、グラウトミキサの他アジテータ、サイロ、各種材料タンク、清水槽、計量器等が含まれる。坑内中継設備は必要に応じて計上すること。

**表 50-7 のつづき [参考]**

工種	機械の種類	2,950		3,150		3,350		3,550		3,800		摘 要
		規 格	数 量	規 格	数 量	規 格	数 量	規 格	数 量	規 格	数 量	
一 次 覆 工	パワーユニット (推進系)	11.0kW	1式	15.0kW	1式	15.0kW	1式	18.5kW	1式	18.5kW	1式	エレクトラ系を含む
	パワーユニット (カッター系)	60.0kW	1#	60.0kW	1#	75.0kW	1#	90.0kW	1#	90.0kW	1#	コピーカッタ、スリット系を含む
	パワーユニット (アジテータ系)	18.5kW	1#	22.0kW	1#	22.0kW	1#	22.0kW	1#	22.0kW	1#	
	油圧モーター (エレクトラ用)	1#		1#		1#		1#		1#		
	油圧モーター (カッター用)	1#		1#		1#		1#		1#		減速機付
	油圧モーター (アジテータ用)	1#		1#		1#		1#		1#		
	シールドジャッキ	800kN	12本	800kN	12本	1,000kN	12本	1,000kN	12本	1,000kN	14本	
		800kN	12本	1,000kN	10本	1,000kN	12本	1,000kN	12本	1,000kN	14本	中折れ用
	中折ジャッキ	1,000kN	8本	1,000kN	8本	1,000kN	10本	1,000kN	10本	1,000kN	12本	
	油圧機器	1式		1式		1式		1式		1式		
	機 関 車	2 t	1台	2 t	1台	2 t	1台	4 t	1台	4 t	1台	バッテリー式、整流器付
	材 料 台 車	3#		3#		3#		3#		3#		セグメント及び材料運搬
	後 続 台 車	1式		1式		1式		1式		1式		
	電 動 ホ イ ス ト	1 t 吊 2.4kW	1台	1 t 吊 2.4kW	1台	1 t 吊 2.4kW	1台	1 t 吊 2.4kW	1台	2 t 吊 4.0kW	1台	セグメント吊込み用
	門 型 ク レ ー ン	3 t 吊 2.2kW×2	1式	3 t 吊 2.2kW×2	1式	3 t 吊 2.2kW×2	1式	3 t 吊 2.2kW×2	1式	5 t 吊 2.2kW×2	1式	
	同 上 用 電 動 ホ イ ス ト	5.4kW	1台	5.4kW	1台	5.4kW	1台	5.4kW	1台	8.3kW	1台	
裏 込 注 入 設 備	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	2液注入用	

備考 1 パワーユニットは、電動機、油圧ポンプ及び油圧タンクを含めたものである。  
 2 油圧機器は、油圧管、弁類、バルブ類、圧力計及び電気関係部品を含めたものである。  
 3 裏込注入設備には、グラウトポンプ、グラウトミキサの他アジテータ、サイロ、各種材料タンク、清水槽、計量器等が含まれる。坑内中継設備は必要に応じて計上すること。  
 4 本表はセグメント幅 1.0m を使用する場合を想定したものである。セグメント幅 1.2m を使用する場合は、セグメント重量・掘削土量等を考慮して規格及び数量を決定すること。

下水道用設計標準掛表の一部改定 第1巻 管路 IV管路施設 (シールド工法編)

工 種 名 B-50 一次覆工

頁 改定趣旨 現 行 (下水道用設計標準掛表 (令和元年度版))

改 定

302 備考の追加

**表 50-7 のつづき [参考]**

工種	機械の種類	4,050		4,300		4,550		4,800		5,100		摘 要
		規 格	数 量	規 格	数 量	規 格	数 量	規 格	数 量	規 格	数 量	
一 次 覆 工	パワーユニット (推進系)	18.5kW	1式	22.0kW	1式	22.0kW	1式	22.0kW	1式	30.0kW	1式	エレクトラ系を含む
	パワーユニット (カッター系)	105.0kW	1#	120.0kW	1#	135.0kW	1#	150.0kW	1#	165.0kW	1#	コピーカータ、スリット系を含む
	パワーユニット (アジテータ系)	30.0kW	1#	37.0kW	1#	37.0kW	1#	37.0kW	1#	45.0kW	1#	
	油圧モーター (エレクトラ用)		1#		1#		1#		1#		1#	
	油圧モーター (カッター用)		1#		1#		1#		1#		1#	減速機付
	油圧モーター (アジテータ用)		1#		1#		1#		1#		1#	
	シールドジャッキ	1,000kN	14本	1,000kN	16本	1,250kN	16本	1,250kN	18本	1,500kN	18本	
		1,000kN	16本	1,000kN	18本	1,250kN	16本	1,250kN	18本	1,500kN	18本	中折れ用
	中折ジャッキ	1,000kN	12本	1,000kN	14本	1,250kN	14本	1,250kN	14本	1,500kN	16本	
	油圧機器		1式		1式		1式		1式		1式	
	機 関 車	4 t	1台	4 t	1台	4 t	1台	4 t	1台	4 t	1台	バッテリー式、整流器付
	材 料 台 車		3#		3#		3#		3#		3#	セグメント及び材料運搬
	後 続 台 車		1式		1式		1式		1式		1式	
	電 動 ホ イ ス ト	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	セグメント吊込み用
	門 型 ク レ ー ン	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	
	同 上 用 電 動 ホ イ ス ト	8.3kW	1台	8.3kW	1台	8.3kW	1台	8.3kW	1台	8.3kW	1台	
	裏 込 注 入 設 備	6 n/hr 10~130ℓ /min 1~20ℓ/min	1式	6 n/hr 10~130ℓ /min 1~20ℓ/min	1式	6 n/hr 10~130ℓ /min 1~20ℓ/min	1式	6 n/hr 10~130ℓ /min 1~20ℓ/min	1式	6 n/hr 10~130ℓ /min 1~20ℓ/min	1式	2液注入用

備考 1 パワーユニットは、電動機、油圧ポンプ及び油圧タンクを含めたものである。  
 2 油圧機器は、油圧管、弁類、バルブ類、圧力計及び電気関係部品を含めたものである。  
 3 裏込注入設備には、グラウトポンプ、グラウトミキサの他アジテータ、サイロ、各種材料タンク、清水槽、計量器等が含まれる。坑内中継設備は必要に応じて計上すること。

**表 50-7 のつづき [参考]**

工種	機械の種類	4,050		4,300		4,550		4,800		5,100		摘 要
		規 格	数 量	規 格	数 量	規 格	数 量	規 格	数 量	規 格	数 量	
一 次 覆 工	パワーユニット (推進系)	18.5kW	1式	22.0kW	1式	22.0kW	1式	22.0kW	1式	30.0kW	1式	エレクトラ系を含む
	パワーユニット (カッター系)	105.0kW	1#	120.0kW	1#	135.0kW	1#	150.0kW	1#	165.0kW	1#	コピーカータ、スリット系を含む
	パワーユニット (アジテータ系)	30.0kW	1#	37.0kW	1#	37.0kW	1#	37.0kW	1#	45.0kW	1#	
	油圧モーター (エレクトラ用)		1#		1#		1#		1#		1#	
	油圧モーター (カッター用)		1#		1#		1#		1#		1#	減速機付
	油圧モーター (アジテータ用)		1#		1#		1#		1#		1#	
	シールドジャッキ	1,000kN	14本	1,000kN	16本	1,250kN	16本	1,250kN	18本	1,500kN	18本	
		1,000kN	16本	1,000kN	18本	1,250kN	16本	1,250kN	18本	1,500kN	18本	中折れ用
	中折ジャッキ	1,000kN	12本	1,000kN	14本	1,250kN	14本	1,250kN	14本	1,500kN	16本	
	油圧機器		1式		1式		1式		1式		1式	
	機 関 車	4 t	1台	4 t	1台	4 t	1台	4 t	1台	4 t	1台	バッテリー式、整流器付
	材 料 台 車		3#		3#		3#		3#		3#	セグメント及び材料運搬
	後 続 台 車		1式		1式		1式		1式		1式	
	電 動 ホ イ ス ト	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	セグメント吊込み用
	門 型 ク レ ー ン	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	
	同 上 用 電 動 ホ イ ス ト	8.3kW	1台	8.3kW	1台	8.3kW	1台	8.3kW	1台	8.3kW	1台	
	裏 込 注 入 設 備	6 n/hr 10~130ℓ /min 1~20ℓ/min	1式	6 n/hr 10~130ℓ /min 1~20ℓ/min	1式	6 n/hr 10~130ℓ /min 1~20ℓ/min	1式	6 n/hr 10~130ℓ /min 1~20ℓ/min	1式	6 n/hr 10~130ℓ /min 1~20ℓ/min	1式	2液注入用

備考 1 パワーユニットは、電動機、油圧ポンプ及び油圧タンクを含めたものである。  
 2 油圧機器は、油圧管、弁類、バルブ類、圧力計及び電気関係部品を含めたものである。  
 3 裏込注入設備には、グラウトポンプ、グラウトミキサの他アジテータ、サイロ、各種材料タンク、清水槽、計量器等が含まれる。坑内中継設備は必要に応じて計上すること。  
 4 本表はセグメント幅 1.0mを使用する場合を想定したものである。セグメント幅 1.2mを使用する場合は、セグメント重量・掘削土量等を考慮して規格及び数量を決定すること。

下水道用設計標準掛表の一部改定 第1巻 管路 IV管路施設（シールド工法編）

工 種 名 B-50 一次覆工

頁 改定趣旨 現 行（下水道用設計標準掛表（令和元年度版））

改 定

303 備考の追加

**表50-7 のつづき [参考]**

工種	機械の種類	5,400		5,700		6,000		摘 要	
		規 格	数 量	規 格	数 量	規 格	数 量		
一 次 覆 工	パワーユニット (推進系)	30.0kW	1式	37.0kW	1式	37.0kW	1式	エレクタ系を含む	
	パワーユニット (カッター系)	180.0kW	1#	210.0kW	1#	240.0kW	1#	コビーカッター、スリット系を含む	
	パワーユニット (アジテータ系)	45.0kW	1#	45.0kW	1#	45.0kW	1#		
	油圧モーター (エレクタ用)		1#		1#		1#		
	油圧モーター (カッター用)		1#		1#		1#	減速機付	
	油圧モーター (アジテータ用)		1#		1#		1#		
	シールドジャッキ		1,500kN	20本	1,500kN	20本	1,500kN	24本	
			1,500kN	20本	1,500kN	20本	1,500kN	24本	中折れ用
	中折ジャッキ	1,500kN	16本	1,500kN	18本	1,500kN	20本		
	油圧機器		1式		1式		1式		
	機 関 車	4 t	1台	4 t	1台	4 t	1台	バッテリー式、整流器付	
	材 料 台 車		3#		3#		3#	セグメント及び材料運搬	
	後 続 台 車		1式		1式		1式		
	電 動 ホ イ ス ト		2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	セグメント吊込み用
			5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	
	同 上 用 電 動 ホ イ ス ト	8.3kW	1台	8.3kW	1台	8.3kW	1台		
	裏 込 注 入 設 備		6 m <sup>3</sup> /hr 10~130/min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~130/min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~130/min 1~200/min	1式	2液注入用

備考 1 パワーユニットは、電動機、油圧ポンプ及び油圧タンクを含めたものである。  
 2 油圧機器は、油圧管、弁類、バルブ類、圧力計及び電気関係部品を含めたものである。  
 3 裏込注入設備には、グラウトポンプ、グラウトミキサの他アジテータ、サイロ、各種材料タンク、清水槽、計量器等が含まれる。坑内中継設備は必要に応じて計上すること。

**表50-7 のつづき [参考]**

工種	機械の種類	5,400		5,700		6,000		摘 要	
		規 格	数 量	規 格	数 量	規 格	数 量		
一 次 覆 工	パワーユニット (推進系)	30.0kW	1式	37.0kW	1式	37.0kW	1式	エレクタ系を含む	
	パワーユニット (カッター系)	180.0kW	1#	210.0kW	1#	240.0kW	1#	コビーカッター、スリット系を含む	
	パワーユニット (アジテータ系)	45.0kW	1#	45.0kW	1#	45.0kW	1#		
	油圧モーター (エレクタ用)		1#		1#		1#		
	油圧モーター (カッター用)		1#		1#		1#	減速機付	
	油圧モーター (アジテータ用)		1#		1#		1#		
	シールドジャッキ		1,500kN	20本	1,500kN	20本	1,500kN	24本	
			1,500kN	20本	1,500kN	20本	1,500kN	24本	中折れ用
	中折ジャッキ	1,500kN	16本	1,500kN	18本	1,500kN	20本		
	油圧機器		1式		1式		1式		
	機 関 車	4 t	1台	4 t	1台	4 t	1台	バッテリー式、整流器付	
	材 料 台 車		3#		3#		3#	セグメント及び材料運搬	
	後 続 台 車		1式		1式		1式		
	電 動 ホ イ ス ト		2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	セグメント吊込み用
			5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	
	同 上 用 電 動 ホ イ ス ト	8.3kW	1台	8.3kW	1台	8.3kW	1台		
	裏 込 注 入 設 備		6 m <sup>3</sup> /hr 10~130/min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~130/min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~130/min 1~200/min	1式	2液注入用

備考 1 パワーユニットは、電動機、油圧ポンプ及び油圧タンクを含めたものである。  
 2 油圧機器は、油圧管、弁類、バルブ類、圧力計及び電気関係部品を含めたものである。  
 3 裏込注入設備には、グラウトポンプ、グラウトミキサの他アジテータ、サイロ、各種材料タンク、清水槽、計量器等が含まれる。坑内中継設備は必要に応じて計上すること。  
 4 本表はセグメント幅1.0mを使用する場合を想定したものである。セグメント幅1.2mを使用する場合は、セグメント重量・掘削土量等を考慮して規格及び数量を決定すること。

下水道用設計標準掛表の一部改定 第1巻 管路 IV管路施設 (シールド工法編)

頁	改定趣旨	現 行 (下水道用設計標準掛表 (令和元年度版))																			
309	備考の追加	(2) 泥土圧式シールド 標準機械設備 (一次覆工)																			
		<b>表 50-11 標準機械設備 (一次覆工) 【参考】</b>																			
工 種	機械の種類	セグメント外径(mm)		2,000		2,150		2,350		2,550		2,750		2,950		備 考					
		規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量								
一	次	パワーユニット(推進系)	5.5kW 1式	5.5kW 1式	7.5kW 1式	11.0kW 1式	11.0kW 1式	11.0kW 1式	11.0kW 1式	11.0kW 1式	11.0kW 1式	11.0kW 1式	11.0kW 1式	11.0kW 1式	11.0kW 1式						
		パワーユニット(カッタ系)	37.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#						
工	種	パワーユニット(スクレーコンベア系)	15.0kW 1#	18.5kW 1#	18.5kW 1#	18.5kW 1#	18.5kW 1#	22.0kW 1#	22.0kW 1#	22.0kW 1#	22.0kW 1#	22.0kW 1#	22.0kW 1#	22.0kW 1#	22.0kW 1#						
		油圧モータ(エレクタ用)	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#						
一	次	油圧モータ(カッタ用)	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#						
		油圧モータ(スクレーコンベア用)	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#						
工	種	シールドジャッキ	600kN 8本	600kN 8本	600kN 10本	800kN 8本	800kN 10本	800kN 10本	800kN 10本	800kN 12本	800kN 12本	800kN 12本	800kN 12本	800kN 12本	800kN 12本						
		中折ジャッキ	600kN 8本	600kN 8本	600kN 10本	800kN 8本	800kN 10本	800kN 10本	800kN 10本	800kN 10本	800kN 12本	800kN 12本	800kN 12本	800kN 12本	800kN 12本	中折れ用					
一	次	油圧機器	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式						
		ベルトコンベア	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	ボータブルモータ付					
工	種	ベルトコンベア	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	#					
		機関車	2 t 1#	2 t 1#	2 t 1#	2 t 1#	2 t 1#	2 t 1#	2 t 1#	4 t 1#	4 t 1#	4 t 1#	4 t 1#	4 t 1#	4 t 1#	バッテリー式、整流器付					
一	次	材料台車	2#	2#	2#	2#	2#	2#	2#	2#	2#	2#	2#	2#	2#	セグメント及び材料運搬					
		後続台車	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式						
工	種	ズリ鋼車	1.0m³ 4台	1.0m³ 4台	1.0m³ 4台	1.0m³ 4台	1.0m³ 4台	1.0m³ 4台	1.0m³ 4台	2.0m³ 3台	2.0m³ 3台	2.0m³ 3台	2.0m³ 3台	2.0m³ 3台	2.0m³ 3台						
		電動ホイスト	-	-	-	-	-	-	-	-	1 t吊 2.4kW 1台	1 t吊 2.4kW 1台	1 t吊 2.4kW 1台	1 t吊 2.4kW 1台	1 t吊 2.4kW 1台	1 t吊 2.4kW 1台	セグメント吊込み用				
一	次	門型クレーン	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式						
		同上用電動ホイスト	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台					
工	種	土砂ホッパ	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#						
		裏込注入設備	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	2液注入用				
一	次	添加材注入設備	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#						

- 備考 1 パワーユニットは、電動機、油圧ポンプ等である。  
 2 油圧機器は、油圧管、弁類、バルブ類、圧力計及び電気関係部品等である。  
 3 裏込注入設備には、グラウトポンプ、グラウトミキサの他アジテータ、サイロ、各種材料タンク、清水槽、計量器等が含まれる。坑内中継設備は必要に応じて計上すること。  
 4 添加材注入設備には、グラウトポンプ、グラウトミキサの他アジテータ、清水槽、計量器等が含まれ、泥土圧式シールドの場合に計上する。坑内中継設備は必要に応じて計上すること。

工 種 名	B-50 一次覆工																			
改 定																				
(2) 泥土圧式シールド 標準機械設備 (一次覆工)																				
<b>表 50-11 標準機械設備 (一次覆工) 【参考】</b>																				
工 種	機械の種類	セグメント外径(mm)		2,000		2,150		2,350		2,550		2,750		2,950		備 考				
		規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量					
一	次	パワーユニット(推進系)	5.5kW 1式	5.5kW 1式	7.5kW 1式	11.0kW 1式	11.0kW 1式	11.0kW 1式	11.0kW 1式	11.0kW 1式	11.0kW 1式	11.0kW 1式	11.0kW 1式	11.0kW 1式	11.0kW 1式					
		パワーユニット(カッタ系)	37.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#	55.0kW 1#				
工	種	パワーユニット(スクレーコンベア系)	15.0kW 1#	18.5kW 1#	18.5kW 1#	18.5kW 1#	22.0kW 1#	22.0kW 1#	22.0kW 1#	22.0kW 1#	22.0kW 1#	22.0kW 1#	22.0kW 1#	22.0kW 1#	22.0kW 1#					
		油圧モータ(エレクタ用)	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#				
一	次	油圧モータ(カッタ用)	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#					
		油圧モータ(スクレーコンベア用)	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#	1#				
工	種	シールドジャッキ	600kN 8本	600kN 8本	600kN 10本	800kN 8本	800kN 10本	800kN 10本	800kN 10本	800kN 12本	800kN 12本	800kN 12本	800kN 12本	800kN 12本	800kN 12本					
		中折ジャッキ	600kN 8本	600kN 8本	600kN 10本	800kN 8本	800kN 10本	800kN 10本	800kN 10本	800kN 10本	800kN 12本	800kN 12本	800kN 12本	800kN 12本	800kN 12本	中折れ用				
一	次	油圧機器	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式					
		ベルトコンベア	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	7m ×1.1kW 1台	ボータブルモータ付				
工	種	ベルトコンベア	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	10m ×1.2kW 1#	#				
		機関車	2 t 1#	2 t 1#	2 t 1#	2 t 1#	2 t 1#	2 t 1#	2 t 1#	4 t 1#	4 t 1#	4 t 1#	4 t 1#	4 t 1#	4 t 1#	バッテリー式、整流器付				
一	次	材料台車	2#	2#	2#	2#	2#	2#	2#	2#	2#	2#	2#	2#	2#	セグメント及び材料運搬				
		後続台車	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式	1式					
工	種	ズリ鋼車	1.0m³ 4台	1.0m³ 4台	1.0m³ 4台	1.0m³ 4台	1.0m³ 4台	1.0m³ 4台	1.0m³ 4台	2.0m³ 3台	2.0m³ 3台	2.0m³ 3台	2.0m³ 3台	2.0m³ 3台	2.0m³ 3台					
		電動ホイスト	-	-	-	-	-	-	-	-	1 t吊 2.4kW 1台	1 t吊 2.4kW 1台	1 t吊 2.4kW 1台	1 t吊 2.4kW 1台	1 t吊 2.4kW 1台	1 t吊 2.4kW 1台	セグメント吊込み用			
一	次	門型クレーン	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式	3 t吊 2.2kW×2 1式					
		同上用電動ホイスト	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台	5.4kW 1台				
工	種	土砂ホッパ	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#	30m³ 5.5kW 1#					
		裏込注入設備	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	6 m³/hr 10~1300 /min 1~200/min 1式	2液注入用			
一	次	添加材注入設備	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#	7.5 m³/hr 20~2000 /min 1#					

- 備考 1 パワーユニットは、電動機、油圧ポンプ等である。  
 2 油圧機器は、油圧管、弁類、バルブ類、圧力計及び電気関係部品等である。  
 3 裏込注入設備には、グラウトポンプ、グラウトミキサの他アジテータ、サイロ、各種材料タンク、清水槽、計量器等が含まれる。坑内中継設備は必要に応じて計上すること。  
 4 添加材注入設備には、グラウトポンプ、グラウトミキサの他アジテータ、清水槽、計量器等が含まれ、泥土圧式シールドの場合に計上する。坑内中継設備は必要に応じて計上すること。  
 5 本表はセグメント幅 1.0mを使用する場合を想定したものである。セグメント幅 1.2mを使用する場合は、セグメント重量・掘削土量等を考慮して規格及び数量を選定すること。

下水道用設計標準掛表の一部改定 第1巻 管路 IV管路施設 (シールド工法編)

頁 改定趣旨 現行 (下水道用設計標準掛表 (令和元年度版))

310 備考の追加

**表 50-11 のつづき [参考]**

工種	機械の種類	3,150		3,350		3,550		3,800		4,050		4,300		備 要
		規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	
一 次 覆 工	パワーユニット(推進系)	11.0kW	1式	11.0kW	1式	15.0kW	1式	18.5kW	1式	18.5kW	1式	18.5kW	1式	
	パワーユニット(カタタ系)	75.0kW	1#	110.0kW	1#	110.0kW	1#	130.0kW	1#	130.0kW	1#	150.0kW	1#	
	パワーユニット(スクローコンベア系)	22.0kW	1#	22.0kW	1#	22.0kW	1#	30.0kW	1#	30.0kW	1#	30.0kW	1#	
	油圧モータ(エレクタ用)		1#		1#		1#		1#		1#		1#	
	油圧モータ(カタタ用)		1#		1#		1#		1#		1#		1#	
	油圧モータ(スクローコンベア用)		1#		1#		1#		1#		1#		1#	
	シールドジャッキ	800kN	12本	1,000kN	12本	1,000kN	12本	1,000kN	14本	1,000kN	14本	1,000kN	16本	
	中折ジャッキ	1,000kN	10本	1,000kN	12本	1,000kN	12本	1,000kN	16本	1,000kN	16本	1,000kN	18本	中折れ用
	油圧機器	1,000kN	8本	1,000kN	10本	1,000kN	10本	1,000kN	12本	1,000kN	12本	1,000kN	14本	
	ベルトコンベア	7m ×1.1kW	1台	7m ×1.1kW	1台	7m ×1.1kW	1台	7m ×1.1kW	1台	7m ×1.1kW	1台	7m ×1.1kW	1台	ボータブルモータ付
	ベルトコンベア	10m ×1.2kW	1#	10m ×1.2kW	1#	10m ×1.2kW	1#	10m ×1.2kW	1#	10m ×1.2kW	1#	10m ×1.2kW	1#	#
	機 関 車	4 t	1#	4 t	1#	4 t	1#	4 t	2#	4 t	2#	4 t	2#	ハッチ式、整流器付
	材 料 台 車		2#		2#		2#		4#		4#		4#	セグメント及び材料運搬
	後 続 台 車		1式		1式		1式		1式		1式		1式	
	ズ リ 鋼 車	2.0m <sup>3</sup>	3台	2.0m <sup>3</sup>	3台	2.0m <sup>3</sup>	3台	3.0m <sup>3</sup>	8台	3.0m <sup>3</sup>	8台	3.0m <sup>3</sup>	8台	
	電 動 ホ イ ス ト	1 t吊 2.4kW	1台	1 t吊 2.4kW	1台	1 t吊 2.4kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	セグメント吊込み用
	門 型 ク レ ー ン	3 t吊 2.2kW×2	1式	3 t吊 2.2kW×2	1式	3 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	
	同 上 用 電 動 ホ イ ス ト	5.4kW	1台	5.4kW	1台	5.4kW	1台	8.3kW	1台	8.3kW	1台	8.3kW	1台	
	土 砂 ホ ッ パ	80m <sup>3</sup> 5.5kW	1#	80m <sup>3</sup> 5.5kW	1#	80m <sup>3</sup> 5.5kW	1#	80m <sup>3</sup> 5.5kW	1#	80m <sup>3</sup> 5.5kW	1#	80m <sup>3</sup> 5.5kW	1#	
	裏 込 注 入 設 備	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	2液注入用
添 加 材 注 入 設 備	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#		

- 備考 1 パワーユニットは、電動機、油圧ポンプ等である。  
 2 油圧機器は、油圧管、弁類、バルブ類、圧力計及び電気関係部品等である。  
 3 裏込注入設備には、グラウトポンプ、グラウトミキサの他アジテータ、サイロ、各種材料タンク、清水槽、計量器等が含まれる。坑内中継設備は必要に応じて計上すること。  
 4 添加材注入設備には、グラウトポンプ、グラウトミキサの他アジテータ、清水槽、計量器等が含まれ、泥土圧式シールドの場合に計上する。坑内中継設備は必要に応じて計上すること。

工 種 名 B-50 一次覆工

改 定

310 備考の追加

**表 50-11 のつづき [参考]**

工種	機械の種類	3,150		3,350		3,550		3,800		4,050		4,300		備 要
		規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	
一 次 覆 工	パワーユニット(推進系)	11.0kW	1式	11.0kW	1式	15.0kW	1式	18.5kW	1式	18.5kW	1式	18.5kW	1式	
	パワーユニット(カタタ系)	75.0kW	1#	110.0kW	1#	110.0kW	1#	130.0kW	1#	130.0kW	1#	150.0kW	1#	
	パワーユニット(スクローコンベア系)	22.0kW	1#	22.0kW	1#	22.0kW	1#	30.0kW	1#	30.0kW	1#	30.0kW	1#	
	油圧モータ(エレクタ用)		1#		1#		1#		1#		1#		1#	
	油圧モータ(カタタ用)		1#		1#		1#		1#		1#		1#	
	油圧モータ(スクローコンベア用)		1#		1#		1#		1#		1#		1#	
	シールドジャッキ	800kN	12本	1,000kN	12本	1,000kN	12本	1,000kN	14本	1,000kN	14本	1,000kN	16本	
	中折ジャッキ	1,000kN	10本	1,000kN	12本	1,000kN	12本	1,000kN	16本	1,000kN	16本	1,000kN	18本	中折れ用
	油圧機器	1,000kN	8本	1,000kN	10本	1,000kN	10本	1,000kN	12本	1,000kN	12本	1,000kN	14本	
	ベルトコンベア	7m ×1.1kW	1台	7m ×1.1kW	1台	7m ×1.1kW	1台	7m ×1.1kW	1台	7m ×1.1kW	1台	7m ×1.1kW	1台	ボータブルモータ付
	ベルトコンベア	10m ×1.2kW	1#	10m ×1.2kW	1#	10m ×1.2kW	1#	10m ×1.2kW	1#	10m ×1.2kW	1#	10m ×1.2kW	1#	#
	機 関 車	4 t	1#	4 t	1#	4 t	1#	4 t	2#	4 t	2#	4 t	2#	ハッチ式、整流器付
	材 料 台 車		2#		2#		2#		4#		4#		4#	セグメント及び材料運搬
	後 続 台 車		1式		1式		1式		1式		1式		1式	
	ズ リ 鋼 車	2.0m <sup>3</sup>	3台	2.0m <sup>3</sup>	3台	2.0m <sup>3</sup>	3台	3.0m <sup>3</sup>	8台	3.0m <sup>3</sup>	8台	3.0m <sup>3</sup>	8台	
	電 動 ホ イ ス ト	1 t吊 2.4kW	1台	1 t吊 2.4kW	1台	1 t吊 2.4kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	セグメント吊込み用
	門 型 ク レ ー ン	3 t吊 2.2kW×2	1式	3 t吊 2.2kW×2	1式	3 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	
	同 上 用 電 動 ホ イ ス ト	5.4kW	1台	5.4kW	1台	5.4kW	1台	8.3kW	1台	8.3kW	1台	8.3kW	1台	
	土 砂 ホ ッ パ	80m <sup>3</sup> 5.5kW	1#	80m <sup>3</sup> 5.5kW	1#	80m <sup>3</sup> 5.5kW	1#	80m <sup>3</sup> 5.5kW	1#	80m <sup>3</sup> 5.5kW	1#	80m <sup>3</sup> 5.5kW	1#	
	裏 込 注 入 設 備	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	2液注入用
添 加 材 注 入 設 備	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#		

- 備考 1 パワーユニットは、電動機、油圧ポンプ等である。  
 2 油圧機器は、油圧管、弁類、バルブ類、圧力計及び電気関係部品等である。  
 3 裏込注入設備には、グラウトポンプ、グラウトミキサの他アジテータ、サイロ、各種材料タンク、清水槽、計量器等が含まれる。坑内中継設備は必要に応じて計上すること。  
 4 添加材注入設備には、グラウトポンプ、グラウトミキサの他アジテータ、清水槽、計量器等が含まれ、泥土圧式シールドの場合に計上する。坑内中継設備は必要に応じて計上すること。  
 5 本表はセグメント幅 1.0mを使用する場合を想定したものである。セグメント幅 1.2mを使用する場合は、セグメント重量・掘削土量等を考慮して規格及び数量を選定すること。

下水道用設計標準掛表の一部改定 第1巻 管路 IV管路施設 (シールド工法編)

頁 改定趣旨 現行 (下水道用設計標準掛表 (令和元年度版))

311 備考の追加

工種	機械の種類	4,550		4,800		5,100		5,400		5,700		6,000		摘要
		規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	
一次覆工	パワーユニット(推進系)	22.0kW	1式	22.0kW	1式	30.0kW	1式	30.0kW	1式	37.0kW	1式	37.0kW	1式	
	パワーユニット(カット系)	225.0kW	1#	225.0kW	1#	225.0kW	1#	300.0kW	1#	300.0kW	1#	375.0kW	1#	
	パワーユニット(スクリューコンベア系)	30.0kW	1#	37.0kW	1#	37.0kW	1#	37.0kW	1#	45.0kW	1#	45.0kW	1#	
	油圧モータ(エレクタ用)		1#		1#		1#		1#		1#		1#	
	油圧モータ(カット用)		1#		1#		1#		1#		1#		1#	
	油圧モータ(スクリューコンベア用)		1#		1#		1#		1#		1#		1#	
	シールドジャッキ	1,250kN	16本	1,250kN	18本	1,500kN	18本	1,500kN	20本	1,500kN	20本	1,500kN	24本	
		1,250kN	16本	1,250kN	18本	1,500kN	18本	1,500kN	20本	1,500kN	20本	1,500kN	24本	中折れ用
	中折ジャッキ	1,250kN	14本	1,250kN	14本	1,500kN	16本	1,500kN	16本	1,500kN	18本	1,500kN	20本	
	油圧機器		1式		1式		1式		1式		1式		1式	
	ベルトコンベア	7m ×1.1kW	1台	7m ×1.1kW	1台	7m ×1.1kW	1台	7m ×1.1kW	1台	7m ×1.1kW	1台	7m ×1.1kW	1台	ボータブルモータ付
	ベルトコンベア	10m ×1.2kW	1#	10m ×1.2kW	1#	10m ×1.2kW	1#	10m ×1.2kW	1#	10m ×1.2kW	1#	10m ×1.2kW	1#	#
	機関車	4 t	2#	4 t	2#	4 t	2#	4 t	2#	4 t	2#	4 t	2#	ハッチ式、整流器付
	材料台車		4#		4#		4#		4#		4#		4#	セグメント及び材料運搬
	後続台車		1式		1式		1式		1式		1式		1式	
	ズリ鋼車	4.5m <sup>3</sup>	8台	4.5m <sup>3</sup>	8台	4.5m <sup>3</sup>	8台	4.5m <sup>3</sup>	8台	4.5m <sup>3</sup>	8台	4.5m <sup>3</sup>	8台	
	電動ホイスト	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	セグメント吊込み用
	門型クレーン	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	
	同上用電動ホイスト	8.3kW	1台	8.3kW	1台	8.3kW	1台	8.3kW	1台	8.3kW	1台	8.3kW	1台	
	土砂ホッパ	80m <sup>3</sup> 5.5kW	1#	120m <sup>3</sup> 11kW	1#	120m <sup>3</sup> 11kW	1#	120m <sup>3</sup> 11kW	1#	120m <sup>3</sup> 11kW	1#	120m <sup>3</sup> 11kW	1#	
裏込注入設備	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	2液注入用	
添加材注入設備	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#		

- 備考 1 パワーユニットは、電動機、油圧ポンプ等である。  
 2 油圧機器は、油圧管、弁類、バルブ類、圧力計及び電気関係部品等である。  
 3 裏込注入設備には、グラウトポンプ、グラウトミキサの他アジテータ、サイロ、各種材料タンク、清水槽、計量器等が含まれる。坑内中継設備は必要に応じて計上すること。  
 4 添加材注入設備には、グラウトポンプ、グラウトミキサの他アジテータ、清水槽、計量器等が含まれ、泥土圧式シールドの場合に計上する。坑内中継設備は必要に応じて計上すること。

工種名 B-50 一次覆工

改定

工種	機械の種類	4,550		4,800		5,100		5,400		5,700		6,000		摘要
		規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	規格	数量	
一次覆工	パワーユニット(推進系)	22.0kW	1式	22.0kW	1式	30.0kW	1式	30.0kW	1式	37.0kW	1式	37.0kW	1式	
	パワーユニット(カット系)	225.0kW	1#	225.0kW	1#	225.0kW	1#	300.0kW	1#	300.0kW	1#	375.0kW	1#	
	パワーユニット(スクリューコンベア系)	30.0kW	1#	37.0kW	1#	37.0kW	1#	37.0kW	1#	45.0kW	1#	45.0kW	1#	
	油圧モータ(エレクタ用)		1#		1#		1#		1#		1#		1#	
	油圧モータ(カット用)		1#		1#		1#		1#		1#		1#	
	油圧モータ(スクリューコンベア用)		1#		1#		1#		1#		1#		1#	
	シールドジャッキ	1,250kN	16本	1,250kN	18本	1,500kN	18本	1,500kN	20本	1,500kN	20本	1,500kN	24本	
		1,250kN	16本	1,250kN	18本	1,500kN	18本	1,500kN	20本	1,500kN	20本	1,500kN	24本	中折れ用
	中折ジャッキ	1,250kN	14本	1,250kN	14本	1,500kN	16本	1,500kN	16本	1,500kN	18本	1,500kN	20本	
	油圧機器		1式		1式		1式		1式		1式		1式	
	ベルトコンベア	7m ×1.1kW	1台	7m ×1.1kW	1台	7m ×1.1kW	1台	7m ×1.1kW	1台	7m ×1.1kW	1台	7m ×1.1kW	1台	ボータブルモータ付
	ベルトコンベア	10m ×1.2kW	1#	10m ×1.2kW	1#	10m ×1.2kW	1#	10m ×1.2kW	1#	10m ×1.2kW	1#	10m ×1.2kW	1#	#
	機関車	4 t	2#	4 t	2#	4 t	2#	4 t	2#	4 t	2#	4 t	2#	ハッチ式、整流器付
	材料台車		4#		4#		4#		4#		4#		4#	セグメント及び材料運搬
	後続台車		1式		1式		1式		1式		1式		1式	
	ズリ鋼車	4.5m <sup>3</sup>	8台	4.5m <sup>3</sup>	8台	4.5m <sup>3</sup>	8台	4.5m <sup>3</sup>	8台	4.5m <sup>3</sup>	8台	4.5m <sup>3</sup>	8台	
	電動ホイスト	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	2 t吊 4.0kW	1台	セグメント吊込み用
	門型クレーン	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	5 t吊 2.2kW×2	1式	
	同上用電動ホイスト	8.3kW	1台	8.3kW	1台	8.3kW	1台	8.3kW	1台	8.3kW	1台	8.3kW	1台	
	土砂ホッパ	80m <sup>3</sup> 5.5kW	1#	120m <sup>3</sup> 11kW	1#	120m <sup>3</sup> 11kW	1#	120m <sup>3</sup> 11kW	1#	120m <sup>3</sup> 11kW	1#	120m <sup>3</sup> 11kW	1#	
裏込注入設備	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	6 m <sup>3</sup> /hr 10~1300 /min 1~200/min	1式	2液注入用	
添加材注入設備	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#	7.5 m <sup>3</sup> /hr 20~2000 /min	1#		

- 備考 1 パワーユニットは、電動機、油圧ポンプ等である。  
 2 油圧機器は、油圧管、弁類、バルブ類、圧力計及び電気関係部品等である。  
 3 裏込注入設備には、グラウトポンプ、グラウトミキサの他アジテータ、サイロ、各種材料タンク、清水槽、計量器等が含まれる。坑内中継設備は必要に応じて計上すること。  
 4 添加材注入設備には、グラウトポンプ、グラウトミキサの他アジテータ、清水槽、計量器等が含まれ、泥土圧式シールドの場合に計上する。坑内中継設備は必要に応じて計上すること。  
 5 本表はセグメント幅 1.0mを使用する場合を想定したものである。セグメント幅 1.2mを使用する場合は、セグメント重量・掘削土量等を考慮して規格及び数量を選定すること。

頁	改定趣旨	現 行（下水道用設計標準歩掛表（令和元年度版））																																																																																																																																
342	備考の追加	<p><b>C-113 シールド掘削付</b> (1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形 状 寸 法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>シールド機掘削付工</td> <td>泥水式</td> <td>箇所</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>D-113-1</td> </tr> <tr> <td>シールド機掘削付工</td> <td>泥土圧式</td> <td>箇所</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>D-113-2</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 箇所当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/〇箇所</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>1. 作業歩掛</b> 分割搬入によるシールド機の現場組立費は、シールド機購入価格に含まれる。</p> <p><b>表 53-8 シールド掘削付工（泥水式）歩掛表</b> (1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種 目 φ 外径 (mm)</th> <th rowspan="2">土木一般 世話役 (人)</th> <th rowspan="2">特殊作業員 (人)</th> <th rowspan="2">溶接工 (人)</th> <th rowspan="2">普通作業員 (人)</th> <th colspan="2">トラッククレーン</th> </tr> <tr> <th>運転日数 (日)</th> <th>規 格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2,000~2,950</td> <td>3.0</td> <td>6.0</td> <td>3.0</td> <td>6.0</td> <td>3.0</td> <td rowspan="5">油圧伸縮ジブ 型 100 t 吊</td> </tr> <tr> <td>3,150~3,800</td> <td>4.0</td> <td>8.0</td> <td>4.0</td> <td>8.0</td> <td>4.0</td> </tr> <tr> <td>4,050~4,300</td> <td>5.0</td> <td>15.0</td> <td>10.0</td> <td>10.0</td> <td>5.0</td> </tr> <tr> <td>4,550~5,700</td> <td>6.0</td> <td>18.0</td> <td>12.0</td> <td>12.0</td> <td>6.0</td> </tr> <tr> <td>6,000</td> <td>7.0</td> <td>21.0</td> <td>14.0</td> <td>14.0</td> <td>7.0</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>表 53-9 シールド掘削付工（泥土圧式）歩掛表</b> (1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種 目 φ 外径 (mm)</th> <th rowspan="2">土木一般 世話役 (人)</th> <th rowspan="2">特殊作業員 (人)</th> <th rowspan="2">溶接工 (人)</th> <th rowspan="2">普通作業員 (人)</th> <th colspan="2">トラッククレーン</th> </tr> <tr> <th>運転日数 (日)</th> <th>規 格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2,000</td> <td>2.0</td> <td>4.0</td> <td>2.0</td> <td>4.0</td> <td>2.0</td> <td rowspan="7">油圧伸縮ジブ 型 100 t 吊</td> </tr> <tr> <td>2,150~2,950</td> <td>3.0</td> <td>6.0</td> <td>3.0</td> <td>6.0</td> <td>3.0</td> </tr> <tr> <td>3,150~3,350</td> <td>5.0</td> <td>10.0</td> <td>5.0</td> <td>10.0</td> <td>5.0</td> </tr> <tr> <td>3,550~3,800</td> <td>6.0</td> <td>12.0</td> <td>6.0</td> <td>12.0</td> <td>6.0</td> </tr> <tr> <td>4,050~4,300</td> <td>7.0</td> <td>21.0</td> <td>14.0</td> <td>14.0</td> <td>7.0</td> </tr> <tr> <td>4,550~5,700</td> <td>9.0</td> <td>27.0</td> <td>18.0</td> <td>18.0</td> <td>9.0</td> </tr> <tr> <td>6,000</td> <td>11.0</td> <td>33.0</td> <td>22.0</td> <td>22.0</td> <td>11.0</td> </tr> </tbody> </table>		種 目	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	シールド機掘削付工	泥水式	箇所				D-113-1	シールド機掘削付工	泥土圧式	箇所				D-113-2	計							1 箇所当り						計/〇箇所	種 目 φ 外径 (mm)	土木一般 世話役 (人)	特殊作業員 (人)	溶接工 (人)	普通作業員 (人)	トラッククレーン		運転日数 (日)	規 格	2,000~2,950	3.0	6.0	3.0	6.0	3.0	油圧伸縮ジブ 型 100 t 吊	3,150~3,800	4.0	8.0	4.0	8.0	4.0	4,050~4,300	5.0	15.0	10.0	10.0	5.0	4,550~5,700	6.0	18.0	12.0	12.0	6.0	6,000	7.0	21.0	14.0	14.0	7.0	種 目 φ 外径 (mm)	土木一般 世話役 (人)	特殊作業員 (人)	溶接工 (人)	普通作業員 (人)	トラッククレーン		運転日数 (日)	規 格	2,000	2.0	4.0	2.0	4.0	2.0	油圧伸縮ジブ 型 100 t 吊	2,150~2,950	3.0	6.0	3.0	6.0	3.0	3,150~3,350	5.0	10.0	5.0	10.0	5.0	3,550~3,800	6.0	12.0	6.0	12.0	6.0	4,050~4,300	7.0	21.0	14.0	14.0	7.0	4,550~5,700	9.0	27.0	18.0	18.0	9.0	6,000	11.0	33.0	22.0	22.0	11.0
種 目	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																												
シールド機掘削付工	泥水式	箇所				D-113-1																																																																																																																												
シールド機掘削付工	泥土圧式	箇所				D-113-2																																																																																																																												
計																																																																																																																																		
1 箇所当り						計/〇箇所																																																																																																																												
種 目 φ 外径 (mm)	土木一般 世話役 (人)	特殊作業員 (人)	溶接工 (人)	普通作業員 (人)	トラッククレーン																																																																																																																													
					運転日数 (日)	規 格																																																																																																																												
2,000~2,950	3.0	6.0	3.0	6.0	3.0	油圧伸縮ジブ 型 100 t 吊																																																																																																																												
3,150~3,800	4.0	8.0	4.0	8.0	4.0																																																																																																																													
4,050~4,300	5.0	15.0	10.0	10.0	5.0																																																																																																																													
4,550~5,700	6.0	18.0	12.0	12.0	6.0																																																																																																																													
6,000	7.0	21.0	14.0	14.0	7.0																																																																																																																													
種 目 φ 外径 (mm)	土木一般 世話役 (人)	特殊作業員 (人)	溶接工 (人)	普通作業員 (人)	トラッククレーン																																																																																																																													
					運転日数 (日)	規 格																																																																																																																												
2,000	2.0	4.0	2.0	4.0	2.0	油圧伸縮ジブ 型 100 t 吊																																																																																																																												
2,150~2,950	3.0	6.0	3.0	6.0	3.0																																																																																																																													
3,150~3,350	5.0	10.0	5.0	10.0	5.0																																																																																																																													
3,550~3,800	6.0	12.0	6.0	12.0	6.0																																																																																																																													
4,050~4,300	7.0	21.0	14.0	14.0	7.0																																																																																																																													
4,550~5,700	9.0	27.0	18.0	18.0	9.0																																																																																																																													
6,000	11.0	33.0	22.0	22.0	11.0																																																																																																																													

工 種 名	B-53 仮設備工（シールド）																																																																																																																															
改 定																																																																																																																																
<p><b>C-113 シールド掘削付</b> (1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形 状 寸 法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>シールド機掘削付工</td> <td>泥水式</td> <td>箇所</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>D-113-1</td> </tr> <tr> <td>シールド機掘削付工</td> <td>泥土圧式</td> <td>箇所</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>D-113-2</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 箇所当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/〇箇所</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>1. 作業歩掛</b> <del>分割搬入によるシールド機の現場組立費は、シールド機購入価格に含まれる。</del></p> <p><b>表 53-8 シールド掘削付工（泥水式）歩掛表</b> (1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種 目 φ 外径 (mm)</th> <th rowspan="2">土木一般 世話役 (人)</th> <th rowspan="2">特殊作業員 (人)</th> <th rowspan="2">溶接工 (人)</th> <th rowspan="2">普通作業員 (人)</th> <th colspan="2">トラッククレーン</th> </tr> <tr> <th>運転日数 (日)</th> <th>規 格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2,000~2,950</td> <td>3.0</td> <td>6.0</td> <td>3.0</td> <td>6.0</td> <td>3.0</td> <td rowspan="5">油圧伸縮ジブ 型 100 t 吊</td> </tr> <tr> <td>3,150~3,800</td> <td>4.0</td> <td>8.0</td> <td>4.0</td> <td>8.0</td> <td>4.0</td> </tr> <tr> <td>4,050~4,300</td> <td>5.0</td> <td>15.0</td> <td>10.0</td> <td>10.0</td> <td>5.0</td> </tr> <tr> <td>4,550~5,700</td> <td>6.0</td> <td>18.0</td> <td>12.0</td> <td>12.0</td> <td>6.0</td> </tr> <tr> <td>6,000</td> <td>7.0</td> <td>21.0</td> <td>14.0</td> <td>14.0</td> <td>7.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1 分割搬入によるシールド機の現場組立費は、シールド機購入価格に含まれる。 2 分割搬入によるシールド機の現場組立作業に要する日数は、シールド機購入条件に基づき、別途見込むこと。</p> <p><b>表 53-9 シールド掘削付工（泥土圧式）歩掛表</b> (1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種 目 φ 外径 (mm)</th> <th rowspan="2">土木一般 世話役 (人)</th> <th rowspan="2">特殊作業員 (人)</th> <th rowspan="2">溶接工 (人)</th> <th rowspan="2">普通作業員 (人)</th> <th colspan="2">トラッククレーン</th> </tr> <tr> <th>運転日数 (日)</th> <th>規 格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2,000</td> <td>2.0</td> <td>4.0</td> <td>2.0</td> <td>4.0</td> <td>2.0</td> <td rowspan="7">油圧伸縮ジブ 型 100 t 吊</td> </tr> <tr> <td>2,150~2,950</td> <td>3.0</td> <td>6.0</td> <td>3.0</td> <td>6.0</td> <td>3.0</td> </tr> <tr> <td>3,150~3,350</td> <td>5.0</td> <td>10.0</td> <td>5.0</td> <td>10.0</td> <td>5.0</td> </tr> <tr> <td>3,550~3,800</td> <td>6.0</td> <td>12.0</td> <td>6.0</td> <td>12.0</td> <td>6.0</td> </tr> <tr> <td>4,050~4,300</td> <td>7.0</td> <td>21.0</td> <td>14.0</td> <td>14.0</td> <td>7.0</td> </tr> <tr> <td>4,550~5,700</td> <td>9.0</td> <td>27.0</td> <td>18.0</td> <td>18.0</td> <td>9.0</td> </tr> <tr> <td>6,000</td> <td>11.0</td> <td>33.0</td> <td>22.0</td> <td>22.0</td> <td>11.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 1 分割搬入によるシールド機の現場組立費は、シールド機購入価格に含まれる。 2 分割搬入によるシールド機の現場組立作業に要する日数は、シールド機購入条件に基づき、別途見込むこと。</p>		種 目	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	シールド機掘削付工	泥水式	箇所				D-113-1	シールド機掘削付工	泥土圧式	箇所				D-113-2	計							1 箇所当り						計/〇箇所	種 目 φ 外径 (mm)	土木一般 世話役 (人)	特殊作業員 (人)	溶接工 (人)	普通作業員 (人)	トラッククレーン		運転日数 (日)	規 格	2,000~2,950	3.0	6.0	3.0	6.0	3.0	油圧伸縮ジブ 型 100 t 吊	3,150~3,800	4.0	8.0	4.0	8.0	4.0	4,050~4,300	5.0	15.0	10.0	10.0	5.0	4,550~5,700	6.0	18.0	12.0	12.0	6.0	6,000	7.0	21.0	14.0	14.0	7.0	種 目 φ 外径 (mm)	土木一般 世話役 (人)	特殊作業員 (人)	溶接工 (人)	普通作業員 (人)	トラッククレーン		運転日数 (日)	規 格	2,000	2.0	4.0	2.0	4.0	2.0	油圧伸縮ジブ 型 100 t 吊	2,150~2,950	3.0	6.0	3.0	6.0	3.0	3,150~3,350	5.0	10.0	5.0	10.0	5.0	3,550~3,800	6.0	12.0	6.0	12.0	6.0	4,050~4,300	7.0	21.0	14.0	14.0	7.0	4,550~5,700	9.0	27.0	18.0	18.0	9.0	6,000	11.0	33.0	22.0	22.0	11.0
種 目	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																										
シールド機掘削付工	泥水式	箇所				D-113-1																																																																																																																										
シールド機掘削付工	泥土圧式	箇所				D-113-2																																																																																																																										
計																																																																																																																																
1 箇所当り						計/〇箇所																																																																																																																										
種 目 φ 外径 (mm)	土木一般 世話役 (人)	特殊作業員 (人)	溶接工 (人)	普通作業員 (人)	トラッククレーン																																																																																																																											
					運転日数 (日)	規 格																																																																																																																										
2,000~2,950	3.0	6.0	3.0	6.0	3.0	油圧伸縮ジブ 型 100 t 吊																																																																																																																										
3,150~3,800	4.0	8.0	4.0	8.0	4.0																																																																																																																											
4,050~4,300	5.0	15.0	10.0	10.0	5.0																																																																																																																											
4,550~5,700	6.0	18.0	12.0	12.0	6.0																																																																																																																											
6,000	7.0	21.0	14.0	14.0	7.0																																																																																																																											
種 目 φ 外径 (mm)	土木一般 世話役 (人)	特殊作業員 (人)	溶接工 (人)	普通作業員 (人)	トラッククレーン																																																																																																																											
					運転日数 (日)	規 格																																																																																																																										
2,000	2.0	4.0	2.0	4.0	2.0	油圧伸縮ジブ 型 100 t 吊																																																																																																																										
2,150~2,950	3.0	6.0	3.0	6.0	3.0																																																																																																																											
3,150~3,350	5.0	10.0	5.0	10.0	5.0																																																																																																																											
3,550~3,800	6.0	12.0	6.0	12.0	6.0																																																																																																																											
4,050~4,300	7.0	21.0	14.0	14.0	7.0																																																																																																																											
4,550~5,700	9.0	27.0	18.0	18.0	9.0																																																																																																																											
6,000	11.0	33.0	22.0	22.0	11.0																																																																																																																											

頁 改定趣旨 現 行（下水道用設計標準掛表（令和元年度版））

改 定

383 記述の修正

**損料算定表（参考）**

機 械 名	規 格			(1) 基 礎 価 格	(2) 標 準 使 用 年 数	(3) (4) 年 間 標 準		(6) 維 持 修 理 費 率	(7) 年 間 管 理 費 率	運 転 1 時 間 当 り		供 用 1 日 当 り		参 考
	諸 元	機 関 出 力	機 械 重 量			(5) 運 転 時 間 （日 ） 数	(5) 供 用 日 数			(8) 損 料 率	(9) 損 料	(10) 損 料 率	(11) 損 料	
パワーユニット		(kW)	(t)	(千円)	(年)	(時間)(日)	(日)	(%)	(%)	( $\times 10^{-5}$ )	(円)	( $\times 10^{-5}$ )	(円)	0650-038
材料台車		—	—			(日)				(日)	(日)			0672-016
裏込注入設備	作液能力 6 m <sup>3</sup> /hr 吐出流量 10~130ℓ/min 吐出流量 1~20ℓ/min					(時間)(日)				(時間)	(時間)			0561-028
添加材注入設備	作液能力 7.5m <sup>3</sup> /hr 吐出流量 20~200ℓ/min					(時間)(日)				(時間)	(時間)			0561-028
スチールフォーム 〔型枠長 9m〕	仕上り内径 (mm)	(kW)	(t)	(千円)	(年)	(時間)(日)	(日)	(%)	(%)	( $\times 10^{-5}$ )	(円)	( $\times 10^{-5}$ )	(円)	スチールフォーム基礎価格は1基の価格である。
	1,350													
	1,500													
	1,650													
	1,800													
	2,000													
	2,200													
	2,400													
	2,600													
	2,800													
	3,000													
	3,250													
	3,500													
	3,750													
	4,000													
	4,250													
	4,500													
	4,750													
	5,000													

※摘要欄のコードは平成25年度版 建設機械等損料表の分類コードである。

**損料算定表（参考）**

機 械 名	規 格			(1) 基 礎 価 格	(2) 標 準 使 用 年 数	(3) (4) 年 間 標 準		(6) 維 持 修 理 費 率	(7) 年 間 管 理 費 率	運 転 1 時 間 当 り		供 用 1 日 当 り		参 考
	諸 元	機 関 出 力	機 械 重 量			(5) 運 転 時 間 （日 ） 数	(5) 供 用 日 数			(8) 損 料 率	(9) 損 料	(10) 損 料 率	(11) 損 料	
パワーユニット		(kW)	(t)	(千円)	(年)	(時間)(日)	(日)	(%)	(%)	( $\times 10^{-5}$ )	(円)	( $\times 10^{-5}$ )	(円)	0650-038
材料台車		—	—			(日)				(日)	(日)			0672-016
裏込注入設備	作液能力 6 m <sup>3</sup> /hr 吐出流量 10~130ℓ/min 吐出流量 1~20ℓ/min					(時間)(日)				(時間)	(時間)			0561-028
添加材注入設備	作液能力 7.5m <sup>3</sup> /hr 吐出流量 20~200ℓ/min					(時間)(日)				(時間)	(時間)			0561-028
スチールフォーム 〔型枠長 9m〕	仕上り内径 (mm)	(kW)	(t)	(千円)	(年)	(時間)(日)	(日)	(%)	(%)	( $\times 10^{-5}$ )	(円)	( $\times 10^{-5}$ )	(円)	スチールフォーム基礎価格は1基の価格である。
	1,350													
	1,500													
	1,650													
	1,800													
	2,000													
	2,200													
	2,400													
	2,600													
	2,800													
	3,000													
	3,250													
	3,500													
	3,750													
	4,000													
	4,250													
	4,500													
	4,750													
	5,000													

※摘要欄のコードは平成25年度版 建設機械等損料表の分類コードである。

頁 改定趣旨 現 行（下水道用設計標準歩掛表（令和元年度版））

改 定

384 記述の修正

前ページからのつづき

機 械 名	規 格			(1) 基礎 価格 (千円)	(2) 標準 使用 年数 (年)	(3) (4) 年 間 標 準 運 転 時 （日） 数		(5) 供 用 日 数 (日)	(6) 維 持 修 理 費 率 (%)	(7) 年 間 管 理 費 率 (%)	(8) (9) 運 転 1 時 間 当 り 損 料 率		(10) (11) 供 用 1 日 当 り 損 料 率		参 考 備 考
	諸 元	機 関 出 力 (kW)	機 械 重 量 (t)			運 転 時 （日） 数	供 用 日 数 (日)				損 料 率 (円)	損 料 率 (円)			
コック打設配管 〔フキアゲホース〕	径(mm) 150 125	長(m) 3 6	(kW) — —	(t) — —	(千円)	(年)	(時間)(日)	(日)	(%)	(%)	(×10 <sup>-6</sup> ) — —	(円)	(×10 <sup>-6</sup> ) — —	(円)	供用日当り損料は、管1本 当り
送・排泥管、作業 用管、給水用管、 裏込用管、添加材 用管及び排水用管 (工事用軽量鋼管)	径(mm) 25 50 80 100 150 200 250	長(m) 100 100 100 100 100 100 100	(kW) — — — — — —	(t) — — — — — —	(千円)	(年)	(時間)(日)	(日)	(%)	(%)	(×10 <sup>-6</sup> ) — — — — — — —	(円)	(×10 <sup>-6</sup> ) — — — — — — —	(円)	0543-035
換気ファン (ターボ遠心式)	風量(m <sup>3</sup> /s) 風圧(kPa) 40 6.9 75 10.8	7.5	—	—	—	—	(日)	—	—	—	(日)	(日)	—	—	1203-038

※補用欄のコードは平成25年度版 建設機械等損料表の分類コードである。

機 械 名	規 格			(1) 基礎 価格 (千円)	(2) 標準 使用 年数 (年)	(3) (4) 年 間 標 準 運 転 時 （日） 数		(5) 供 用 日 数 (日)	(6) 維 持 修 理 費 率 (%)	(7) 年 間 管 理 費 率 (%)	(8) (9) 運 転 1 時 間 当 り 損 料 率		(10) (11) 供 用 1 日 当 り 損 料 率		参 考 備 考
	諸 元	機 関 出 力 (kW)	機 械 重 量 (t)			運 転 時 （日） 数	供 用 日 数 (日)				損 料 率 (円)	損 料 率 (円)			
コック打設配管 〔フキアゲホース〕	径(mm) 150 125	長(m) 3 6	(kW) — —	(t) — —	(千円)	(年)	(時間)(日)	(日)	(%)	(%)	(×10 <sup>-6</sup> ) — —	(円)	(×10 <sup>-6</sup> ) — —	(円)	供用日当り損料は、管1本 当り
送・排泥管、作業 用管、給水用管、 裏込用管、添加材 用管及び排水用管 (工事用軽量鋼管)	径(mm) 25 50 80 100 150 200 250	長(m) 100 100 100 100 100 100 100	(kW) — — — — — —	(t) — — — — — —	(千円)	(年)	(時間)(日)	(日)	(%)	(%)	(×10 <sup>-6</sup> ) — — — — — — —	(円)	(×10 <sup>-6</sup> ) — — — — — — —	(円)	0543-035
換気ファン (ターボ遠心式)	風量(m <sup>3</sup> /s) 風圧(kPa) 40 6.9 75 10.8	7.5	—	—	—	—	(日)	—	—	—	(日)	(日)	—	—	1203-038

※補用欄のコードは平成25令和2年度版 建設機械等損料表の分類コードである。

頁 | 改定趣旨 | 現 行 (下水道用設計標準掛表 (令和元年度版))

改 定

403 | 経年変化による改定

(4) 機械運転単価表

機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項
発 動 発 電 機	ディーゼルエンジン駆動 排出ガス対策型 (第1次基準値) 45 kVA	機-16	燃 料 消 費 量→37 機 械 賃 料 数 量→1.2
空 気 圧 縮 機	2.2 m <sup>3</sup> /min	機-30	機 械 賃 料 数 量→1.3
本管用TVカメラ車	2t 63 kW	機-19	運 転 労 務 数 量→1 燃 料 消 費 量→11 機 械 損 料 数 量→1.3

機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項
発 動 発 電 機	ディーゼルエンジン駆動 排出ガス対策型 (第1次基準値) 45 kVA	機-16	燃 料 消 費 量→37 機 械 賃 料 数 量→1.2
空 気 圧 縮 機	2.2 m <sup>3</sup> /min	機-30	機 械 賃 料 数 量→ <del>1.3</del> 1.4
本管用TVカメラ車	2t 63 kW	機-19	運 転 労 務 数 量→1 燃 料 消 費 量→11 機 械 損 料 数 量→1.3

414 記述の修正

3. 使用機械及び規格

反転・形成の使用機械及び規格は、次表を標準とする。

**表-157-2 反転・形成の使用機械及び規格**

既設管径 (mm)	規 格				
	ト ラ ッ ク (クレーン装置付)	反 転 ・ 引 込 車	硬 化 ・ 形 成 車	空 気 圧 縮 機	発 動 発 電 機
800mm 未満	4t 級, 2.9t	4t, 154kw	4t, 154kw	可搬式・排出ガス対策型 (第1次基準値) 5.0 m <sup>3</sup> /min	ディーゼルエンジン駆動・排出ガス対策型 (第1次基準値) 45kVA

3. 使用機械及び規格

反転・形成の使用機械及び規格は、次表を標準とする。

**表-157-2 反転・形成の使用機械及び規格**

既設管径 (mm)	規 格				
	ト ラ ッ ク (クレーン装置付)	反 転 ・ 引 込 車	硬 化 ・ 形 成 車	空 気 圧 縮 機	発 動 発 電 機
800mm 未満	4t 級, 2.9t	4t, 154kw	4t, 154kw	可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・排出ガス対策型 (第1次基準値) 5.0 m <sup>3</sup> /min	ディーゼルエンジン駆動・排出ガス対策型 (第1次基準値) 45kVA

416 記述の修正

(3) 機械運転単価表

機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項
ト ラ ッ ク (クレーン装置付)	4t 級, 2.9t	機-18	運転労務数量→1 燃料消費量→33 機械損料数量→1.2
反 転 ・ 引 込 車	4t, 154kw	機-19	運転労務数量→1 燃料消費量→66 機械損料数量→1.3
硬 化 ・ 形 成 車	4t, 154kw	機-19	運転労務数量→1 燃料消費量→66 機械損料数量→1.3
空 気 圧 縮 機	可搬式・排出ガス対策型 (第1次基準値) 5.0 m <sup>3</sup> /min	機-16	燃料消費量→44 機械賃料数量→1.8
発 動 発 電 機	ディーゼルエンジン駆動・排出ガス対策型 (第1次基準値) 45kVA	機-16	燃料消費量→37 機械賃料数量→1.2

備考1 反転・引込車は、更生管材の挿入工程施工に関わる専用機能車、ボイラー車、給水車、更生管材牽引装置等の機能を見込んだものである。

2 硬化・形成車は、更生管材の硬化・形成工程施工に関わる専用機能車、ボイラー車、給水車等の機能を見込んだものである。

(3) 機械運転単価表

機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項
ト ラ ッ ク (クレーン装置付)	4t 級, 2.9t	機-18	運転労務数量→1 燃料消費量→33 機械損料数量→1.2
反 転 ・ 引 込 車	4t, 154kw	機-19	運転労務数量→1 燃料消費量→66 機械損料数量→1.3
硬 化 ・ 形 成 車	4t, 154kw	機-19	運転労務数量→1 燃料消費量→66 機械損料数量→1.3
空 気 圧 縮 機	可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・排出ガス対策型 (第1次基準値) 5.0 m <sup>3</sup> /min	機-16	燃料消費量→44 機械賃料数量→1.8
発 動 発 電 機	ディーゼルエンジン駆動・排出ガス対策型 (第1次基準値) 45kVA	機-16	燃料消費量→37 機械賃料数量→1.2

備考1 反転・引込車は、更生管材の挿入工程施工に関わる専用機能車、ボイラー車、給水車、更生管材牽引装置等の機能を見込んだものである。

2 硬化・形成車は、更生管材の硬化・形成工程施工に関わる専用機能車、ボイラー車、給水車等の機能を見込んだものである。

頁 改定趣旨 現 行 (下水道用設計標準掛表 (令和元年度版))

改 定

423 記述の修正

2. 単価表

(1) 換気設備工  
**D-160-1 換気設備工** 【DGD32370】  
 (1日当り)

(1) 換気設備工  
**D-160-1 換気設備工** 【DGD32370】  
 (1日当り)

種 目	形状寸法	単位	数量	単価 (円)	金額 (円)	摘 要
送 風 機 損 料	軸流式 50/60 m <sup>3</sup> /min	日	1.0			
発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 25kVA	日	1.0			
諸 雑 費		式	1			備考2
計						

種 目	形状寸法	単位	数量	単価 (円)	金額 (円)	摘 要
送 風 機 損 料	軸流式・ <b>定風量型</b> 50/60 m <sup>3</sup> /min	日	1.0			
発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 25kVA	日	1.0			
諸 雑 費		式	1			備考2
計						

備考 1 送風機は運転1日とする。  
 2 諸雑費はガス検知器の損料等であり、機械損料、運転経費の合計額に12%を乗じた金額を上限として計上する。

備考 1 送風機は運転1日とする。  
 2 諸雑費はガス検知器の損料等であり、機械損料、運転経費の合計額に12%を乗じた金額を上限として計上する。

頁 改定趣旨 現 行（下水道用設計標準掛表（令和元年度版））

改 定

460 経年変化による改定

**機械運転単価表**

機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項
高 所 作 業 車	トラック架装リフト・ブーム型 (直伸・屈折式) 作業床高さ〇〇m	機-28	運転労務数量→1.00 燃料消費量→25 機械賃料数量→1.0

**機械運転単価表**

機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項
高 所 作 業 車	トラック架装リフト・ブーム型 (直伸・屈折式) 作業床高さ〇〇m	機-28	運転労務数量→1.00 燃料消費量→ <del>25</del> 26 機械賃料数量→ <del>1.0</del> 1.4

下水道用設計標準歩掛表の一部改定 第1巻 管路 VIII管路施設 (市場単価編)

頁	改定趣旨	現 行 (下水道用設計標準歩掛表 (令和元年度版))																					
483	適用拡大による改定	<p><b>小型マンホール工 (塩化ビニル製)</b></p> <p>1. 適用範囲</p> <p>本資料は、市場単価方式による、小型マンホール設置工に適用する。</p> <p>1-1 市場単価が適用できる範囲</p> <p>(1) 小型マンホール工のうち、下水道用硬質塩化ビニル製小型マンホール (J SWAS K-9) およびリブ付小型マンホール (J SWAS K-17) を設置する場合</p> <p>1-2 市場単価が適用できない範囲</p> <p>(1) 特別調査等別途考慮するもの</p> <p>1) フリーインバートタイプ (流入自在型・起点型ドロップなど) の小型マンホールを設置する場合</p> <p>2) 特殊地域において労務費の補正が適用される工事の場合</p> <p>3) その他、規格・仕様等が適合せず、市場単価が適用できない場合</p> <p>2. 市場単価の設定</p> <p>2-1 市場単価の構成と範囲</p> <p>(1) 小型マンホール工 (塩化ビニル製) 【材工共】</p> <p>市場単価で対応しているのは、機・労・材の○およびフロー図の実線部分である。</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <th rowspan="2">工 種</th> <th colspan="3">市場単価</th> <th rowspan="2">掘 削 工</th> <th rowspan="2">基 礎 工</th> <th rowspan="2">マン ホ ール 設 置 工</th> <th rowspan="2">埋 戻 工</th> <th rowspan="2">発 生 土 処 理</th> </tr> <tr> <th>機</th> <th>労</th> <th>材</th> </tr> <tr> <td>小型マンホール工 (塩化ビニル製)</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>(注1) 基礎材の有無は問わない。                  (注2) 掘削・埋戻し・発生土処理費 (積込・運搬・処分) は含まない。                  (注3) 塩化ビニル製蓋を含む。                  (注4) 鋳鉄製防護蓋を使用する場合は、設置費 (手間費)、材料費を別途計上する。2-4 参照                  (注5) 設置深さは3.5m以下とし、立上り管を含む。また、立上りの管長調節による切断手間も含む。                  (注6) 接着剤、接合材および器具損料費を含む。                  (注7) 現場条件等により、土留工が必要な場合は別途計上する。</p>	工 種	市場単価			掘 削 工	基 礎 工	マン ホ ール 設 置 工	埋 戻 工	発 生 土 処 理	機	労	材	小型マンホール工 (塩化ビニル製)	○	○	○					
工 種	市場単価			掘 削 工	基 礎 工	マン ホ ール 設 置 工						埋 戻 工	発 生 土 処 理										
	機	労	材																				
小型マンホール工 (塩化ビニル製)	○	○	○																				

工 種 名	A-12 小型マンホール工 (塩化ビニル製)																					
改 定																						
<p><b>小型マンホール工 (塩化ビニル製)</b></p> <p>1. 適用範囲</p> <p>本資料は、市場単価方式による、小型マンホール設置工に適用する。</p> <p>1-1 市場単価が適用できる範囲</p> <p>(1) 小型マンホール工のうち、下水道用硬質塩化ビニル製小型マンホール (J SWAS K-9) およびリブ付小型マンホール (J SWAS K-17) を設置する場合</p> <p>1-2 市場単価が適用できない範囲</p> <p>(1) 特別調査等別途考慮するもの</p> <p><del>1) フリーインバートタイプ (流入自在型・起点型ドロップなど) の小型マンホールを設置する場合</del></p> <p><del>2) 特殊地域において労務費の補正が適用される工事の場合</del></p> <p><del>2) その他、規格・仕様等が適合せず、市場単価が適用できない場合</del></p> <p>2. 市場単価の設定</p> <p>2-1 市場単価の構成と範囲</p> <p>(1) 小型マンホール工 (塩化ビニル製) 【材工共】</p> <p>市場単価で対応しているのは、機・労・材の○およびフロー図の実線部分である。</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <th rowspan="2">工 種</th> <th colspan="3">市場単価</th> <th rowspan="2">掘 削 工</th> <th rowspan="2">基 礎 工</th> <th rowspan="2">マン ホ ール 設 置 工</th> <th rowspan="2">埋 戻 工</th> <th rowspan="2">発 生 土 処 理</th> </tr> <tr> <th>機</th> <th>労</th> <th>材</th> </tr> <tr> <td>小型マンホール工 (塩化ビニル製)</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>(注1) 基礎材の有無は問わない。                  (注2) 掘削・埋戻し・発生土処理費 (積込・運搬・処分) は含まない。                  (注3) 塩化ビニル製蓋を含む。                  (注4) 鋳鉄製防護蓋を使用する場合は、設置費 (手間費)、材料費を別途計上する。2-4 参照                  (注5) 設置深さは3.5m以下とし、立上り管を含む。また、立上りの管長調節による切断手間も含む。                  (注6) 接着剤、接合材および器具損料費を含む。                  (注7) 現場条件等により、土留工が必要な場合は別途計上する。                  (注8) 起点落差形式を設置する場合は、起点および中間形式の対象となる規格・仕様の単価を加算額で加算する。</p>	工 種	市場単価			掘 削 工	基 礎 工	マン ホ ール 設 置 工	埋 戻 工	発 生 土 処 理	機	労	材	小型マンホール工 (塩化ビニル製)	○	○	○						
工 種		市場単価								掘 削 工	基 礎 工	マン ホ ール 設 置 工	埋 戻 工	発 生 土 処 理								
	機	労	材																			
小型マンホール工 (塩化ビニル製)	○	○	○																			

下水道用設計標準歩掛表の一部改定 第1巻 管路 VIII管路施設 (市場単価編)

頁	改定趣旨	現 行 (下水道用設計標準歩掛表 (令和元年度版))																						
483	適用拡大による改定	2-2 市場単価の規格・仕様 小型マンホール工(塩化ビニル製)の規格・仕様区分は、下表のとおりである。 <b>表 2.1</b> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">規 格 ・ 仕 様</th> <th>単 位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">小型マンホール工 (塩化ビニル製) マンホール径 300mm 起点および中間形式 (KT・ST・L・DR)</td> <td rowspan="2">マンホール深さ 2m以下</td> <td>本管径 150mm および 200mm</td> <td rowspan="4" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: mixed;">箇所</td> </tr> <tr> <td>本管径 250mm</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">マンホール深さ 2m超～3.5m以下</td> <td>本管径 150mm および 200mm</td> </tr> <tr> <td>本管径 250mm</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">小型マンホール工 (塩化ビニル製) マンホール径 300mm 底部会合形式 (90Y・45Y)</td> <td rowspan="2">マンホール深さ 2m以下</td> <td>本管径 150mm および 200mm</td> </tr> <tr> <td>本管径 250mm</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">マンホール深さ 2m超～3.5m以下</td> <td>本管径 150mm および 200mm</td> </tr> <tr> <td>本管径 250mm</td> </tr> </tbody> </table>				規 格 ・ 仕 様			単 位	小型マンホール工 (塩化ビニル製) マンホール径 300mm 起点および中間形式 (KT・ST・L・DR)	マンホール深さ 2m以下	本管径 150mm および 200mm	箇所	本管径 250mm	マンホール深さ 2m超～3.5m以下	本管径 150mm および 200mm	本管径 250mm	小型マンホール工 (塩化ビニル製) マンホール径 300mm 底部会合形式 (90Y・45Y)	マンホール深さ 2m以下	本管径 150mm および 200mm	本管径 250mm	マンホール深さ 2m超～3.5m以下	本管径 150mm および 200mm	本管径 250mm
規 格 ・ 仕 様			単 位																					
小型マンホール工 (塩化ビニル製) マンホール径 300mm 起点および中間形式 (KT・ST・L・DR)	マンホール深さ 2m以下	本管径 150mm および 200mm	箇所																					
		本管径 250mm																						
	マンホール深さ 2m超～3.5m以下	本管径 150mm および 200mm																						
		本管径 250mm																						
小型マンホール工 (塩化ビニル製) マンホール径 300mm 底部会合形式 (90Y・45Y)	マンホール深さ 2m以下	本管径 150mm および 200mm																						
		本管径 250mm																						
	マンホール深さ 2m超～3.5m以下	本管径 150mm および 200mm																						
		本管径 250mm																						

484	適用拡大による改定	2-4 加算額 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>規 格 ・ 仕 様</th> <th colspan="2">適 用 基 準</th> <th>単 位</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>加算額</td> <td>铸铁製防護蓋を設置する場合</td> <td>铸铁製防護蓋を設置する場合は、設置費(手間費)を加算額で加算する。铸铁製防護蓋の材料費は別途計上する。</td> <td>箇所</td> <td>対象数量</td> </tr> </tbody> </table>				規 格 ・ 仕 様	適 用 基 準		単 位	備 考	加算額	铸铁製防護蓋を設置する場合	铸铁製防護蓋を設置する場合は、設置費(手間費)を加算額で加算する。铸铁製防護蓋の材料費は別途計上する。	箇所	対象数量
規 格 ・ 仕 様	適 用 基 準		単 位	備 考											
加算額	铸铁製防護蓋を設置する場合	铸铁製防護蓋を設置する場合は、設置費(手間費)を加算額で加算する。铸铁製防護蓋の材料費は別途計上する。	箇所	対象数量											

工 種 名	A-12 小型マンホール工 (塩化ビニル製)																																	
改 定																																		
2-2 市場単価の規格・仕様 小型マンホール工(塩化ビニル製)の規格・仕様区分は、下表のとおりである。 <b>表 2.1</b> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="4">規 格 ・ 仕 様</th> <th>単 位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">小型マンホール工 (塩化ビニル製) マンホール径 300mm 起点および中間形式 <del>(KT・ST・L・DR)</del></td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">KT・ST・ L・DR</td> <td>マンホール深さ 2m以下</td> <td>本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm</td> <td rowspan="3" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: mixed;">箇所</td> </tr> <tr> <td>マンホール深さ 2m超～3.5m以下</td> <td>本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm</td> </tr> <tr> <td>マンホール深さ 2m以下</td> <td>本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">小型マンホール工 (塩化ビニル製) マンホール径 300mm 起点落差形式</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">KDR</td> <td>マンホール深さ 2m以下</td> <td>本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm</td> </tr> <tr> <td>マンホール深さ 2m超～3.5m以下</td> <td>本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm</td> </tr> <tr> <td>マンホール深さ 2m以下</td> <td>本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">小型マンホール工 (塩化ビニル製) マンホール径 300mm 底部会合形式 <del>(90Y・45Y)</del></td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">90Y・45Y</td> <td>マンホール深さ 2m以下</td> <td>本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm</td> </tr> <tr> <td>マンホール深さ 2m超～3.5m以下</td> <td>本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm</td> </tr> <tr> <td>マンホール深さ 2m以下</td> <td>本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm</td> </tr> </tbody> </table>					規 格 ・ 仕 様				単 位	小型マンホール工 (塩化ビニル製) マンホール径 300mm 起点および中間形式 <del>(KT・ST・L・DR)</del>	KT・ST・ L・DR	マンホール深さ 2m以下	本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm	箇所	マンホール深さ 2m超～3.5m以下	本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm	マンホール深さ 2m以下	本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm	小型マンホール工 (塩化ビニル製) マンホール径 300mm 起点落差形式	KDR	マンホール深さ 2m以下	本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm	マンホール深さ 2m超～3.5m以下	本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm	マンホール深さ 2m以下	本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm	小型マンホール工 (塩化ビニル製) マンホール径 300mm 底部会合形式 <del>(90Y・45Y)</del>	90Y・45Y	マンホール深さ 2m以下	本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm	マンホール深さ 2m超～3.5m以下	本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm	マンホール深さ 2m以下	本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm
規 格 ・ 仕 様				単 位																														
小型マンホール工 (塩化ビニル製) マンホール径 300mm 起点および中間形式 <del>(KT・ST・L・DR)</del>	KT・ST・ L・DR	マンホール深さ 2m以下	本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm	箇所																														
		マンホール深さ 2m超～3.5m以下	本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm																															
		マンホール深さ 2m以下	本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm																															
小型マンホール工 (塩化ビニル製) マンホール径 300mm 起点落差形式	KDR	マンホール深さ 2m以下	本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm																															
		マンホール深さ 2m超～3.5m以下	本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm																															
		マンホール深さ 2m以下	本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm																															
小型マンホール工 (塩化ビニル製) マンホール径 300mm 底部会合形式 <del>(90Y・45Y)</del>	90Y・45Y	マンホール深さ 2m以下	本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm																															
		マンホール深さ 2m超～3.5m以下	本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm																															
		マンホール深さ 2m以下	本管径 150mm および 200mm 本管径 250mm																															

2-4 加算額																			
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>規 格 ・ 仕 様</th> <th colspan="2">適 用 基 準</th> <th>単 位</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>加算額</td> <td>起点落差形式 (KDR) を設置する場合</td> <td>起点落差形式 (KDR) を設置する場合は、起点及び中間形式の設置費に対象となる規格・仕様の単価を加算額で加算する。</td> <td>箇所</td> <td>対象数量</td> </tr> <tr> <td>加算額</td> <td>铸铁製防護蓋を設置する場合</td> <td>铸铁製防護蓋を設置する場合は、設置費(手間費)を加算額で加算する。铸铁製防護蓋の材料費は別途計上する。</td> <td>箇所</td> <td>対象数量</td> </tr> </tbody> </table>					規 格 ・ 仕 様	適 用 基 準		単 位	備 考	加算額	起点落差形式 (KDR) を設置する場合	起点落差形式 (KDR) を設置する場合は、起点及び中間形式の設置費に対象となる規格・仕様の単価を加算額で加算する。	箇所	対象数量	加算額	铸铁製防護蓋を設置する場合	铸铁製防護蓋を設置する場合は、設置費(手間費)を加算額で加算する。铸铁製防護蓋の材料費は別途計上する。	箇所	対象数量
規 格 ・ 仕 様	適 用 基 準		単 位	備 考															
加算額	起点落差形式 (KDR) を設置する場合	起点落差形式 (KDR) を設置する場合は、起点及び中間形式の設置費に対象となる規格・仕様の単価を加算額で加算する。	箇所	対象数量															
加算額	铸铁製防護蓋を設置する場合	铸铁製防護蓋を設置する場合は、設置費(手間費)を加算額で加算する。铸铁製防護蓋の材料費は別途計上する。	箇所	対象数量															

下水道用設計標準歩掛表の一部改定 第1巻 管路 VIII 管路施設 (市場単価編)

頁	改定趣旨	現 行 (下水道用設計標準歩掛表 (令和元年度版))																									
485	適用拡大による改定	<p>取付管およびます(塩化ビニル製)工</p> <p>1. 適用範囲</p> <p>本資料は、市場単価方式による、ます設置工および取付管布設・支管取付工に適用する。</p> <p>1-1 市場単価が適用できる範囲</p> <p>(1) ます設置工のうち、「塩化ビニル公共ます (JSWAS K-7)」のうち径 150mm, 200mm, 300mm, 350mm のますを設置する場合</p> <p>(2) 取付管布設のうち、下水道用硬質塩化ビニル管 (JSWAS K-1) を設置する場合</p> <p>1-2 市場単価が適用できない範囲</p> <p>(1) 特別調査等別途考慮するもの</p> <p>1) 塩化ビニル公共ます (JSWAS K-7) のうち径 150mm, 200mm, 300mm, 350mm 以外のますを設置する場合</p> <p>2) フリーインパートタイプ (流入受口取付型) のますを設置する場合</p> <p>3) 下水道用硬質塩化ビニル管 (JSWAS K-1) 以外の取付管を設置する場合</p> <p>4) 可とう継手 (マンホール用、支管用など) を設置する場合</p> <p>5) 特殊地域において労務費の補正が適用される工事の場合</p> <p>6) その他、規格・仕様等が適合せず、市場単価が適用できない場合</p> <p>2. 市場単価の設定</p> <p>2-1 市場単価の構成と範囲</p> <p>(2) 取付管布設および支管取付工【材工共】</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th rowspan="2">工 種</th> <th colspan="3">市場単価</th> <th rowspan="2">掘 削 工</th> <th rowspan="2">基 礎 工</th> <th rowspan="2">取 付 管 布 設 工</th> <th rowspan="2">本 管 穿 孔</th> <th rowspan="2">支 管 取 付 工</th> <th rowspan="2">埋 戻 工</th> <th rowspan="2">発 生 土 処 理</th> </tr> <tr> <th>機</th> <th>労</th> <th>材</th> </tr> <tr> <td>取付管布設および 支管取付工</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>(注1) 上記フロー図の施工順序は標準的なものとし、その順序は問わないものとする。  (注2) 基礎材の有無は問わない。  (注3) 管路掘削・管路埋戻・発生土処理費(積込・運搬・処分)は含まない。  (注4) JSWAS K-1に規定された、曲管・支管・マンホール継手など塩ビ製異形管の使用の有無は問わない。  (注5) 支管取付は、取付対象となる本管の径、本管の穿孔方法、および本管への支管取付方法は問わない。  (注6) 接着剤、接合材、番線等および器具損料費を含む。  (注7) 現場条件等により、土留工が必要な場合は別途計上する。  (注8) 取付管をマンホールに接続する場合も適用できる。</p>	工 種	市場単価			掘 削 工	基 礎 工	取 付 管 布 設 工	本 管 穿 孔	支 管 取 付 工	埋 戻 工	発 生 土 処 理	機	労	材	取付管布設および 支管取付工	○	○	○							
工 種	市場単価			掘 削 工	基 礎 工	取 付 管 布 設 工								本 管 穿 孔	支 管 取 付 工	埋 戻 工	発 生 土 処 理										
	機	労	材																								
取付管布設および 支管取付工	○	○	○																								

工 種 名	A-12 小型マンホール工 (塩化ビニル製)																									
改 定																										
<p>取付管およびます(塩化ビニル製)工</p> <p>1. 適用範囲</p> <p>本資料は、市場単価方式による、ます設置工および取付管布設・支管取付工に適用する。</p> <p>1-1 市場単価が適用できる範囲</p> <p>(1) ます設置工のうち、「塩化ビニル公共ます (JSWAS K-7)」のうち径 150mm, 200mm, 300mm, 350mm のますを設置する場合</p> <p>(2) 取付管布設のうち、下水道用硬質塩化ビニル管 (JSWAS K-1) <b>及び可とう性支管</b>を設置する場合</p> <p>1-2 市場単価が適用できない範囲</p> <p>(1) 特別調査等別途考慮するもの</p> <p>1) 塩化ビニル公共ます (JSWAS K-7) のうち径 150mm, 200mm, 300mm, 350mm 以外のますを設置する場合</p> <p>2) フリーインパートタイプ (流入受口取付型) のますを設置する場合</p> <p>3) 下水道用硬質塩化ビニル管 (JSWAS K-1) 以外の取付管を設置する場合</p> <p><del>4) 可とう継手 (マンホール用、支管用など) を設置する場合</del></p> <p><del>4) 特殊地域において労務費の補正が適用される工事の場合</del></p> <p><del>4) 5) その他、規格・仕様等が適合せず、市場単価が適用できない場合</del></p> <p>2. 市場単価の設定</p> <p>2-1 市場単価の構成と範囲</p> <p>(2) 取付管布設および支管取付工【材工共】</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th rowspan="2">工 種</th> <th colspan="3">市場単価</th> <th rowspan="2">掘 削 工</th> <th rowspan="2">基 礎 工</th> <th rowspan="2">取 付 管 布 設 工</th> <th rowspan="2">本 管 穿 孔</th> <th rowspan="2">支 管 取 付 工</th> <th rowspan="2">埋 戻 工</th> <th rowspan="2">発 生 土 処 理</th> </tr> <tr> <th>機</th> <th>労</th> <th>材</th> </tr> <tr> <td>取付管布設および 支管取付工</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>(注1) 上記フロー図の施工順序は標準的なものとし、その順序は問わないものとする。  (注2) 基礎材の有無は問わない。  (注3) 管路掘削・管路埋戻・発生土処理費(積込・運搬・処分)は含まない。  (注4) JSWAS K-1に規定された、曲管・支管・マンホール継手など塩ビ製異形管の使用の有無は問わない。  (注5) 支管取付は、取付対象となる本管の径、本管の穿孔方法、および本管への支管取付方法は問わない。  (注6) 接着剤、接合材、番線等および器具損料費を含む。  (注7) 現場条件等により、土留工が必要な場合は別途計上する。  (注8) 取付管をマンホールに接続する場合も適用できる。  <b>(注9) 可とう性支管を設置する場合は、対象となる規格・仕様の単価を加算額で加算する。</b></p>		工 種	市場単価			掘 削 工	基 礎 工	取 付 管 布 設 工	本 管 穿 孔	支 管 取 付 工	埋 戻 工	発 生 土 処 理	機	労	材	取付管布設および 支管取付工	○	○	○							
工 種	市場単価			掘 削 工	基 礎 工								取 付 管 布 設 工	本 管 穿 孔	支 管 取 付 工	埋 戻 工	発 生 土 処 理									
	機	労	材																							
取付管布設および 支管取付工	○	○	○																							

下水道用設計標準掛表の一部改定 第1巻 管路 VIII管路施設 (市場単価編)

工 種 名 | A-12 小型マンホール工 (塩化ビニル製)

頁	改定趣旨	現 行 (下水道用設計標準掛表 (令和元年度版))																		
486	適用拡大による改定	<p>2-2 市場単価の規格・仕様                      ます設置工および取付管布設・支管取付工の市場単価の規格・仕様区分は、下表のとおりである。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 2.1-1</b></p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th colspan="2">規 格 ・ 仕 様</th> <th>単 位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">ます設置工 (塩化ビニル製)</td> <td>ます径 150mm</td> <td rowspan="4">箇所</td> </tr> <tr> <td>ます径 200mm</td> </tr> <tr> <td>ます径 300mm</td> </tr> <tr> <td>ます径 350mm</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;"><b>表 2.1-2</b></p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th colspan="2">規 格 ・ 仕 様</th> <th>単 位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">取付管布設および支管取付工</td> <td>管径 100mm</td> <td rowspan="4">箇所</td> </tr> <tr> <td>管径 125mm</td> </tr> <tr> <td>管径 150mm</td> </tr> <tr> <td>管径 200mm</td> </tr> </tbody> </table>	規 格 ・ 仕 様		単 位	ます設置工 (塩化ビニル製)	ます径 150mm	箇所	ます径 200mm	ます径 300mm	ます径 350mm	規 格 ・ 仕 様		単 位	取付管布設および支管取付工	管径 100mm	箇所	管径 125mm	管径 150mm	管径 200mm
規 格 ・ 仕 様		単 位																		
ます設置工 (塩化ビニル製)	ます径 150mm	箇所																		
	ます径 200mm																			
	ます径 300mm																			
	ます径 350mm																			
規 格 ・ 仕 様		単 位																		
取付管布設および支管取付工	管径 100mm	箇所																		
	管径 125mm																			
	管径 150mm																			
	管径 200mm																			

改 定																								
<p>2-2 市場単価の規格・仕様                      ます設置工および取付管布設・支管取付工の市場単価の規格・仕様区分は、下表のとおりである。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 2.1-1</b></p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th colspan="2">規 格 ・ 仕 様</th> <th>単 位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">ます設置工 (塩化ビニル製)</td> <td>ます径 150mm</td> <td rowspan="4">箇所</td> </tr> <tr> <td>ます径 200mm</td> </tr> <tr> <td>ます径 300mm</td> </tr> <tr> <td>ます径 350mm</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;"><b>表 2.1-2</b></p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th colspan="2">規 格 ・ 仕 様</th> <th>単 位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">取付管布設および支管取付工</td> <td>管径 100mm</td> <td rowspan="4">箇所</td> </tr> <tr> <td>管径 125mm</td> </tr> <tr> <td>管径 150mm</td> </tr> <tr> <td>管径 200mm</td> </tr> <tr> <td rowspan="4" style="text-align: center;">取付管布設および支管取付工 (可とう性支管を設置)</td> <td style="text-align: center;">管径 100mm</td> <td rowspan="4">箇所</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">管径 125mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">管径 150mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">管径 200mm</td> </tr> </tbody> </table>	規 格 ・ 仕 様		単 位	ます設置工 (塩化ビニル製)	ます径 150mm	箇所	ます径 200mm	ます径 300mm	ます径 350mm	規 格 ・ 仕 様		単 位	取付管布設および支管取付工	管径 100mm	箇所	管径 125mm	管径 150mm	管径 200mm	取付管布設および支管取付工 (可とう性支管を設置)	管径 100mm	箇所	管径 125mm	管径 150mm	管径 200mm
規 格 ・ 仕 様		単 位																						
ます設置工 (塩化ビニル製)	ます径 150mm	箇所																						
	ます径 200mm																							
	ます径 300mm																							
	ます径 350mm																							
規 格 ・ 仕 様		単 位																						
取付管布設および支管取付工	管径 100mm	箇所																						
	管径 125mm																							
	管径 150mm																							
	管径 200mm																							
取付管布設および支管取付工 (可とう性支管を設置)	管径 100mm	箇所																						
	管径 125mm																							
	管径 150mm																							
	管径 200mm																							

487	適用拡大による改定	<p>2-4 加算額</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th colspan="2">規 格・仕 様</th> <th>適 用 基 準</th> <th>単 位</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>加算額</td> <td>鋳鉄製防護蓋を設置する場合</td> <td>鋳鉄製防護蓋を設置する場合は、設置費 (手間費) を加算額で加算する。鋳鉄製防護蓋の材料費は別途計上する。</td> <td>箇所</td> <td>対象数量</td> </tr> </tbody> </table>	規 格・仕 様		適 用 基 準	単 位	備 考	加算額	鋳鉄製防護蓋を設置する場合	鋳鉄製防護蓋を設置する場合は、設置費 (手間費) を加算額で加算する。鋳鉄製防護蓋の材料費は別途計上する。	箇所	対象数量
規 格・仕 様		適 用 基 準	単 位	備 考								
加算額	鋳鉄製防護蓋を設置する場合	鋳鉄製防護蓋を設置する場合は、設置費 (手間費) を加算額で加算する。鋳鉄製防護蓋の材料費は別途計上する。	箇所	対象数量								

2-4 加算額	<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th colspan="2">規 格・仕 様</th> <th>適 用 基 準</th> <th>単 位</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>加算額</td> <td>鋳鉄製防護蓋を設置する場合</td> <td>鋳鉄製防護蓋を設置する場合は、設置費 (手間費) を加算額で加算する。鋳鉄製防護蓋の材料費は別途計上する。</td> <td>箇所</td> <td>対象数量</td> </tr> <tr> <td>加算額</td> <td>可とう性支管を設置する場合</td> <td>可とう性支管を設置する場合は、支管取付工に対象となる規格・仕様の単価を加算額で加算する。</td> <td>箇所</td> <td>対象数量</td> </tr> </tbody> </table>	規 格・仕 様		適 用 基 準	単 位	備 考	加算額	鋳鉄製防護蓋を設置する場合	鋳鉄製防護蓋を設置する場合は、設置費 (手間費) を加算額で加算する。鋳鉄製防護蓋の材料費は別途計上する。	箇所	対象数量	加算額	可とう性支管を設置する場合	可とう性支管を設置する場合は、支管取付工に対象となる規格・仕様の単価を加算額で加算する。	箇所	対象数量
規 格・仕 様		適 用 基 準	単 位	備 考												
加算額	鋳鉄製防護蓋を設置する場合	鋳鉄製防護蓋を設置する場合は、設置費 (手間費) を加算額で加算する。鋳鉄製防護蓋の材料費は別途計上する。	箇所	対象数量												
加算額	可とう性支管を設置する場合	可とう性支管を設置する場合は、支管取付工に対象となる規格・仕様の単価を加算額で加算する。	箇所	対象数量												