# 実証事業実施者

株式会社 東芝・日環特殊株式会社・株式会社 日水コン・株式会社 ユーグレナ・地方共同法人 日本下水道事業団・佐賀市 共同研究体実証フィールド

佐賀市下水浄化センター

# 実証の概要

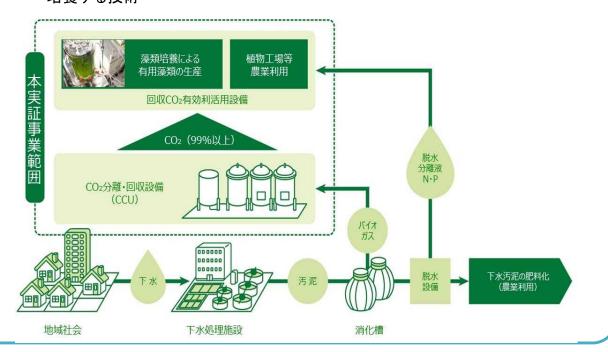
バイオガスからCO。を分離・回収し、回収したCO。と脱水分離液で微細藻類(ユーグレナ)の培養等を行うことで、

① CO<sub>2</sub>分離回収性能、② 微細藻類(ユーグレナ)の生産性能、③ 脱水分離液中の窒素・リンの除去性能について検証を行う

#### 提案技術の概要

本提案技術は主に次の技術により構成されています。

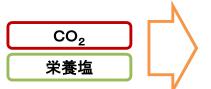
- ①下水バイオガスからの $CH_4 \& CO_2$ を効率的に分離・回収する技術  $\Rightarrow PSA$ 法(加圧 $\& \& LCO_2$ を連続的に分離・回収する技術)による $LCO_2$ 分離・回収装置
- ②回収したCO<sub>2</sub>と脱水分離液(窒素、リン)を用いて微細藻類(ユーグレナ)を効率的に 培養する技術



# 〇提案技術の革新性とメリット

#### 【革新性】

- ◆ 下水バイオガスからCH<sub>4</sub>だけでなく、CO<sub>2</sub>も高濃度で分離・ 回収
- ◆ これまで利用されていなかった下水バイオガス中のCO<sub>2</sub>や 脱水分離液中の窒素、リンといった「未利用資源」に 着目し、ユーグレナの培養に活用した。



微細藻類培養(ユーグレナ)

#### 【メリット】

- ◆ 分離・回収したCO₂を有効活用することで、下水バイオガス中の CO₂を新たな資源として位置付けることが可能。
- ◆ 培養したユーグレナ(和名:ミドリムシ)から飼料・肥料等新たな 高付加価値資源の生産が可能。
- ◆ 脱水分離液中の栄養塩(窒素・リン)を除去することで、放流水による環境への負荷を低減することが可能。