

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定総括表

項 目	令和 7 年度版 頁番号	内 容
第一編 請負工事標準歩掛		
第 1 章 積算基準		
第 2 節 工事費の積算		
1-2-1 直接工事費		
1-2-1-2 労務費	4	・ 表記の削除
1-2-2 間接工事費		
1-2-2-2 共通仮設費	12～19	・ 表記の変更と修正 表-2 基本運賃の変更と注の修正 表-3 路面切削機項目の追記 表-4-1～3 表記の修正 ④- 4 単価表の削除
	22	・ 表記の追加
1-2-3 現場発生品及び支給品運搬		
1-2-3-1 適用範囲	28	・ 表記の追加
1-2-3-2 機種の選定	28	・ 表記の変更 表-6 の削除
1-2-3-3 施工歩掛	28	・ 削除
1-2-3-4 単価表	29	・ 削除
1-2-6 現場環境改善費	31	・ 表記の修正と追記 別表-6 3. 避暑（熱中症予防）・ 防寒対策の削除
第 2 章 開削工歩掛		
第 1 節 標準掘削断面		
2-1-3 掘削幅の算定	40	・ GX 形継手の追加 表記の変更と修正
2-1-5 再掘削工の算定	43	・ 第 5-2 表 GX 形継手の追加
第 3 節 鑄鉄管布設工		
2-3-1 吊込み据付（機械力）歩掛表	51	・ 第 1 表 表記の変更
2-3-2 吊込み据付（人力）歩掛表	52	・ 第 2 表 表記の変更
2-3-3 メカニカル継手歩掛表	52	・ 第 3 表 表記の変更
2-3-4 伸縮可とう管設置歩掛表（鑄鉄製）	53	・ 第 4 表 表記と備考の変更と修正
2-3-5 フランジ継手歩掛表	54	・ 第 5 表 表記の変更
2-3-6 T 形継手歩掛表	54	・ 第 6 表 表記の変更

項 目	令和7年度版 頁番号	内 容
2-3-7 NS 形継手接合歩掛表	55～56	・ 第 7-1～2 表 表記の変更 第 7-3 表 表記と備考の変更
2-3-8 GX 形継手接合歩掛表	56	・ 第 8 表 表記と備考の変更 第 8-2 表を追加
2-3-9 S50 形継手接合歩掛表	57	・ 第 9 表 表記の変更
2-3-10 NS 形・SⅡ形・GX 形継手挿口加工歩掛表	57	・ 第 10-1～2 表 表記の変更
2-3-11 NS 形・S 形・US 形継手挿口加工歩掛表	58	・ 表記の追加 第 11 表 表記の変更
2-3-12 水圧試験歩掛表	59	・ 第 12 表 表記の変更
2-3-13 ポリエチレンスリーブ被覆歩掛表	60	・ 第 13 表 表記の変更
2-3-14 不断水連絡歩掛表	62	・ 第 14 表 配管工項目削除 特殊作業員の変更
第 4 節 鋼管布設工		
2-4-1 小口径管布設(人力)据付工歩掛表	65	・ 第 1-1 表 表記の変更
2-4-1-1 小口径管切断歩掛表	65	・ 第 1-2 表 表記の変更
2-4-1-2 小口径管ねじ切り歩掛表	66	・ 第 1-3 表 表記の変更
2-4-1-3 小口径管ねじ込み接合歩掛表	66	・ 第 1-4 表 表記の変更
2-4-2 吊込み据付(機械力)歩掛表	67	・ 第 2 表 表記の変更
2-4-3 吊込み据付(人力)歩掛表	68	・ 第 3 表 表記の変更
第 5 節 硬質塩化ビニル管布設工		
2-5-1 硬質塩化ビニル管布設歩掛表	82	・ 第 1 表 表記の変更
第 6 節 ポリエチレン管布設工		
2-6-1 ポリエチレン管布設歩掛表	84	・ 第 1 表 表記の変更
2-6-2 ポリエチレン管(融着接合)布設歩掛表	84	・ 第 2-1～2 表 表記の変更
2-6-3 ポリエチレン管(メカニカル継手)布設歩掛表	84	・ 第 3 表 表記の変更
2-6-6 溶剤浸透防護スリーブ被覆歩掛表	85	・ 第 6 表 表記の変更
第 7 節 遠心力鉄筋コンクリート管布設工		
2-7-2 カラー継手歩掛表	88	・ 第 2 表 表記の変更

項 目	令和7年度版 頁番号	内 容
2-7-3 ソケット継手歩掛表	88	・ 第3表 表記の変更
第8節 管切断工		
2-8-1 鋳鉄管切断歩掛の適用区分	89～91	・ 第1表 GX形の追加 ・ 第3-2表 表記と備考のGX形の追加
2-8-6 硬質塩化ビニル管切断歩掛表	95	・ 第6表 表記の変更
2-8-7 ポリエチレン管切断歩掛表	95	・ 第7表 表記の変更
第9節 弁類及び消火栓設置工		
2-9-1 仕切弁設置歩掛表(縦・横型)	96～98	・ 第1～5表 表記の変更
2-9-2 空気弁及び空気弁座設置歩掛表	98	・ 第6表 表記の変更
2-9-3 消火栓設置歩掛表	99	・ 第7表 表記の変更と修正
2-9-4 緊急遮断弁設置歩掛表	99	・ 第8表 表記の変更
第10節 既設管撤去工		
2-10-3 鋳鉄管継手取外し歩掛表	105	・ 第2表 表記と備考のGX形の追加
2-10-4 石綿管継手取外し歩掛表	105	・ 第3～4表 表記の変更
2-10-6 石綿管吊上げ積込み歩掛表	106	・ 第6～7表 表記の変更
第11節 鋼製貯水槽設置工		
2-11-3 本体設置歩掛表(貯水槽吊込据付)	107～108	・ 第3-1～2表 特殊作業員項目削除 表記の変更
2-11-7 附帯設備歩掛表(附属品設置)	110	・ 第6表 配管工の削除と特殊作業員の変更
第12節 ダクタイル鋳鉄製貯水槽設置工		
2-12-4 附帯設備歩掛表(分散型)	112	・ 第4表 表記の変更
2-12-5 附帯設備歩掛表(集中型)	112	・ 第5～7表 表記の変更
第4章 シールド工法掛		
第2節 標準歩掛		
4-2-1 二字覆工(配管)		
4-2-1-2 トンネル内配管(鋳鉄・鋼管)	119～120	・ 第8～10表 配管工の削除と特殊作業員の変更
第5章 その他歩掛		

項 目	令和7年度版 頁番号	内 容
第1節 既設管内配管工	127	・第1表 表記の変更
第2節 さく井工		
5-2-1 パーカッション工歩掛表		
5-2-1-2 施工歩掛	132	・第14表 表記の変更
5-2-2 ロータリー工歩掛表		
5-2-2-2 施工歩掛	138	・第28表 表記の変更
第3節 既設管内配管工		
5-3-4 配管歩掛表		
5-3-4-1 ダクタイル鋳鉄管(既設管内配管用)	144～147	・第13～15表 表記の変更 ・第18～20表 表記の変更
5-3-4-2 鋼管	148～149	・第23表 配管工の削除と特殊作業員の変更 ・第26表 配管工の削除と表記の変更
5-3-5 既設管内調査歩掛表		
5-3-5-1 テレビカメラ調査・模擬管調査	154～156	・第42表 配管工の削除と表記の変更 ・第43表 表記の変更 ・第48-2表 特殊配管工の削除と表記の変更 ・第48-3表 表記の変更
第二編 参考資料		
第1章 参考歩掛		
第1節 管路土工		
1-1-6 発生土処理歩掛表	173	・表記の変更
1-1-9 インターロッキングブロック	新設	・表記の追記
第3節 水道管挿入工事		
1-3-5 充填歩掛表	186	・第15表 表記の変更
第4節 飲料水供給施設工		
1-4-2 サドル分水栓建込み歩掛表	190	・第1表 表記の変更
1-4-3 コア取付け工歩掛表	190	・第2表 表記の変更
1-4-4 止水栓取付け歩掛表	191	・第3表 表記の変更
1-4-5 鋼管切断ネジ切り歩掛表	191	・第4表 表記の変更
1-4-6 不凍水栓取付け歩掛表(VP 用)	191	・第5表 表記の変更と修正
1-4-7 量水器取付け(ねじ込み接合)歩掛表	192	・第6表 表記と備考の変更

項 目	令和7年度版 頁番号	内 容
1-4-8 量水器取付け(フランジ接合)歩掛表	192	・ 第7表 表記の変更と修正
第2章 建設機械損料算定表	196	・ 規格諸元の変更と追加
第三編 設計業務委託標準歩掛 第1章 積算基準 第1節 設計業務等積算基準 1-1-2 業務委託料 1-1-2-1 業務委託料の構成 1-1-2-2 業務委託料構成費目の内容 1-1-3 業務委託料の積算 1-1-5 標準歩掛に含まれないもの	199 199 200 201	・ 事務用品費、製図費等の削除 ・ 表記の追加、変更、削除 ・ 表記の変更 ・ 表記の変更

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）
P4	1-2-1-2 労務費 （１） （略） （２） 労務賃金 労務賃金は、労働者に支払われる賃金であって、直接作業に従事した時間の労務費の基本給をいい、基本給は「公共工事設計労務単価」等を使用するものとする。基準作業時間外の作業及び特殊条件により作業に従事して支払われる賃金を割増賃金といい、割増賃金は、従事した時間及び条件によって加算するものとする。配管工の労務単価は、当面の間、「公共工事設計労務単価」に 4 %の範囲内で加算した額を使用する。	1-2-1-2 労務費 （１） （略） （２） 労務賃金 労務賃金は、労働者に支払われる賃金であって、直接作業に従事した時間の労務費の基本給をいい、基本給は「公共工事設計労務単価」等を使用するものとする。基準作業時間外の作業及び特殊条件により作業に従事して支払われる賃金を割増賃金といい、割増賃金は、従事した時間及び条件によって加算するものとする。
P12	（４－１）運搬費 １） （略） ２） 積算方法 ① 共通仮設費に計上される運搬費 （イ）共通仮設費率に含まれる運搬費 a. 質量 20 t 未満の建設機械の搬入、搬出及び現場内小運搬（分解・組立を含む） b. 器材等(型枠材、支保材、足場材、仮囲い、敷鉄板（敷鉄板設置撤去工で積上げた分は除く）、作業車（PC 橋片持ち架設工）、橋梁ベント、橋梁架設用タワー、橋梁用架設桁設備、排砂管、トレミー管、トンネル用スライディングセントル等)の搬入、搬出及び現場内小運搬 c. 建設機械の自走による運搬（トラッククレーン油圧伸縮ジブ型 80 t 以上は、積み上げるものとする。） d. 建設機械等（重建設機械を含む）の日々回送（分解・組立、輸送）に要する費用 e. 質量 20 t 以上の建設機械の現場内小運搬 ただし、特殊な現場条件等により分解・組立を必要とする場合は別途加算出来るものとする。 f. 上記 1）、①、（ハ）の中で、トラッククレーン（油圧伸縮ジブ型 20～50 t 吊）・ラフテレーンクレーン（油圧伸縮ジブ型 20～70 t 吊）の分解、組立及び輸送に要する費用 （ロ）積上げ項目による運搬費 a. 質量 20 t 以上の建設機械の貨物自動車等による運搬 なお、運搬される建設機械の運搬中の賃料又は損料についても積上げるものとする。建設機械の日々回送の場合は、共通仮設費率に含む。 b. 仮設材等（鋼矢板、H 形鋼、覆工板、敷鉄板等）の運搬 ただし、敷鉄板については敷鉄板設置・撤去工で積上げた敷鉄板を対象とする。 c. 重建設機械の分解・組立及び輸送に要する費用 （運搬中の本体賃料・損料および分解・組立時の本体賃料を含む） d. 上記（イ）及び（ロ）a から c における自動車航送船使用料に要する費用 （運搬中の本体賃料・損料を含む） ② 直接工事費に計上される運搬費 a. 鋼桁、門扉、工場製作品の運搬 b. 支給品及び現場発生品の運搬	（４－１）運搬費 １） （略） ２） 積算方法 ① 共通仮設費に計上される運搬費 （イ）共通仮設費率に含まれる運搬費 a. 質量 20 t 未満の建設機械の搬入、搬出及び現場内小運搬（分解・組立を含む） b. 器材等(型枠材、支保材、足場材、仮囲い、敷鉄板（敷鉄板設置撤去工で積上げた分は除く）、作業車（PC 橋片持ち架設工）、橋梁ベント、橋梁架設用タワー、橋梁用架設桁設備、排砂管、トレミー管、トンネル用スライディングセントル等)の搬入、搬出及び現場内小運搬 c. 建設機械の自走による運搬（トラッククレーン油圧伸縮ジブ型 80 t 以上は、積み上げるものとする。） d. 建設機械等（重建設機械を含む）の日々回送（分解・組立、輸送）に要する費用 e. 質量 20 t 以上の建設機械の現場内小運搬 ただし、特殊な現場条件等により分解・組立を必要とする場合は別途加算出来るものとする。 f. 上記 1）、①、（ハ）の中で、トラッククレーン（油圧伸縮ジブ型 20～50 t 吊）・ラフテレーンクレーン（油圧伸縮ジブ型 20～70 t 吊）の分解、組立及び輸送に要する費用 （ロ）積上げ項目による運搬費 a. 質量 20 t 以上の建設機械の貨物自動車等による運搬 なお、運搬される建設機械の運搬中の賃料又は損料についても積上げるものとする。建設機械の日々回送の場合は、共通仮設費率に含む。 b. 仮設材等（鋼矢板、H 形鋼、覆工板、敷鉄板等）の運搬 ただし、敷鉄板については敷鉄板設置・撤去工で積上げた敷鉄板を対象とする。 c. 重建設機械の分解・組立及び輸送に要する費用 （運搬中の本体賃料・損料および分解・組立時の本体賃料を含む） d. 上記（イ）及び（ロ）a から c における自動車航送船使用料に要する費用 （運搬中の本体賃料・損料を含む） ② 直接工事費に計上される運搬費 a. 鋼桁、門扉等工場製作品の運搬 b. 支給品及び現場発生品の運搬

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）
P12	3）質量 20 t 以上の建設機械の貨物自動車等による運搬 ① 質量 20t 以上の建設機械の貨物自動車等の運搬費用 質量 20 t 以上の建設機械の貨物自動車等の運搬は次式により行うものとする。 Uk=A+M+K（又はK’） ただし、 Uk：質量 20t 以上の建設機械の貨物自動車等の運搬費 A：基本運賃料金（円） 表-2によるものとする。 なお、運搬距離は運搬基地より現場までの距離とする。また、下表に掲げてある基本運賃は、運搬割増（特大品、悪路、冬季、深夜早朝、地区等）の有無にかかわらず適用できる。ただし、陸上輸送以外が必要な場合は、これに要する費用を別途計上すること。 M：その他の諸料金（円） 1）組立、解体に要する費用 重建設機械の組立、解体に要する費用は別途加算する。 2）その他下記事項の料金を必要により計上する。 a 荷役機械使用料 b 自動車航送船使用料 c 有料道路利用料 d その他 K：運搬される建設機械の運搬中の賃料（円） K’：運搬される建設機械の運搬中の損料（円） 運搬される建設機械(被運搬建設機械)の運搬中の賃料又は損料を計上する。 積算方法は、「1）運搬される建設機械の運搬中の賃料および損料」による。 ＊建設機械運搬方法等は表-3による。	3）質量 20 t 以上の建設機械の貨物自動車等による運搬 ① 質量 20t 以上の建設機械の貨物自動車等の運搬費用 質量 20 t 以上の建設機械の貨物自動車等の運搬は次式により行うものとする。 Uk=A+M+K（又はK’） ただし、 Uk：質量 20t 以上の建設機械の貨物自動車等の運搬費 A：基本運賃料金（円） 表-2によるものとする。 なお、運搬距離は運搬基地より現場までの距離とする。また、下表に掲げてある基本運賃は、運搬割増（特大品、悪路、冬季、深夜早朝、地区等）の有無にかかわらず適用できる。ただし、陸上輸送以外が必要な場合は、これに要する費用を別途計上すること。 M：その他の諸料金（円） 1）組立、解体に要する費用 重建設機械の組立、解体に要する費用は別途加算する。 2）その他下記事項の料金を必要により計上する。 a 荷役機械使用料 b 自動車航送船使用料 c 有料道路利用料 d その他 K：運搬される建設機械の運搬中の賃料（円） K’：運搬される建設機械の運搬中の損料（円） 運搬される建設機械(被運搬建設機械)の運搬中の賃料又は損料を計上する。 積算方法は、「② 運搬される建設機械の運搬中の賃料および損料」による。 ＊建設機械運搬方法等は表-3による。

令和8年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和7年度版 頁番号	現行（令和7年度）	改定（令和8年度）																																																																																																																																						
P13	表-2 基本運賃表 <table><tr><th>貨物自動車規格</th><th>機械名</th><th>規格</th><th>20km まで (円)</th><th>50km まで (円)</th><th>100km まで (円)</th><th>150km まで (円)</th><th>200km まで (円)</th><th>200km を超え 20km までを 増すごとに (円)</th></tr><tr><td rowspan="7">20t 車以上 30t 車まで</td><td>路面切削機</td><td>2.0m</td><td rowspan="7">62,500</td><td rowspan="7">76,000</td><td rowspan="7">98,000</td><td rowspan="7">120,500</td><td rowspan="7">142,500</td><td rowspan="7">8,900</td></tr><tr><td>スタビライザ</td><td>深 0.6m 幅 2.0m</td></tr><tr><td>スタビライザ</td><td>深 1.2m 幅 2.0m</td></tr><tr><td>自走式破砕機</td><td>クラッシャー 寸法 開 450mm 幅 925mm</td></tr><tr><td>油圧式杭圧入 引抜機</td><td>鋼矢板Ⅱ・Ⅲ・ Ⅳ型用</td></tr><tr><td>バックホウ (超ロング アーム型)</td><td>山積 0.4 m³／ 平積 0.3 m³</td></tr><tr><td>各種</td><td>—</td></tr></table> (注) 1. 450km を超える場合は別途考慮する。 2. 誘導者、誘導員の費用は含んでいる。 表-3 建設機械運搬方法 <table><tr><th rowspan="2">機 械 名</th><th rowspan="2">規 格</th><th colspan="2">車 載</th><th rowspan="2">備 考</th></tr><tr><th>車種</th><th>機械 質量 (t)</th></tr><tr><td>路 面 切 削 機 (ホイール式・廃材積込装置付)</td><td>2.0m</td><td>R</td><td>28.50</td><td></td></tr><tr><td>ス タ ビ ラ イ ザ (路 床 改 良 用)</td><td>深 0.6m 幅 2.0m</td><td>R</td><td>23.00</td><td></td></tr><tr><td>ス タ ビ ラ イ ザ (路 床 改 良 用)</td><td>深 1.2m 幅 2.0m</td><td>R</td><td>24.70</td><td></td></tr><tr><td>自 走 式 破 砕 機</td><td>クラッシャー寸法 開 450mm 幅 925mm</td><td>R</td><td>30.00</td><td></td></tr><tr><td>油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機 (硬質地盤専用)</td><td>鋼矢板Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型用</td><td>R</td><td>29.70</td><td></td></tr><tr><td>バ ッ ク ホ ウ (超ロングアーム型)</td><td>山積 0.4 m³／平積 0.3 m³</td><td>R</td><td>22.00</td><td></td></tr></table> (注) 1. 貨物自動車による運搬を計上する。 2. 車載の R はトレーラである。 3. 本表に掲載のある建設機械については、分解・組立の必要はない。	貨物自動車規格	機械名	規格	20km まで (円)	50km まで (円)	100km まで (円)	150km まで (円)	200km まで (円)	200km を超え 20km までを 増すごとに (円)	20t 車以上 30t 車まで	路面切削機	2.0m	62,500	76,000	98,000	120,500	142,500	8,900	スタビライザ	深 0.6m 幅 2.0m	スタビライザ	深 1.2m 幅 2.0m	自走式破砕機	クラッシャー 寸法 開 450mm 幅 925mm	油圧式杭圧入 引抜機	鋼矢板Ⅱ・Ⅲ・ Ⅳ型用	バックホウ (超ロング アーム型)	山積 0.4 m ³ ／ 平積 0.3 m ³	各種	—	機 械 名	規 格	車 載		備 考	車種	機械 質量 (t)	路 面 切 削 機 (ホイール式・廃材積込装置付)	2.0m	R	28.50		ス タ ビ ラ イ ザ (路 床 改 良 用)	深 0.6m 幅 2.0m	R	23.00		ス タ ビ ラ イ ザ (路 床 改 良 用)	深 1.2m 幅 2.0m	R	24.70		自 走 式 破 砕 機	クラッシャー寸法 開 450mm 幅 925mm	R	30.00		油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機 (硬質地盤専用)	鋼矢板Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型用	R	29.70		バ ッ ク ホ ウ (超ロングアーム型)	山積 0.4 m ³ ／平積 0.3 m ³	R	22.00		表-2 基本運賃表 <table><tr><th>貨物自動車規格</th><th>機械名</th><th>規格</th><th>20km まで (円)</th><th>50km まで (円)</th><th>100km まで (円)</th><th>150km まで (円)</th><th>200km まで (円)</th><th>200km を超え 20km までを 増すごとに (円)</th></tr><tr><td rowspan="7">20t 車以上 30t 車まで</td><td>路面切削機</td><td>2.0m</td><td rowspan="7">71,000</td><td rowspan="7">87,000</td><td rowspan="7">112,000</td><td rowspan="7">137,000</td><td rowspan="7">163,000</td><td rowspan="7">10,200</td></tr><tr><td>スタビライザ</td><td>深 0.6m 幅 2.0m</td></tr><tr><td>スタビライザ</td><td>深 1.2m 幅 2.0m</td></tr><tr><td>自走式破砕機</td><td>クラッシャー 寸法 開 450mm 幅 925mm</td></tr><tr><td>油圧式杭圧入 引抜機</td><td>鋼矢板Ⅱ・Ⅲ・ Ⅳ型用</td></tr><tr><td>バックホウ (超ロング アーム型)</td><td>山積 0.4 m³／ 平積 0.3 m³</td></tr><tr><td>各種</td><td>—</td></tr></table> (注) 1. 450km を超える場合は別途考慮する。 2. 誘導車、誘導員の費用は含んでいる。 表-3 建設機械運搬方法 <table><tr><th rowspan="2">機 械 名</th><th rowspan="2">規 格</th><th colspan="2">車 載</th><th rowspan="2">備 考</th></tr><tr><th>車種</th><th>機械 質量 (t)</th></tr><tr><td>路 面 切 削 機 (ホイール式・廃材積込装置付)</td><td>2.0m</td><td>R</td><td>28.50 (27.00)</td><td>()内は排出ガス対策型(2014 年規制)の場合の機械質量</td></tr><tr><td>ス タ ビ ラ イ ザ (路 床 改 良 用)</td><td>深 0.6m 幅 2.0m</td><td>R</td><td>23.00</td><td></td></tr><tr><td>ス タ ビ ラ イ ザ (路 床 改 良 用)</td><td>深 1.2m 幅 2.0m</td><td>R</td><td>24.70</td><td></td></tr><tr><td>自 走 式 破 砕 機</td><td>クラッシャー寸法 開 450mm 幅 925mm</td><td>R</td><td>30.00</td><td></td></tr><tr><td>油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機 (硬質地盤専用)</td><td>鋼矢板Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型用</td><td>R</td><td>29.70</td><td></td></tr><tr><td>バ ッ ク ホ ウ (超ロングアーム型)</td><td>山積 0.4 m³／平積 0.3 m³</td><td>R</td><td>22.00</td><td></td></tr></table> (注) 1. 貨物自動車による運搬を計上する。 2. 車載の R はトレーラである。 3. 本表に掲載のある建設機械については、分解・組立の必要はない。	貨物自動車規格	機械名	規格	20km まで (円)	50km まで (円)	100km まで (円)	150km まで (円)	200km まで (円)	200km を超え 20km までを 増すごとに (円)	20t 車以上 30t 車まで	路面切削機	2.0m	71,000	87,000	112,000	137,000	163,000	10,200	スタビライザ	深 0.6m 幅 2.0m	スタビライザ	深 1.2m 幅 2.0m	自走式破砕機	クラッシャー 寸法 開 450mm 幅 925mm	油圧式杭圧入 引抜機	鋼矢板Ⅱ・Ⅲ・ Ⅳ型用	バックホウ (超ロング アーム型)	山積 0.4 m ³ ／ 平積 0.3 m ³	各種	—	機 械 名	規 格	車 載		備 考	車種	機械 質量 (t)	路 面 切 削 機 (ホイール式・廃材積込装置付)	2.0m	R	28.50 (27.00)	()内は排出ガス対策型(2014 年規制)の場合の機械質量	ス タ ビ ラ イ ザ (路 床 改 良 用)	深 0.6m 幅 2.0m	R	23.00		ス タ ビ ラ イ ザ (路 床 改 良 用)	深 1.2m 幅 2.0m	R	24.70		自 走 式 破 砕 機	クラッシャー寸法 開 450mm 幅 925mm	R	30.00		油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機 (硬質地盤専用)	鋼矢板Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型用	R	29.70		バ ッ ク ホ ウ (超ロングアーム型)	山積 0.4 m ³ ／平積 0.3 m ³	R	22.00	
貨物自動車規格	機械名	規格	20km まで (円)	50km まで (円)	100km まで (円)	150km まで (円)	200km まで (円)	200km を超え 20km までを 増すごとに (円)																																																																																																																																
20t 車以上 30t 車まで	路面切削機	2.0m	62,500	76,000	98,000	120,500	142,500	8,900																																																																																																																																
	スタビライザ	深 0.6m 幅 2.0m																																																																																																																																						
	スタビライザ	深 1.2m 幅 2.0m																																																																																																																																						
	自走式破砕機	クラッシャー 寸法 開 450mm 幅 925mm																																																																																																																																						
	油圧式杭圧入 引抜機	鋼矢板Ⅱ・Ⅲ・ Ⅳ型用																																																																																																																																						
	バックホウ (超ロング アーム型)	山積 0.4 m ³ ／ 平積 0.3 m ³																																																																																																																																						
	各種	—																																																																																																																																						
機 械 名	規 格	車 載		備 考																																																																																																																																				
		車種	機械 質量 (t)																																																																																																																																					
路 面 切 削 機 (ホイール式・廃材積込装置付)	2.0m	R	28.50																																																																																																																																					
ス タ ビ ラ イ ザ (路 床 改 良 用)	深 0.6m 幅 2.0m	R	23.00																																																																																																																																					
ス タ ビ ラ イ ザ (路 床 改 良 用)	深 1.2m 幅 2.0m	R	24.70																																																																																																																																					
自 走 式 破 砕 機	クラッシャー寸法 開 450mm 幅 925mm	R	30.00																																																																																																																																					
油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機 (硬質地盤専用)	鋼矢板Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型用	R	29.70																																																																																																																																					
バ ッ ク ホ ウ (超ロングアーム型)	山積 0.4 m ³ ／平積 0.3 m ³	R	22.00																																																																																																																																					
貨物自動車規格	機械名	規格	20km まで (円)	50km まで (円)	100km まで (円)	150km まで (円)	200km まで (円)	200km を超え 20km までを 増すごとに (円)																																																																																																																																
20t 車以上 30t 車まで	路面切削機	2.0m	71,000	87,000	112,000	137,000	163,000	10,200																																																																																																																																
	スタビライザ	深 0.6m 幅 2.0m																																																																																																																																						
	スタビライザ	深 1.2m 幅 2.0m																																																																																																																																						
	自走式破砕機	クラッシャー 寸法 開 450mm 幅 925mm																																																																																																																																						
	油圧式杭圧入 引抜機	鋼矢板Ⅱ・Ⅲ・ Ⅳ型用																																																																																																																																						
	バックホウ (超ロング アーム型)	山積 0.4 m ³ ／ 平積 0.3 m ³																																																																																																																																						
	各種	—																																																																																																																																						
機 械 名	規 格	車 載		備 考																																																																																																																																				
		車種	機械 質量 (t)																																																																																																																																					
路 面 切 削 機 (ホイール式・廃材積込装置付)	2.0m	R	28.50 (27.00)	()内は排出ガス対策型(2014 年規制)の場合の機械質量																																																																																																																																				
ス タ ビ ラ イ ザ (路 床 改 良 用)	深 0.6m 幅 2.0m	R	23.00																																																																																																																																					
ス タ ビ ラ イ ザ (路 床 改 良 用)	深 1.2m 幅 2.0m	R	24.70																																																																																																																																					
自 走 式 破 砕 機	クラッシャー寸法 開 450mm 幅 925mm	R	30.00																																																																																																																																					
油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機 (硬質地盤専用)	鋼矢板Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型用	R	29.70																																																																																																																																					
バ ッ ク ホ ウ (超ロングアーム型)	山積 0.4 m ³ ／平積 0.3 m ³	R	22.00																																																																																																																																					
P14	③ 仮設材等の運搬 ③-1 仮設材等（鋼矢板、H形鋼、覆工板、敷鉄板等）の運搬費用 仮設材の運搬は次式により行うものとする。 U＝〔E・（1＋F 1＋F 2）〕・G＋H ただし、U：仮設材の運搬費 E：基本運賃（円／t） 下表によるものとする。 なお、運搬距離は運搬基地より現場までの距離とする。 また、運賃は次表に掲げてある基本運賃に、必要に応じ冬期割増及び深夜早朝割増を行うものと し、車両留置料、長大品割増、休日割増、特別割引は適用しない。	④ 仮設材等の運搬 ① 仮設材等（鋼矢板、H形鋼、覆工板、敷鉄板等）の運搬費用 仮設材の運搬は次式により行うものとする。 U＝〔E・（1＋F 1＋F 2）〕・G＋H ただし、U：仮設材の運搬費 E：基本運賃（円／t） 下表によるものとする。 なお、運搬距離は運搬基地より現場までの距離とする。 また、運賃は次表に掲げてある基本運賃に、必要に応じ冬期割増及び深夜早朝割増を行うものと し、車両留置料、長大品割増、休日割増、特別割引は適用しない。																																																																																																																																						

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）					改定（令和 8 年度）								
P15	③- 2 仮設材等（鋼矢板、H形鋼、覆工板、敷鉄板等）の積込み、取卸しに要する費用					② 仮設材等（鋼矢板、H形鋼、覆工板、敷鉄板等）の積込み、取卸しに要する費用								
	場 所		作 業		費用（円／t）			場 所		作 業		費用（円／t）		
	基 地		積 込 み		750	1, 500	3, 000	基 地		積 込 み		750	1, 500	3, 000
	現 場	取 卸 し		750	現 場			取 卸 し		750				
		積 込 み		750		積 込 み		750						
	基 地		取 卸 し		750	1, 500		基 地		取 卸 し		750	1, 500	
	(注) 1. 橋梁ベント、橋梁架設用タワーは率に含まれるため適用しない。 2. 敷鉄板については、敷鉄板設置撤去工で積上げた敷鉄板を対象とする。					(注) 1. 橋梁ベント、橋梁架設用タワーは率に含まれるため適用しない。 2. 敷鉄板については、敷鉄板設置撤去工で積上げた敷鉄板を対象とする。								

令和８年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和
7年度版
頁番号

現行（令和7年度）

P16

④ 重建設機械分解・組立

④-1 適用範囲

本資料は、工事現場に搬入搬出する標準的な重建設機械の分解・組立及び輸送に適用し、適用する建設機械は表-4-1を標準とする。

表-4-1 適用建設機械

機 械 区 分	適 用 建 設 機 械
ブルドーザ	ブルドーザ（リッパ装置付を含む） 普通 21t 級以上～63t 級以下 湿地 20t 級以上～28t 級以下
バックホウ系	バックホウ（超ロングアーム型は除く） 山積 1.0 m ³ 以上～2.1 m ³ 以下 （平積 0.7 m ³ 以上～1.5 m ³ 以下） 油圧クラムシェル・テレスコピック 平積 0.4 m ³ 以上～0.6 m ³ 以下
クローラクレーン系	クローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型、機械駆動式ウインチ・ラチスジブ型〕 吊能力 16t 以上～300t 以下 クラムシェル 〔油圧ロープ式・ 機械ロープ式 〕 平積 0.6 m ³ 以上～3.0 m ³ 以下 パイプロハンマ 〔クローラクレーン・油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・50～55t 吊〕
トラッククレーン系	トラッククレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 オールテレーンクレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 吊能力 80t 以上～550t 以下
クローラ式杭打機	ディーゼルハンマ（防音カバー装置除く） 油圧ハンマ アースオーガ（二軸同軸式を含む） ディーゼルハンマ・アースオーガ併用 モンケン・アースオーガ併用 鋼管ソイルセメント杭打機 アースオーガ併用圧入杭打機 アースオーガ中掘式 機械質量 20t 以上～150t 以下
オールケーシング掘削機	オールケーシング掘削機 〔クローラ式〕 掘削径 2,000mm 以下 オールケーシング掘削機 〔スキッド式〕 掘削径 2,000mm 以下
地盤改良機械	中層混合処理機 機械質量 20t 以上～120t 以下
	サンドパイル打機 粉体噴射攪拌機（付属機器除く） 深層混合処理機 ベーパードレーン打機 機械質量 20t 以上～180t 以下
トンネル用機械	自由断面トンネル掘削機 ドリルジャンボ コンクリート吹付機 機械質量 20t 以上～60t 以下
連続地中壁用機械	地下連続壁施工機〔回転水平多軸・クローラ式〕 壁厚 650～1,500mm 壁厚 1,200～2,400mm

改定（令和8年度）

5）重建設機械分解・組立

① 適用範囲

本資料は、工事現場に搬入搬出する標準的な重建設機械の分解・組立及び輸送に適用し、適用する建設機械は表-4-1を標準とする。

表-4-1 適用建設機械

機 械 区 分	適 用 建 設 機 械
ブルドーザ	ブルドーザ（リッパ装置付を含む） 普通 21t 級以上～ 44t 級以下 湿地 20t 級以上～28t 級以下
バックホウ系	バックホウ（超ロングアーム型は除く） 山積 1.0 m ³ 以上～2.1 m ³ 以下 （平積 0.7 m ³ 以上～1.5 m ³ 以下） 油圧クラムシェル・テレスコピック 平積 0.4 m ³ 以上～0.6 m ³ 以下
クローラクレーン系	クローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型、機械駆動式ウインチ・ラチスジブ型〕 吊能力 16t 以上～300t 以下 クラムシェル 〔油圧ロープ式〕 平積 0.6 m ³ 以上～3.0 m ³ 以下 パイプロハンマ 〔クローラクレーン・油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・50～55t 吊〕
トラッククレーン系	トラッククレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 オールテレーンクレーン〔油圧伸縮ジブ型〕 吊能力 100t 以上～550t 以下
クローラ式杭打機	ディーゼルハンマ（防音カバー装置除く） 油圧ハンマ アースオーガ（二軸同軸式を含む） ディーゼルハンマ・アースオーガ併用 モンケン・アースオーガ併用 鋼管ソイルセメント杭打機 アースオーガ併用圧入杭打機 アースオーガ中掘式 機械質量 20t 以上～150t 以下
オールケーシング掘削機	オールケーシング掘削機 〔クローラ式〕 掘削径 2,000mm 以下 オールケーシング掘削機 〔スキッド式〕 掘削径 2,000mm 以下
地盤改良機械	中層混合処理機 機械質量 20t 以上～120t 以下
	サンドパイル打機 粉体噴射 攪 拌機（付属機器除く） 深層混合処理機 ブ レフ ァ ブリ ケ イ ティ ッド バ ーチ カ ルド レ ーン打機 機械質量 20t 以上～180t 以下
トンネル用機械	自由断面トンネル掘削機 ドリルジャンボ コンクリート吹付機 機械質量 20t 以上～60t 以下

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）				改定（令和 8 年度）																																																																																																																																																										
P17	④-2 施工歩掛 （イ）使用機械の規格選定 分解・組立に使用するクレーンは、表-4-2 を標準とする。 表-4-2 クレーンの規格選定 <table><tr><th colspan="2">機械区分</th><th>規格</th><th colspan="2">分解組立用クレーン</th></tr><tr><th colspan="2"></th><th></th><th>機械名</th><th>規格</th></tr><tr><td colspan="2">バ ッ ク ホ ウ 系 オールケーシング掘削機 （クローラ式） ト ン ネ ル 用 機 械</td><td>表-4-1 参照</td><td>ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 2 次 基 準 値 ）</td><td>25t 吊</td></tr><tr><td rowspan="3">ブ ル ド ー ザ</td><td rowspan="3"></td><td>21t 級以下</td><td rowspan="3">ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 2 次 基 準 値 ）</td><td>25t 吊</td></tr><tr><td>44t 級以下</td><td></td></tr><tr><td>63t 級以下</td><td>50t 吊</td></tr><tr><td rowspan="5">地盤 改良 機械</td><td rowspan="2">中 層 混 合 処 理 機</td><td>質量 60t 以下</td><td rowspan="5">ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 2 次 基 準 値 ）</td><td>25t 吊</td></tr><tr><td>質量 120t 以下</td><td></td></tr><tr><td rowspan="3">サン ド バ イ ル 打 機 粉 体 噴 射 攪 拌 機 深 層 混 合 処 理 機 ペ ー パ ー ド レ ー ン 機</td><td>質量 60t 以下</td><td rowspan="3">50t 吊</td></tr><tr><td>質量 120t 以下</td><td></td></tr><tr><td>質量 180t 以下</td><td></td></tr><tr><td colspan="2" rowspan="4">ク ロ ー ラ ク レ ー ン 系</td><td>35t 吊以下 クラムシェル 平積 0.6 m³含む</td><td rowspan="4">ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 2 次 基 準 値 ）</td><td>25t 吊</td></tr><tr><td>80 吊以下 クラムシェル 平積 2.0 m³以下含む</td><td></td></tr><tr><td>150t 吊以下 クラムシェル 平積 3.0 m³以下含む</td><td>50t 吊</td></tr><tr><td>300t 吊以下</td><td></td></tr><tr><td colspan="2">ト ラ ッ ク ク レ ー ン 系</td><td>表-4-1 参照</td><td></td><td>50t 吊</td></tr><tr><td colspan="2" rowspan="3">ク ロ ー ラ 式 杭 打 機</td><td>質量 60t 以下</td><td rowspan="3">ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 2 次 基 準 値 ）</td><td rowspan="3">50t 吊</td></tr><tr><td>質量 100t 以下</td></tr><tr><td>質量 150t 以下</td></tr><tr><td colspan="2" rowspan="4">オールケーシング掘削機 〔スキッド式〕</td><td>表-4-1 参照</td><td>ク ロ ー ラ ク レ ー ン 油 圧 駆 動 式 ウ イ ン チ ・ ラ チ ス ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 1 次 基 準 値 ）</td><td>60～65t 吊</td></tr><tr><td>表-4-1 参照 〔本体工事でクローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチス ジブ型・排出ガス対策型（第3次 基準値）〕 70t 吊を使用する場合〕</td><td>ク ロ ー ラ ク レ ー ン 油 圧 駆 動 式 ウ イ ン チ ・ ラ チ ス ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 3 次 基 準 値 ）</td><td>70t 吊</td></tr><tr><td>表-4-1 参照 〔本体工事でクローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチス ジブ型・排出ガス対策型（第3次 基準値）〕 100t 吊を使用する場合〕</td><td>ク ロ ー ラ ク レ ー ン 油 圧 駆 動 式 ウ イ ン チ ・ ラ チ ス ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 3 次 基 準 値 ）</td><td rowspan="2">100t 吊</td></tr><tr><td>表-4-1 参照 〔本体工事でクローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチス ジブ型・排出ガス対策型（2011 年 規制）〕 100t 吊を使用する場合〕</td><td>ク ロ ー ラ ク レ ー ン 油 圧 駆 動 式 ウ イ ン チ ・ ラ チ ス ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 1 年 規 制 ）</td></tr><tr><td colspan="2">連 続 地 中 壁 用 機 械 〔 地 下 連 続 壁 施 工 機 〕</td><td>表-4-1 参照</td><td>ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型</td><td>45t 吊</td></tr></table> （注） 1．ラフテレーンクレーン、クローラクレーンは賃料とする。 ただし、オールケーシング掘削機〔スキッド式〕の分解組立用クローラクレーンは損料とする。 2．現場条件により上表により難しい場合は、別途考慮する。				機械区分		規格	分解組立用クレーン					機械名	規格	バ ッ ク ホ ウ 系 オールケーシング掘削機 （クローラ式） ト ン ネ ル 用 機 械		表-4-1 参照	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 2 次 基 準 値 ）	25t 吊	ブ ル ド ー ザ		21t 級以下	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 2 次 基 準 値 ）	25t 吊	44t 級以下		63t 級以下	50t 吊	地盤 改良 機械	中 層 混 合 処 理 機	質量 60t 以下	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 2 次 基 準 値 ）	25t 吊	質量 120t 以下		サン ド バ イ ル 打 機 粉 体 噴 射 攪 拌 機 深 層 混 合 処 理 機 ペ ー パ ー ド レ ー ン 機	質量 60t 以下	50t 吊	質量 120t 以下		質量 180t 以下		ク ロ ー ラ ク レ ー ン 系		35t 吊以下 クラムシェル 平積 0.6 m ³ 含む	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 2 次 基 準 値 ）	25t 吊	80 吊以下 クラムシェル 平積 2.0 m ³ 以下含む		150t 吊以下 クラムシェル 平積 3.0 m ³ 以下含む	50t 吊	300t 吊以下		ト ラ ッ ク ク レ ー ン 系		表-4-1 参照		50t 吊	ク ロ ー ラ 式 杭 打 機		質量 60t 以下	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 2 次 基 準 値 ）	50t 吊	質量 100t 以下	質量 150t 以下	オールケーシング掘削機 〔スキッド式〕		表-4-1 参照	ク ロ ー ラ ク レ ー ン 油 圧 駆 動 式 ウ イ ン チ ・ ラ チ ス ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 1 次 基 準 値 ）	60～65t 吊	表-4-1 参照 〔本体工事でクローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチス ジブ型・排出ガス対策型（第3次 基準値）〕 70t 吊を使用する場合〕	ク ロ ー ラ ク レ ー ン 油 圧 駆 動 式 ウ イ ン チ ・ ラ チ ス ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 3 次 基 準 値 ）	70t 吊	表-4-1 参照 〔本体工事でクローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチス ジブ型・排出ガス対策型（第3次 基準値）〕 100t 吊を使用する場合〕	ク ロ ー ラ ク レ ー ン 油 圧 駆 動 式 ウ イ ン チ ・ ラ チ ス ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 3 次 基 準 値 ）	100t 吊	表-4-1 参照 〔本体工事でクローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチス ジブ型・排出ガス対策型（2011 年 規制）〕 100t 吊を使用する場合〕	ク ロ ー ラ ク レ ー ン 油 圧 駆 動 式 ウ イ ン チ ・ ラ チ ス ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 1 年 規 制 ）	連 続 地 中 壁 用 機 械 〔 地 下 連 続 壁 施 工 機 〕		表-4-1 参照	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型	45t 吊	② 施工歩掛 （イ）使用機械の規格選定 分解・組立に使用するクレーンは、表-4-2 を標準とする。 表-4-2 クレーンの規格選定 <table><tr><th colspan="2">機械区分</th><th>規格</th><th colspan="2">分解組立用クレーン</th></tr><tr><th colspan="2"></th><th></th><th>機械名</th><th>規格</th></tr><tr><td colspan="2">バ ッ ク ホ ウ 系 オールケーシング掘削機 （クローラ式） ト ン ネ ル 用 機 械</td><td>表-4-1 参照</td><td>ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 〔 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕</td><td>25t 吊</td></tr><tr><td rowspan="2">ブ ル ド ー ザ</td><td rowspan="2"></td><td>21t 級以下</td><td rowspan="2">ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 〔 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 1 年 規 制 ） 〕</td><td>25t 吊</td></tr><tr><td>44t 級以下</td><td></td></tr><tr><td rowspan="5">地盤 改良 機械</td><td rowspan="2">中 層 混 合 処 理 機</td><td>質量 60t 以下</td><td rowspan="5">ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 〔 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕</td><td>25t 吊</td></tr><tr><td>質量 120t 以下</td><td></td></tr><tr><td rowspan="3">サン ド バ イ ル 打 機 粉 体 噴 射 攪 拌 機 深 層 混 合 処 理 機 プレファブリケートドパーチクルドレーン打機</td><td>質量 60t 以下</td><td rowspan="3">60t 吊</td></tr><tr><td>質量 120t 以下</td><td></td></tr><tr><td>質量 180t 以下</td><td></td></tr><tr><td colspan="2" rowspan="4">ク ロ ー ラ ク レ ー ン 系</td><td>35t 吊以下 クラムシェル 平積 0.6 m³含む</td><td rowspan="4">ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 〔 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕</td><td>25t 吊</td></tr><tr><td>80 吊以下 クラムシェル 平積 2.0 m³以下含む</td><td></td></tr><tr><td>150t 吊以下 クラムシェル 平積 3.0 m³以下含む</td><td>60t 吊</td></tr><tr><td>300t 吊以下</td><td></td></tr><tr><td colspan="2" rowspan="3">ト ラ ッ ク ク レ ー ン 系</td><td>表-4-1 参照</td><td>ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 〔 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕</td><td>70t 吊</td></tr><tr><td>200t 吊以上 360t 吊以下</td><td>リフター〔せり上げ能力〕</td><td>50t</td></tr><tr><td>550t 吊以下</td><td></td></tr><tr><td colspan="2" rowspan="3">ク ロ ー ラ 式 杭 打 機</td><td>質量 60t 以下</td><td rowspan="3">ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 〔 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕</td><td rowspan="3">60t 吊</td></tr><tr><td>質量 100t 以下</td></tr><tr><td>質量 150t 以下</td></tr><tr><td colspan="2" rowspan="2">オールケーシング掘削機 〔スキッド式〕</td><td>表-4-1 参照 〔本体工事でクローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチ スジブ型・基礎工事用・排出 ガス対策型（2014 年規制）〕 70～90t 吊を使用する場合〕</td><td>ク ロ ー ラ ク レ ー ン 〔 油 圧 駆 動 式 ウ イ ン チ ・ ラ チ ス ジ ブ 型 ・ 基 礎 工 事 用 ・ 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕</td><td>70～90t 吊</td></tr><tr><td>表-4-1 参照 〔本体工事でクローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチ スジブ型・基礎工事用・排出 ガス対策型（2014 年規制）〕 100t 吊を使用する場合〕</td><td>ク ロ ー ラ ク レ ー ン 〔 油 圧 駆 動 式 ウ イ ン チ ・ ラ チ ス ジ ブ 型 ・ 基 礎 工 事 用 ・ 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕</td><td>100t 吊</td></tr></table> （注） 1．ラフテレーンクレーン、リフターは賃料とし、クローラクレーンは損料とする。 なお、リフター（せり上げ能力 50t）の供用 1 日あたり賃料は 224,000 円を標準とする。 （オペレーター、燃料油脂費を含み、回送、運搬費は含まない。） 2．現道上および高架下等のラフテレーンクレーンによる分解組立作業が困難な場合は、リフターを使用することができる。 3．現場条件により上表により難しい場合は、別途考慮する。				機械区分		規格	分解組立用クレーン					機械名	規格	バ ッ ク ホ ウ 系 オールケーシング掘削機 （クローラ式） ト ン ネ ル 用 機 械		表-4-1 参照	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 〔 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕	25t 吊	ブ ル ド ー ザ		21t 級以下	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 〔 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 1 年 規 制 ） 〕	25t 吊	44t 級以下		地盤 改良 機械	中 層 混 合 処 理 機	質量 60t 以下	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 〔 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕	25t 吊	質量 120t 以下		サン ド バ イ ル 打 機 粉 体 噴 射 攪 拌 機 深 層 混 合 処 理 機 プレファブリケートドパーチクルドレーン打機	質量 60t 以下	60t 吊	質量 120t 以下		質量 180t 以下		ク ロ ー ラ ク レ ー ン 系		35t 吊以下 クラムシェル 平積 0.6 m ³ 含む	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 〔 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕	25t 吊	80 吊以下 クラムシェル 平積 2.0 m ³ 以下含む		150t 吊以下 クラムシェル 平積 3.0 m ³ 以下含む	60t 吊	300t 吊以下		ト ラ ッ ク ク レ ー ン 系		表-4-1 参照	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 〔 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕	70t 吊	200t 吊以上 360t 吊以下	リフター〔せり上げ能力〕	50t	550t 吊以下		ク ロ ー ラ 式 杭 打 機		質量 60t 以下	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 〔 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕	60t 吊	質量 100t 以下	質量 150t 以下	オールケーシング掘削機 〔スキッド式〕		表-4-1 参照 〔本体工事でクローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチ スジブ型・基礎工事用・排出 ガス対策型（2014 年規制）〕 70～90t 吊を使用する場合〕	ク ロ ー ラ ク レ ー ン 〔 油 圧 駆 動 式 ウ イ ン チ ・ ラ チ ス ジ ブ 型 ・ 基 礎 工 事 用 ・ 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕	70～90t 吊	表-4-1 参照 〔本体工事でクローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチ スジブ型・基礎工事用・排出 ガス対策型（2014 年規制）〕 100t 吊を使用する場合〕	ク ロ ー ラ ク レ ー ン 〔 油 圧 駆 動 式 ウ イ ン チ ・ ラ チ ス ジ ブ 型 ・ 基 礎 工 事 用 ・ 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕	100t 吊
機械区分		規格	分解組立用クレーン																																																																																																																																																												
			機械名	規格																																																																																																																																																											
バ ッ ク ホ ウ 系 オールケーシング掘削機 （クローラ式） ト ン ネ ル 用 機 械		表-4-1 参照	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 2 次 基 準 値 ）	25t 吊																																																																																																																																																											
ブ ル ド ー ザ		21t 級以下	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 2 次 基 準 値 ）	25t 吊																																																																																																																																																											
		44t 級以下																																																																																																																																																													
		63t 級以下		50t 吊																																																																																																																																																											
地盤 改良 機械	中 層 混 合 処 理 機	質量 60t 以下	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 2 次 基 準 値 ）	25t 吊																																																																																																																																																											
		質量 120t 以下																																																																																																																																																													
	サン ド バ イ ル 打 機 粉 体 噴 射 攪 拌 機 深 層 混 合 処 理 機 ペ ー パ ー ド レ ー ン 機	質量 60t 以下		50t 吊																																																																																																																																																											
		質量 120t 以下																																																																																																																																																													
		質量 180t 以下																																																																																																																																																													
ク ロ ー ラ ク レ ー ン 系		35t 吊以下 クラムシェル 平積 0.6 m ³ 含む	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 2 次 基 準 値 ）	25t 吊																																																																																																																																																											
		80 吊以下 クラムシェル 平積 2.0 m ³ 以下含む																																																																																																																																																													
		150t 吊以下 クラムシェル 平積 3.0 m ³ 以下含む		50t 吊																																																																																																																																																											
		300t 吊以下																																																																																																																																																													
ト ラ ッ ク ク レ ー ン 系		表-4-1 参照		50t 吊																																																																																																																																																											
ク ロ ー ラ 式 杭 打 機		質量 60t 以下	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 2 次 基 準 値 ）	50t 吊																																																																																																																																																											
		質量 100t 以下																																																																																																																																																													
		質量 150t 以下																																																																																																																																																													
オールケーシング掘削機 〔スキッド式〕		表-4-1 参照	ク ロ ー ラ ク レ ー ン 油 圧 駆 動 式 ウ イ ン チ ・ ラ チ ス ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 1 次 基 準 値 ）	60～65t 吊																																																																																																																																																											
		表-4-1 参照 〔本体工事でクローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチス ジブ型・排出ガス対策型（第3次 基準値）〕 70t 吊を使用する場合〕	ク ロ ー ラ ク レ ー ン 油 圧 駆 動 式 ウ イ ン チ ・ ラ チ ス ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 3 次 基 準 値 ）	70t 吊																																																																																																																																																											
		表-4-1 参照 〔本体工事でクローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチス ジブ型・排出ガス対策型（第3次 基準値）〕 100t 吊を使用する場合〕	ク ロ ー ラ ク レ ー ン 油 圧 駆 動 式 ウ イ ン チ ・ ラ チ ス ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 第 3 次 基 準 値 ）	100t 吊																																																																																																																																																											
		表-4-1 参照 〔本体工事でクローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチス ジブ型・排出ガス対策型（2011 年 規制）〕 100t 吊を使用する場合〕	ク ロ ー ラ ク レ ー ン 油 圧 駆 動 式 ウ イ ン チ ・ ラ チ ス ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 1 年 規 制 ）																																																																																																																																																												
連 続 地 中 壁 用 機 械 〔 地 下 連 続 壁 施 工 機 〕		表-4-1 参照	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型	45t 吊																																																																																																																																																											
機械区分		規格	分解組立用クレーン																																																																																																																																																												
			機械名	規格																																																																																																																																																											
バ ッ ク ホ ウ 系 オールケーシング掘削機 （クローラ式） ト ン ネ ル 用 機 械		表-4-1 参照	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 〔 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕	25t 吊																																																																																																																																																											
ブ ル ド ー ザ		21t 級以下	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 〔 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 1 年 規 制 ） 〕	25t 吊																																																																																																																																																											
		44t 級以下																																																																																																																																																													
地盤 改良 機械	中 層 混 合 処 理 機	質量 60t 以下	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 〔 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕	25t 吊																																																																																																																																																											
		質量 120t 以下																																																																																																																																																													
	サン ド バ イ ル 打 機 粉 体 噴 射 攪 拌 機 深 層 混 合 処 理 機 プレファブリケートドパーチクルドレーン打機	質量 60t 以下		60t 吊																																																																																																																																																											
		質量 120t 以下																																																																																																																																																													
		質量 180t 以下																																																																																																																																																													
ク ロ ー ラ ク レ ー ン 系		35t 吊以下 クラムシェル 平積 0.6 m ³ 含む	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 〔 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕	25t 吊																																																																																																																																																											
		80 吊以下 クラムシェル 平積 2.0 m ³ 以下含む																																																																																																																																																													
		150t 吊以下 クラムシェル 平積 3.0 m ³ 以下含む		60t 吊																																																																																																																																																											
		300t 吊以下																																																																																																																																																													
ト ラ ッ ク ク レ ー ン 系		表-4-1 参照	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 〔 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕	70t 吊																																																																																																																																																											
		200t 吊以上 360t 吊以下	リフター〔せり上げ能力〕	50t																																																																																																																																																											
		550t 吊以下																																																																																																																																																													
ク ロ ー ラ 式 杭 打 機		質量 60t 以下	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン 〔 油 圧 伸 縮 ジ ブ 型 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕	60t 吊																																																																																																																																																											
		質量 100t 以下																																																																																																																																																													
		質量 150t 以下																																																																																																																																																													
オールケーシング掘削機 〔スキッド式〕		表-4-1 参照 〔本体工事でクローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチ スジブ型・基礎工事用・排出 ガス対策型（2014 年規制）〕 70～90t 吊を使用する場合〕	ク ロ ー ラ ク レ ー ン 〔 油 圧 駆 動 式 ウ イ ン チ ・ ラ チ ス ジ ブ 型 ・ 基 礎 工 事 用 ・ 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕	70～90t 吊																																																																																																																																																											
		表-4-1 参照 〔本体工事でクローラクレーン 〔油圧駆動式ウインチ・ラチ スジブ型・基礎工事用・排出 ガス対策型（2014 年規制）〕 100t 吊を使用する場合〕	ク ロ ー ラ ク レ ー ン 〔 油 圧 駆 動 式 ウ イ ン チ ・ ラ チ ス ジ ブ 型 ・ 基 礎 工 事 用 ・ 排 出 ガ ス 対 策 型 （ 2 0 1 4 年 規 制 ） 〕	100t 吊																																																																																																																																																											

令和8年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

P18

(ロ) 歩掛

分解・組立 1 台 1 回当り歩掛は、表-4-3 を標準とする。

表-4-3 分解・組立 1 台 1 回当り歩掛

機 械 区 分		規 格	機械質量 区分	労務歩掛 特殊作業員 (人) 〔分解＋組立〕	クレーン 運転歩掛 (日) 〔分解＋組立〕	運搬費 等 率 (%)	諸 雑 費 率 (%)
ブ ル ド ー ザ		21t 級以下	—	2.8	2.1	134	21
		44t 級以下	—	4.6	3.4	132	21
		63t 級以下	—	8.4	6.2	90	14
パ ッ ク ホ ウ 系		山積 1.4 m以下 油圧クラムシェル ・テレスコピック 0.4 m以上 0.6 m以下含む	—	2.7	1.4	216	24
		山積 2.1 m以下	—	4.5	2.3	221	25
ク ロ ー ラ ク レ ー ン 系		35t 吊以下 クラムシェル 平積 0.6 m含む	—	3.0	0.8	384	22
		80t 吊以下 クラムシェル 平積 2.0 m以下含む	—	5.5	1.5	375	21
		150t 吊以下 クラムシェル 平積 3.0 m以下含む	—	11.3	3.1	287	16
ト ラ ッ ク ク レ ー ン 系		300t 吊以下	—	20.5	5.7	286	16
		120t 吊以下	—	4.3	1.5	439	97
		160t 吊以下	—	5.7	1.9	454	100
		360t 吊以下	—	11.7	4.0	443	97
		550t 吊以下	—	20.9	7.1	446	98
ク ロ ー ラ 式 杭 打 機		—	60t 以下	8.6	2.1	148	2
		—	100t 以下	15.5	3.7	149	2
		—	150t 以下	23.5	5.6	148	2
オ ー ル ケ ー シ ン グ 掘 削 機 〔 ク ロ ー ラ 式 〕		—	—	3.9	3.4	515	5
オ ー ル ケ ー シ ン グ 掘 削 機 〔 ス キ ッ ド 式 〕		—	—	4.9	11.9 (h)	483	4
		本体工事でクローラク レーン〔油圧駆動式ウイ ンチ・ラチスジブ型・排出 ガス対策型(第3次基準 値)〕70t 吊を使用する 場合	—	4.9	11.9 (h)	424	4
		本体工事でクローラク レーン〔油圧駆動式ウイ ンチ・ラチスジブ型・排出 ガス対策型(第3次基準 値)〕100t 吊を使用する 場合	—	4.9	11.9 (h)	320	3
		本体工事でクローラク レーン〔油圧駆動式ウイ ンチ・ラチスジブ型・排出 ガス対策型(2011年規 制)〕100t 吊を使用する 場合	—	4.9	11.9 (h)	312	3
地 盤 改 良 機 械	中 層 混 合 処 理 機	—	60t 以下	16.0	2.4	229	4
		—	120t 以下	41.2	6.3	190	3
	サ ン ド バ イ ル 打 機 粉 体 噴 射 攪 拌 機 深 層 混 合 処 理 機 ベ ー バ ー ド レ ー ン 機	—	60t 以下	16.0	2.4	191	3
		—	120t 以下	41.2	6.3	190	3
		—	180t 以下	64.6	9.9	189	3
ト ン ネ ル 用 機 械		—	—	5.4	2.0	503	8
連 続 地 中 壁 用 機 械 〔 地 下 連 続 壁 施 工 機 〕		—	—	54.4	9.5	144	4

(注) 1. 分解・組立の合計であり、内訳は分解 50%、組立 50%である。

2. 標準的作業に必要な装備品・専用部品が含まれている。

3. 運搬費等には、下記①～⑤の費用が含まれており、労務費・クレーン運転費の合計額に上表の率を乗じて計上する。

①トラック及びトレーラによる運搬費〔往復〕(誘導車、交通誘導警備員含む)

②自走による本体賃料・損料

③運搬中の本体賃料・損料

④分解・組立時の本体賃料

⑤ウエス、洗浄油、グリス、油圧作動油等の費用

4. 諸雑費は、分解・組立のみを計上する際に適用し、
下記①～②の費用が含まれており、労務費・クレーン運転費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。

①分解・組立時の本体賃料

②ウエス、洗浄油、グリス、油圧作動油等の費用

(ロ) 歩掛

分解・組立 1 台 1 回当り歩掛は、表-4-3 を標準とする。

表-4-3 分解・組立 1 台 1 回当り歩掛

機 械 区 分		規 格	労務歩掛 特殊作業員 (人) 〔分解＋組立〕	クレーン 運転歩掛 (日) 〔分解＋組立〕	運搬費 等 率 (%)	諸 雑 費 率 (%)
ブ ル ド ー ザ		21t 級以下	2.8	2.1	155	21
		44t 級以下	4.6	3.4	153	21
パ ッ ク ホ ウ 系		山積 1.4 m以下 油圧クラムシェル ・テレスコピック 0.4 m以上 0.6 m以下含む	2.7	1.4	250	24
		山積 2.1 m以下	4.5	2.3	256	25
ク ロ ー ラ ク レ ー ン 系		35t 吊以下 クラムシェル 平積 0.6 m含む	3.0	0.8	444	22
		80t 吊以下 クラムシェル 平積 2.0 m以下含む	5.5	1.5	434	21
		150t 吊以下 クラムシェル 平積 3.0 m以下含む	11.3	3.1	315	15
ト ラ ッ ク ク レ ー ン 系		300t 吊以下	20.5	5.7	313	15
		120t 吊以下	4.3	1.5	394	75
		160t 吊以下	5.7	1.9	409	78
		360t 吊以下	11.7	4.0	399	75
		550t 吊以下	20.9	7.1	401	76
		200t 吊以上 360t 吊以下 (リフターを使用する場合)	11.0	2.7	392	83
		550t 吊以下 (リフターを使用する場合)	19.4	4.9	390	83
ク ロ ー ラ 式 杭 打 機		60t 以下	8.6	2.1	163	2
		100t 以下	15.5	3.7	164	2
		150t 以下	23.5	5.6	163	2
オ ー ル ケ ー シ ン グ 掘 削 機 〔 ク ロ ー ラ 式 〕		—	3.9	3.4	595	5
オ ー ル ケ ー シ ン グ 掘 削 機 〔 ス キ ッ ド 式 〕		本体工事でクローラク レーン〔油圧駆動 式ウインチ・ラチス ジブ型・基礎工事も ・排出ガス対策型 (2014年規制)〕 70～90t 吊を使用する 場合	4.9	11.9 (h)	490	4
		本体工事でクローラク レーン〔油圧駆動 式ウインチ・ラチス ジブ型・基礎工事も ・排出ガス対策型 (2014年規制)〕 100t 吊を使用する 場合	4.9	11.9 (h)	361	3
地 盤 改 良 機 械	中 層 混 合 処 理 機	60t 以下	16.0	2.4	265	4
		120t 以下	41.2	6.3	211	3
	サ ン ド バ イ ル 打 機 粉 体 噴 射 攪 拌 機 深 層 混 合 処 理 機 グレイプリアクティッドバッチャードレン機	60t 以下	16.0	2.4	213	3
		120t 以下	41.2	6.3	211	3
		180t 以下	64.6	9.9	210	3
ト ン ネ ル 用 機 械		—	5.4	2.0	582	8

(注) 1. 分解・組立の合計であり、内訳は分解 50%、組立 50%である。

2. 標準的作業に必要な装備品・専用部品が含まれている。

3. 運搬費等には、下記①～⑤の費用が含まれており、労務費・クレーン運転費の合計額に上表の率を乗じて計上する。

①トラック及びトレーラによる運搬費〔往復〕(誘導車、誘導員含む)

②自走による本体賃料・損料

③運搬中の本体賃料・損料

④分解・組立時の本体賃料

⑤ウエス、洗浄油、グリス、油圧作動油等の費用

4. 諸雑費は、分解・組立のみを計上する際に適用し、
下記①～②の費用が含まれており、労務費・クレーン運転費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。

①分解・組立時の本体賃料

②ウエス、洗浄油、グリス、油圧作動油等の費用

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																																																		
P19	④-3 その他 （イ）深層混合処理機（二軸式 90kW×2）は、地盤改良機械（機械質量 180t 以下）を適用する。 （ロ）粉体噴射攪拌機（単軸式 19.6kN・m×1）は、地盤改良機械（機械質量 60t 以下）を適用する。 （ハ）粉体噴射攪拌機（二軸式 55kW×2）は、地盤改良機械（機械質量 120t 以下）を適用する。 （ニ）粉体噴射攪拌機（二軸式 90kW×2）は、地盤改良機械（機械質量 120t 以下）を適用する。 ④-4 単価表 （イ）重建設機械分解組立輸送 1 回当り単価表 <table><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表-4-3</td></tr><tr><td>分解組立用クレーン</td><td></td><td>日 (h)</td><td></td><td>表-4-2、表-4-3</td></tr><tr><td>運 搬 費 等</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表-4-3</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> （ロ）重建設機械分解組立 1 回当り単価表 <table><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表-4-3</td></tr><tr><td>分解組立用クレーン</td><td></td><td>日 (h)</td><td></td><td>表-4-2、表-4-3</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表-4-3</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	特 殊 作 業 員		人		表-4-3	分解組立用クレーン		日 (h)		表-4-2、表-4-3	運 搬 費 等		式	1	表-4-3	計					名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	特 殊 作 業 員		人		表-4-3	分解組立用クレーン		日 (h)		表-4-2、表-4-3	諸 雑 費		式	1	表-4-3	計					③ その他 （イ）深層混合処理機（二軸式 90kW×2）は、地盤改良機械（機械質量 180t 以下）を適用する。 （ロ）粉体噴射攪拌機（単軸式 19.6kN・m×1）は、地盤改良機械（機械質量 60t 以下）を適用する。 （ハ）粉体噴射攪拌機（二軸式 55kW×2）は、地盤改良機械（機械質量 120t 以下）を適用する。 （ニ）粉体噴射攪拌機（二軸式 90kW×2）は、地盤改良機械（機械質量 120t 以下）を適用する。
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																
特 殊 作 業 員		人		表-4-3																																																
分解組立用クレーン		日 (h)		表-4-2、表-4-3																																																
運 搬 費 等		式	1	表-4-3																																																
計																																																				
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																
特 殊 作 業 員		人		表-4-3																																																
分解組立用クレーン		日 (h)		表-4-2、表-4-3																																																
諸 雑 費		式	1	表-4-3																																																
計																																																				
P22	1-2-2-2 共通仮設費 (4)-6 技術管理費 2) 積算方法 （略） 上記以外で積上げする項目は、次の各項に要する費用とする。 （イ）特殊な品質管理に要する費用 ・管接合部の X 線検査、水圧試験、超音波試験等 ・通水試験 ・土質等試験：品質管理基準に記載されている項目以外の試験 ・地質調査：平板載荷試験、ボーリング、サウンディング、その他原位置試験	1-2-2-2 共通仮設費 (4)-6 技術管理費 2) 積算方法 （略） 上記以外で積上げする項目は、次の各項に要する費用とする。 （イ）特殊な品質管理に要する費用 ・管接合部の X 線検査、水圧試験、超音波試験等 ・通水試験 ・土質等試験：品質管理基準に記載されている項目以外の試験 ・地質調査：平板載荷試験、ボーリング、サウンディング、その他原位置試験 ・水道工事において発注者が指定した方法等により品質管理を行う場合に用いる特別な機器に要する費用																																																		

令和8年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和7年度版 頁番号	現行（令和7年度）	改定（令和8年度）																																	
P28	1-2-3 現場発⽣品及び支給品運搬 1-2-3-1 適用範囲 管及び弁類、防護柵、コンクリート2次製品等の現場発⽣品及び支給品の積込み・荷卸し及び運搬作業に適用する。なお、発⽣（又は支給）する⼯種毎に直接⼯事費に計上する。 1-2-3-2 機種の選定 現場発⽣品又は支給品の運搬に使用するトラックの機種は、表-6より発⽣（又は支給）する量に合わせて選定する。 表-6 機種の選定 <table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>荷台寸法（参考）</th></tr><tr><td>トラック</td><td>クレーン装置付 2 t 積 2 t 吊</td><td>荷台長 L=3.0m、荷台幅 W=1.6m</td></tr><tr><td>〃</td><td>〃 4 t 積 2.9t 吊</td><td>〃 L=3.4m、 〃 W=2.0m</td></tr></table> 1-2-3-3 施⼯歩掛 現場発⽣品又は支給品の運搬 1 回当りの施⼯歩掛は、表-7 による。 表-7 運搬 1 回当り施⼯歩掛 <table><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人</td><td>$1.5 \times \frac{1}{8} \times \left(\frac{2 \times L}{30} + 0.25 \times q \right)$</td></tr><tr><td>トラック運転</td><td>○t 積○t 吊</td><td>h</td><td>$\frac{2 \times L}{30} + 0.25 \times q$</td></tr></table> （注） 1．運搬費は発⽣（又は支給）する⼯種毎に直接⼯事費として計上する。 2．L：⽚道運搬距離（km） q：運搬 1 回当り平均積載質量（t） 3．本歩掛は 4t 積車以下の車種を標準とした場合であり、これ以上の車種を使用する場合は別途とする。 4．対象とする材料は、管及び弁類、防護柵、コンクリート2次製品等とし、現場発⽣品又は支給品以外の材料を運搬する場合は別途とする。	機 械 名	規 格	荷台寸法（参考）	トラック	クレーン装置付 2 t 積 2 t 吊	荷台長 L=3.0m、荷台幅 W=1.6m	〃	〃 4 t 積 2.9t 吊	〃 L=3.4m、 〃 W=2.0m	名 称	規 格	単位	数 量	普通作業員		人	$1.5 \times \frac{1}{8} \times \left(\frac{2 \times L}{30} + 0.25 \times q \right)$	トラック運転	○t 積○t 吊	h	$\frac{2 \times L}{30} + 0.25 \times q$	1-2-3 現場発⽣品及び支給品運搬 1-2-3-1 適用範囲 管及び弁類、防護柵、コンクリート2次製品等の現場発⽣品及び支給品の積込み・荷卸し及び運搬作業に適用する。なお、発⽣（又は支給）する⼯種毎に直接⼯事費に計上する。 水道⼯事において発⽣する残管や既設撤去管等の撤去品については、現場発⽣品と同じ取扱いとする。 1-2-3-2 積算方法 積算方法は、国土交通省土木⼯事標準積算基準書（共通編）第Ⅰ編第2章③現場発⽣品及び支給品運搬による。												
機 械 名	規 格	荷台寸法（参考）																																	
トラック	クレーン装置付 2 t 積 2 t 吊	荷台長 L=3.0m、荷台幅 W=1.6m																																	
〃	〃 4 t 積 2.9t 吊	〃 L=3.4m、 〃 W=2.0m																																	
名 称	規 格	単位	数 量																																
普通作業員		人	$1.5 \times \frac{1}{8} \times \left(\frac{2 \times L}{30} + 0.25 \times q \right)$																																
トラック運転	○t 積○t 吊	h	$\frac{2 \times L}{30} + 0.25 \times q$																																
P29	1-2-3-4 単価表 （1）現場発⽣品及び支給品運搬 1 回当り単価表 <table><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表-7</td></tr><tr><td>ト ラ ッ ク 運 転</td><td>○t 積○t 吊</td><td>H</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> （2）機械運転単価表 <table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>適用単価表</th><th>指 定 事 項</th></tr><tr><td>トラック</td><td>クレーン装置付 2t 積 2t 吊 クレーン装置付 4t 積 2.9t 吊</td><td>機-1</td><td></td></tr></table> （注）適用単価表「機-1」は、国土交通省土木⼯事標準積算基準書による。	名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	普 通 作 業 員		人		表-7	ト ラ ッ ク 運 転	○t 積○t 吊	H		〃	諸 雑 費		式	1		計					機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項	トラック	クレーン装置付 2t 積 2t 吊 クレーン装置付 4t 積 2.9t 吊	機-1		(削除)
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																															
普 通 作 業 員		人		表-7																															
ト ラ ッ ク 運 転	○t 積○t 吊	H		〃																															
諸 雑 費		式	1																																
計																																			
機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項																																
トラック	クレーン装置付 2t 積 2t 吊 クレーン装置付 4t 積 2.9t 吊	機-1																																	

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																				
P31	1-2-6 現場環境改善費 （１）（略） （２）（略） （３）積算方法 １）現場環境改善費の積算について 現場環境改善費の積算は、以下の方法により行うものとする。ただし、標準的な現場環境改善を行う場合は率計上とし、特別な現場環境改善を行う場合は積上げ計上とする。 イ． 基本的な考え方 （１）（略） （２）（略） ロ．（略） ハ．（略） 二． 積上げ計上分（α）に計上するものは、率分で計上することが適当でないと判断されるものの費用である。 ホ．（略） ヘ．（略） ２）設計変更について 条件明示（積上げ計上分）がなされているもので、内容に変更が生じた場合は発注者と協議するものとする。 別表- 6 <table><tr><th>計上費目</th><th>実施する内容（率計上分）</th></tr><tr><td>仮設備関係</td><td>１．用水・電力等の供給設備、２．緑化・花壇、３．ライトアップ施設 ４．見学路及び椅子の設置、５．昇降設備の充実、６．環境負荷の低減</td></tr><tr><td>営繕関係</td><td>１．現場事務所の快適化（女性用更衣室の設置を含む）、２．労働者宿舍の快適化 ３．デザインボックス（交通誘導警備員待機室）、４．現場休憩所の快適化 ５．健康関連設備及び厚生施設の充実等</td></tr><tr><td>安全関係</td><td>１．工事標識・照明等安全施設のイメージアップ（電光式標識等） ２．盗難防止対策（警報機等）、３．避暑（熱中症予防）・防寒対策</td></tr><tr><td>地域連携</td><td>１．完成予想図、２．工法説明図、３．工事工程表 ４．デザイン工事看板（各工事 P R 看板含む） ５．見学会等の開催（イベント等の実施含む） ６．見学所（インフォメーションセンター）の設置及び管理運営 ７．パンフレット・工法説明ビデオ ８．地域対策費等（地域行事等の経費を含む）、９．社会貢献</td></tr></table>	計上費目	実施する内容（率計上分）	仮設備関係	１．用水・電力等の供給設備、２．緑化・花壇、３．ライトアップ施設 ４．見学路及び椅子の設置、５．昇降設備の充実、６．環境負荷の低減	営繕関係	１．現場事務所の快適化（女性用更衣室の設置を含む）、２．労働者宿舍の快適化 ３．デザインボックス（交通誘導警備員待機室）、４．現場休憩所の快適化 ５．健康関連設備及び厚生施設の充実等	安全関係	１．工事標識・照明等安全施設のイメージアップ（電光式標識等） ２．盗難防止対策（警報機等）、３．避暑（熱中症予防）・防寒対策	地域連携	１．完成予想図、２．工法説明図、３．工事工程表 ４．デザイン工事看板（各工事 P R 看板含む） ５．見学会等の開催（イベント等の実施含む） ６．見学所（インフォメーションセンター）の設置及び管理運営 ７．パンフレット・工法説明ビデオ ８．地域対策費等（地域行事等の経費を含む）、９．社会貢献	1-2-6 現場環境改善費 （１）（略） （２）（略） （３）積算方法 １）現場環境改善費の積算について 現場環境改善費の積算は、以下の方法により行うものとする。ただし、標準的な現場環境改善を行う場合は率計上とし、特別な現場環境改善を行う場合は積上げ計上とする。 イ． 基本的な考え方 （１）（略） （２）主に現場の施設や設備に対する熱中症対策・防寒対策に関する費用については、率分での計上ではなく、対策の妥当性を確認の上、積み上げ計上を行うものとする。なお、積み上げ計上をする場合は、現場管理費に計上される作業員個人の費用と重複がないことを確認し、率分で計上される額の 50%を上限とする。 （３）（略） ロ．（略） ハ．（略） 二． 積上げ計上分（α）に計上されるものは、（２）の「熱中症対策・防寒対策に関する費用」及び（３）の「率分で計上することが適当でないと判断されるものの費用」である。 ホ．（略） ヘ．（略） ２）設計変更について 条件明示（積上げ計上分）がなされているもので、内容に変更が生じた場合は発注者と協議するものとする。 別表- 6 <table><tr><th>計上費目</th><th>実施する内容（率計上分）</th></tr><tr><td>仮設備関係</td><td>１．用水・電力等の供給設備、２．緑化・花壇、３．ライトアップ施設 ４．見学路及び椅子の設置、５．昇降設備の充実、６．環境負荷の低減</td></tr><tr><td>営繕関係</td><td>１．現場事務所の快適化（女性用更衣室の設置を含む）、２．労働者宿舍の快適化 ３．デザインボックス（交通誘導警備員待機室）、４．現場休憩所の快適化 ５．健康関連設備及び厚生施設の充実等</td></tr><tr><td>安全関係</td><td>１．工事標識・照明等安全施設のイメージアップ（電光式標識等） ２．盗難防止対策（警報機等）</td></tr><tr><td>地域連携</td><td>１．完成予想図、２．工法説明図、３．工事工程表 ４．デザイン工事看板（各工事 P R 看板含む） ５．見学会等の開催（イベント等の実施含む） ６．見学所（インフォメーションセンター）の設置及び管理運営 ７．パンフレット・工法説明ビデオ ８．地域対策費等（地域行事等の経費を含む）、９．社会貢献</td></tr></table>	計上費目	実施する内容（率計上分）	仮設備関係	１．用水・電力等の供給設備、２．緑化・花壇、３．ライトアップ施設 ４．見学路及び椅子の設置、５．昇降設備の充実、６．環境負荷の低減	営繕関係	１．現場事務所の快適化（女性用更衣室の設置を含む）、２．労働者宿舍の快適化 ３．デザインボックス（交通誘導警備員待機室）、４．現場休憩所の快適化 ５．健康関連設備及び厚生施設の充実等	安全関係	１．工事標識・照明等安全施設のイメージアップ（電光式標識等） ２．盗難防止対策（警報機等）	地域連携	１．完成予想図、２．工法説明図、３．工事工程表 ４．デザイン工事看板（各工事 P R 看板含む） ５．見学会等の開催（イベント等の実施含む） ６．見学所（インフォメーションセンター）の設置及び管理運営 ７．パンフレット・工法説明ビデオ ８．地域対策費等（地域行事等の経費を含む）、９．社会貢献
計上費目	実施する内容（率計上分）																					
仮設備関係	１．用水・電力等の供給設備、２．緑化・花壇、３．ライトアップ施設 ４．見学路及び椅子の設置、５．昇降設備の充実、６．環境負荷の低減																					
営繕関係	１．現場事務所の快適化（女性用更衣室の設置を含む）、２．労働者宿舍の快適化 ３．デザインボックス（交通誘導警備員待機室）、４．現場休憩所の快適化 ５．健康関連設備及び厚生施設の充実等																					
安全関係	１．工事標識・照明等安全施設のイメージアップ（電光式標識等） ２．盗難防止対策（警報機等）、３．避暑（熱中症予防）・防寒対策																					
地域連携	１．完成予想図、２．工法説明図、３．工事工程表 ４．デザイン工事看板（各工事 P R 看板含む） ５．見学会等の開催（イベント等の実施含む） ６．見学所（インフォメーションセンター）の設置及び管理運営 ７．パンフレット・工法説明ビデオ ８．地域対策費等（地域行事等の経費を含む）、９．社会貢献																					
計上費目	実施する内容（率計上分）																					
仮設備関係	１．用水・電力等の供給設備、２．緑化・花壇、３．ライトアップ施設 ４．見学路及び椅子の設置、５．昇降設備の充実、６．環境負荷の低減																					
営繕関係	１．現場事務所の快適化（女性用更衣室の設置を含む）、２．労働者宿舍の快適化 ３．デザインボックス（交通誘導警備員待機室）、４．現場休憩所の快適化 ５．健康関連設備及び厚生施設の充実等																					
安全関係	１．工事標識・照明等安全施設のイメージアップ（電光式標識等） ２．盗難防止対策（警報機等）																					
地域連携	１．完成予想図、２．工法説明図、３．工事工程表 ４．デザイン工事看板（各工事 P R 看板含む） ５．見学会等の開催（イベント等の実施含む） ６．見学所（インフォメーションセンター）の設置及び管理運営 ７．パンフレット・工法説明ビデオ ８．地域対策費等（地域行事等の経費を含む）、９．社会貢献																					

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）					改定（令和 8 年度）				
P40	2-1-3 掘削幅の算定 b3:接合作業幅					2-1-3 掘削幅の算定 b3:接合作業幅				
	片側分				mm	片側分				mm
	継手種別	摘要			標準接合 作業幅	摘要			標準接合 作業幅	備 考
	外面継手 (T 頭ボルト締め付け) (トルク管理あり)	呼び径 (mm)		ボルト径	トルク (N・m)	呼び径 (mm)		ボルト径	トルク (N・m)	レンチ長
		～75		M16	60	～75		M16	60	
		100～250		M20	100	100～250		M20	100	
		300～350		M20	100	300～350		M20	100	
		400～600		M20	100	400～600		M20	100	
		700～800		M24	140	700～800		M24	140	
		900～		M30	200	900～		M30	200	
	外面継手 (プッシュオンタイプ)	T 形継手			100	T 形継手			100	余裕幅
		NS 形継手			250	NS 形継手			250	レバーホイスト (両側 2 箇所)
					E 種 75～150				175	レバーホイスト (アーム長) (上部 1 箇所)
					75～300				175	
		GX 形継手			350～450	GX 形継手			250	
	外面継手 (T 頭ボルト締め付け) メタルタッチ (トルク管理なし)	NS 形継手 E 種	75	M16	—	NS 形継手 E 種	75	M16	—	ラチェットレンチ長
			100～150	M20	—		100～150	M20	—	
		GX 形継手	75	M16	—	GX 形継手	75	M16	—	
			100～300	M20	—		100～300	M20	—	
			350～450	M20	—		350～450	M20	—	
	内面継手	S50 形継手	50	M10	—		500～600	M20	—	
							700～800	M20	—	
							900～1000	M24	—	
	内面継手	U 形継手			100	U 形継手			100	余裕幅
		UF、US 形継手			350	UF、US 形継手			350	レンチ長
		セットボルト締め付け			450	セットボルト締め付け			450	
	ポリ管等	ポリエチエレン管・硬質塩化ビニル管			100	ポリエチレン管・硬質塩化ビニル管			100	余裕幅

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）				改定（令和 8 年度）				
P43	2-1-5 再掘削工の算定 第 5-2 表(ダクタイトル鋳鉄管) (1 箇所当り)				2-1-5 再掘削工の算定 第 5-2 表(ダクタイトル鋳鉄管) (1 箇所当り)				
	継手種別	呼び径 (mm)	再掘削延長 (mm)	配管露出延長 (mm)	継手種別	呼び径 (mm)	再掘削延長 (mm)	配管露出延長 (mm)	
	GX 形継手	75～250	1300	550	GX 形継手	75～250	1300	550	
		300～450	1350	550		300～450	1350	550	
	NS 形継手	75、100	1250	500		500、600	1550	750	
		150、200	1300	550		700～1000	1600	750	
		250	1350	600	NS 形継手	75、100	1250	500	
		300～450	1400	600		150、200	1300	550	
		500、600	1550	750		250	1350	600	
		700～1000	1600	750		300～450	1400	600	
	NS 形(E 種)継手	75～150	1300	550		500、600	1550	750	
	S50 形継手	50	1200	450		700～1000	1600	750	
	K 形継手	75	1000	350	NS 形(E 種)継手	75～150	1300	550	
		100～200	1050	400	S50 形継手	50	1200	450	
		300～700	1100	400	K 形継手	75	1000	350	
		800～1500	1250	550		100～200	1050	400	
		1600～2400	1300	550		300～700	1100	400	
		2600	1350	550		800～1500	1250	550	
	T 形継手	75～150	1100	450		1600～2400	1300	550	
		200、250	1150	450		2600	1350	550	
	S 形継手	1100～2000	1600	750	T 形継手	75～150	1100	450	
		2100～2600	1650	750		200、250	1150	450	
	UF 形継手	800～2200	1100	350	S 形継手	1100～2000	1600	750	
		2400	1150	350		2100～2600	1650	750	
		2600	1200	350	UF 形継手	800～2200	1100	350	
						2400	1150	350	
						2600	1200	350	

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）					改定（令和 8 年度）						
P51	2-3-1 吊込み据付(機械力)歩掛表 第 1 表 (10m 当り)					2-3-1 吊込み据付(機械力)歩掛表 第 1 表 (10m 当り)						
	呼び径 (mm)	労 務 費		クレーン機種	クレーン 運転時間 (h)	クレーン 賃料 (日)	呼び径 (mm)	労 務 費		クレーン機種	クレーン 運転時間 (h)	クレーン 賃料 (日)
		配管工 (人)	普通作業員 (人)					特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)			
	75 以下	0.06	0.13	クレーン付 トラック 4 t 積 2.9t 吊	1.21	—	75 以下	0.06	0.13	クレーン付 トラック 4 t 積 2.9t 吊	1.21	—
	100	0.07	0.13		1.21	—	100	0.07	0.13		1.21	—
	150	0.09	0.15		1.34	—	150	0.09	0.15		1.34	—
	200	0.10	0.16		1.41	—	200	0.10	0.16		1.41	—
	250	0.11	0.17		1.47	—	250	0.11	0.17		1.47	—
	300	0.13	0.19		1.54	—	300	0.13	0.19		1.54	—
	350	0.17	0.25		1.61	—	350	0.17	0.25		1.61	—
	400	0.21	0.31	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	—	0.29	400	0.21	0.31	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	—	0.29
	450	0.25	0.37		—	0.30	450	0.25	0.37		—	0.30
	500	0.29	0.43		—	0.32	500	0.29	0.43		—	0.32
	600	0.36	0.55		—	0.34	600	0.36	0.55		—	0.34
	700	0.44	0.66		—	0.36	700	0.44	0.66		—	0.36
	800	0.52	0.80		—	0.39	800	0.52	0.80		—	0.39
	900	0.63	0.92		—	0.41	900	0.63	0.92		—	0.41
	1000	0.78	1.17	16t 吊	—	0.45	1000	0.78	1.17	16t 吊	—	0.45
	1100	0.93	1.38		—	0.48	1100	0.93	1.38		—	0.48
	1200	1.08	1.63		—	0.52	1200	1.08	1.63		—	0.52
	1350	1.32	2.06		—	0.56	1350	1.32	2.06		—	0.56
	1500	1.72	2.58		—	0.61	1500	1.72	2.58		—	0.61
	1600	2.29	3.43		—	0.81	1600	2.29	3.43		—	0.81
	1650	2.50	3.75		—	0.83	1650	2.50	3.75		—	0.83
	1800	2.97	4.45	—	0.89	1800	2.97	4.45	—	0.89		
	2000	3.15	4.74	20t 吊	—	0.95	2000	3.15	4.74	20t 吊	—	0.95
	2100	3.27	4.89		—	0.97	2100	3.27	4.89		—	0.97
	2200	3.73	5.59		—	1.01	2200	3.73	5.59		—	1.01
	2400	4.36	6.54	25t 吊	—	1.13	2400	4.36	6.54	25t 吊	—	1.13
	2600	5.15	7.50		—	1.24	2600	5.15	7.50		—	1.24
備考（略）						備考（略）						

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）	
P52	2-3-2 吊込み据付(人力)歩掛表 第 2 表	2-3-2 吊込み据付(人力)歩掛表 第 2 表	
	(10m 当り)		
	呼 び 径 (mm)	配 管 工 (人)	普 通 作 業 員 (人)
	75 以下	0. 17	0. 52
	100	0. 19	0. 65
	150	0. 25	0. 91
	200	0. 37	1. 13
	250	0. 50	1. 38
	300	0. 65	1. 66
	350	0. 90	1. 98
	400	1. 14	2. 37
	450	1. 40	2. 76
	500	1. 65	3. 17
	600	2. 16	4. 00
	700	2. 68	4. 82
	800	3. 29	5. 61
	900	3. 71	6. 42
	1000	4. 22	7. 62
	備考（略）		
(10m 当り)			
呼 び 径 (mm)	特 殊 作 業 員 (人)	普 通 作 業 員 (人)	
75 以下	0. 17	0. 52	
100	0. 19	0. 65	
150	0. 25	0. 91	
200	0. 37	1. 13	
250	0. 50	1. 38	
300	0. 65	1. 66	
350	0. 90	1. 98	
400	1. 14	2. 37	
450	1. 40	2. 76	
500	1. 65	3. 17	
600	2. 16	4. 00	
700	2. 68	4. 82	
800	3. 29	5. 61	
900	3. 71	6. 42	
1000	4. 22	7. 62	
備考（略）			

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）							改定（令和 8 年度）						
P52	2-3-3 メカニカル継手歩掛表 第 3 表							2-3-3 メカニカル継手歩掛表 第 3 表						
	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	モルタル充填工			呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	モルタル充填工		
					配管工 (人)	普通作業員 (人)	モルタル量 (㎡)					特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	モルタル量 (㎡)
	75 以下	0.05	0.05		—	—	—	75 以下	0.05	0.05		—	—	—
	100	0.05	0.05		—	—	—	100	0.05	0.05		—	—	—
	150	0.06	0.06		—	—	—	150	0.06	0.06		—	—	—
	200	0.07	0.07		—	—	—	200	0.07	0.07		—	—	—
	250	0.08	0.08		—	—	—	250	0.08	0.08		—	—	—
	300	0.09	0.09		—	—	—	300	0.09	0.09		—	—	—
	350	0.09	0.09		—	—	—	350	0.09	0.09		—	—	—
	400	0.10	0.10		—	—	—	400	0.10	0.10		—	—	—
	450	0.11	0.11		—	—	—	450	0.11	0.11		—	—	—
	500	0.12	0.12		—	—	—	500	0.12	0.12		—	—	—
	600	0.14	0.14		—	—	—	600	0.14	0.14		—	—	—
	700	0.16	0.16		0.20	0.07	0.0074	700	0.16	0.16		0.20	0.07	0.0074
	800	0.21	0.21		0.22	0.07	0.0079	800	0.21	0.21		0.22	0.07	0.0079
	900	0.24	0.24	労務費の 1 %	0.24	0.08	0.0085	900	0.24	0.24	労務費の 1 %	0.24	0.08	0.0085
	1000	0.28	0.28		0.27	0.09	0.0095	1000	0.28	0.28		0.27	0.09	0.0095
	1100	0.33	0.33		0.30	0.10	0.0135	1100	0.33	0.33		0.30	0.10	0.0135
	1200	0.39	0.39		0.35	0.12	0.0151	1200	0.39	0.39		0.35	0.12	0.0151
	1350	0.48	0.48		0.42	0.14	0.0183	1350	0.48	0.48		0.42	0.14	0.0183
	1500	0.59	0.59		0.51	0.17	0.0209	1500	0.59	0.59		0.51	0.17	0.0209
	1600	0.78	0.78		0.58	0.19	0.0284	1600	0.78	0.78		0.58	0.19	0.0284
	1650	0.83	0.83		0.61	0.20	0.0295	1650	0.83	0.83		0.61	0.20	0.0295
	1800	0.95	0.95		0.69	0.23	0.0328	1800	0.95	0.95		0.69	0.23	0.0328
	2000	1.10	1.10		0.82	0.28	0.0394	2000	1.10	1.10		0.82	0.28	0.0394
	2100	1.27	1.27		0.90	0.30	0.0419	2100	1.27	1.27		0.90	0.30	0.0419
	2200	1.37	1.37		0.99	0.33	0.0449	2200	1.37	1.37		0.99	0.33	0.0449
	2400	1.58	1.58		1.16	0.39	0.0497	2400	1.58	1.58		1.16	0.39	0.0497
	2600	1.78	1.78		1.33	0.45	0.0547	2600	1.78	1.78		1.33	0.45	0.0547
	備考 （略）							備考 （略）						

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
P53	2-3-4 伸縮可とう管設置歩掛表(鋳鉄製) 第 4 表 接合形式—F(フランジ)、S(挿口)、U(受け口) (1 基当り)	2-3-4 伸縮可とう管設置歩掛表(鋳鉄製) 第 4 表 接合形式—F(フランジ)、S(挿口)、U(受け口) (1 基当り)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	<table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th rowspan="2">接合形式</th><th colspan="2">労務費</th><th rowspan="2">クレーン機種</th><th rowspan="2">クレーン運転 時間 (h)</th><th rowspan="2">クレーン 賃料 (日)</th><th rowspan="2">諸雑費</th></tr><tr><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th></tr><tr><td rowspan="3">100 以下</td><td>F×F</td><td>0.14</td><td>0.16</td><td rowspan="18">クレーン付 トラック 4t 積 2.9 吊</td><td rowspan="3">0.46</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="42">労務費の 1 %</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.15</td><td>0.17</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.15</td><td>0.17</td></tr><tr><td rowspan="3">150</td><td>F×F</td><td>0.17</td><td>0.19</td><td rowspan="3">0.53</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.19</td><td>0.21</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.19</td><td>0.21</td></tr><tr><td rowspan="3">200</td><td>F×F</td><td>0.20</td><td>0.23</td><td rowspan="3">0.61</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.22</td><td>0.25</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.22</td><td>0.25</td></tr><tr><td rowspan="3">250</td><td>F×F</td><td>0.25</td><td>0.29</td><td rowspan="3">0.71</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.26</td><td>0.30</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.26</td><td>0.30</td></tr><tr><td rowspan="3">300</td><td>F×F</td><td>0.29</td><td>0.33</td><td rowspan="3">0.83</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.30</td><td>0.34</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.30</td><td>0.34</td></tr><tr><td rowspan="3">350</td><td>F×F</td><td>0.31</td><td>0.36</td><td rowspan="3">0.97</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.32</td><td>0.37</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.32</td><td>0.37</td></tr><tr><td rowspan="3">400</td><td>F×F</td><td>0.34</td><td>0.40</td><td rowspan="21">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4 . 9 t 吊</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.18</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.36</td><td>0.42</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.36</td><td>0.42</td></tr><tr><td rowspan="3">450</td><td>F×F</td><td>0.38</td><td>0.46</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.19</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.41</td><td>0.49</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.41</td><td>0.49</td></tr><tr><td rowspan="3">500</td><td>F×F</td><td>0.43</td><td>0.52</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.19</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.46</td><td>0.55</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.46</td><td>0.55</td></tr><tr><td rowspan="3">600</td><td>F×F</td><td>0.57</td><td>0.60</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.21</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.59</td><td>0.62</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.59</td><td>0.62</td></tr><tr><td rowspan="3">700</td><td>F×F</td><td>0.69</td><td>0.72</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.23</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.73</td><td>0.76</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.73</td><td>0.76</td></tr><tr><td rowspan="3">800</td><td>F×F</td><td>0.91</td><td>0.94</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.26</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.98</td><td>1.01</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.98</td><td>1.01</td></tr><tr><td rowspan="3">900</td><td>F×F</td><td>1.17</td><td>1.20</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.30</td></tr><tr><td>S×S</td><td>1.21</td><td>1.24</td></tr><tr><td>U×U</td><td>1.21</td><td>1.24</td></tr><tr><td rowspan="3">1000</td><td>F×F</td><td>1.39</td><td>1.42</td><td>ラフデレッククレーン 油圧伸縮ジブ型 1 6 t 吊</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.33</td></tr><tr><td>S×S</td><td>1.44</td><td>1.47</td></tr><tr><td>U×U</td><td>1.44</td><td>1.47</td></tr></table>	呼び径 (mm)	接合形式	労務費		クレーン機種	クレーン運転 時間 (h)	クレーン 賃料 (日)	諸雑費	配管工 (人)	普通作業員 (人)	100 以下	F×F	0.14	0.16	クレーン付 トラック 4t 積 2.9 吊	0.46	—	労務費の 1 %	S×S	0.15	0.17	U×U	0.15	0.17	150	F×F	0.17	0.19	0.53	—	S×S	0.19	0.21	U×U	0.19	0.21	200	F×F	0.20	0.23	0.61	—	S×S	0.22	0.25	U×U	0.22	0.25	250	F×F	0.25	0.29	0.71	—	S×S	0.26	0.30	U×U	0.26	0.30	300	F×F	0.29	0.33	0.83	—	S×S	0.30	0.34	U×U	0.30	0.34	350	F×F	0.31	0.36	0.97	—	S×S	0.32	0.37	U×U	0.32	0.37	400	F×F	0.34	0.40	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4 . 9 t 吊	—	0.18	S×S	0.36	0.42	U×U	0.36	0.42	450	F×F	0.38	0.46	—	0.19	S×S	0.41	0.49	U×U	0.41	0.49	500	F×F	0.43	0.52	—	0.19	S×S	0.46	0.55	U×U	0.46	0.55	600	F×F	0.57	0.60	—	0.21	S×S	0.59	0.62	U×U	0.59	0.62	700	F×F	0.69	0.72	—	0.23	S×S	0.73	0.76	U×U	0.73	0.76	800	F×F	0.91	0.94	—	0.26	S×S	0.98	1.01	U×U	0.98	1.01	900	F×F	1.17	1.20	—	0.30	S×S	1.21	1.24	U×U	1.21	1.24	1000	F×F	1.39	1.42	ラフデレッククレーン 油圧伸縮ジブ型 1 6 t 吊	—	0.33	S×S	1.44	1.47	U×U	1.44	1.47	<table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th rowspan="2">接合形式</th><th colspan="2">労務費</th><th rowspan="2">クレーン機種</th><th rowspan="2">クレーン運転 時間 (h)</th><th rowspan="2">クレーン 賃料 (日)</th><th rowspan="2">諸雑費</th></tr><tr><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th></tr><tr><td rowspan="3">100 以下</td><td>F×F</td><td>0.14</td><td>0.16</td><td rowspan="18">クレーン付 トラック 4t 積 2.9t 吊</td><td rowspan="3">0.46</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="42">労務費の 1 %</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.15</td><td>0.17</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.15</td><td>0.17</td></tr><tr><td rowspan="3">150</td><td>F×F</td><td>0.17</td><td>0.19</td><td rowspan="3">0.53</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.19</td><td>0.21</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.19</td><td>0.21</td></tr><tr><td rowspan="3">200</td><td>F×F</td><td>0.20</td><td>0.23</td><td rowspan="3">0.61</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.22</td><td>0.25</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.22</td><td>0.25</td></tr><tr><td rowspan="3">250</td><td>F×F</td><td>0.25</td><td>0.29</td><td rowspan="3">0.71</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.26</td><td>0.30</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.26</td><td>0.30</td></tr><tr><td rowspan="3">300</td><td>F×F</td><td>0.29</td><td>0.33</td><td rowspan="3">0.83</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.30</td><td>0.34</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.30</td><td>0.34</td></tr><tr><td rowspan="3">350</td><td>F×F</td><td>0.31</td><td>0.36</td><td rowspan="3">0.97</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.32</td><td>0.37</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.32</td><td>0.37</td></tr><tr><td rowspan="3">400</td><td>F×F</td><td>0.34</td><td>0.40</td><td rowspan="21">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4 . 9 t 吊</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.18</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.36</td><td>0.42</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.36</td><td>0.42</td></tr><tr><td rowspan="3">450</td><td>F×F</td><td>0.38</td><td>0.46</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.19</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.41</td><td>0.49</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.41</td><td>0.49</td></tr><tr><td rowspan="3">500</td><td>F×F</td><td>0.43</td><td>0.52</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.19</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.46</td><td>0.55</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.46</td><td>0.55</td></tr><tr><td rowspan="3">600</td><td>F×F</td><td>0.57</td><td>0.60</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.21</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.59</td><td>0.62</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.59</td><td>0.62</td></tr><tr><td rowspan="3">700</td><td>F×F</td><td>0.69</td><td>0.72</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.23</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.73</td><td>0.76</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.73</td><td>0.76</td></tr><tr><td rowspan="3">800</td><td>F×F</td><td>0.91</td><td>0.94</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.26</td></tr><tr><td>S×S</td><td>0.98</td><td>1.01</td></tr><tr><td>U×U</td><td>0.98</td><td>1.01</td></tr><tr><td rowspan="3">900</td><td>F×F</td><td>1.17</td><td>1.20</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.30</td></tr><tr><td>S×S</td><td>1.21</td><td>1.24</td></tr><tr><td>U×U</td><td>1.21</td><td>1.24</td></tr><tr><td rowspan="3">1000</td><td>F×F</td><td>1.39</td><td>1.42</td><td>ラフデレッククレーン 油圧伸縮ジブ型 1 6 t 吊</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">0.33</td></tr><tr><td>S×S</td><td>1.44</td><td>1.47</td></tr><tr><td>U×U</td><td>1.44</td><td>1.47</td></tr></table>	呼び径 (mm)	接合形式	労務費		クレーン機種	クレーン運転 時間 (h)	クレーン 賃料 (日)	諸雑費	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	100 以下	F×F	0.14	0.16	クレーン付 トラック 4t 積 2.9t 吊	0.46	—	労務費の 1 %	S×S	0.15	0.17	U×U	0.15	0.17	150	F×F	0.17	0.19	0.53	—	S×S	0.19	0.21	U×U	0.19	0.21	200	F×F	0.20	0.23	0.61	—	S×S	0.22	0.25	U×U	0.22	0.25	250	F×F	0.25	0.29	0.71	—	S×S	0.26	0.30	U×U	0.26	0.30	300	F×F	0.29	0.33	0.83	—	S×S	0.30	0.34	U×U	0.30	0.34	350	F×F	0.31	0.36	0.97	—	S×S	0.32	0.37	U×U	0.32	0.37	400	F×F	0.34	0.40	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4 . 9 t 吊	—	0.18	S×S	0.36	0.42	U×U	0.36	0.42	450	F×F	0.38	0.46	—	0.19	S×S	0.41	0.49	U×U	0.41	0.49	500	F×F	0.43	0.52	—	0.19	S×S	0.46	0.55	U×U	0.46	0.55	600	F×F	0.57	0.60	—	0.21	S×S	0.59	0.62	U×U	0.59	0.62	700	F×F	0.69	0.72	—	0.23	S×S	0.73	0.76	U×U	0.73	0.76	800	F×F	0.91	0.94	—	0.26	S×S	0.98	1.01	U×U	0.98	1.01	900	F×F	1.17	1.20	—	0.30	S×S	1.21	1.24	U×U	1.21	1.24	1000	F×F	1.39	1.42	ラフデレッククレーン 油圧伸縮ジブ型 1 6 t 吊	—	0.33	S×S	1.44	1.47	U×U	1.44
呼び径 (mm)	接合形式			労務費						クレーン機種	クレーン運転 時間 (h)		クレーン 賃料 (日)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		配管工 (人)	普通作業員 (人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
100 以下	F×F	0.14	0.16	クレーン付 トラック 4t 積 2.9 吊	0.46	—	労務費の 1 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	S×S	0.15	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.15	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
150	F×F	0.17	0.19		0.53	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.19	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.19	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
200	F×F	0.20	0.23		0.61	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.22	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.22	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
250	F×F	0.25	0.29		0.71	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.26	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.26	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
300	F×F	0.29	0.33		0.83	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.30	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.30	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
350	F×F	0.31	0.36		0.97	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.32	0.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.32	0.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
400	F×F	0.34	0.40	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4 . 9 t 吊	—	0.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.36	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.36	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
450	F×F	0.38	0.46		—	0.19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.41	0.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.41	0.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
500	F×F	0.43	0.52		—	0.19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.46	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.46	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
600	F×F	0.57	0.60		—	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.59	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.59	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
700	F×F	0.69	0.72		—	0.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.73	0.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.73	0.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
800	F×F	0.91	0.94		—	0.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.98	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.98	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
900	F×F	1.17	1.20		—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	1.21	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	1.21	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1000	F×F	1.39	1.42	ラフデレッククレーン 油圧伸縮ジブ型 1 6 t 吊	—	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	1.44	1.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	1.44	1.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
呼び径 (mm)	接合形式	労務費		クレーン機種	クレーン運転 時間 (h)	クレーン 賃料 (日)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
100 以下	F×F	0.14	0.16	クレーン付 トラック 4t 積 2.9t 吊	0.46	—	労務費の 1 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	S×S	0.15	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.15	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
150	F×F	0.17	0.19		0.53	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.19	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.19	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
200	F×F	0.20	0.23		0.61	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.22	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.22	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
250	F×F	0.25	0.29		0.71	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.26	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.26	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
300	F×F	0.29	0.33		0.83	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.30	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.30	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
350	F×F	0.31	0.36		0.97	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.32	0.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.32	0.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
400	F×F	0.34	0.40	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4 . 9 t 吊	—	0.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.36	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.36	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
450	F×F	0.38	0.46		—	0.19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.41	0.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.41	0.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
500	F×F	0.43	0.52		—	0.19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.46	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.46	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
600	F×F	0.57	0.60		—	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.59	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.59	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
700	F×F	0.69	0.72		—	0.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.73	0.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.73	0.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
800	F×F	0.91	0.94		—	0.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	0.98	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	0.98	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
900	F×F	1.17	1.20		—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	1.21	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	1.21	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1000	F×F	1.39	1.42	ラフデレッククレーン 油圧伸縮ジブ型 1 6 t 吊	—	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	S×S	1.44	1.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	U×U	1.44	1.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

令和8年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7年度版 頁番号	現行（令和7年度）								改定（令和8年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
P53	備考1. 接合形式、F×S F×U U×S の配管工及び普通作業員歩掛値の算出方法は、次の計算例を参考にすること。 例) F×S の配管工（人）は、(F×F) の値/2+（S×S）の値/2。 F×S の普通作業員も、同様に求めること。 2. （略） 3. （略） 4. （略）								備考1. 接合形式、F×S F×U U×S の特殊作業員及び普通作業員歩掛値の算出方法は、次の計算例を参考にすること。 例) F×S の特殊作業員（人）は、(F×F) の値/2+（S×S）の値/2。 F×S の普通作業員も、同様に求めること。 2. （略） 3. （略） 4. （略）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
P54	2-3-5 フランジ継手歩掛表 第5表 (1口当り)								2-3-5 フランジ継手歩掛表 第5表 (1口当り)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	<table><tr><th>規格</th><th colspan="4">JWWA 7.5K</th><th colspan="4">JWWA 10K</th></tr><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>ボルト数 (本)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>諸雑費</th><th>ボルト数 (本)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>65 以下</td><td>4</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td rowspan="21">労務費の 1 %</td><td>4</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td rowspan="21">労務費の 1 %</td></tr><tr><td>75 (80)</td><td>〃</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>8</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr><tr><td>100</td><td>〃</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>〃</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr><tr><td>125</td><td>6</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>〃</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr><tr><td>150</td><td>〃</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>〃</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr><tr><td>200</td><td>8</td><td>0.08</td><td>0.08</td><td>12</td><td>0.13</td><td>0.13</td></tr><tr><td>250</td><td>〃</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td>〃</td><td>0.15</td><td>0.15</td></tr><tr><td>300</td><td>10</td><td>0.11</td><td>0.11</td><td>16</td><td>0.17</td><td>0.17</td></tr><tr><td>350</td><td>〃</td><td>0.11</td><td>0.11</td><td>〃</td><td>0.17</td><td>0.17</td></tr><tr><td>400</td><td>12</td><td>0.12</td><td>0.12</td><td>〃</td><td>0.18</td><td>0.18</td></tr><tr><td>450</td><td>〃</td><td>0.13</td><td>0.13</td><td>20</td><td>0.21</td><td>0.21</td></tr><tr><td>500</td><td>〃</td><td>0.14</td><td>0.14</td><td>〃</td><td>0.22</td><td>0.22</td></tr><tr><td>600</td><td>16</td><td>0.17</td><td>0.17</td><td>24</td><td>0.25</td><td>0.25</td></tr><tr><td>700</td><td>〃</td><td>0.19</td><td>0.19</td><td>〃</td><td>0.28</td><td>0.28</td></tr><tr><td>800</td><td>20</td><td>0.24</td><td>0.24</td><td>28</td><td>0.33</td><td>0.33</td></tr><tr><td>900</td><td>〃</td><td>0.29</td><td>0.29</td><td>〃</td><td>0.39</td><td>0.39</td></tr><tr><td>1000</td><td>24</td><td>0.34</td><td>0.34</td><td>〃</td><td>0.44</td><td>0.44</td></tr><tr><td>1100</td><td>〃</td><td>0.38</td><td>0.38</td><td>〃</td><td>0.48</td><td>0.48</td></tr><tr><td>1200</td><td>28</td><td>0.46</td><td>0.46</td><td>32</td><td>0.56</td><td>0.56</td></tr><tr><td>1350</td><td>〃</td><td>0.56</td><td>0.56</td><td>36</td><td>0.70</td><td>0.70</td></tr><tr><td>1500</td><td>32</td><td>0.68</td><td>0.68</td><td>40</td><td>0.83</td><td>0.83</td></tr><tr><td>1600</td><td>36</td><td>0.84</td><td>0.84</td><td rowspan="11">労務費の 1 %</td><td>〃</td><td>0.94</td><td>0.94</td><td rowspan="11">労務費の 1 %</td></tr><tr><td>1650</td><td>40</td><td>0.99</td><td>0.99</td><td>〃</td><td>0.99</td><td>0.99</td></tr><tr><td>1800</td><td>44</td><td>1.11</td><td>1.11</td><td>44</td><td>1.11</td><td>1.11</td></tr><tr><td>2000</td><td>48</td><td>1.31</td><td>1.31</td><td>48</td><td>1.31</td><td>1.31</td></tr><tr><td>2100</td><td>〃</td><td>1.37</td><td>1.37</td><td>52</td><td>1.43</td><td>1.43</td></tr><tr><td>2200</td><td>52</td><td>1.57</td><td>1.57</td><td>〃</td><td>1.57</td><td>1.57</td></tr><tr><td>2300</td><td>〃</td><td>1.70</td><td>1.70</td><td>〃</td><td>1.70</td><td>1.70</td></tr><tr><td>2400</td><td>56</td><td>1.83</td><td>1.83</td><td>56</td><td>1.83</td><td>1.83</td></tr><tr><td>2500</td><td>〃</td><td>1.96</td><td>1.96</td><td>〃</td><td>1.96</td><td>1.96</td></tr><tr><td>2600</td><td>〃</td><td>2.09</td><td>2.09</td><td>60</td><td>2.22</td><td>2.22</td></tr></table> 備考（略）	規格	JWWA 7.5K				JWWA 10K				呼び径 (mm)	ボルト数 (本)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	ボルト数 (本)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	65 以下	4	0.05	0.05	労務費の 1 %	4	0.05	0.05	労務費の 1 %	75 (80)	〃	0.06	0.06	8	0.11	0.11	100	〃	0.06	0.06	〃	0.11	0.11	125	6	0.07	0.07	〃	0.12	0.12	150	〃	0.07	0.07	〃	0.12	0.12	200	8	0.08	0.08	12	0.13	0.13	250	〃	0.10	0.10	〃	0.15	0.15	300	10	0.11	0.11	16	0.17	0.17	350	〃	0.11	0.11	〃	0.17	0.17	400	12	0.12	0.12	〃	0.18	0.18	450	〃	0.13	0.13	20	0.21	0.21	500	〃	0.14	0.14	〃	0.22	0.22	600	16	0.17	0.17	24	0.25	0.25	700	〃	0.19	0.19	〃	0.28	0.28	800	20	0.24	0.24	28	0.33	0.33	900	〃	0.29	0.29	〃	0.39	0.39	1000	24	0.34	0.34	〃	0.44	0.44	1100	〃	0.38	0.38	〃	0.48	0.48	1200	28	0.46	0.46	32	0.56	0.56	1350	〃	0.56	0.56	36	0.70	0.70	1500	32	0.68	0.68	40	0.83	0.83	1600	36	0.84	0.84	労務費の 1 %	〃	0.94	0.94	労務費の 1 %	1650	40	0.99	0.99	〃	0.99	0.99	1800	44	1.11	1.11	44	1.11	1.11	2000	48	1.31	1.31	48	1.31	1.31	2100	〃	1.37	1.37	52	1.43	1.43	2200	52	1.57	1.57	〃	1.57	1.57	2300	〃	1.70	1.70	〃	1.70	1.70	2400	56	1.83	1.83	56	1.83	1.83	2500	〃	1.96	1.96	〃	1.96	1.96	2600	〃	2.09	2.09	60	2.22	2.22	<table><tr><th>規格</th><th colspan="4">JWWA 7.5K</th><th colspan="4">JWWA 10K</th></tr><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>ボルト数 (本)</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>諸雑費</th><th>ボルト数 (本)</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>65 以下</td><td>4</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td rowspan="21">労務費の 1 %</td><td>4</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td rowspan="21">労務費の 1 %</td></tr><tr><td>75 (80)</td><td>〃</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>8</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr><tr><td>100</td><td>〃</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>〃</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr><tr><td>125</td><td>6</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>〃</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr><tr><td>150</td><td>〃</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>〃</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr><tr><td>200</td><td>8</td><td>0.08</td><td>0.08</td><td>12</td><td>0.13</td><td>0.13</td></tr><tr><td>250</td><td>〃</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td>〃</td><td>0.15</td><td>0.15</td></tr><tr><td>300</td><td>10</td><td>0.11</td><td>0.11</td><td>16</td><td>0.17</td><td>0.17</td></tr><tr><td>350</td><td>〃</td><td>0.11</td><td>0.11</td><td>〃</td><td>0.17</td><td>0.17</td></tr><tr><td>400</td><td>12</td><td>0.12</td><td>0.12</td><td>〃</td><td>0.18</td><td>0.18</td></tr><tr><td>450</td><td>〃</td><td>0.13</td><td>0.13</td><td>20</td><td>0.21</td><td>0.21</td></tr><tr><td>500</td><td>〃</td><td>0.14</td><td>0.14</td><td>〃</td><td>0.22</td><td>0.22</td></tr><tr><td>600</td><td>16</td><td>0.17</td><td>0.17</td><td>24</td><td>0.25</td><td>0.25</td></tr><tr><td>700</td><td>〃</td><td>0.19</td><td>0.19</td><td>〃</td><td>0.28</td><td>0.28</td></tr><tr><td>800</td><td>20</td><td>0.24</td><td>0.24</td><td>28</td><td>0.33</td><td>0.33</td></tr><tr><td>900</td><td>〃</td><td>0.29</td><td>0.29</td><td>〃</td><td>0.39</td><td>0.39</td></tr><tr><td>1000</td><td>24</td><td>0.34</td><td>0.34</td><td>〃</td><td>0.44</td><td>0.44</td></tr><tr><td>1100</td><td>〃</td><td>0.38</td><td>0.38</td><td>〃</td><td>0.48</td><td>0.48</td></tr><tr><td>1200</td><td>28</td><td>0.46</td><td>0.46</td><td>32</td><td>0.56</td><td>0.56</td></tr><tr><td>1350</td><td>〃</td><td>0.56</td><td>0.56</td><td>36</td><td>0.70</td><td>0.70</td></tr><tr><td>1500</td><td>32</td><td>0.68</td><td>0.68</td><td>40</td><td>0.83</td><td>0.83</td></tr><tr><td>1600</td><td>36</td><td>0.84</td><td>0.84</td><td rowspan="10">労務費の 1 %</td><td>〃</td><td>0.94</td><td>0.94</td><td rowspan="10">労務費の 1 %</td></tr><tr><td>1650</td><td>40</td><td>0.99</td><td>0.99</td><td>〃</td><td>0.99</td><td>0.99</td></tr><tr><td>1800</td><td>44</td><td>1.11</td><td>1.11</td><td>44</td><td>1.11</td><td>1.11</td></tr><tr><td>2000</td><td>48</td><td>1.31</td><td>1.31</td><td>48</td><td>1.31</td><td>1.31</td></tr><tr><td>2100</td><td>〃</td><td>1.37</td><td>1.37</td><td>52</td><td>1.43</td><td>1.43</td></tr><tr><td>2200</td><td>52</td><td>1.57</td><td>1.57</td><td>〃</td><td>1.57</td><td>1.57</td></tr><tr><td>2300</td><td>〃</td><td>1.70</td><td>1.70</td><td>〃</td><td>1.70</td><td>1.70</td></tr><tr><td>2400</td><td>56</td><td>1.83</td><td>1.83</td><td>56</td><td>1.83</td><td>1.83</td></tr><tr><td>2500</td><td>〃</td><td>1.96</td><td>1.96</td><td>〃</td><td>1.96</td><td>1.96</td></tr><tr><td>2600</td><td>〃</td><td>2.09</td><td>2.09</td><td>60</td><td>2.22</td><td>2.22</td></tr></table> 備考（略）	規格	JWWA 7.5K				JWWA 10K				呼び径 (mm)	ボルト数 (本)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	ボルト数 (本)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	65 以下	4	0.05	0.05	労務費の 1 %	4	0.05	0.05	労務費の 1 %	75 (80)	〃	0.06	0.06	8	0.11	0.11	100	〃	0.06	0.06	〃	0.11	0.11	125	6	0.07	0.07	〃	0.12	0.12	150	〃	0.07	0.07	〃	0.12	0.12	200	8	0.08	0.08	12	0.13	0.13	250	〃	0.10	0.10	〃	0.15	0.15	300	10	0.11	0.11	16	0.17	0.17	350	〃	0.11	0.11	〃	0.17	0.17	400	12	0.12	0.12	〃	0.18	0.18	450	〃	0.13	0.13	20	0.21	0.21	500	〃	0.14	0.14	〃	0.22	0.22	600	16	0.17	0.17	24	0.25	0.25	700	〃	0.19	0.19	〃	0.28	0.28	800	20	0.24	0.24	28	0.33	0.33	900	〃	0.29	0.29	〃	0.39	0.39	1000	24	0.34	0.34	〃	0.44	0.44	1100	〃	0.38	0.38	〃	0.48	0.48	1200	28	0.46	0.46	32	0.56	0.56	1350	〃	0.56	0.56	36	0.70	0.70	1500	32	0.68	0.68	40	0.83	0.83	1600	36	0.84	0.84	労務費の 1 %	〃	0.94	0.94	労務費の 1 %	1650	40	0.99	0.99	〃	0.99	0.99	1800	44	1.11	1.11	44	1.11	1.11	2000	48	1.31	1.31	48	1.31	1.31	2100	〃	1.37	1.37	52	1.43	1.43	2200	52	1.57	1.57	〃	1.57	1.57	2300	〃	1.70	1.70	〃	1.70	1.70	2400	56	1.83	1.83	56	1.83	1.83	2500	〃	1.96	1.96	〃	1.96	1.96	2600	〃	2.09	2.09	60	2.22
規格	JWWA 7.5K				JWWA 10K																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
呼び径 (mm)	ボルト数 (本)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	ボルト数 (本)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
65 以下	4	0.05	0.05	労務費の 1 %	4	0.05	0.05	労務費の 1 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
75 (80)	〃	0.06	0.06		8	0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
100	〃	0.06	0.06		〃	0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
125	6	0.07	0.07		〃	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
150	〃	0.07	0.07		〃	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
200	8	0.08	0.08		12	0.13	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
250	〃	0.10	0.10		〃	0.15	0.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
300	10	0.11	0.11		16	0.17	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
350	〃	0.11	0.11		〃	0.17	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
400	12	0.12	0.12		〃	0.18	0.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
450	〃	0.13	0.13		20	0.21	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
500	〃	0.14	0.14		〃	0.22	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
600	16	0.17	0.17		24	0.25	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
700	〃	0.19	0.19		〃	0.28	0.28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
800	20	0.24	0.24		28	0.33	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
900	〃	0.29	0.29		〃	0.39	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1000	24	0.34	0.34		〃	0.44	0.44																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1100	〃	0.38	0.38		〃	0.48	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1200	28	0.46	0.46		32	0.56	0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1350	〃	0.56	0.56		36	0.70	0.70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1500	32	0.68	0.68		40	0.83	0.83																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1600	36	0.84	0.84	労務費の 1 %	〃	0.94	0.94	労務費の 1 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1650	40	0.99	0.99		〃	0.99	0.99																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1800	44	1.11	1.11		44	1.11	1.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2000	48	1.31	1.31		48	1.31	1.31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2100	〃	1.37	1.37		52	1.43	1.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2200	52	1.57	1.57		〃	1.57	1.57																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2300	〃	1.70	1.70		〃	1.70	1.70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2400	56	1.83	1.83		56	1.83	1.83																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2500	〃	1.96	1.96		〃	1.96	1.96																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2600	〃	2.09	2.09		60	2.22	2.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
規格	JWWA 7.5K				JWWA 10K																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
呼び径 (mm)	ボルト数 (本)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	ボルト数 (本)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
65 以下	4	0.05	0.05	労務費の 1 %	4	0.05	0.05	労務費の 1 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
75 (80)	〃	0.06	0.06		8	0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
100	〃	0.06	0.06		〃	0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
125	6	0.07	0.07		〃	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
150	〃	0.07	0.07		〃	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
200	8	0.08	0.08		12	0.13	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
250	〃	0.10	0.10		〃	0.15	0.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
300	10	0.11	0.11		16	0.17	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
350	〃	0.11	0.11		〃	0.17	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
400	12	0.12	0.12		〃	0.18	0.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
450	〃	0.13	0.13		20	0.21	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
500	〃	0.14	0.14		〃	0.22	0.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
600	16	0.17	0.17		24	0.25	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
700	〃	0.19	0.19		〃	0.28	0.28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
800	20	0.24	0.24		28	0.33	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
900	〃	0.29	0.29		〃	0.39	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1000	24	0.34	0.34		〃	0.44	0.44																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1100	〃	0.38	0.38		〃	0.48	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1200	28	0.46	0.46		32	0.56	0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1350	〃	0.56	0.56		36	0.70	0.70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1500	32	0.68	0.68		40	0.83	0.83																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1600	36	0.84	0.84	労務費の 1 %	〃	0.94	0.94	労務費の 1 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1650	40	0.99	0.99		〃	0.99	0.99																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1800	44	1.11	1.11		44	1.11	1.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2000	48	1.31	1.31		48	1.31	1.31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2100	〃	1.37	1.37		52	1.43	1.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2200	52	1.57	1.57		〃	1.57	1.57																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2300	〃	1.70	1.70		〃	1.70	1.70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2400	56	1.83	1.83		56	1.83	1.83																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2500	〃	1.96	1.96		〃	1.96	1.96																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2600	〃	2.09	2.09		60	2.22	2.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）				改定（令和 8 年度）			
P54	2-3-6 T 形継手歩掛表 第 6 表				2-3-6 T 形継手歩掛表 第 6 表			
	(1 口当り)				(1 口当り)			
	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費
	75 以下	0.05	0.05	労務費の 1 %	75 以下	0.05	0.05	労務費の 1 %
	100	0.05	0.05		100	0.05	0.05	
	150	0.05	0.05		150	0.05	0.05	
	200	0.06	0.06		200	0.06	0.06	
250	0.07	0.07	250		0.07	0.07		
備考（略）				備考（略）				
P55	2-3-7 NS 形継手接合歩掛表 第 7-1 表 (NS 形)				2-3-7 NS 形継手接合歩掛表 第 7-1 表 (NS 形)			
	(1 口当り)				(1 口当り)			
	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費
	75	0.05	0.05	労務費の 1 %	75	0.05	0.05	労務費の 1 %
	100	0.05	0.05		100	0.05	0.05	
	150	0.05	0.05		150	0.05	0.05	
	200	0.06	0.06		200	0.06	0.06	
	250	0.07	0.07		250	0.07	0.07	
	300	0.10	0.10	労務費の 4 %	300	0.10	0.10	労務費の 4 %
	350	0.10	0.10		350	0.10	0.10	
	400	0.11	0.11		400	0.11	0.11	
	450	0.12	0.12		450	0.12	0.12	
	備考（略）				備考（略）			
	第 7-2 表 (NS 形)				第 7-2 表 (NS 形)			
	(1 口当り)				(1 口当り)			
	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費
	500	0.13	0.13	労務費の 1 %	500	0.13	0.13	労務費の 1 %
	600	0.15	0.15		600	0.15	0.15	
	700	0.18	0.18		700	0.18	0.18	
	800	0.23	0.23		800	0.23	0.23	
	900	0.26	0.26		900	0.26	0.26	
	1000	0.31	0.31		1000	0.31	0.31	
備考（略）				備考（略）				

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

P56

第 7 - 3 表 (NS 形 E 種)

(1 口 当 り)

呼び径 (mm)	直 管			呼び径 (mm)	異形管		
	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費		配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費
75	0.05	0.05	労務費の 1 %	75	0.05	0.05	労務費の 1 %
100	0.05	0.05		100	0.05	0.05	
150	0.05	0.05		150	0.06	0.06	

備考 (略)

計算例 (口径 100mm の場合)

1. N-Link を用いた直管の接合 (1 口) = 直管部の接合 (1 口) + N-Link 及び受挿し短管の切管部への接合 (1 口)

配 管 工 : 0.05+0.05× (1 +0.60) =0.13 (人)

普通作業員 : 0.05+0.05× (1 +0.60) =0.13 (人)

2. N-Link を用いた異形管の接合 (1 口)

配 管 工 : 0.05× (1 +0.60) =0.08 (人)

普通作業員 : 0.05× (1 +0.60) =0.08 (人)

2-3-8 GX 形継手接合歩掛表

第 8 表 (GX 形)

(1 口 当 り)

呼び径 (mm)	直 管			異 形 管		
	配 管 工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	配 管 工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費
75	0.05	0.05	労 務 費 の 1 %	0.05	0.05	労 務 費 の 1 %
100	0.05	0.05		0.05	0.05	
150	0.05	0.05		0.06	0.06	
200	0.06	0.06		0.07	0.07	
250	0.07	0.07		0.08	0.08	
300	0.09	0.09		0.09	0.09	
350	0.09	0.09		0.11	0.11	
400	0.10	0.10		0.12	0.12	
450	0.10	0.10		0.13	0.13	

備考 (略)

計算例 (口径 100mm の場合)

1. P-Link を用いた直管の接合 (1 口) = 直管部の接合 (1 口) + P-Link の切管部への接合 (1 口)

配 管 工 : 0.05+0.05× (1 +0.30) =0.115 (人)

普通作業員 : 0.05+0.05× (1 +0.30) =0.115 (人)

2. G-Link を用いた異形管の接合 (1 口)

配 管 工 : 0.05× (1 +0.60) =0.08 (人)

普通作業員 : 0.05× (1 +0.60) =0.08 (人)

第 7 - 3 表 (NS 形 E 種)

(1 口 当 り)

呼び径 (mm)	直 管			呼び径 (mm)	異形管		
	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費		特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費
75	0.05	0.05	労務費の 1 %	75	0.05	0.05	労務費の 1 %
100	0.05	0.05		100	0.05	0.05	
150	0.05	0.05		150	0.06	0.06	

備考 (略)

計算例 (口径 100mm の場合)

1. N-Link を用いた直管の接合 (1 口) = 直管部の接合 (1 口) + N-Link 及び受挿し短管の切管部への接合 (1 口)

特殊作業員 : 0.05+0.05× (1 +0.60) =0.13 (人)

普通作業員 : 0.05+0.05× (1 +0.60) =0.13 (人)

2. N-Link を用いた異形管の接合 (1 口)

特殊作業員 : 0.05× (1 +0.60) =0.08 (人)

普通作業員 : 0.05× (1 +0.60) =0.08 (人)

2-3-8 GX 形継手接合歩掛表

第 8 - 1 表 (GX 形)

(1 口 当 り)

呼び径 (mm)	直 管			異 形 管		
	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費
75	0.05	0.05	労 務 費 の 1 %	0.05	0.05	労 務 費 の 1 %
100	0.05	0.05		0.05	0.05	
150	0.05	0.05		0.06	0.06	
200	0.06	0.06		0.07	0.07	
250	0.07	0.07		0.08	0.08	
300	0.09	0.09		0.09	0.09	
350	0.09	0.09		0.11	0.11	
400	0.10	0.10		0.12	0.12	
450	0.10	0.10		0.13	0.13	

備考 (略)

計算例 (口径 100mm の場合)

1. P-Link を用いた直管の接合 (1 口) = 直管部の接合 (1 口) + P-Link の切管部への接合 (1 口)

特殊作業員 : 0.05+0.05× (1 +0.30) =0.115 (人)

普通作業員 : 0.05+0.05× (1 +0.30) =0.115 (人)

2. G-Link を用いた異形管の接合 (1 口)

特殊作業員 : 0.05× (1 +0.60) =0.08 (人)

普通作業員 : 0.05× (1 +0.60) =0.08 (人)

第 8 - 2 表 (GX 形)

(1 口 当 り)

呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費
500	0.13	0.13	労務費の 1 %
600	0.14	0.14	
700	0.17	0.17	
800	0.22	0.22	
900	0.25	0.25	
1000	0.29	0.29	

備考

1. ライナを含む継手の接合は、本歩掛に 20%を割増する。

2. 諸雑費には、滑材、接合器具損料を含む。

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																				
P57	2-3-9 S50 形継手接合歩掛表 第 9 表（S50 形） （ 1 口当り） <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="3">直 管</th></tr><tr><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>50</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>労務費の 1 %</td></tr></table>備考（略） 2-3-10 NS 形・SⅡ形・GX 形継手挿口加工歩掛表 第 10- 1 表（NS 形・GX 形） （ 1 口当り） <table><tr><th rowspan="3">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">リベット式</th><th colspan="2">タッピンねじ式</th><th rowspan="3">諸雑費</th></tr><tr><th colspan="2">NS 形</th><th colspan="2">NS 形・GX 形</th></tr><tr><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th></tr><tr><td>75</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td rowspan="10">労務費の 5 %</td></tr><tr><td>100</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>300</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>350</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>400</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>450</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td colspan="6">備考（略）</td></tr> 第 10- 2 表（SⅡ形） （ 1 口当り） <table><tr><th>固定方式</th><th>呼び径（mm）</th><th>配管工（人）</th><th>普通作業員（人）</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td rowspan="7">ビス止め式</td><td>150</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td rowspan="17">労務費の 5 %</td></tr><tr><td>200</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr><tr><td>250</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr><tr><td>300</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr><tr><td>350</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr><tr><td>400</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr><tr><td>450</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr><tr><td rowspan="9">ネジ込み式</td><td>75</td><td>0.03</td><td>0.03</td></tr><tr><td>100</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr><tr><td>300</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr><tr><td>350</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr><tr><td>400</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr><tr><td>450</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr><tr><td colspan="5">備考（略）</td></tr></table> </table>	呼び径 (mm)	直 管			配管工	普通作業員	諸雑費	50	0.05	0.05	労務費の 1 %	呼び径 (mm)	リベット式		タッピンねじ式		諸雑費	NS 形		NS 形・GX 形		配管工 (人)	普通作業員 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	75	0.04	0.04	0.04	0.04	労務費の 5 %	100	0.04	0.04	0.04	0.04	150	0.05	0.05	0.04	0.04	200	0.05	0.05	0.04	0.04	250	0.06	0.06	0.04	0.04	300	0.07	0.07	0.04	0.04	350	0.07	0.07	0.04	0.04	400	0.07	0.07	0.05	0.05	450	0.07	0.07	0.05	0.05	備考（略）						固定方式	呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）	諸雑費	ビス止め式	150	0.10	0.10	労務費の 5 %	200	0.10	0.10	250	0.10	0.10	300	0.11	0.11	350	0.11	0.11	400	0.11	0.11	450	0.12	0.12	ネジ込み式	75	0.03	0.03	100	0.04	0.04	150	0.04	0.04	200	0.05	0.05	250	0.06	0.06	300	0.06	0.06	350	0.07	0.07	400	0.07	0.07	450	0.07	0.07	備考（略）					2-3-9 S50 形継手接合歩掛表 第 9 表（S50 形） （ 1 口当り） <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="3">直 管</th></tr><tr><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>50</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>労務費の 1 %</td></tr></table>備考（略） 2-3-10 NS 形・SⅡ形・GX 形継手挿口加工歩掛表 第 10- 1 表（NS 形・GX 形） （ 1 口当り） <table><tr><th rowspan="3">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">リベット式</th><th colspan="2">タッピンねじ式</th><th rowspan="3">諸雑費</th></tr><tr><th colspan="2">NS 形</th><th colspan="2">NS 形・GX 形</th></tr><tr><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th></tr><tr><td>75</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td rowspan="10">労務費の 5 %</td></tr><tr><td>100</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>300</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>350</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>400</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>450</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td colspan="6">備考（略）</td></tr> 第 10- 2 表（SⅡ形） （ 1 口当り） <table><tr><th>固定方式</th><th>呼び径（mm）</th><th>特殊作業員（人）</th><th>普通作業員（人）</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td rowspan="7">ビス止め式</td><td>150</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td rowspan="17">労務費の 5 %</td></tr><tr><td>200</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr><tr><td>250</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr><tr><td>300</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr><tr><td>350</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr><tr><td>400</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr><tr><td>450</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr><tr><td rowspan="9">ネジ込み式</td><td>75</td><td>0.03</td><td>0.03</td></tr><tr><td>100</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr><tr><td>300</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr><tr><td>350</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr><tr><td>400</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr><tr><td>450</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr><tr><td colspan="5">備考（略）</td></tr></table> </table>	呼び径 (mm)	直 管			特殊作業員	普通作業員	諸雑費	50	0.05	0.05	労務費の 1 %	呼び径 (mm)	リベット式		タッピンねじ式		諸雑費	NS 形		NS 形・GX 形		特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	75	0.04	0.04	0.04	0.04	労務費の 5 %	100	0.04	0.04	0.04	0.04	150	0.05	0.05	0.04	0.04	200	0.05	0.05	0.04	0.04	250	0.06	0.06	0.04	0.04	300	0.07	0.07	0.04	0.04	350	0.07	0.07	0.04	0.04	400	0.07	0.07	0.05	0.05	450	0.07	0.07	0.05	0.05	備考（略）						固定方式	呼び径（mm）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	諸雑費	ビス止め式	150	0.10	0.10	労務費の 5 %	200	0.10	0.10	250	0.10	0.10	300	0.11	0.11	350	0.11	0.11	400	0.11	0.11	450	0.12	0.12	ネジ込み式	75	0.03	0.03	100	0.04	0.04	150	0.04	0.04	200	0.05	0.05	250	0.06	0.06	300	0.06	0.06	350	0.07	0.07	400	0.07	0.07	450	0.07	0.07	備考（略）				
呼び径 (mm)	直 管																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	配管工	普通作業員	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																			
50	0.05	0.05	労務費の 1 %																																																																																																																																																																																																																																																																																			
呼び径 (mm)	リベット式		タッピンねじ式		諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	NS 形		NS 形・GX 形																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	配管工 (人)	普通作業員 (人)	配管工 (人)	普通作業員 (人)																																																																																																																																																																																																																																																																																		
75	0.04	0.04	0.04	0.04	労務費の 5 %																																																																																																																																																																																																																																																																																	
100	0.04	0.04	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																		
150	0.05	0.05	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																		
200	0.05	0.05	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																		
250	0.06	0.06	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																		
300	0.07	0.07	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																		
350	0.07	0.07	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																		
400	0.07	0.07	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																		
450	0.07	0.07	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																		
備考（略）																																																																																																																																																																																																																																																																																						
固定方式	呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																		
ビス止め式	150	0.10	0.10	労務費の 5 %																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	200	0.10	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	250	0.10	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	300	0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	350	0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	400	0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	450	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																			
ネジ込み式	75	0.03	0.03																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	100	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	150	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	200	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	250	0.06	0.06																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	300	0.06	0.06																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	350	0.07	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	400	0.07	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	450	0.07	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																			
備考（略）																																																																																																																																																																																																																																																																																						
呼び径 (mm)	直 管																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	特殊作業員	普通作業員	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																			
50	0.05	0.05	労務費の 1 %																																																																																																																																																																																																																																																																																			
呼び径 (mm)	リベット式		タッピンねじ式		諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	NS 形		NS 形・GX 形																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)																																																																																																																																																																																																																																																																																		
75	0.04	0.04	0.04	0.04	労務費の 5 %																																																																																																																																																																																																																																																																																	
100	0.04	0.04	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																		
150	0.05	0.05	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																		
200	0.05	0.05	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																		
250	0.06	0.06	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																		
300	0.07	0.07	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																		
350	0.07	0.07	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																		
400	0.07	0.07	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																		
450	0.07	0.07	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																		
備考（略）																																																																																																																																																																																																																																																																																						
固定方式	呼び径（mm）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																		
ビス止め式	150	0.10	0.10	労務費の 5 %																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	200	0.10	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	250	0.10	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	300	0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	350	0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	400	0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	450	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																			
ネジ込み式	75	0.03	0.03																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	100	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	150	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	200	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	250	0.06	0.06																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	300	0.06	0.06																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	350	0.07	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	400	0.07	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	450	0.07	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																			
備考（略）																																																																																																																																																																																																																																																																																						

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																																																																																																																												
P58	2-3-11 NS 形・S 形・US 形継手挿口加工歩掛表 第 11 表（NS 形・S 形・US 形） （ 1 口当り）	2-3-11 NS 形・GX 形・S 形・US 形継手挿口加工歩掛表 第 11 表（NS 形・GX 形・S 形・US 形） （ 1 口当り）																																																																																																																												
	<table><tr><th>呼び径（mm）</th><th>配管工（人）</th><th>普通作業員（人）</th><th>諸雑費</th><th>固定方式</th></tr><tr><td>500</td><td>0.08</td><td>0.08</td><td rowspan="13">労務費の 5 %</td><td rowspan="13">リベット式</td></tr><tr><td>600</td><td>0.08</td><td>0.08</td></tr><tr><td>700</td><td>0.09</td><td>0.09</td></tr><tr><td>800</td><td>0.09</td><td>0.09</td></tr><tr><td>900</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr><tr><td>1000</td><td>0.10</td><td>0.20</td></tr><tr><td>1100</td><td>0.10</td><td>0.20</td></tr><tr><td>1200</td><td>0.10</td><td>0.20</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.11</td><td>0.22</td></tr><tr><td>1500</td><td>0.11</td><td>0.22</td></tr><tr><td>1600</td><td>0.11</td><td>0.22</td></tr><tr><td>1650</td><td>0.11</td><td>0.22</td></tr><tr><td>1800</td><td>0.12</td><td>0.24</td></tr></table>	呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）	諸雑費	固定方式	500	0.08	0.08	労務費の 5 %	リベット式	600	0.08	0.08	700	0.09	0.09	800	0.09	0.09	900	0.10	0.10	1000	0.10	0.20	1100	0.10	0.20	1200	0.10	0.20	1350	0.11	0.22	1500	0.11	0.22	1600	0.11	0.22	1650	0.11	0.22	1800	0.12	0.24	<table><tr><th>呼び径（mm）</th><th>特殊作業員（人）</th><th>普通作業員（人）</th><th>諸雑費</th><th>固定方式</th></tr><tr><td>500</td><td>0.08</td><td>0.08</td><td rowspan="13">労務費の 5 %</td><td rowspan="13">リベット式</td></tr><tr><td>600</td><td>0.08</td><td>0.08</td></tr><tr><td>700</td><td>0.09</td><td>0.09</td></tr><tr><td>800</td><td>0.09</td><td>0.09</td></tr><tr><td>900</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr><tr><td>1000</td><td>0.10</td><td>0.20</td></tr><tr><td>1100</td><td>0.10</td><td>0.20</td></tr><tr><td>1200</td><td>0.10</td><td>0.20</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.11</td><td>0.22</td></tr><tr><td>1500</td><td>0.11</td><td>0.22</td></tr><tr><td>1600</td><td>0.11</td><td>0.22</td></tr><tr><td>1650</td><td>0.11</td><td>0.22</td></tr><tr><td>1800</td><td>0.12</td><td>0.24</td></tr></table>	呼び径（mm）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	諸雑費	固定方式	500	0.08	0.08	労務費の 5 %	リベット式	600	0.08	0.08	700	0.09	0.09	800	0.09	0.09	900	0.10	0.10	1000	0.10	0.20	1100	0.10	0.20	1200	0.10	0.20	1350	0.11	0.22	1500	0.11	0.22	1600	0.11	0.22	1650	0.11	0.22	1800	0.12	0.24																																
	呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）	諸雑費	固定方式																																																																																																																									
	500	0.08	0.08	労務費の 5 %	リベット式																																																																																																																									
	600	0.08	0.08																																																																																																																											
	700	0.09	0.09																																																																																																																											
	800	0.09	0.09																																																																																																																											
	900	0.10	0.10																																																																																																																											
	1000	0.10	0.20																																																																																																																											
	1100	0.10	0.20																																																																																																																											
	1200	0.10	0.20																																																																																																																											
	1350	0.11	0.22																																																																																																																											
	1500	0.11	0.22																																																																																																																											
	1600	0.11	0.22																																																																																																																											
	1650	0.11	0.22																																																																																																																											
1800	0.12	0.24																																																																																																																												
呼び径（mm）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	諸雑費	固定方式																																																																																																																										
500	0.08	0.08	労務費の 5 %	リベット式																																																																																																																										
600	0.08	0.08																																																																																																																												
700	0.09	0.09																																																																																																																												
800	0.09	0.09																																																																																																																												
900	0.10	0.10																																																																																																																												
1000	0.10	0.20																																																																																																																												
1100	0.10	0.20																																																																																																																												
1200	0.10	0.20																																																																																																																												
1350	0.11	0.22																																																																																																																												
1500	0.11	0.22																																																																																																																												
1600	0.11	0.22																																																																																																																												
1650	0.11	0.22																																																																																																																												
1800	0.12	0.24																																																																																																																												
備考 1.（略） 2.（略） 3. 対象呼び径は、NS 形 500～1000mm、S 形 500～1600mm、US 形 800～1800mm とする。	備考 1.（略） 2.（略） 3. 対象呼び径は、NS 形・GX 形 500～1000mm、S 形 500～1600mm、US 形 800～1800mm とする。																																																																																																																													
P59	2-3-12 水圧試験歩掛表 第 12 表 φ900 mm以上のダクタイル鋳鉄管の継手部に使用 （ 1 口当り）	2-3-12 水圧試験歩掛表 第 12 表 φ900 mm以上のダクタイル鋳鉄管の継手部に使用 （ 1 口当り）																																																																																																																												
	<table><tr><th>呼び径（mm）</th><th>配管工（人）</th><th>普通作業員（人）</th><th>試験機損料率</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>900</td><td>0.13</td><td>0.54</td><td>1.31×10⁻³</td><td rowspan="14">労務費の 5 %</td></tr><tr><td>1000</td><td>0.14</td><td>0.59</td><td>1.41× "</td></tr><tr><td>1100</td><td>0.14</td><td>0.63</td><td>1.51× "</td></tr><tr><td>1200</td><td>0.15</td><td>0.68</td><td>1.60× "</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.16</td><td>0.77</td><td>1.66× "</td></tr><tr><td>1500</td><td>0.18</td><td>0.81</td><td>1.73× "</td></tr><tr><td>1600</td><td>0.19</td><td>0.86</td><td>1.80× "</td></tr><tr><td>1650</td><td>0.20</td><td>0.90</td><td>1.89× "</td></tr><tr><td>1800</td><td>0.21</td><td>0.99</td><td>1.95× "</td></tr><tr><td>2000</td><td>0.23</td><td>1.08</td><td>2.08× "</td></tr><tr><td>2100</td><td>0.23</td><td>1.13</td><td>2.14× "</td></tr><tr><td>2200</td><td>0.24</td><td>1.17</td><td>2.21× "</td></tr><tr><td>2400</td><td>0.25</td><td>1.26</td><td>2.29× "</td></tr><tr><td>2600</td><td>0.27</td><td>1.35</td><td>2.38× "</td></tr></table>	呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）	試験機損料率	諸雑費	900	0.13	0.54	1.31×10 ⁻³	労務費の 5 %	1000	0.14	0.59	1.41× "	1100	0.14	0.63	1.51× "	1200	0.15	0.68	1.60× "	1350	0.16	0.77	1.66× "	1500	0.18	0.81	1.73× "	1600	0.19	0.86	1.80× "	1650	0.20	0.90	1.89× "	1800	0.21	0.99	1.95× "	2000	0.23	1.08	2.08× "	2100	0.23	1.13	2.14× "	2200	0.24	1.17	2.21× "	2400	0.25	1.26	2.29× "	2600	0.27	1.35	2.38× "	<table><tr><th>呼び径（mm）</th><th>特殊作業員（人）</th><th>普通作業員（人）</th><th>試験機損料率</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>900</td><td>0.13</td><td>0.54</td><td>1.31×10⁻³</td><td rowspan="14">労務費の 5 %</td></tr><tr><td>1000</td><td>0.14</td><td>0.59</td><td>1.41× "</td></tr><tr><td>1100</td><td>0.14</td><td>0.63</td><td>1.51× "</td></tr><tr><td>1200</td><td>0.15</td><td>0.68</td><td>1.60× "</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.16</td><td>0.77</td><td>1.66× "</td></tr><tr><td>1500</td><td>0.18</td><td>0.81</td><td>1.73× "</td></tr><tr><td>1600</td><td>0.19</td><td>0.86</td><td>1.80× "</td></tr><tr><td>1650</td><td>0.20</td><td>0.90</td><td>1.89× "</td></tr><tr><td>1800</td><td>0.21</td><td>0.99</td><td>1.95× "</td></tr><tr><td>2000</td><td>0.23</td><td>1.08</td><td>2.08× "</td></tr><tr><td>2100</td><td>0.23</td><td>1.13</td><td>2.14× "</td></tr><tr><td>2200</td><td>0.24</td><td>1.17</td><td>2.21× "</td></tr><tr><td>2400</td><td>0.25</td><td>1.26</td><td>2.29× "</td></tr><tr><td>2600</td><td>0.27</td><td>1.35</td><td>2.38× "</td></tr></table>	呼び径（mm）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	試験機損料率	諸雑費	900	0.13	0.54	1.31×10 ⁻³	労務費の 5 %	1000	0.14	0.59	1.41× "	1100	0.14	0.63	1.51× "	1200	0.15	0.68	1.60× "	1350	0.16	0.77	1.66× "	1500	0.18	0.81	1.73× "	1600	0.19	0.86	1.80× "	1650	0.20	0.90	1.89× "	1800	0.21	0.99	1.95× "	2000	0.23	1.08	2.08× "	2100	0.23	1.13	2.14× "	2200	0.24	1.17	2.21× "	2400	0.25	1.26	2.29× "	2600	0.27	1.35	2.38× "
	呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）	試験機損料率	諸雑費																																																																																																																									
	900	0.13	0.54	1.31×10 ⁻³	労務費の 5 %																																																																																																																									
	1000	0.14	0.59	1.41× "																																																																																																																										
	1100	0.14	0.63	1.51× "																																																																																																																										
	1200	0.15	0.68	1.60× "																																																																																																																										
	1350	0.16	0.77	1.66× "																																																																																																																										
	1500	0.18	0.81	1.73× "																																																																																																																										
	1600	0.19	0.86	1.80× "																																																																																																																										
	1650	0.20	0.90	1.89× "																																																																																																																										
	1800	0.21	0.99	1.95× "																																																																																																																										
	2000	0.23	1.08	2.08× "																																																																																																																										
	2100	0.23	1.13	2.14× "																																																																																																																										
	2200	0.24	1.17	2.21× "																																																																																																																										
2400	0.25	1.26	2.29× "																																																																																																																											
2600	0.27	1.35	2.38× "																																																																																																																											
呼び径（mm）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	試験機損料率	諸雑費																																																																																																																										
900	0.13	0.54	1.31×10 ⁻³	労務費の 5 %																																																																																																																										
1000	0.14	0.59	1.41× "																																																																																																																											
1100	0.14	0.63	1.51× "																																																																																																																											
1200	0.15	0.68	1.60× "																																																																																																																											
1350	0.16	0.77	1.66× "																																																																																																																											
1500	0.18	0.81	1.73× "																																																																																																																											
1600	0.19	0.86	1.80× "																																																																																																																											
1650	0.20	0.90	1.89× "																																																																																																																											
1800	0.21	0.99	1.95× "																																																																																																																											
2000	0.23	1.08	2.08× "																																																																																																																											
2100	0.23	1.13	2.14× "																																																																																																																											
2200	0.24	1.17	2.21× "																																																																																																																											
2400	0.25	1.26	2.29× "																																																																																																																											
2600	0.27	1.35	2.38× "																																																																																																																											
備考（略）	備考（略）																																																																																																																													

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）					改定（令和 8 年度）						
P60	2-3-13 ポリエチレンスリーブ被覆歩掛表 第 13 表					2-3-13 ポリエチレンスリーブ被覆歩掛表 第 13 表						
	(100m 当り)					(100m 当り)						
	呼　　び　　径 (mm)	労　務　費		ポリエチレンスリーブ (m)	材 料 費		呼　　び　　径 (mm)	労　務　費		ポリエチレンスリーブ (m)	材 料 費	
		配　管　工 (人)	普通作業員 (人)		固　定　具			特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)		固　定　具	
					固定用ゴムバンドの場合 (組)	粘着テープの場合 (m)					固定用ゴムバンドの場合 (組)	粘着テープの場合 (m)
	75 以下	0.25	0.25	A (a 式による)	B (b 式による)	51.0	75 以下	0.25	0.25	A (a 式による)	B (b 式による)	51.0
	100	0.30	0.30			61.2	100	0.30	0.30			61.2
	150	0.35	0.35			83.6	150	0.35	0.35			83.6
	200	0.43	0.43			104.0	200	0.43	0.43			104.0
	250	0.51	0.51			126.5	250	0.51	0.51			126.5
	300	0.59	0.59			147.9	300	0.59	0.59			147.9
	350	0.67	0.67			168.3	350	0.67	0.67			168.3
	400	0.75	0.75			190.4	400	0.75	0.75			190.4
	450	0.83	0.83			210.8	450	0.83	0.83			210.8
	500	0.91	0.91			232.9	500	0.91	0.91			232.9
	600	1.00	1.00			275.4	600	1.00	1.00			275.4
	700	1.17	1.17			317.9	700	1.17	1.17			317.9
	800	1.33	1.33			360.4	800	1.33	1.33			360.4
	900	1.50	1.50			404.6	900	1.50	1.50			404.6
	1000	1.67	1.67			447.1	1000	1.67	1.67			447.1
	1100	1.83	1.83			489.6	1100	1.83	1.83			489.6
	1200	2.00	2.00			532.1	1200	2.00	2.00			532.1
	1350	2.25	2.25			596.7	1350	2.25	2.25			596.7
	1500	2.50	2.50			659.6	1500	2.50	2.50			659.6
	1600	2.80	2.80			698.7	1600	2.80	2.80			698.7
	1650	3.10	3.10			719.1	1650	3.10	3.10			719.1
	1800	3.40	3.40			780.3	1800	3.40	3.40			780.3
	2000	3.75	3.75			869.6	2000	3.75	3.75			869.6
	2100	4.05	4.05			912.9	2100	4.05	4.05			912.9
	2200	4.50	4.50			961.4	2200	4.50	4.50			961.4
	2400	5.00	5.00			1035.3	2400	5.00	5.00			1035.3
	2600	5.50	5.50			1129.7	2600	5.50	5.50			1129.7
	備考　（略）						備考　（略）					

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）						改定（令和 8 年度）					
P62	2-3-14 不断水連絡歩掛表 第 14 表						2-3-14 不断水連絡歩掛表 第 14 表					
	(1 箇所当り)						(1 箇所当り)					
	本管呼び径×取出呼び径 (mm)	特殊作業員（人）	配 管 工 （ 人 ）	普通作業員（人）	機械損料（日）	諸雑費	本管呼び径×取出呼び径 (mm)	特 殊 作 業 員 （ 人 ）	普 通 作 業 員 （ 人 ）	機械損料（日）	諸雑費	
	φ 75×φ 40	0.22	0.55	1.29	0.14	労務費の 5 %	φ 75×φ 40	0.77	1.29	0.14	労務費の 5 %	
	φ 75×φ 50						φ 75×φ 50					
	φ 75×φ 75	0.27	0.56	1.63	0.21		φ 75×φ 75	0.83	1.63	0.21		
	φ 100×φ 40	0.22	0.58	1.34	0.14		φ 100×φ 40	0.80	1.34	0.14		
	φ 100×φ 50						φ 100×φ 50					
	φ 100×φ 75	0.27	0.59	1.68	0.21		φ 100×φ 75	0.86	1.68	0.21		
	φ 100×φ 100	0.28	0.61	1.72	0.22		φ 100×φ 100	0.89	1.72	0.22		
	φ 150×φ 40	0.22	0.64	1.44	0.14		φ 150×φ 40	0.86	1.44	0.14		
	φ 150×φ 50						φ 150×φ 50					
	φ 150×φ 75	0.27	0.65	1.78	0.21		φ 150×φ 75	0.92	1.78	0.21		
	φ 150×φ 100	0.28	0.67	1.82	0.22		φ 150×φ 100	0.95	1.82	0.22		
	φ 150×φ 150	0.30	0.68	1.87	0.25		φ 150×φ 150	0.98	1.87	0.25		
	φ 200×φ 40	0.22	0.71	1.54	0.14		φ 200×φ 40	0.93	1.54	0.14		
	φ 200×φ 50						φ 200×φ 50					
	φ 200×φ 75	0.27	0.72	1.88	0.21		φ 200×φ 75	0.93	1.88	0.21		
	φ 200×φ 100	0.28	0.74	1.92	0.22		φ 200×φ 100	1.02	1.92	0.22		
	φ 200×φ 150	0.30	0.75	1.97	0.25		φ 200×φ 150	1.05	1.97	0.25		
	φ 200×φ 200	0.32	0.77	2.03	0.27		φ 200×φ 200	1.09	2.03	0.27		
	φ 250×φ 40	0.48	0.79	1.64	0.14		φ 250×φ 40	1.27	1.64	0.14		
	φ 250×φ 50						φ 250×φ 50					
	φ 250×φ 75	0.53	0.80	1.98	0.21		φ 250×φ 75	1.33	1.98	0.21		
	φ 250×φ 100	0.54	0.82	2.02	0.22		φ 250×φ 100	1.36	2.02	0.22		
	φ 250×φ 150	0.56	0.83	2.07	0.25		φ 250×φ 150	1.39	2.07	0.25		
	φ 250×φ 200	0.58	0.85	2.13	0.27		φ 250×φ 200	1.43	2.13	0.27		
	φ 300×φ 40	0.53	0.87	1.74	0.14		φ 300×φ 40	1.40	1.74	0.14		
	φ 300×φ 50						φ 300×φ 50					
	φ 300×φ 75	0.58	0.88	2.08	0.21		φ 300×φ 75	1.46	2.08	0.21		
	φ 300×φ 100	0.59	0.90	2.12	0.22		φ 300×φ 100	1.49	2.12	0.22		
	φ 300×φ 150	0.61	0.91	2.17	0.25		φ 300×φ 150	1.52	2.17	0.25		
	φ 300×φ 200	0.63	0.93	2.23	0.27		φ 300×φ 200	1.56	2.23	0.27		
	φ 350×φ 40	0.58	0.96	1.85	0.14		φ 350×φ 40	1.54	1.85	0.14		
	φ 350×φ 50						φ 350×φ 50					
	φ 350×φ 75	0.63	0.97	2.19	0.21		φ 350×φ 75	1.60	2.19	0.21		
	φ 350×φ 100	0.64	0.99	2.23	0.22		φ 350×φ 100	1.63	2.23	0.22		
	φ 350×φ 150	0.66	1.00	2.28	0.25		φ 350×φ 150	1.66	2.28	0.25		
	φ 350×φ 200	0.68	1.02	2.34	0.27		φ 350×φ 200	1.70	2.34	0.27		
	φ 400×φ 40	0.65	1.06	1.97	0.14		φ 400×φ 40	1.71	1.97	0.14		
	φ 400×φ 50						φ 400×φ 50					
	φ 400×φ 75	0.70	1.07	2.31	0.21		φ 400×φ 75	1.71	2.31	0.21		
	φ 400×φ 100	0.71	1.09	2.35	0.22		φ 400×φ 100	1.80	2.35	0.22		
	φ 400×φ 150	0.73	1.10	2.40	0.25		φ 400×φ 150	1.83	2.40	0.25		
	φ 400×φ 200	0.75	1.12	2.46	0.27		φ 400×φ 200	1.87	2.46	0.27		
	備考（略）						備考（略）					

令和8年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁 番号	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）																																																																											
P65	2-4-1 小口径管布設(人力)据付工歩掛表 第 1－1 表	2-4-1 小口径管布設(人力)据付工歩掛表 第 1－1 表																																																																											
	(10m 当り)	(10m 当り)																																																																											
	<table><tr><td>呼び径（mm）</td><td>配管工（人）</td><td>普通作業員（人）</td></tr><tr><td>13</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr><tr><td>20</td><td>0.11</td><td>0.12</td></tr><tr><td>25</td><td>0.13</td><td>0.13</td></tr><tr><td>32</td><td>0.14</td><td>0.14</td></tr><tr><td>40</td><td>0.15</td><td>0.16</td></tr><tr><td>50</td><td>0.18</td><td>0.18</td></tr><tr><td>65</td><td>0.19</td><td>0.20</td></tr><tr><td>80</td><td>0.20</td><td>0.23</td></tr><tr><td>100</td><td>0.23</td><td>0.25</td></tr><tr><td>125</td><td>0.25</td><td>0.30</td></tr><tr><td>150</td><td>0.30</td><td>0.35</td></tr></table>	呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）	13	0.10	0.10	20	0.11	0.12	25	0.13	0.13	32	0.14	0.14	40	0.15	0.16	50	0.18	0.18	65	0.19	0.20	80	0.20	0.23	100	0.23	0.25	125	0.25	0.30	150	0.30	0.35	<table><tr><td>呼び径（mm）</td><td>特殊作業員（人）</td><td>普通作業員（人）</td></tr><tr><td>13</td><td>0.10</td><td>0.10</td></tr><tr><td>20</td><td>0.11</td><td>0.12</td></tr><tr><td>25</td><td>0.13</td><td>0.13</td></tr><tr><td>32</td><td>0.14</td><td>0.14</td></tr><tr><td>40</td><td>0.15</td><td>0.16</td></tr><tr><td>50</td><td>0.18</td><td>0.18</td></tr><tr><td>65</td><td>0.19</td><td>0.20</td></tr><tr><td>80</td><td>0.20</td><td>0.23</td></tr><tr><td>100</td><td>0.23</td><td>0.25</td></tr><tr><td>125</td><td>0.25</td><td>0.30</td></tr><tr><td>150</td><td>0.30</td><td>0.35</td></tr></table>	呼び径（mm）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	13	0.10	0.10	20	0.11	0.12	25	0.13	0.13	32	0.14	0.14	40	0.15	0.16	50	0.18	0.18	65	0.19	0.20	80	0.20	0.23	100	0.23	0.25	125	0.25	0.30	150	0.30	0.35			
	呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）																																																																										
	13	0.10	0.10																																																																										
	20	0.11	0.12																																																																										
	25	0.13	0.13																																																																										
	32	0.14	0.14																																																																										
	40	0.15	0.16																																																																										
	50	0.18	0.18																																																																										
65	0.19	0.20																																																																											
80	0.20	0.23																																																																											
100	0.23	0.25																																																																											
125	0.25	0.30																																																																											
150	0.30	0.35																																																																											
呼び径（mm）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）																																																																											
13	0.10	0.10																																																																											
20	0.11	0.12																																																																											
25	0.13	0.13																																																																											
32	0.14	0.14																																																																											
40	0.15	0.16																																																																											
50	0.18	0.18																																																																											
65	0.19	0.20																																																																											
80	0.20	0.23																																																																											
100	0.23	0.25																																																																											
125	0.25	0.30																																																																											
150	0.30	0.35																																																																											
備考（略）	備考（略）																																																																												
2-4-1-1 小口径管切断歩掛表 第 1－2 表	2-4-1-1 小口径管切断歩掛表 第 1－2 表																																																																												
(1 口当り)	(1 口当り)																																																																												
<table><tr><td>呼び径（mm）</td><td>配管工（人）</td><td>普通作業員（人）</td><td>諸雑費</td></tr><tr><td>13</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td rowspan="11">労務費の 3 %</td></tr><tr><td>20</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>25</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>32</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>40</td><td>0.02</td><td>0.01</td></tr><tr><td>50</td><td>0.02</td><td>0.01</td></tr><tr><td>65</td><td>0.03</td><td>0.01</td></tr><tr><td>80</td><td>0.03</td><td>0.02</td></tr><tr><td>100</td><td>0.03</td><td>0.02</td></tr><tr><td>125</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr><tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr></table>	呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）	諸雑費	13	0.01	0.01	労務費の 3 %	20	0.01	0.01	25	0.01	0.01	32	0.01	0.01	40	0.02	0.01	50	0.02	0.01	65	0.03	0.01	80	0.03	0.02	100	0.03	0.02	125	0.04	0.03	150	0.04	0.03	<table><tr><td>呼び径（mm）</td><td>特殊作業員（人）</td><td>普通作業員（人）</td><td>諸雑費</td></tr><tr><td>13</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td rowspan="11">労務費の 3 %</td></tr><tr><td>20</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>25</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>32</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>40</td><td>0.02</td><td>0.01</td></tr><tr><td>50</td><td>0.02</td><td>0.01</td></tr><tr><td>65</td><td>0.03</td><td>0.01</td></tr><tr><td>80</td><td>0.03</td><td>0.02</td></tr><tr><td>100</td><td>0.03</td><td>0.02</td></tr><tr><td>125</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr><tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr></table>	呼び径（mm）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	諸雑費	13	0.01	0.01	労務費の 3 %	20	0.01	0.01	25	0.01	0.01	32	0.01	0.01	40	0.02	0.01	50	0.02	0.01	65	0.03	0.01	80	0.03	0.02	100	0.03	0.02	125	0.04	0.03	150	0.04	0.03
呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）	諸雑費																																																																										
13	0.01	0.01	労務費の 3 %																																																																										
20	0.01	0.01																																																																											
25	0.01	0.01																																																																											
32	0.01	0.01																																																																											
40	0.02	0.01																																																																											
50	0.02	0.01																																																																											
65	0.03	0.01																																																																											
80	0.03	0.02																																																																											
100	0.03	0.02																																																																											
125	0.04	0.03																																																																											
150	0.04	0.03																																																																											
呼び径（mm）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	諸雑費																																																																										
13	0.01	0.01	労務費の 3 %																																																																										
20	0.01	0.01																																																																											
25	0.01	0.01																																																																											
32	0.01	0.01																																																																											
40	0.02	0.01																																																																											
50	0.02	0.01																																																																											
65	0.03	0.01																																																																											
80	0.03	0.02																																																																											
100	0.03	0.02																																																																											
125	0.04	0.03																																																																											
150	0.04	0.03																																																																											
備考（略）	備考（略）																																																																												

令和8年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7年度版 頁番号	現行（令和7年度）	改定（令和8年度）																																																																																																																																																								
P66	2-4-1-2 小口径管ねじ切り歩掛表 第1-3表 (1口当り) <table><tr><th>呼び径（mm）</th><th>配管工（人）</th><th>普通作業員（人）</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>13</td><td>0.03</td><td>0.02</td><td rowspan="11">労務費の 3%</td></tr><tr><td>20</td><td>0.03</td><td>0.02</td></tr><tr><td>25</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr><tr><td>32</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>40</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>50</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>65</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>80</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>100</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr><tr><td>125</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr><tr><td>150</td><td>0.08</td><td>0.08</td></tr></table> 備考（略） 2-4-1-3 小口径管ねじ込み接合歩掛表 第1-4表 (2口当り) <table><tr><th>呼び径（mm）</th><th>配管工（人）</th><th>普通作業員（人）</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>13</td><td>0.02</td><td>0.04</td><td rowspan="11">労務費の 3%</td></tr><tr><td>20</td><td>0.02</td><td>0.04</td></tr><tr><td>25</td><td>0.02</td><td>0.04</td></tr><tr><td>32</td><td>0.02</td><td>0.04</td></tr><tr><td>40</td><td>0.02</td><td>0.04</td></tr><tr><td>50</td><td>0.02</td><td>0.05</td></tr><tr><td>65</td><td>0.02</td><td>0.05</td></tr><tr><td>80</td><td>0.03</td><td>0.05</td></tr><tr><td>100</td><td>0.03</td><td>0.06</td></tr><tr><td>125</td><td>0.03</td><td>0.07</td></tr><tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.08</td></tr></table> 備考（略）	呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）	諸雑費	13	0.03	0.02	労務費の 3%	20	0.03	0.02	25	0.04	0.03	32	0.04	0.04	40	0.04	0.04	50	0.05	0.05	65	0.05	0.05	80	0.05	0.05	100	0.06	0.06	125	0.07	0.07	150	0.08	0.08	呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）	諸雑費	13	0.02	0.04	労務費の 3%	20	0.02	0.04	25	0.02	0.04	32	0.02	0.04	40	0.02	0.04	50	0.02	0.05	65	0.02	0.05	80	0.03	0.05	100	0.03	0.06	125	0.03	0.07	150	0.05	0.08	2-4-1-2 小口径管ねじ切り歩掛表 第1-3表 (1口当り) <table><tr><th>呼び径（mm）</th><th>特殊作業員（人）</th><th>普通作業員（人）</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>13</td><td>0.03</td><td>0.02</td><td rowspan="11">労務費の 3%</td></tr><tr><td>20</td><td>0.03</td><td>0.02</td></tr><tr><td>25</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr><tr><td>32</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>40</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>50</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>65</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>80</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>100</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr><tr><td>125</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr><tr><td>150</td><td>0.08</td><td>0.08</td></tr></table> 備考（略） 2-4-1-3 小口径管ねじ込み接合歩掛表 第1-4表 (2口当り) <table><tr><th>呼び径（mm）</th><th>特殊作業員（人）</th><th>普通作業員（人）</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>13</td><td>0.02</td><td>0.04</td><td rowspan="11">労務費の 3%</td></tr><tr><td>20</td><td>0.02</td><td>0.04</td></tr><tr><td>25</td><td>0.02</td><td>0.04</td></tr><tr><td>32</td><td>0.02</td><td>0.04</td></tr><tr><td>40</td><td>0.02</td><td>0.04</td></tr><tr><td>50</td><td>0.02</td><td>0.05</td></tr><tr><td>65</td><td>0.02</td><td>0.05</td></tr><tr><td>80</td><td>0.03</td><td>0.05</td></tr><tr><td>100</td><td>0.03</td><td>0.06</td></tr><tr><td>125</td><td>0.03</td><td>0.07</td></tr><tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.08</td></tr></table> 備考（略）	呼び径（mm）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	諸雑費	13	0.03	0.02	労務費の 3%	20	0.03	0.02	25	0.04	0.03	32	0.04	0.04	40	0.04	0.04	50	0.05	0.05	65	0.05	0.05	80	0.05	0.05	100	0.06	0.06	125	0.07	0.07	150	0.08	0.08	呼び径（mm）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	諸雑費	13	0.02	0.04	労務費の 3%	20	0.02	0.04	25	0.02	0.04	32	0.02	0.04	40	0.02	0.04	50	0.02	0.05	65	0.02	0.05	80	0.03	0.05	100	0.03	0.06	125	0.03	0.07	150	0.05	0.08
呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）	諸雑費																																																																																																																																																							
13	0.03	0.02	労務費の 3%																																																																																																																																																							
20	0.03	0.02																																																																																																																																																								
25	0.04	0.03																																																																																																																																																								
32	0.04	0.04																																																																																																																																																								
40	0.04	0.04																																																																																																																																																								
50	0.05	0.05																																																																																																																																																								
65	0.05	0.05																																																																																																																																																								
80	0.05	0.05																																																																																																																																																								
100	0.06	0.06																																																																																																																																																								
125	0.07	0.07																																																																																																																																																								
150	0.08	0.08																																																																																																																																																								
呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）	諸雑費																																																																																																																																																							
13	0.02	0.04	労務費の 3%																																																																																																																																																							
20	0.02	0.04																																																																																																																																																								
25	0.02	0.04																																																																																																																																																								
32	0.02	0.04																																																																																																																																																								
40	0.02	0.04																																																																																																																																																								
50	0.02	0.05																																																																																																																																																								
65	0.02	0.05																																																																																																																																																								
80	0.03	0.05																																																																																																																																																								
100	0.03	0.06																																																																																																																																																								
125	0.03	0.07																																																																																																																																																								
150	0.05	0.08																																																																																																																																																								
呼び径（mm）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	諸雑費																																																																																																																																																							
13	0.03	0.02	労務費の 3%																																																																																																																																																							
20	0.03	0.02																																																																																																																																																								
25	0.04	0.03																																																																																																																																																								
32	0.04	0.04																																																																																																																																																								
40	0.04	0.04																																																																																																																																																								
50	0.05	0.05																																																																																																																																																								
65	0.05	0.05																																																																																																																																																								
80	0.05	0.05																																																																																																																																																								
100	0.06	0.06																																																																																																																																																								
125	0.07	0.07																																																																																																																																																								
150	0.08	0.08																																																																																																																																																								
呼び径（mm）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	諸雑費																																																																																																																																																							
13	0.02	0.04	労務費の 3%																																																																																																																																																							
20	0.02	0.04																																																																																																																																																								
25	0.02	0.04																																																																																																																																																								
32	0.02	0.04																																																																																																																																																								
40	0.02	0.04																																																																																																																																																								
50	0.02	0.05																																																																																																																																																								
65	0.02	0.05																																																																																																																																																								
80	0.03	0.05																																																																																																																																																								
100	0.03	0.06																																																																																																																																																								
125	0.03	0.07																																																																																																																																																								
150	0.05	0.08																																																																																																																																																								

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
P67	2-4-2 吊込み据付(機械力)歩掛表 第 2 表 (10m 当り)	2-4-2 吊込み据付(機械力)歩掛表 第 2 表 (10m 当り)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	<table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th rowspan="2">標準延長 (m)</th><th colspan="2">労務費</th><th colspan="2">クレーン機種</th><th rowspan="2">クレーン 運転時間 (h)</th><th rowspan="2">クレーン 賃料 (日)</th></tr><tr><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>A 種</th><th>B 種</th></tr><tr><td>80</td><td>5.5</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td rowspan="10">クレーン付トラック 4 t 積 2.9t 吊</td><td rowspan="10">クレーン付トラック 4 t 積 2.9t 吊</td><td>1.14</td><td>—</td></tr><tr><td>100</td><td>〃</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>1.27</td><td>—</td></tr><tr><td>125</td><td>〃</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>1.34</td><td>—</td></tr><tr><td>150</td><td>〃</td><td>0.06</td><td>0.08</td><td>1.34</td><td>—</td></tr><tr><td>200</td><td>〃</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>1.41</td><td>—</td></tr><tr><td>250</td><td>〃</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>1.47</td><td>—</td></tr><tr><td>300</td><td>6.0</td><td>0.09</td><td>0.17</td><td>1.54</td><td>—</td></tr><tr><td>350</td><td>〃</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>1.61</td><td>—</td></tr><tr><td>400</td><td>〃</td><td>0.15</td><td>0.23</td><td>1.68</td><td>0.29</td></tr><tr><td>450</td><td>〃</td><td>0.18</td><td>0.26</td><td>1.74</td><td>0.30</td></tr><tr><td>500</td><td>〃</td><td>0.20</td><td>0.29</td><td rowspan="10">トラッククレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t 吊</td><td rowspan="10">トラッククレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t 吊</td><td>1.81</td><td>0.32</td></tr><tr><td>600</td><td>〃</td><td>0.24</td><td>0.36</td><td>1.94</td><td>0.34</td></tr><tr><td>700</td><td>〃</td><td>0.29</td><td>0.43</td><td>—</td><td>0.36</td></tr><tr><td>800</td><td>〃</td><td>0.34</td><td>0.52</td><td>—</td><td>0.39</td></tr><tr><td>900</td><td>〃</td><td>0.40</td><td>0.61</td><td>—</td><td>0.41</td></tr><tr><td>1000</td><td>〃</td><td>0.48</td><td>0.73</td><td>—</td><td>0.45</td></tr><tr><td>1100</td><td>〃</td><td>0.53</td><td>0.78</td><td>—</td><td>0.48</td></tr><tr><td>1200</td><td>〃</td><td>0.68</td><td>1.02</td><td>—</td><td>0.52</td></tr><tr><td>1350</td><td>〃</td><td>0.85</td><td>1.29</td><td>—</td><td>0.56</td></tr><tr><td>1500</td><td>〃</td><td>1.07</td><td>1.61</td><td>—</td><td>0.61</td></tr><tr><td>1600</td><td>〃</td><td>1.43</td><td>3.22</td><td rowspan="6">16t 吊</td><td rowspan="6">16t 吊</td><td>—</td><td>0.81</td></tr><tr><td>1650</td><td>〃</td><td>1.43</td><td>3.22</td><td>—</td><td>0.81</td></tr><tr><td>1800</td><td>〃</td><td>1.95</td><td>4.40</td><td>—</td><td>0.89</td></tr><tr><td>1900</td><td>〃</td><td>2.02</td><td>4.54</td><td>—</td><td>0.92</td></tr><tr><td>2000</td><td>〃</td><td>2.08</td><td>4.68</td><td>—</td><td>0.95</td></tr><tr><td>2100</td><td>〃</td><td>2.24</td><td>5.03</td><td>—</td><td>0.97</td></tr><tr><td>2200</td><td>〃</td><td>2.44</td><td>5.38</td><td rowspan="2">25t 吊</td><td rowspan="2">25t 吊</td><td>—</td><td>1.01</td></tr><tr><td>2300</td><td>〃</td><td>2.66</td><td>5.73</td><td>—</td><td>1.07</td></tr><tr><td>2400</td><td>〃</td><td>2.87</td><td>6.08</td><td rowspan="8">35t 吊</td><td rowspan="2">35t 吊</td><td>—</td><td>1.13</td></tr><tr><td>2500</td><td>〃</td><td>3.09</td><td>6.43</td><td>—</td><td>1.18</td></tr><tr><td>2600</td><td>〃</td><td>3.31</td><td>6.78</td><td>—</td><td>1.24</td></tr><tr><td>2700</td><td>4.0</td><td>3.53</td><td>7.13</td><td rowspan="4">25t 吊</td><td rowspan="4">25t 吊</td><td>—</td><td>1.30</td></tr><tr><td>2800</td><td>〃</td><td>3.75</td><td>7.48</td><td>—</td><td>1.36</td></tr><tr><td>2900</td><td>〃</td><td>3.93</td><td>7.83</td><td>—</td><td>1.42</td></tr><tr><td>3000</td><td>〃</td><td>4.19</td><td>8.18</td><td>—</td><td>1.48</td></tr></table>	呼び径 (mm)	標準延長 (m)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間 (h)	クレーン 賃料 (日)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	A 種	B 種	80	5.5	0.05	0.07	クレーン付トラック 4 t 積 2.9t 吊	クレーン付トラック 4 t 積 2.9t 吊	1.14	—	100	〃	0.05	0.07	1.27	—	125	〃	0.05	0.07	1.34	—	150	〃	0.06	0.08	1.34	—	200	〃	0.07	0.09	1.41	—	250	〃	0.09	0.12	1.47	—	300	6.0	0.09	0.17	1.54	—	350	〃	0.12	0.20	1.61	—	400	〃	0.15	0.23	1.68	0.29	450	〃	0.18	0.26	1.74	0.30	500	〃	0.20	0.29	トラッククレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t 吊	トラッククレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t 吊	1.81	0.32	600	〃	0.24	0.36	1.94	0.34	700	〃	0.29	0.43	—	0.36	800	〃	0.34	0.52	—	0.39	900	〃	0.40	0.61	—	0.41	1000	〃	0.48	0.73	—	0.45	1100	〃	0.53	0.78	—	0.48	1200	〃	0.68	1.02	—	0.52	1350	〃	0.85	1.29	—	0.56	1500	〃	1.07	1.61	—	0.61	1600	〃	1.43	3.22	16t 吊	16t 吊	—	0.81	1650	〃	1.43	3.22	—	0.81	1800	〃	1.95	4.40	—	0.89	1900	〃	2.02	4.54	—	0.92	2000	〃	2.08	4.68	—	0.95	2100	〃	2.24	5.03	—	0.97	2200	〃	2.44	5.38	25t 吊	25t 吊	—	1.01	2300	〃	2.66	5.73	—	1.07	2400	〃	2.87	6.08	35t 吊	35t 吊	—	1.13	2500	〃	3.09	6.43	—	1.18	2600	〃	3.31	6.78	—	1.24	2700	4.0	3.53	7.13	25t 吊	25t 吊	—	1.30	2800	〃	3.75	7.48	—	1.36	2900	〃	3.93	7.83	—	1.42	3000	〃	4.19	8.18	—	1.48	<table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th rowspan="2">標準延長 (m)</th><th colspan="2">労務費</th><th colspan="2">クレーン機種</th><th rowspan="2">クレーン 運転時間 (h)</th><th rowspan="2">クレーン 賃料 (日)</th></tr><tr><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>A 種</th><th>B 種</th></tr><tr><td>80</td><td>5.5</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td rowspan="10">クレーン付トラック 4 t 積 2.9t 吊</td><td rowspan="10">クレーン付トラック 4 t 積 2.9t 吊</td><td>1.14</td><td>—</td></tr><tr><td>100</td><td>〃</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>1.27</td><td>—</td></tr><tr><td>125</td><td>〃</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>1.34</td><td>—</td></tr><tr><td>150</td><td>〃</td><td>0.06</td><td>0.08</td><td>1.34</td><td>—</td></tr><tr><td>200</td><td>〃</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>1.41</td><td>—</td></tr><tr><td>250</td><td>〃</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>1.47</td><td>—</td></tr><tr><td>300</td><td>6.0</td><td>0.09</td><td>0.17</td><td>1.54</td><td>—</td></tr><tr><td>350</td><td>〃</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>1.61</td><td>—</td></tr><tr><td>400</td><td>〃</td><td>0.15</td><td>0.23</td><td>1.68</td><td>0.29</td></tr><tr><td>450</td><td>〃</td><td>0.18</td><td>0.26</td><td>1.74</td><td>0.30</td></tr><tr><td>500</td><td>〃</td><td>0.20</td><td>0.29</td><td rowspan="10">トラッククレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t 吊</td><td rowspan="10">トラッククレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t 吊</td><td>1.81</td><td>0.32</td></tr><tr><td>600</td><td>〃</td><td>0.24</td><td>0.36</td><td>1.94</td><td>0.34</td></tr><tr><td>700</td><td>〃</td><td>0.29</td><td>0.43</td><td>—</td><td>0.36</td></tr><tr><td>800</td><td>〃</td><td>0.34</td><td>0.52</td><td>—</td><td>0.39</td></tr><tr><td>900</td><td>〃</td><td>0.40</td><td>0.61</td><td>—</td><td>0.41</td></tr><tr><td>1000</td><td>〃</td><td>0.48</td><td>0.73</td><td>—</td><td>0.45</td></tr><tr><td>1100</td><td>〃</td><td>0.53</td><td>0.78</td><td>—</td><td>0.48</td></tr><tr><td>1200</td><td>〃</td><td>0.68</td><td>1.02</td><td>—</td><td>0.52</td></tr><tr><td>1350</td><td>〃</td><td>0.85</td><td>1.29</td><td>—</td><td>0.56</td></tr><tr><td>1500</td><td>〃</td><td>1.07</td><td>1.61</td><td>—</td><td>0.61</td></tr><tr><td>1600</td><td>〃</td><td>1.43</td><td>3.22</td><td rowspan="6">16t 吊</td><td rowspan="6">16t 吊</td><td>—</td><td>0.81</td></tr><tr><td>1650</td><td>〃</td><td>1.43</td><td>3.22</td><td>—</td><td>0.81</td></tr><tr><td>1800</td><td>〃</td><td>1.95</td><td>4.40</td><td>—</td><td>0.89</td></tr><tr><td>1900</td><td>〃</td><td>2.02</td><td>4.54</td><td>—</td><td>0.92</td></tr><tr><td>2000</td><td>〃</td><td>2.08</td><td>4.68</td><td>—</td><td>0.95</td></tr><tr><td>2100</td><td>〃</td><td>2.24</td><td>5.03</td><td>—</td><td>0.97</td></tr><tr><td>2200</td><td>〃</td><td>2.44</td><td>5.38</td><td rowspan="2">25t 吊</td><td rowspan="2">25t 吊</td><td>—</td><td>1.01</td></tr><tr><td>2300</td><td>〃</td><td>2.66</td><td>5.73</td><td>—</td><td>1.07</td></tr><tr><td>2400</td><td>〃</td><td>2.87</td><td>6.08</td><td rowspan="8">35t 吊</td><td rowspan="2">35t 吊</td><td>—</td><td>1.13</td></tr><tr><td>2500</td><td>〃</td><td>3.09</td><td>6.43</td><td>—</td><td>1.18</td></tr><tr><td>2600</td><td>〃</td><td>3.31</td><td>6.78</td><td>—</td><td>1.24</td></tr><tr><td>2700</td><td>4.0</td><td>3.53</td><td>7.13</td><td rowspan="4">25t 吊</td><td rowspan="4">25t 吊</td><td>—</td><td>1.30</td></tr><tr><td>2800</td><td>〃</td><td>3.75</td><td>7.48</td><td>—</td><td>1.36</td></tr><tr><td>2900</td><td>〃</td><td>3.93</td><td>7.83</td><td>—</td><td>1.42</td></tr><tr><td>3000</td><td>〃</td><td>4.19</td><td>8.18</td><td>—</td><td>1.48</td></tr></table>	呼び径 (mm)	標準延長 (m)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間 (h)	クレーン 賃料 (日)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	A 種	B 種	80	5.5	0.05	0.07	クレーン付トラック 4 t 積 2.9t 吊	クレーン付トラック 4 t 積 2.9t 吊	1.14	—	100	〃	0.05	0.07	1.27	—	125	〃	0.05	0.07	1.34	—	150	〃	0.06	0.08	1.34	—	200	〃	0.07	0.09	1.41	—	250	〃	0.09	0.12	1.47	—	300	6.0	0.09	0.17	1.54	—	350	〃	0.12	0.20	1.61	—	400	〃	0.15	0.23	1.68	0.29	450	〃	0.18	0.26	1.74	0.30	500	〃	0.20	0.29	トラッククレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t 吊	トラッククレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t 吊	1.81	0.32	600	〃	0.24	0.36	1.94	0.34	700	〃	0.29	0.43	—	0.36	800	〃	0.34	0.52	—	0.39	900	〃	0.40	0.61	—	0.41	1000	〃	0.48	0.73	—	0.45	1100	〃	0.53	0.78	—	0.48	1200	〃	0.68	1.02	—	0.52	1350	〃	0.85	1.29	—	0.56	1500	〃	1.07	1.61	—	0.61	1600	〃	1.43	3.22	16t 吊	16t 吊	—	0.81	1650	〃	1.43	3.22	—	0.81	1800	〃	1.95	4.40	—	0.89	1900	〃	2.02	4.54	—	0.92	2000	〃	2.08	4.68	—	0.95	2100	〃	2.24	5.03	—	0.97	2200	〃	2.44	5.38	25t 吊	25t 吊	—	1.01	2300	〃	2.66	5.73	—	1.07	2400	〃	2.87	6.08	35t 吊	35t 吊	—	1.13	2500	〃	3.09	6.43	—	1.18	2600	〃	3.31	6.78	—	1.24	2700	4.0	3.53	7.13	25t 吊	25t 吊	—	1.30	2800	〃	3.75	7.48	—	1.36	2900	〃	3.93	7.83	—	1.42	3000	〃	4.19	8.18	—	1.48
呼び径 (mm)	標準延長 (m)			労務費		クレーン機種				クレーン 運転時間 (h)	クレーン 賃料 (日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		配管工 (人)	普通作業員 (人)	A 種	B 種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
80	5.5	0.05	0.07	クレーン付トラック 4 t 積 2.9t 吊	クレーン付トラック 4 t 積 2.9t 吊	1.14	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
100	〃	0.05	0.07			1.27	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
125	〃	0.05	0.07			1.34	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
150	〃	0.06	0.08			1.34	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
200	〃	0.07	0.09			1.41	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
250	〃	0.09	0.12			1.47	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
300	6.0	0.09	0.17			1.54	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
350	〃	0.12	0.20			1.61	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
400	〃	0.15	0.23			1.68	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
450	〃	0.18	0.26			1.74	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
500	〃	0.20	0.29	トラッククレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t 吊	トラッククレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t 吊	1.81	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
600	〃	0.24	0.36			1.94	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
700	〃	0.29	0.43			—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
800	〃	0.34	0.52			—	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
900	〃	0.40	0.61			—	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1000	〃	0.48	0.73			—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1100	〃	0.53	0.78			—	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1200	〃	0.68	1.02			—	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1350	〃	0.85	1.29			—	0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1500	〃	1.07	1.61			—	0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1600	〃	1.43	3.22	16t 吊	16t 吊	—	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1650	〃	1.43	3.22			—	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1800	〃	1.95	4.40			—	0.89																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1900	〃	2.02	4.54			—	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2000	〃	2.08	4.68			—	0.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2100	〃	2.24	5.03			—	0.97																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2200	〃	2.44	5.38	25t 吊	25t 吊	—	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2300	〃	2.66	5.73			—	1.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2400	〃	2.87	6.08	35t 吊	35t 吊	—	1.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2500	〃	3.09	6.43			—	1.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2600	〃	3.31	6.78		—	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2700	4.0	3.53	7.13		25t 吊	25t 吊	—	1.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2800	〃	3.75	7.48				—	1.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2900	〃	3.93	7.83				—	1.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
3000	〃	4.19	8.18				—	1.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
呼び径 (mm)	標準延長 (m)	労務費			クレーン機種		クレーン 運転時間 (h)	クレーン 賃料 (日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	A 種	B 種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
80	5.5	0.05	0.07	クレーン付トラック 4 t 積 2.9t 吊	クレーン付トラック 4 t 積 2.9t 吊	1.14	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
100	〃	0.05	0.07			1.27	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
125	〃	0.05	0.07			1.34	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
150	〃	0.06	0.08			1.34	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
200	〃	0.07	0.09			1.41	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
250	〃	0.09	0.12			1.47	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
300	6.0	0.09	0.17			1.54	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
350	〃	0.12	0.20			1.61	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
400	〃	0.15	0.23			1.68	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
450	〃	0.18	0.26			1.74	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
500	〃	0.20	0.29	トラッククレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t 吊	トラッククレーン 油圧伸縮 ジブ型 4.9t 吊	1.81	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
600	〃	0.24	0.36			1.94	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
700	〃	0.29	0.43			—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
800	〃	0.34	0.52			—	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
900	〃	0.40	0.61			—	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1000	〃	0.48	0.73			—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1100	〃	0.53	0.78			—	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1200	〃	0.68	1.02			—	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1350	〃	0.85	1.29			—	0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1500	〃	1.07	1.61			—	0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1600	〃	1.43	3.22	16t 吊	16t 吊	—	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1650	〃	1.43	3.22			—	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1800	〃	1.95	4.40			—	0.89																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1900	〃	2.02	4.54			—	0.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2000	〃	2.08	4.68			—	0.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2100	〃	2.24	5.03			—	0.97																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2200	〃	2.44	5.38	25t 吊	25t 吊	—	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2300	〃	2.66	5.73			—	1.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2400	〃	2.87	6.08	35t 吊	35t 吊	—	1.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2500	〃	3.09	6.43			—	1.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2600	〃	3.31	6.78		—	1.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2700	4.0	3.53	7.13		25t 吊	25t 吊	—	1.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2800	〃	3.75	7.48				—	1.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2900	〃	3.93	7.83				—	1.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
3000	〃	4.19	8.18				—	1.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	備考（略）	備考（略）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）								改定（令和 8 年度）																													
P68	2-4-3 吊込み据付(人力)歩掛表 第 3 表 (10m 当り)									2-4-3 吊込み据付(人力)歩掛表 第 3 表 (10m 当り)																												
																			呼び径（mm）			配管工（人）			普通作業員（人）			呼び径（mm）			特殊作業員（人）			普通作業員（人）				
																			50			0.18			0.18			50			0.18			0.18				
																			80			0.20			0.23			80			0.20			0.23				
																			100			0.23			0.25			100			0.23			0.25				
																			125			0.25			0.30			125			0.25			0.30				
																			150			0.30			0.35			150			0.30			0.35				
																			200			0.35			0.40			200			0.35			0.40				
																			250			0.40			0.50			250			0.40			0.50				
																			300			0.50			0.60			300			0.50			0.60				
																			350			0.60			0.67			350			0.60			0.67				
																			400			0.70			0.83			400			0.70			0.83				
																			450			0.70			0.98			450			0.70			0.98				
																			500			0.80			1.19			500			0.80			1.19				
																			600			0.90			1.34			600			0.90			1.34				
																			700			1.03			1.81			700			1.03			1.81				
	800			1.24			2.27			800			1.24			2.27																						
900			1.55			2.78			900			1.55			2.78																							
1000			1.86			3.35			1000			1.86			3.35																							
備考（略）									備考（略）																													
P82	2-5-1 硬質塩化ビニル管布設歩掛表 第 1 表									2-5-1 硬質塩化ビニル管布設歩掛表 第 1 表																												
																			呼び径 （mm）		据付工（10m 当り）		TS 継手工（2 口当り）			RR 継手工（1 口当り）			呼び径 （mm）		据付工（10m 当り）		TS 継手工（2 口当り）			RR 継手工（1 口当り）		
																					配管工（人） 普通作業員（人）		配管工（人） 普通作業員（人） 諸雑費		配管工（人） 普通作業員（人） 諸雑費				特殊作業員（人） 普通作業員（人）		特殊作業員（人） 普通作業員（人） 諸雑費		特殊作業員（人） 普通作業員（人） 諸雑費					
																			13		0.06 0.10		0.01 0.01						13		0.06 0.10		0.01 0.01					
																			16		0.06 0.10		0.01 0.01						16		0.06 0.10		0.01 0.01					
																			20		0.07 0.12		0.02 0.02						20		0.07 0.12		0.02 0.02					
																			25		0.07 0.12		0.02 0.02						25		0.07 0.12		0.02 0.02					
																			30		0.08 0.14		0.03 0.03						30		0.08 0.14		0.03 0.03					
																			40		0.08 0.14		0.03 0.03						40		0.08 0.14		0.03 0.03					
																			50		0.10 0.18		0.04 0.04		0.03 0.03		0.03 0.03		50		0.10 0.18		0.04 0.04		0.03 0.03		0.03 0.03	
																			75		0.10 0.18		0.04 0.04		労務費の 1 %		0.03 0.03		75		0.10 0.18		0.04 0.04		労務費の 1 %		0.03 0.03	
																			100		0.12 0.20		0.06 0.06				0.05 0.05		100		0.12 0.20		0.06 0.06				0.05 0.05	
																			125		0.12 0.20		0.06 0.06				0.05 0.05		125		0.12 0.20		0.06 0.06				0.05 0.05	
																			150		0.18 0.26		0.07 0.07				0.06 0.06		150		0.18 0.26		0.07 0.07				0.06 0.06	
																			200		0.25 0.49		0.07 0.07				0.06 0.06		200		0.25 0.49		0.07 0.07				0.06 0.06	
																			250		0.30 0.66						0.07 0.07		250		0.30 0.66						0.07 0.07	
	300		0.30 1.01						0.08 0.08		300		0.30 1.01						0.08 0.08																			
備考（略）									備考（略）																													

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
P84	2-6-1 ポリエチレン管布設歩掛表 第 1 表 <table><tr><th colspan="6">ポリエチレン管布設工</th></tr><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">据付工（10m 当り）</th><th colspan="3">継手工（1 口当り）</th></tr><tr><th>配管工（人）</th><th>普通作業員（人）</th><th>配管工（人）</th><th>普通作業員（人）</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>13</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td rowspan="6">労務費の 1 %</td></tr><tr><td>20</td><td>0.07</td><td>0.12</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr><tr><td>25</td><td>0.07</td><td>0.12</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr><tr><td>30</td><td>0.08</td><td>0.14</td><td>0.03</td><td>0.03</td></tr><tr><td>40</td><td>0.08</td><td>0.14</td><td>0.03</td><td>0.03</td></tr><tr><td>50</td><td>0.10</td><td>0.18</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr></table> 備考（略） 2-6-2 ポリエチレン管(融着接合)布設歩掛表 1）歩掛 第 2-1 表 <table><tr><th colspan="6">ポリエチレン管（融着接合（EF 接合））布設工</th></tr><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">据付工（10m 当り）</th><th colspan="3">継手工（1 箇所当り）</th></tr><tr><th>配管工（人）</th><th>普通作業員（人）</th><th>配管工（人）</th><th>普通作業員（人）</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>20</td><td>0.07</td><td>0.12</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td rowspan="10">労務費の 14.0 %</td></tr><tr><td>25</td><td>0.07</td><td>0.12</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>30</td><td>0.08</td><td>0.14</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr><tr><td>40</td><td>0.08</td><td>0.14</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr><tr><td>50</td><td>0.10</td><td>0.18</td><td>0.08</td><td>0.08</td></tr><tr><td>75</td><td>0.10</td><td>0.18</td><td>0.08</td><td>0.08</td></tr><tr><td>100</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr><tr><td>150</td><td>0.18</td><td>0.26</td><td>0.14</td><td>0.14</td></tr><tr><td>200</td><td>0.25</td><td>0.49</td><td>0.14</td><td>0.14</td></tr></table> 備考（略） 2）代価表 第 2-2 表 ポリエチレン管(融着接合)継手工 <table><tr><th colspan="7">（1 箇所当り）</th></tr><tr><th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単位</th><th>数量</th><th>金額</th><th colspan="2">摘 要</th></tr><tr><td>配管工</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>諸雑費（機械器具損料・消耗品）</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td><td colspan="2">労務費の 14.0 %</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr></table> 2-6-3 ポリエチレン管(メカニカル継手)布設歩掛表 第 3 表 <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="3">継手工（1 口当り）</th></tr><tr><th>配管工（人）</th><th>普通作業員（人）</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>50</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td rowspan="5">労務費の 1 %</td></tr><tr><td>75</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>100</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>200</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr></table> 備考（略）	ポリエチレン管布設工						呼び径 (mm)	据付工（10m 当り）		継手工（1 口当り）			配管工（人）	普通作業員（人）	配管工（人）	普通作業員（人）	諸雑費	13	0.06	0.10	0.01	0.01	労務費の 1 %	20	0.07	0.12	0.02	0.02	25	0.07	0.12	0.02	0.02	30	0.08	0.14	0.03	0.03	40	0.08	0.14	0.03	0.03	50	0.10	0.18	0.04	0.04	ポリエチレン管（融着接合（EF 接合））布設工						呼び径 (mm)	据付工（10m 当り）		継手工（1 箇所当り）			配管工（人）	普通作業員（人）	配管工（人）	普通作業員（人）	諸雑費	20	0.07	0.12	0.04	0.04	労務費の 14.0 %	25	0.07	0.12	0.04	0.04	30	0.08	0.14	0.06	0.06	40	0.08	0.14	0.06	0.06	50	0.10	0.18	0.08	0.08	75	0.10	0.18	0.08	0.08	100	0.12	0.20	0.12	0.12	150	0.18	0.26	0.14	0.14	200	0.25	0.49	0.14	0.14	（1 箇所当り）							名 称	形 状 寸 法	単位	数量	金額	摘 要		配管工		人					普通作業員		人					諸雑費（機械器具損料・消耗品）		式	1		労務費の 14.0 %		計							呼び径 (mm)	継手工（1 口当り）			配管工（人）	普通作業員（人）	諸雑費	50	0.04	0.04	労務費の 1 %	75	0.04	0.04	100	0.04	0.04	150	0.05	0.05	200	0.06	0.06	2-6-1 ポリエチレン管布設歩掛表 第 1 表 <table><tr><th colspan="6">ポリエチレン管布設工</th></tr><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">据付工（10m 当り）</th><th colspan="3">継手工（1 口当り）</th></tr><tr><th>特殊作業員（人）</th><th>普通作業員（人）</th><th>特殊作業員（人）</th><th>普通作業員（人）</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>13</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td rowspan="6">労務費の 1 %</td></tr><tr><td>20</td><td>0.07</td><td>0.12</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr><tr><td>25</td><td>0.07</td><td>0.12</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr><tr><td>30</td><td>0.08</td><td>0.14</td><td>0.03</td><td>0.03</td></tr><tr><td>40</td><td>0.08</td><td>0.14</td><td>0.03</td><td>0.03</td></tr><tr><td>50</td><td>0.10</td><td>0.18</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr></table> 備考（略） 2-6-2 ポリエチレン管(融着接合)布設歩掛表 1）歩掛 第 2-1 表 <table><tr><th colspan="6">ポリエチレン管（融着接合（EF 接合））布設工</th></tr><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">据付工（10m 当り）</th><th colspan="3">継手工（1 箇所当り）</th></tr><tr><th>特殊作業員（人）</th><th>普通作業員（人）</th><th>特殊作業員（人）</th><th>普通作業員（人）</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>20</td><td>0.07</td><td>0.12</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td rowspan="10">労務費の 14.0 %</td></tr><tr><td>25</td><td>0.07</td><td>0.12</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>30</td><td>0.08</td><td>0.14</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr><tr><td>40</td><td>0.08</td><td>0.14</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr><tr><td>50</td><td>0.10</td><td>0.18</td><td>0.08</td><td>0.08</td></tr><tr><td>75</td><td>0.10</td><td>0.18</td><td>0.08</td><td>0.08</td></tr><tr><td>100</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr><tr><td>150</td><td>0.18</td><td>0.26</td><td>0.14</td><td>0.14</td></tr><tr><td>200</td><td>0.25</td><td>0.49</td><td>0.14</td><td>0.14</td></tr></table> 備考（略） 2）代価表 第 2-2 表 ポリエチレン管(融着接合)継手工 <table><tr><th colspan="7">（1 箇所当り）</th></tr><tr><th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単位</th><th>数量</th><th>金額</th><th colspan="2">摘 要</th></tr><tr><td>特殊作業員</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>諸雑費（機械器具損料・消耗品）</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td><td colspan="2">労務費の 14.0 %</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr></table> 2-6-3 ポリエチレン管(メカニカル継手)布設歩掛表 第 3 表 <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="3">継手工（1 口当り）</th></tr><tr><th>特殊作業員（人）</th><th>普通作業員（人）</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>50</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td rowspan="5">労務費の 1 %</td></tr><tr><td>75</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>100</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>150</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>200</td><td>0.06</td><td>0.06</td></tr></table> 備考（略）	ポリエチレン管布設工						呼び径 (mm)	据付工（10m 当り）		継手工（1 口当り）			特殊作業員（人）	普通作業員（人）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	諸雑費	13	0.06	0.10	0.01	0.01	労務費の 1 %	20	0.07	0.12	0.02	0.02	25	0.07	0.12	0.02	0.02	30	0.08	0.14	0.03	0.03	40	0.08	0.14	0.03	0.03	50	0.10	0.18	0.04	0.04	ポリエチレン管（融着接合（EF 接合））布設工						呼び径 (mm)	据付工（10m 当り）		継手工（1 箇所当り）			特殊作業員（人）	普通作業員（人）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	諸雑費	20	0.07	0.12	0.04	0.04	労務費の 14.0 %	25	0.07	0.12	0.04	0.04	30	0.08	0.14	0.06	0.06	40	0.08	0.14	0.06	0.06	50	0.10	0.18	0.08	0.08	75	0.10	0.18	0.08	0.08	100	0.12	0.20	0.12	0.12	150	0.18	0.26	0.14	0.14	200	0.25	0.49	0.14	0.14	（1 箇所当り）							名 称	形 状 寸 法	単位	数量	金額	摘 要		特殊作業員		人					普通作業員		人					諸雑費（機械器具損料・消耗品）		式	1		労務費の 14.0 %		計							呼び径 (mm)	継手工（1 口当り）			特殊作業員（人）	普通作業員（人）	諸雑費	50	0.04	0.04	労務費の 1 %	75	0.04	0.04	100	0.04	0.04	150	0.05	0.05	200	0.06	0.06
ポリエチレン管布設工																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	据付工（10m 当り）		継手工（1 口当り）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	配管工（人）	普通作業員（人）	配管工（人）	普通作業員（人）	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
13	0.06	0.10	0.01	0.01	労務費の 1 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
20	0.07	0.12	0.02	0.02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
25	0.07	0.12	0.02	0.02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
30	0.08	0.14	0.03	0.03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
40	0.08	0.14	0.03	0.03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
50	0.10	0.18	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
ポリエチレン管（融着接合（EF 接合））布設工																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	据付工（10m 当り）		継手工（1 箇所当り）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	配管工（人）	普通作業員（人）	配管工（人）	普通作業員（人）	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
20	0.07	0.12	0.04	0.04	労務費の 14.0 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
25	0.07	0.12	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
30	0.08	0.14	0.06	0.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
40	0.08	0.14	0.06	0.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
50	0.10	0.18	0.08	0.08																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
75	0.10	0.18	0.08	0.08																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
100	0.12	0.20	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
150	0.18	0.26	0.14	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
200	0.25	0.49	0.14	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
（1 箇所当り）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
名 称	形 状 寸 法	単位	数量	金額	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
配管工		人																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
普通作業員		人																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
諸雑費（機械器具損料・消耗品）		式	1		労務費の 14.0 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	継手工（1 口当り）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	配管工（人）	普通作業員（人）	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
50	0.04	0.04	労務費の 1 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
75	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
100	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
150	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
200	0.06	0.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
ポリエチレン管布設工																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	据付工（10m 当り）		継手工（1 口当り）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
13	0.06	0.10	0.01	0.01	労務費の 1 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
20	0.07	0.12	0.02	0.02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
25	0.07	0.12	0.02	0.02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
30	0.08	0.14	0.03	0.03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
40	0.08	0.14	0.03	0.03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
50	0.10	0.18	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
ポリエチレン管（融着接合（EF 接合））布設工																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	据付工（10m 当り）		継手工（1 箇所当り）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
20	0.07	0.12	0.04	0.04	労務費の 14.0 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
25	0.07	0.12	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
30	0.08	0.14	0.06	0.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
40	0.08	0.14	0.06	0.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
50	0.10	0.18	0.08	0.08																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
75	0.10	0.18	0.08	0.08																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
100	0.12	0.20	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
150	0.18	0.26	0.14	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
200	0.25	0.49	0.14	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
（1 箇所当り）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
名 称	形 状 寸 法	単位	数量	金額	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
特殊作業員		人																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
普通作業員		人																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
諸雑費（機械器具損料・消耗品）		式	1		労務費の 14.0 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	継手工（1 口当り）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
50	0.04	0.04	労務費の 1 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
75	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
100	0.04	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
150	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
200	0.06	0.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																																																																																																																																																																																																				
P85	2-6-6 溶剤浸透防護スリーブ被覆歩掛表 第 6 表 (100m 当り)	2-6-6 溶剤浸透防護スリーブ被覆歩掛表 第 6 表 (100m 当り)																																																																																																																																																																																																				
	<table><tr><th rowspan="3">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労務費</th><th colspan="3">諸雑費</th></tr><tr><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>溶剤浸透防護スリーブ</th><th colspan="2">固定具</th></tr><tr><th>(人)</th><th>(人)</th><th>(m)</th><th>固定用ゴムバンドの場合 (組)</th><th>粘着テープの場合 (m)</th></tr><tr><td>75 以下</td><td>0.25</td><td>0.25</td><td>A (a 式による)</td><td>B (b 式による)</td><td>51.0</td></tr><tr><td>100</td><td>0.30</td><td>0.30</td><td></td><td></td><td>61.2</td></tr><tr><td>150</td><td>0.35</td><td>0.35</td><td></td><td></td><td>83.6</td></tr><tr><td>200</td><td>0.43</td><td>0.43</td><td></td><td></td><td>104.0</td></tr></table>	呼び径 (mm)	労務費		諸雑費			配管工	普通作業員	溶剤浸透防護スリーブ	固定具		(人)	(人)	(m)	固定用ゴムバンドの場合 (組)	粘着テープの場合 (m)	75 以下	0.25	0.25	A (a 式による)	B (b 式による)	51.0	100	0.30	0.30			61.2	150	0.35	0.35			83.6	200	0.43	0.43			104.0	<table><tr><th rowspan="3">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労務費</th><th colspan="3">諸雑費</th></tr><tr><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th><th>溶剤浸透防護スリーブ</th><th colspan="2">固定具</th></tr><tr><th>(人)</th><th>(人)</th><th>(m)</th><th>固定用ゴムバンドの場合 (組)</th><th>粘着テープの場合 (m)</th></tr><tr><td>75 以下</td><td>0.25</td><td>0.25</td><td>A (a 式による)</td><td>B (b 式による)</td><td>51.0</td></tr><tr><td>100</td><td>0.30</td><td>0.30</td><td></td><td></td><td>61.2</td></tr><tr><td>150</td><td>0.35</td><td>0.35</td><td></td><td></td><td>83.6</td></tr><tr><td>200</td><td>0.43</td><td>0.43</td><td></td><td></td><td>104.0</td></tr></table>	呼び径 (mm)	労務費		諸雑費			特殊作業員	普通作業員	溶剤浸透防護スリーブ	固定具		(人)	(人)	(m)	固定用ゴムバンドの場合 (組)	粘着テープの場合 (m)	75 以下	0.25	0.25	A (a 式による)	B (b 式による)	51.0	100	0.30	0.30			61.2	150	0.35	0.35			83.6	200	0.43	0.43			104.0																																																																																																																				
	呼び径 (mm)		労務費		諸雑費																																																																																																																																																																																																	
			配管工	普通作業員	溶剤浸透防護スリーブ	固定具																																																																																																																																																																																																
		(人)	(人)	(m)	固定用ゴムバンドの場合 (組)	粘着テープの場合 (m)																																																																																																																																																																																																
75 以下	0.25	0.25	A (a 式による)	B (b 式による)	51.0																																																																																																																																																																																																	
100	0.30	0.30			61.2																																																																																																																																																																																																	
150	0.35	0.35			83.6																																																																																																																																																																																																	
200	0.43	0.43			104.0																																																																																																																																																																																																	
呼び径 (mm)	労務費		諸雑費																																																																																																																																																																																																			
	特殊作業員	普通作業員	溶剤浸透防護スリーブ	固定具																																																																																																																																																																																																		
	(人)	(人)	(m)	固定用ゴムバンドの場合 (組)	粘着テープの場合 (m)																																																																																																																																																																																																	
75 以下	0.25	0.25	A (a 式による)	B (b 式による)	51.0																																																																																																																																																																																																	
100	0.30	0.30			61.2																																																																																																																																																																																																	
150	0.35	0.35			83.6																																																																																																																																																																																																	
200	0.43	0.43			104.0																																																																																																																																																																																																	
	備考（略）	備考（略）																																																																																																																																																																																																				
P88	2-7-2 カラー継手歩掛表 第 2 表 (1 口当り)	2-7-2 カラー継手歩掛表 第 2 表 (1 口当り)																																																																																																																																																																																																				
	<table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>モルタル工 (m³)</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>75</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.002</td><td rowspan="23">労務費の 1 %</td></tr><tr><td>100</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.003</td></tr><tr><td>125</td><td>0.06</td><td>0.07</td><td>0.003</td></tr><tr><td>150</td><td>0.06</td><td>0.08</td><td>0.003</td></tr><tr><td>200</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.004</td></tr><tr><td>250</td><td>0.08</td><td>0.11</td><td>0.005</td></tr><tr><td>300</td><td>0.09</td><td>0.13</td><td>0.007</td></tr><tr><td>350</td><td>0.10</td><td>0.15</td><td>0.008</td></tr><tr><td>400</td><td>0.11</td><td>0.18</td><td>0.009</td></tr><tr><td>450</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>0.014</td></tr><tr><td>500</td><td>0.13</td><td>0.23</td><td>0.015</td></tr><tr><td>600</td><td>0.14</td><td>0.29</td><td>0.018</td></tr><tr><td>700</td><td>0.17</td><td>0.37</td><td>0.021</td></tr><tr><td>800</td><td>0.20</td><td>0.49</td><td>0.024</td></tr><tr><td>900</td><td>0.23</td><td>0.58</td><td>0.027</td></tr><tr><td>1000</td><td>0.26</td><td>0.68</td><td>0.044</td></tr><tr><td>1100</td><td>0.29</td><td>0.78</td><td>0.048</td></tr><tr><td>1200</td><td>0.35</td><td>0.91</td><td>0.053</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.40</td><td>1.11</td><td>0.059</td></tr><tr><td>1500</td><td>0.48</td><td>1.33</td><td>0.080</td></tr><tr><td>1650</td><td>0.56</td><td>1.58</td><td>0.087</td></tr><tr><td>1800</td><td>0.64</td><td>1.95</td><td>0.095</td></tr><tr><td>2000</td><td>0.75</td><td>2.54</td><td>0.104</td></tr></table>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	モルタル工 (m³)	諸雑費	75	0.06	0.06	0.002	労務費の 1 %	100	0.06	0.06	0.003	125	0.06	0.07	0.003	150	0.06	0.08	0.003	200	0.08	0.09	0.004	250	0.08	0.11	0.005	300	0.09	0.13	0.007	350	0.10	0.15	0.008	400	0.11	0.18	0.009	450	0.12	0.20	0.014	500	0.13	0.23	0.015	600	0.14	0.29	0.018	700	0.17	0.37	0.021	800	0.20	0.49	0.024	900	0.23	0.58	0.027	1000	0.26	0.68	0.044	1100	0.29	0.78	0.048	1200	0.35	0.91	0.053	1350	0.40	1.11	0.059	1500	0.48	1.33	0.080	1650	0.56	1.58	0.087	1800	0.64	1.95	0.095	2000	0.75	2.54	0.104	<table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>モルタル工 (m³)</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>75</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.002</td><td rowspan="23">労務費の 1 %</td></tr><tr><td>100</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.003</td></tr><tr><td>125</td><td>0.06</td><td>0.07</td><td>0.003</td></tr><tr><td>150</td><td>0.06</td><td>0.08</td><td>0.003</td></tr><tr><td>200</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.004</td></tr><tr><td>250</td><td>0.08</td><td>0.11</td><td>0.005</td></tr><tr><td>300</td><td>0.09</td><td>0.13</td><td>0.007</td></tr><tr><td>350</td><td>0.10</td><td>0.15</td><td>0.008</td></tr><tr><td>400</td><td>0.11</td><td>0.18</td><td>0.009</td></tr><tr><td>450</td><td>0.12</td><td>0.20</td><td>0.014</td></tr><tr><td>500</td><td>0.13</td><td>0.23</td><td>0.015</td></tr><tr><td>600</td><td>0.14</td><td>0.29</td><td>0.018</td></tr><tr><td>700</td><td>0.17</td><td>0.37</td><td>0.021</td></tr><tr><td>800</td><td>0.20</td><td>0.49</td><td>0.024</td></tr><tr><td>900</td><td>0.23</td><td>0.58</td><td>0.027</td></tr><tr><td>1000</td><td>0.26</td><td>0.68</td><td>0.044</td></tr><tr><td>1100</td><td>0.29</td><td>0.78</td><td>0.048</td></tr><tr><td>1200</td><td>0.35</td><td>0.91</td><td>0.053</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.40</td><td>1.11</td><td>0.059</td></tr><tr><td>1500</td><td>0.48</td><td>1.33</td><td>0.080</td></tr><tr><td>1650</td><td>0.56</td><td>1.58</td><td>0.087</td></tr><tr><td>1800</td><td>0.64</td><td>1.95</td><td>0.095</td></tr><tr><td>2000</td><td>0.75</td><td>2.54</td><td>0.104</td></tr></table>	呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	モルタル工 (m³)	諸雑費	75	0.06	0.06	0.002	労務費の 1 %	100	0.06	0.06	0.003	125	0.06	0.07	0.003	150	0.06	0.08	0.003	200	0.08	0.09	0.004	250	0.08	0.11	0.005	300	0.09	0.13	0.007	350	0.10	0.15	0.008	400	0.11	0.18	0.009	450	0.12	0.20	0.014	500	0.13	0.23	0.015	600	0.14	0.29	0.018	700	0.17	0.37	0.021	800	0.20	0.49	0.024	900	0.23	0.58	0.027	1000	0.26	0.68	0.044	1100	0.29	0.78	0.048	1200	0.35	0.91	0.053	1350	0.40	1.11	0.059	1500	0.48	1.33	0.080	1650	0.56	1.58	0.087	1800	0.64	1.95	0.095	2000	0.75	2.54	0.104
	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	モルタル工 (m³)	諸雑費																																																																																																																																																																																																	
	75	0.06	0.06	0.002	労務費の 1 %																																																																																																																																																																																																	
	100	0.06	0.06	0.003																																																																																																																																																																																																		
	125	0.06	0.07	0.003																																																																																																																																																																																																		
	150	0.06	0.08	0.003																																																																																																																																																																																																		
	200	0.08	0.09	0.004																																																																																																																																																																																																		
	250	0.08	0.11	0.005																																																																																																																																																																																																		
	300	0.09	0.13	0.007																																																																																																																																																																																																		
	350	0.10	0.15	0.008																																																																																																																																																																																																		
	400	0.11	0.18	0.009																																																																																																																																																																																																		
	450	0.12	0.20	0.014																																																																																																																																																																																																		
	500	0.13	0.23	0.015																																																																																																																																																																																																		
	600	0.14	0.29	0.018																																																																																																																																																																																																		
	700	0.17	0.37	0.021																																																																																																																																																																																																		
	800	0.20	0.49	0.024																																																																																																																																																																																																		
	900	0.23	0.58	0.027																																																																																																																																																																																																		
	1000	0.26	0.68	0.044																																																																																																																																																																																																		
	1100	0.29	0.78	0.048																																																																																																																																																																																																		
	1200	0.35	0.91	0.053																																																																																																																																																																																																		
	1350	0.40	1.11	0.059																																																																																																																																																																																																		
	1500	0.48	1.33	0.080																																																																																																																																																																																																		
	1650	0.56	1.58	0.087																																																																																																																																																																																																		
	1800	0.64	1.95	0.095																																																																																																																																																																																																		
	2000	0.75	2.54	0.104																																																																																																																																																																																																		
	呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	モルタル工 (m³)	諸雑費																																																																																																																																																																																																	
75	0.06	0.06	0.002	労務費の 1 %																																																																																																																																																																																																		
100	0.06	0.06	0.003																																																																																																																																																																																																			
125	0.06	0.07	0.003																																																																																																																																																																																																			
150	0.06	0.08	0.003																																																																																																																																																																																																			
200	0.08	0.09	0.004																																																																																																																																																																																																			
250	0.08	0.11	0.005																																																																																																																																																																																																			
300	0.09	0.13	0.007																																																																																																																																																																																																			
350	0.10	0.15	0.008																																																																																																																																																																																																			
400	0.11	0.18	0.009																																																																																																																																																																																																			
450	0.12	0.20	0.014																																																																																																																																																																																																			
500	0.13	0.23	0.015																																																																																																																																																																																																			
600	0.14	0.29	0.018																																																																																																																																																																																																			
700	0.17	0.37	0.021																																																																																																																																																																																																			
800	0.20	0.49	0.024																																																																																																																																																																																																			
900	0.23	0.58	0.027																																																																																																																																																																																																			
1000	0.26	0.68	0.044																																																																																																																																																																																																			
1100	0.29	0.78	0.048																																																																																																																																																																																																			
1200	0.35	0.91	0.053																																																																																																																																																																																																			
1350	0.40	1.11	0.059																																																																																																																																																																																																			
1500	0.48	1.33	0.080																																																																																																																																																																																																			
1650	0.56	1.58	0.087																																																																																																																																																																																																			
1800	0.64	1.95	0.095																																																																																																																																																																																																			
2000	0.75	2.54	0.104																																																																																																																																																																																																			
	備考（略）	備考（略）																																																																																																																																																																																																				

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）				改定（令和 8 年度）					
P88	2-7-3 ソケット継手歩掛表 第 3 表 (1 口当り)				2-7-3 ソケット継手歩掛表 第 3 表 (1 口当り)					
	呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）	諸雑費	呼び径（mm）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	諸雑費		
	75	0.04	0.04	労務費の 1 %	75	0.04	0.04	労務費の 1 %		
	100	0.04	0.04		100	0.04	0.04			
	125	0.04	0.05		125	0.04	0.05			
	150	0.04	0.05		150	0.04	0.05			
	200	0.05	0.06		200	0.05	0.06			
	250	0.05	0.07		250	0.05	0.07			
	300	0.05	0.08		300	0.05	0.08			
	350	0.05	0.09		350	0.05	0.09			
	400	0.06	0.10		400	0.06	0.10			
	450	0.06	0.11		450	0.06	0.11			
	500	0.06	0.12		500	0.06	0.12			
	600	0.07	0.14		600	0.07	0.14			
	700	0.08	0.16		700	0.08	0.16			
	800	0.10	0.22		800	0.10	0.22			
	900	0.12	0.25		900	0.12	0.25			
	1000	0.14	0.29		1000	0.14	0.29			
	1100	0.16	0.33		1100	0.16	0.33			
	1200	0.20	0.39		1200	0.20	0.39			
	1350	0.24	0.48		1350	0.24	0.48			
	1500	0.30	0.59		1500	0.30	0.59			
	1650	0.36	0.71		1650	0.36	0.71			
1800	0.42	0.84	1800		0.42	0.84				
2000	0.50	1.00	2000		0.50	1.00				
備考（略）				備考（略）						
P89	2-8-1 鋳鉄管切断歩掛の適用区分 第 1 表				2-8-1 鋳鉄管切断歩掛の適用区分 第 1 表					
	継手形式	作業分類	使用工具	呼び径	適用歩掛	継手形式	作業分類	使用工具	呼び径	適用歩掛
	すべて	切断のみ、溝切りのみ	パイプ切削切断機	75～2600	2-8-2 第 2-1 表	すべて	切断のみ、溝切りのみ	パイプ切削切断機	75～2600	2-8-2 第 2-1 表
	すべて	切断のみ	エンジンカッター	50～500	2-8-2 第 2-2 表	すべて	切断のみ	エンジンカッター	50～500	2-8-2 第 2-2 表
	NS 形、SⅡ形、GX 形	切断・溝切り同時	パイプ切削切断機	75～450	2-8-3 第 3-1 表	NS 形、SⅡ形、GX 形	切断・溝切り同時	パイプ切削切断機	75～450	2-8-3 第 3-1 表
	S 形、KF 形、UF 形	切断・溝切り 2 工程	パイプ切削切断機	300～2600	2-8-3 第 3-2 表	S 形、KF 形、UF 形	切断・溝切り 2 工程	パイプ切削切断機	300～2600	2-8-3 第 3-2 表
	NS 形	切断・溝切り 2 工程	パイプ切削切断機	500～1000	2-8-3 第 3-2 表	NS 形、GX 形	切断・溝切り 2 工程	パイプ切削切断機	500～1000	2-8-3 第 3-2 表
	NS 形、GX 形	切断・溝切り 2 工程、溝切りのみ	専用工具	75～450	2-8-3 第 3-3 表	NS 形、GX 形	切断・溝切り 2 工程、溝切りのみ	専用工具	75～450	2-8-3 第 3-3 表
	備考（略）				備考（略）					

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																																																																																																																																																																																											
P91	第 3－2 表 切断・溝切り 2 工程 (NS 形・S 形・KF 形・UF 形/パイプ切削切断機使用) (1 口当り)	第 3－2 表 切断・溝切り 2 工程 (NS 形・GX 形・S 形・KF 形・UF 形/パイプ切削切断機使用) (1 口当り)																																																																																																																																																																																											
	<table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>機械損料 (日)</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>300</td><td>0.70</td><td>0.74</td><td>0.40</td><td rowspan="22">労務費の 5 %</td></tr><tr><td>350</td><td>0.73</td><td>0.95</td><td>0.43</td></tr><tr><td>400</td><td>0.76</td><td>1.15</td><td>0.45</td></tr><tr><td>450</td><td>0.78</td><td>1.36</td><td>0.50</td></tr><tr><td>500</td><td>0.81</td><td>1.56</td><td>0.52</td></tr><tr><td>600</td><td>0.87</td><td>1.97</td><td>0.66</td></tr><tr><td>700</td><td>0.93</td><td>2.46</td><td>0.72</td></tr><tr><td>800</td><td>0.98</td><td>2.95</td><td>0.79</td></tr><tr><td>900</td><td>1.04</td><td>3.44</td><td>0.85</td></tr><tr><td>1000</td><td>1.10</td><td>3.93</td><td>0.91</td></tr><tr><td>1100</td><td>1.15</td><td>4.42</td><td>0.98</td></tr><tr><td>1200</td><td>1.21</td><td>4.91</td><td>1.04</td></tr><tr><td>1350</td><td>1.30</td><td>5.65</td><td>1.13</td></tr><tr><td>1500</td><td>1.38</td><td>6.38</td><td>1.23</td></tr><tr><td>1600</td><td>1.44</td><td>6.87</td><td>1.29</td></tr><tr><td>1650</td><td>1.47</td><td>7.12</td><td>1.32</td></tr><tr><td>1800</td><td>1.55</td><td>7.85</td><td>1.42</td></tr><tr><td>2000</td><td>1.66</td><td>8.83</td><td>1.55</td></tr><tr><td>2100</td><td>1.72</td><td>9.32</td><td>1.61</td></tr><tr><td>2200</td><td>1.78</td><td>9.81</td><td>1.67</td></tr><tr><td>2400</td><td>1.89</td><td>10.79</td><td>1.80</td></tr><tr><td>2600</td><td>2.00</td><td>11.77</td><td>1.93</td></tr></table> 備考 1. (略) 2. (略) 3. (略) 4. NS 形は呼び径 500～1000mm にのみ適用する。	呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費	300	0.70	0.74	0.40	労務費の 5 %	350	0.73	0.95	0.43	400	0.76	1.15	0.45	450	0.78	1.36	0.50	500	0.81	1.56	0.52	600	0.87	1.97	0.66	700	0.93	2.46	0.72	800	0.98	2.95	0.79	900	1.04	3.44	0.85	1000	1.10	3.93	0.91	1100	1.15	4.42	0.98	1200	1.21	4.91	1.04	1350	1.30	5.65	1.13	1500	1.38	6.38	1.23	1600	1.44	6.87	1.29	1650	1.47	7.12	1.32	1800	1.55	7.85	1.42	2000	1.66	8.83	1.55	2100	1.72	9.32	1.61	2200	1.78	9.81	1.67	2400	1.89	10.79	1.80	2600	2.00	11.77	1.93	<table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>機械損料 (日)</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>300</td><td>0.70</td><td>0.74</td><td>0.40</td><td rowspan="22">労務費の 5 %</td></tr><tr><td>350</td><td>0.73</td><td>0.95</td><td>0.43</td></tr><tr><td>400</td><td>0.76</td><td>1.15</td><td>0.45</td></tr><tr><td>450</td><td>0.78</td><td>1.36</td><td>0.50</td></tr><tr><td>500</td><td>0.81</td><td>1.56</td><td>0.52</td></tr><tr><td>600</td><td>0.87</td><td>1.97</td><td>0.66</td></tr><tr><td>700</td><td>0.93</td><td>2.46</td><td>0.72</td></tr><tr><td>800</td><td>0.98</td><td>2.95</td><td>0.79</td></tr><tr><td>900</td><td>1.04</td><td>3.44</td><td>0.85</td></tr><tr><td>1000</td><td>1.10</td><td>3.93</td><td>0.91</td></tr><tr><td>1100</td><td>1.15</td><td>4.42</td><td>0.98</td></tr><tr><td>1200</td><td>1.21</td><td>4.91</td><td>1.04</td></tr><tr><td>1350</td><td>1.30</td><td>5.65</td><td>1.13</td></tr><tr><td>1500</td><td>1.38</td><td>6.38</td><td>1.23</td></tr><tr><td>1600</td><td>1.44</td><td>6.87</td><td>1.29</td></tr><tr><td>1650</td><td>1.47</td><td>7.12</td><td>1.32</td></tr><tr><td>1800</td><td>1.55</td><td>7.85</td><td>1.42</td></tr><tr><td>2000</td><td>1.66</td><td>8.83</td><td>1.55</td></tr><tr><td>2100</td><td>1.72</td><td>9.32</td><td>1.61</td></tr><tr><td>2200</td><td>1.78</td><td>9.81</td><td>1.67</td></tr><tr><td>2400</td><td>1.89</td><td>10.79</td><td>1.80</td></tr><tr><td>2600</td><td>2.00</td><td>11.77</td><td>1.93</td></tr></table> 備考 1. (略) 2. (略) 3. (略) 4. NS 形・GX 形は呼び径 500～1000mm にのみ適用する。	呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費	300	0.70	0.74	0.40	労務費の 5 %	350	0.73	0.95	0.43	400	0.76	1.15	0.45	450	0.78	1.36	0.50	500	0.81	1.56	0.52	600	0.87	1.97	0.66	700	0.93	2.46	0.72	800	0.98	2.95	0.79	900	1.04	3.44	0.85	1000	1.10	3.93	0.91	1100	1.15	4.42	0.98	1200	1.21	4.91	1.04	1350	1.30	5.65	1.13	1500	1.38	6.38	1.23	1600	1.44	6.87	1.29	1650	1.47	7.12	1.32	1800	1.55	7.85	1.42	2000	1.66	8.83	1.55	2100	1.72	9.32	1.61	2200	1.78	9.81	1.67	2400	1.89	10.79	1.80	2600	2.00	11.77
呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費																																																																																																																																																																																									
300	0.70	0.74	0.40	労務費の 5 %																																																																																																																																																																																									
350	0.73	0.95	0.43																																																																																																																																																																																										
400	0.76	1.15	0.45																																																																																																																																																																																										
450	0.78	1.36	0.50																																																																																																																																																																																										
500	0.81	1.56	0.52																																																																																																																																																																																										
600	0.87	1.97	0.66																																																																																																																																																																																										
700	0.93	2.46	0.72																																																																																																																																																																																										
800	0.98	2.95	0.79																																																																																																																																																																																										
900	1.04	3.44	0.85																																																																																																																																																																																										
1000	1.10	3.93	0.91																																																																																																																																																																																										
1100	1.15	4.42	0.98																																																																																																																																																																																										
1200	1.21	4.91	1.04																																																																																																																																																																																										
1350	1.30	5.65	1.13																																																																																																																																																																																										
1500	1.38	6.38	1.23																																																																																																																																																																																										
1600	1.44	6.87	1.29																																																																																																																																																																																										
1650	1.47	7.12	1.32																																																																																																																																																																																										
1800	1.55	7.85	1.42																																																																																																																																																																																										
2000	1.66	8.83	1.55																																																																																																																																																																																										
2100	1.72	9.32	1.61																																																																																																																																																																																										
2200	1.78	9.81	1.67																																																																																																																																																																																										
2400	1.89	10.79	1.80																																																																																																																																																																																										
2600	2.00	11.77	1.93																																																																																																																																																																																										
呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機械損料 (日)	諸雑費																																																																																																																																																																																									
300	0.70	0.74	0.40	労務費の 5 %																																																																																																																																																																																									
350	0.73	0.95	0.43																																																																																																																																																																																										
400	0.76	1.15	0.45																																																																																																																																																																																										
450	0.78	1.36	0.50																																																																																																																																																																																										
500	0.81	1.56	0.52																																																																																																																																																																																										
600	0.87	1.97	0.66																																																																																																																																																																																										
700	0.93	2.46	0.72																																																																																																																																																																																										
800	0.98	2.95	0.79																																																																																																																																																																																										
900	1.04	3.44	0.85																																																																																																																																																																																										
1000	1.10	3.93	0.91																																																																																																																																																																																										
1100	1.15	4.42	0.98																																																																																																																																																																																										
1200	1.21	4.91	1.04																																																																																																																																																																																										
1350	1.30	5.65	1.13																																																																																																																																																																																										
1500	1.38	6.38	1.23																																																																																																																																																																																										
1600	1.44	6.87	1.29																																																																																																																																																																																										
1650	1.47	7.12	1.32																																																																																																																																																																																										
1800	1.55	7.85	1.42																																																																																																																																																																																										
2000	1.66	8.83	1.55																																																																																																																																																																																										
2100	1.72	9.32	1.61																																																																																																																																																																																										
2200	1.78	9.81	1.67																																																																																																																																																																																										
2400	1.89	10.79	1.80																																																																																																																																																																																										
2600	2.00	11.77	1.93																																																																																																																																																																																										

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																																																																																																		
P95	2-8-6 硬質塩化ビニル管切断歩掛表 第 6 表 (1 口当り)	2-8-6 硬質塩化ビニル管切断歩掛表 第 6 表 (1 口当り)																																																																																																		
	<table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>13</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td rowspan="7">労務費の 1 %</td></tr><tr><td>16</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>20</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>25</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>30</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>40</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>50</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>75</td><td>0.02</td><td>0.02</td><td rowspan="6">労務費の 5 %</td></tr><tr><td>100</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr><tr><td>125</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr><tr><td>150</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr><tr><td>200</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr><tr><td>250</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr><tr><td>300</td><td>0.03</td><td>0.03</td><td></td></tr></table>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	13	0.01	0.01	労務費の 1 %	16	0.01	0.01	20	0.01	0.01	25	0.01	0.01	30	0.01	0.01	40	0.01	0.01	50	0.01	0.01	75	0.02	0.02	労務費の 5 %	100	0.02	0.02	125	0.02	0.02	150	0.02	0.02	200	0.02	0.02	250	0.02	0.02	300	0.03	0.03		<table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>13</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td rowspan="7">労務費の 1 %</td></tr><tr><td>16</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>20</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>25</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>30</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>40</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>50</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>75</td><td>0.02</td><td>0.02</td><td rowspan="6">労務費の 5 %</td></tr><tr><td>100</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr><tr><td>125</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr><tr><td>150</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr><tr><td>200</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr><tr><td>250</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr><tr><td>300</td><td>0.03</td><td>0.03</td><td></td></tr></table>	呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	13	0.01	0.01	労務費の 1 %	16	0.01	0.01	20	0.01	0.01	25	0.01	0.01	30	0.01	0.01	40	0.01	0.01	50	0.01	0.01	75	0.02	0.02	労務費の 5 %	100	0.02	0.02	125	0.02	0.02	150	0.02	0.02	200	0.02	0.02	250	0.02	0.02	300	0.03	0.03	
	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費																																																																																																
	13	0.01	0.01	労務費の 1 %																																																																																																
	16	0.01	0.01																																																																																																	
	20	0.01	0.01																																																																																																	
	25	0.01	0.01																																																																																																	
	30	0.01	0.01																																																																																																	
	40	0.01	0.01																																																																																																	
	50	0.01	0.01																																																																																																	
75	0.02	0.02	労務費の 5 %																																																																																																	
100	0.02	0.02																																																																																																		
125	0.02	0.02																																																																																																		
150	0.02	0.02																																																																																																		
200	0.02	0.02																																																																																																		
250	0.02	0.02																																																																																																		
300	0.03	0.03																																																																																																		
呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費																																																																																																	
13	0.01	0.01	労務費の 1 %																																																																																																	
16	0.01	0.01																																																																																																		
20	0.01	0.01																																																																																																		
25	0.01	0.01																																																																																																		
30	0.01	0.01																																																																																																		
40	0.01	0.01																																																																																																		
50	0.01	0.01																																																																																																		
75	0.02	0.02	労務費の 5 %																																																																																																	
100	0.02	0.02																																																																																																		
125	0.02	0.02																																																																																																		
150	0.02	0.02																																																																																																		
200	0.02	0.02																																																																																																		
250	0.02	0.02																																																																																																		
300	0.03	0.03																																																																																																		
備考（略）																																																																																																				
2-8-7 ポリエチレン管切断歩掛表 第 7 表 (1 口当り)	2-8-7 ポリエチレン管切断歩掛表 第 7 表 (1 口当り)																																																																																																			
<table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>13</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td rowspan="6">労務費の 1 %</td></tr><tr><td>20</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>25</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>30</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>40</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>50</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>75</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td rowspan="4">労務費の 7 %</td></tr><tr><td>100</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr><tr><td>150</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr><tr><td>200</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr></table>	呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	13	0.01	0.01	労務費の 1 %	20	0.01	0.01	25	0.01	0.01	30	0.01	0.01	40	0.01	0.01	50	0.01	0.01	75	0.01	0.01	労務費の 7 %	100	0.02	0.02	150	0.02	0.02	200	0.02	0.02	<table><tr><th>呼び径 (mm)</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>13</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td rowspan="6">労務費の 1 %</td></tr><tr><td>20</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>25</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>30</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>40</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>50</td><td>0.01</td><td>0.01</td></tr><tr><td>75</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td rowspan="4">労務費の 7 %</td></tr><tr><td>100</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr><tr><td>150</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr><tr><td>200</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr></table>	呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費	13	0.01	0.01	労務費の 1 %	20	0.01	0.01	25	0.01	0.01	30	0.01	0.01	40	0.01	0.01	50	0.01	0.01	75	0.01	0.01	労務費の 7 %	100	0.02	0.02	150	0.02	0.02	200	0.02	0.02																											
呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費																																																																																																	
13	0.01	0.01	労務費の 1 %																																																																																																	
20	0.01	0.01																																																																																																		
25	0.01	0.01																																																																																																		
30	0.01	0.01																																																																																																		
40	0.01	0.01																																																																																																		
50	0.01	0.01																																																																																																		
75	0.01	0.01	労務費の 7 %																																																																																																	
100	0.02	0.02																																																																																																		
150	0.02	0.02																																																																																																		
200	0.02	0.02																																																																																																		
呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸雑費																																																																																																	
13	0.01	0.01	労務費の 1 %																																																																																																	
20	0.01	0.01																																																																																																		
25	0.01	0.01																																																																																																		
30	0.01	0.01																																																																																																		
40	0.01	0.01																																																																																																		
50	0.01	0.01																																																																																																		
75	0.01	0.01	労務費の 7 %																																																																																																	
100	0.02	0.02																																																																																																		
150	0.02	0.02																																																																																																		
200	0.02	0.02																																																																																																		
備考（略）																																																																																																				

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
P96	2-9-1 仕切弁設置歩掛表(縦・横型) 第 1 表 鋳鉄製仕切弁設置(機械力)歩掛表(縦・横型) (1 基当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労務費</th><th colspan="2">クレーン機種</th><th rowspan="2">クレーン 運転時間 (h)</th><th rowspan="2">クレーン 賃料 (日)</th></tr><tr><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>縦型</th><th>横型</th></tr><tr><td>100 以下</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td rowspan="7">クレーン付 トラック 4t 積、2.9t 吊</td><td rowspan="7">—</td><td>0.40</td><td>—</td></tr><tr><td>125</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td>0.47</td><td>—</td></tr><tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.06</td><td>0.49</td><td>—</td></tr><tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td>0.57</td><td>—</td></tr><tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.73</td><td>—</td></tr><tr><td>300</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>0.91</td><td>—</td></tr><tr><td>350</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>1.10</td><td>—</td></tr><tr><td>400</td><td>0.41</td><td>1.13</td><td rowspan="5">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊</td><td rowspan="5">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊</td><td>—</td><td>0.29</td></tr><tr><td>450</td><td>0.62</td><td>1.96</td><td>—</td><td>0.30</td></tr><tr><td>500</td><td>0.82</td><td>2.47</td><td>—</td><td>0.32</td></tr><tr><td>600</td><td>1.13</td><td>3.61</td><td>—</td><td>0.34</td></tr><tr><td>700</td><td>1.44</td><td>4.22</td><td>—</td><td>0.36</td></tr><tr><td>800</td><td>1.65</td><td>5.25</td><td rowspan="4">16t 吊</td><td rowspan="4">16t 吊</td><td>—</td><td>0.40</td></tr><tr><td>900</td><td>1.85</td><td>5.97</td><td>—</td><td>0.43</td></tr><tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>6.70</td><td>—</td><td>0.45</td></tr><tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>7.11</td><td>—</td><td>0.52</td></tr><tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>7.31</td><td rowspan="2">20t 吊</td><td>20t 吊</td><td>—</td><td>0.53</td></tr><tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>7.42</td><td>25t 吊</td><td>—</td><td>0.59</td></tr><tr><td>1500</td><td>2.79</td><td>7.53</td><td>25t 吊</td><td>35t 吊</td><td>—</td><td>0.70</td></tr></table> 備考（略） 第 2 表 鋼板製仕切弁設置(機械力)歩掛表(縦・横型) (1 基当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労務費</th><th colspan="2">ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型</th></tr><tr><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>機種</th><th>賃料 (日)</th></tr><tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>6.18</td><td rowspan="3">16t 吊</td><td>0.43</td></tr><tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>6.71</td><td>0.45</td></tr><tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>7.24</td><td>0.48</td></tr><tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>7.62</td><td>20t 吊</td><td>0.53</td></tr><tr><td>1500</td><td>2.78</td><td>8.29</td><td rowspan="2">25t 吊</td><td>0.59</td></tr><tr><td>1600</td><td>2.88</td><td>8.82</td><td>0.61</td></tr><tr><td>1650</td><td>2.98</td><td>9.34</td><td rowspan="2">35t 吊</td><td>0.62</td></tr><tr><td>1800</td><td>3.09</td><td>9.87</td><td>0.68</td></tr><tr><td>2000</td><td>3.19</td><td>10.40</td><td>45t 吊</td><td>0.79</td></tr></table> 備考（略）	呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間 (h)	クレーン 賃料 (日)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	縦型	横型	100 以下	0.03	0.05	クレーン付 トラック 4t 積、2.9t 吊	—	0.40	—	125	0.03	0.05	0.47	—	150	0.04	0.06	0.49	—	200	0.05	0.08	0.57	—	250	0.06	0.10	0.73	—	300	0.11	0.17	0.91	—	350	0.18	0.43	1.10	—	400	0.41	1.13	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	—	0.29	450	0.62	1.96	—	0.30	500	0.82	2.47	—	0.32	600	1.13	3.61	—	0.34	700	1.44	4.22	—	0.36	800	1.65	5.25	16t 吊	16t 吊	—	0.40	900	1.85	5.97	—	0.43	1000	2.06	6.70	—	0.45	1100	2.16	7.11	—	0.52	1200	2.37	7.31	20t 吊	20t 吊	—	0.53	1350	2.58	7.42	25t 吊	—	0.59	1500	2.79	7.53	25t 吊	35t 吊	—	0.70	呼び径 (mm)	労務費		ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型		配管工 (人)	普通作業員 (人)	機種	賃料 (日)	1000	2.06	6.18	16t 吊	0.43	1100	2.16	6.71	0.45	1200	2.37	7.24	0.48	1350	2.58	7.62	20t 吊	0.53	1500	2.78	8.29	25t 吊	0.59	1600	2.88	8.82	0.61	1650	2.98	9.34	35t 吊	0.62	1800	3.09	9.87	0.68	2000	3.19	10.40	45t 吊	0.79	2-9-1 仕切弁設置歩掛表(縦・横型) 第 1 表 鋳鉄製仕切弁設置(機械力)歩掛表(縦・横型) (1 基当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労務費</th><th colspan="2">クレーン機種</th><th rowspan="2">クレーン 運転時間 (h)</th><th rowspan="2">クレーン 賃料 (日)</th></tr><tr><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>縦型</th><th>横型</th></tr><tr><td>100 以下</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td rowspan="7">クレーン付 トラック 4t 積、2.9t 吊</td><td rowspan="7">—</td><td>0.40</td><td>—</td></tr><tr><td>125</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td>0.47</td><td>—</td></tr><tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.06</td><td>0.49</td><td>—</td></tr><tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td>0.57</td><td>—</td></tr><tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.73</td><td>—</td></tr><tr><td>300</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>0.91</td><td>—</td></tr><tr><td>350</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>1.10</td><td>—</td></tr><tr><td>400</td><td>0.41</td><td>1.13</td><td rowspan="5">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊</td><td rowspan="5">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊</td><td>—</td><td>0.29</td></tr><tr><td>450</td><td>0.62</td><td>1.96</td><td>—</td><td>0.30</td></tr><tr><td>500</td><td>0.82</td><td>2.47</td><td>—</td><td>0.32</td></tr><tr><td>600</td><td>1.13</td><td>3.61</td><td>—</td><td>0.34</td></tr><tr><td>700</td><td>1.44</td><td>4.22</td><td>—</td><td>0.36</td></tr><tr><td>800</td><td>1.65</td><td>5.25</td><td rowspan="4">16t 吊</td><td rowspan="4">16t 吊</td><td>—</td><td>0.40</td></tr><tr><td>900</td><td>1.85</td><td>5.97</td><td>—</td><td>0.43</td></tr><tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>6.70</td><td>—</td><td>0.45</td></tr><tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>7.11</td><td>—</td><td>0.52</td></tr><tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>7.31</td><td rowspan="2">20t 吊</td><td>20t 吊</td><td>—</td><td>0.53</td></tr><tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>7.42</td><td>25t 吊</td><td>—</td><td>0.59</td></tr><tr><td>1500</td><td>2.79</td><td>7.53</td><td>25t 吊</td><td>35t 吊</td><td>—</td><td>0.70</td></tr></table> 備考（略） 第 2 表 鋼板製仕切弁設置(機械力)歩掛表(縦・横型) (1 基当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労務費</th><th colspan="2">ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型</th></tr><tr><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>機種</th><th>賃料 (日)</th></tr><tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>6.18</td><td rowspan="3">16t 吊</td><td>0.43</td></tr><tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>6.71</td><td>0.45</td></tr><tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>7.24</td><td>0.48</td></tr><tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>7.62</td><td>20t 吊</td><td>0.53</td></tr><tr><td>1500</td><td>2.78</td><td>8.29</td><td rowspan="2">25t 吊</td><td>0.59</td></tr><tr><td>1600</td><td>2.88</td><td>8.82</td><td>0.61</td></tr><tr><td>1650</td><td>2.98</td><td>9.34</td><td rowspan="2">35t 吊</td><td>0.62</td></tr><tr><td>1800</td><td>3.09</td><td>9.87</td><td>0.68</td></tr><tr><td>2000</td><td>3.19</td><td>10.40</td><td>45t 吊</td><td>0.79</td></tr></table> 備考（略）	呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間 (h)	クレーン 賃料 (日)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	縦型	横型	100 以下	0.03	0.05	クレーン付 トラック 4t 積、2.9t 吊	—	0.40	—	125	0.03	0.05	0.47	—	150	0.04	0.06	0.49	—	200	0.05	0.08	0.57	—	250	0.06	0.10	0.73	—	300	0.11	0.17	0.91	—	350	0.18	0.43	1.10	—	400	0.41	1.13	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	—	0.29	450	0.62	1.96	—	0.30	500	0.82	2.47	—	0.32	600	1.13	3.61	—	0.34	700	1.44	4.22	—	0.36	800	1.65	5.25	16t 吊	16t 吊	—	0.40	900	1.85	5.97	—	0.43	1000	2.06	6.70	—	0.45	1100	2.16	7.11	—	0.52	1200	2.37	7.31	20t 吊	20t 吊	—	0.53	1350	2.58	7.42	25t 吊	—	0.59	1500	2.79	7.53	25t 吊	35t 吊	—	0.70	呼び径 (mm)	労務費		ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型		特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機種	賃料 (日)	1000	2.06	6.18	16t 吊	0.43	1100	2.16	6.71	0.45	1200	2.37	7.24	0.48	1350	2.58	7.62	20t 吊	0.53	1500	2.78	8.29	25t 吊	0.59	1600	2.88	8.82	0.61	1650	2.98	9.34	35t 吊	0.62	1800	3.09	9.87	0.68	2000	3.19	10.40	45t 吊	0.79
呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間 (h)	クレーン 賃料 (日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	配管工 (人)	普通作業員 (人)	縦型	横型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
100 以下	0.03	0.05	クレーン付 トラック 4t 積、2.9t 吊	—	0.40	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
125	0.03	0.05			0.47	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
150	0.04	0.06			0.49	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
200	0.05	0.08			0.57	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
250	0.06	0.10			0.73	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
300	0.11	0.17			0.91	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
350	0.18	0.43			1.10	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
400	0.41	1.13	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	—	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
450	0.62	1.96			—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
500	0.82	2.47			—	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
600	1.13	3.61			—	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
700	1.44	4.22			—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
800	1.65	5.25	16t 吊	16t 吊	—	0.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
900	1.85	5.97			—	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1000	2.06	6.70			—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1100	2.16	7.11			—	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1200	2.37	7.31	20t 吊	20t 吊	—	0.53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1350	2.58	7.42		25t 吊	—	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1500	2.79	7.53	25t 吊	35t 吊	—	0.70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
呼び径 (mm)	労務費		ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	配管工 (人)	普通作業員 (人)	機種	賃料 (日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1000	2.06	6.18	16t 吊	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1100	2.16	6.71		0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1200	2.37	7.24		0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1350	2.58	7.62	20t 吊	0.53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1500	2.78	8.29	25t 吊	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1600	2.88	8.82		0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1650	2.98	9.34	35t 吊	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1800	3.09	9.87		0.68																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2000	3.19	10.40	45t 吊	0.79																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間 (h)	クレーン 賃料 (日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	縦型	横型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
100 以下	0.03	0.05	クレーン付 トラック 4t 積、2.9t 吊	—	0.40	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
125	0.03	0.05			0.47	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
150	0.04	0.06			0.49	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
200	0.05	0.08			0.57	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
250	0.06	0.10			0.73	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
300	0.11	0.17			0.91	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
350	0.18	0.43			1.10	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
400	0.41	1.13	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	—	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
450	0.62	1.96			—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
500	0.82	2.47			—	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
600	1.13	3.61			—	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
700	1.44	4.22			—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
800	1.65	5.25	16t 吊	16t 吊	—	0.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
900	1.85	5.97			—	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1000	2.06	6.70			—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1100	2.16	7.11			—	0.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1200	2.37	7.31	20t 吊	20t 吊	—	0.53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1350	2.58	7.42		25t 吊	—	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1500	2.79	7.53	25t 吊	35t 吊	—	0.70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
呼び径 (mm)	労務費		ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	機種	賃料 (日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1000	2.06	6.18	16t 吊	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1100	2.16	6.71		0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1200	2.37	7.24		0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1350	2.58	7.62	20t 吊	0.53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1500	2.78	8.29	25t 吊	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1600	2.88	8.82		0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1650	2.98	9.34	35t 吊	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1800	3.09	9.87		0.68																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2000	3.19	10.40	45t 吊	0.79																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
P97	第 3 表 仕切弁 バタフライ弁設置(人力)歩掛表(縦・横型) (1 基当り) <table><tr><th>職種 呼び径 (mm)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th></tr><tr><td>50</td><td>0.03</td><td>0.15</td></tr><tr><td>75</td><td>0.05</td><td>0.19</td></tr><tr><td>100</td><td>0.07</td><td>0.23</td></tr><tr><td>125</td><td>0.09</td><td>0.30</td></tr><tr><td>150</td><td>0.10</td><td>0.37</td></tr><tr><td>200</td><td>0.17</td><td>0.45</td></tr><tr><td>250</td><td>0.24</td><td>0.61</td></tr><tr><td>300</td><td>0.37</td><td>0.90</td></tr><tr><td>350</td><td>0.53</td><td>1.27</td></tr></table> 備考（略） 第 4 表 バタフライ弁設置(機械力)歩掛表(鋳鉄製及び鋼板製) (1 基当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労務費</th><th colspan="2">クレーン機種</th><th rowspan="2">クレーン 運転時間 (h)</th><th rowspan="2">クレーン 賃料 (日)</th></tr><tr><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>縦型</th><th>横型</th></tr><tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td rowspan="4">クレーン 付トラック 4t 積、2.9t 吊</td><td rowspan="11">—</td><td>0.57</td><td>—</td></tr><tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.73</td><td>—</td></tr><tr><td>300</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>0.91</td><td>—</td></tr><tr><td>350</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>1.10</td><td>—</td></tr><tr><td>400</td><td>0.41</td><td>1.13</td><td colspan="2" rowspan="7">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊</td><td>—</td><td>0.28</td></tr><tr><td>450</td><td>0.62</td><td>1.60</td><td>—</td><td>0.29</td></tr><tr><td>500</td><td>0.82</td><td>2.04</td><td>—</td><td>0.30</td></tr><tr><td>600</td><td>1.13</td><td>2.95</td><td>—</td><td>0.32</td></tr><tr><td>700</td><td>1.44</td><td>3.44</td><td>—</td><td>0.33</td></tr><tr><td>800</td><td>1.65</td><td>3.94</td><td>—</td><td>0.34</td></tr><tr><td>900</td><td>1.85</td><td>4.44</td><td>—</td><td>0.35</td></tr><tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>4.94</td><td>4.9t 吊</td><td>—</td><td>0.36</td></tr><tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>5.46</td><td rowspan="6">16t 吊</td><td rowspan="6">16t 吊</td><td>—</td><td>0.39</td></tr><tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>6.08</td><td>—</td><td>0.41</td></tr><tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>6.59</td><td>—</td><td>0.43</td></tr><tr><td>1500</td><td>2.78</td><td>7.52</td><td>—</td><td>0.45</td></tr><tr><td>1600</td><td>2.88</td><td>7.83</td><td>—</td><td>0.47</td></tr><tr><td>1650</td><td>2.99</td><td>7.98</td><td>—</td><td>0.48</td></tr><tr><td>1800</td><td>3.09</td><td>8.14</td><td rowspan="2">20t 吊</td><td rowspan="2">20t 吊</td><td>—</td><td>0.50</td></tr><tr><td>2000</td><td>3.19</td><td>8.45</td><td>—</td><td>0.55</td></tr><tr><td>2100</td><td>3.29</td><td>8.60</td><td rowspan="2">25t 吊</td><td rowspan="2">25t 吊</td><td>—</td><td>0.56</td></tr><tr><td>2200</td><td>3.40</td><td>8.76</td><td>—</td><td>0.59</td></tr><tr><td>2400</td><td>3.50</td><td>8.96</td><td>35t 吊</td><td>25t 吊</td><td>—</td><td>0.62</td></tr></table> 備考（略）	職種 呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	50	0.03	0.15	75	0.05	0.19	100	0.07	0.23	125	0.09	0.30	150	0.10	0.37	200	0.17	0.45	250	0.24	0.61	300	0.37	0.90	350	0.53	1.27	呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間 (h)	クレーン 賃料 (日)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	縦型	横型	200	0.05	0.08	クレーン 付トラック 4t 積、2.9t 吊	—	0.57	—	250	0.06	0.10	0.73	—	300	0.11	0.17	0.91	—	350	0.18	0.43	1.10	—	400	0.41	1.13	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊		—	0.28	450	0.62	1.60	—	0.29	500	0.82	2.04	—	0.30	600	1.13	2.95	—	0.32	700	1.44	3.44	—	0.33	800	1.65	3.94	—	0.34	900	1.85	4.44	—	0.35	1000	2.06	4.94	4.9t 吊	—	0.36	1100	2.16	5.46	16t 吊	16t 吊	—	0.39	1200	2.37	6.08	—	0.41	1350	2.58	6.59	—	0.43	1500	2.78	7.52	—	0.45	1600	2.88	7.83	—	0.47	1650	2.99	7.98	—	0.48	1800	3.09	8.14	20t 吊	20t 吊	—	0.50	2000	3.19	8.45	—	0.55	2100	3.29	8.60	25t 吊	25t 吊	—	0.56	2200	3.40	8.76	—	0.59	2400	3.50	8.96	35t 吊	25t 吊	—	0.62	第 3 表 仕切弁 バタフライ弁設置(人力)歩掛表(縦・横型) (1 基当り) <table><tr><th>職種 呼び径 (mm)</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th></tr><tr><td>50</td><td>0.03</td><td>0.15</td></tr><tr><td>75</td><td>0.05</td><td>0.19</td></tr><tr><td>100</td><td>0.07</td><td>0.23</td></tr><tr><td>125</td><td>0.09</td><td>0.30</td></tr><tr><td>150</td><td>0.10</td><td>0.37</td></tr><tr><td>200</td><td>0.17</td><td>0.45</td></tr><tr><td>250</td><td>0.24</td><td>0.61</td></tr><tr><td>300</td><td>0.37</td><td>0.90</td></tr><tr><td>350</td><td>0.53</td><td>1.27</td></tr></table> 備考（略） 第 4 表 バタフライ弁設置(機械力)歩掛表(鋳鉄製及び鋼板製) (1 基当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労務費</th><th colspan="2">クレーン機種</th><th rowspan="2">クレーン 運転時間 (h)</th><th rowspan="2">クレーン 賃料 (日)</th></tr><tr><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>縦型</th><th>横型</th></tr><tr><td>200</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td rowspan="4">クレーン 付トラック 4t 積、2.9t 吊</td><td rowspan="11">—</td><td>0.57</td><td>—</td></tr><tr><td>250</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.73</td><td>—</td></tr><tr><td>300</td><td>0.11</td><td>0.17</td><td>0.91</td><td>—</td></tr><tr><td>350</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>1.10</td><td>—</td></tr><tr><td>400</td><td>0.41</td><td>1.13</td><td colspan="2" rowspan="7">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊</td><td>—</td><td>0.28</td></tr><tr><td>450</td><td>0.62</td><td>1.60</td><td>—</td><td>0.29</td></tr><tr><td>500</td><td>0.82</td><td>2.04</td><td>—</td><td>0.30</td></tr><tr><td>600</td><td>1.13</td><td>2.95</td><td>—</td><td>0.32</td></tr><tr><td>700</td><td>1.44</td><td>3.44</td><td>—</td><td>0.33</td></tr><tr><td>800</td><td>1.65</td><td>3.94</td><td>—</td><td>0.34</td></tr><tr><td>900</td><td>1.85</td><td>4.44</td><td>—</td><td>0.35</td></tr><tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>4.94</td><td>4.9t 吊</td><td>—</td><td>0.36</td></tr><tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>5.46</td><td rowspan="6">16t 吊</td><td rowspan="6">16t 吊</td><td>—</td><td>0.39</td></tr><tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>6.08</td><td>—</td><td>0.41</td></tr><tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>6.59</td><td>—</td><td>0.43</td></tr><tr><td>1500</td><td>2.78</td><td>7.52</td><td>—</td><td>0.45</td></tr><tr><td>1600</td><td>2.88</td><td>7.83</td><td>—</td><td>0.47</td></tr><tr><td>1650</td><td>2.99</td><td>7.98</td><td>—</td><td>0.48</td></tr><tr><td>1800</td><td>3.09</td><td>8.14</td><td rowspan="2">20t 吊</td><td rowspan="2">20t 吊</td><td>—</td><td>0.50</td></tr><tr><td>2000</td><td>3.19</td><td>8.45</td><td>—</td><td>0.55</td></tr><tr><td>2100</td><td>3.29</td><td>8.60</td><td rowspan="2">25t 吊</td><td rowspan="2">25t 吊</td><td>—</td><td>0.56</td></tr><tr><td>2200</td><td>3.40</td><td>8.76</td><td>—</td><td>0.59</td></tr><tr><td>2400</td><td>3.50</td><td>8.96</td><td>35t 吊</td><td>25t 吊</td><td>—</td><td>0.62</td></tr></table> 備考（略）	職種 呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	50	0.03	0.15	75	0.05	0.19	100	0.07	0.23	125	0.09	0.30	150	0.10	0.37	200	0.17	0.45	250	0.24	0.61	300	0.37	0.90	350	0.53	1.27	呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間 (h)	クレーン 賃料 (日)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	縦型	横型	200	0.05	0.08	クレーン 付トラック 4t 積、2.9t 吊	—	0.57	—	250	0.06	0.10	0.73	—	300	0.11	0.17	0.91	—	350	0.18	0.43	1.10	—	400	0.41	1.13	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊		—	0.28	450	0.62	1.60	—	0.29	500	0.82	2.04	—	0.30	600	1.13	2.95	—	0.32	700	1.44	3.44	—	0.33	800	1.65	3.94	—	0.34	900	1.85	4.44	—	0.35	1000	2.06	4.94	4.9t 吊	—	0.36	1100	2.16	5.46	16t 吊	16t 吊	—	0.39	1200	2.37	6.08	—	0.41	1350	2.58	6.59	—	0.43	1500	2.78	7.52	—	0.45	1600	2.88	7.83	—	0.47	1650	2.99	7.98	—	0.48	1800	3.09	8.14	20t 吊	20t 吊	—	0.50	2000	3.19	8.45	—	0.55	2100	3.29	8.60	25t 吊	25t 吊	—	0.56	2200	3.40	8.76	—	0.59	2400	3.50	8.96	35t 吊	25t 吊	—	0.62
職種 呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
50	0.03	0.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
75	0.05	0.19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
100	0.07	0.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
125	0.09	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
150	0.10	0.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
200	0.17	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
250	0.24	0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
300	0.37	0.90																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
350	0.53	1.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間 (h)	クレーン 賃料 (日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	配管工 (人)	普通作業員 (人)	縦型	横型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
200	0.05	0.08	クレーン 付トラック 4t 積、2.9t 吊	—	0.57	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
250	0.06	0.10			0.73	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
300	0.11	0.17			0.91	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
350	0.18	0.43			1.10	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
400	0.41	1.13	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊		—	0.28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
450	0.62	1.60			—	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
500	0.82	2.04			—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
600	1.13	2.95			—	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
700	1.44	3.44			—	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
800	1.65	3.94			—	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
900	1.85	4.44			—	0.35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1000	2.06	4.94	4.9t 吊	—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1100	2.16	5.46	16t 吊	16t 吊	—	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1200	2.37	6.08			—	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1350	2.58	6.59			—	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1500	2.78	7.52			—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1600	2.88	7.83			—	0.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1650	2.99	7.98			—	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1800	3.09	8.14	20t 吊	20t 吊	—	0.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2000	3.19	8.45			—	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2100	3.29	8.60	25t 吊	25t 吊	—	0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2200	3.40	8.76			—	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2400	3.50	8.96	35t 吊	25t 吊	—	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
職種 呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
50	0.03	0.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
75	0.05	0.19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
100	0.07	0.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
125	0.09	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
150	0.10	0.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
200	0.17	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
250	0.24	0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
300	0.37	0.90																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
350	0.53	1.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
呼び径 (mm)	労務費		クレーン機種		クレーン 運転時間 (h)	クレーン 賃料 (日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	縦型	横型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
200	0.05	0.08	クレーン 付トラック 4t 積、2.9t 吊	—	0.57	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
250	0.06	0.10			0.73	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
300	0.11	0.17			0.91	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
350	0.18	0.43			1.10	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
400	0.41	1.13	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊		—	0.28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
450	0.62	1.60			—	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
500	0.82	2.04			—	0.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
600	1.13	2.95			—	0.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
700	1.44	3.44			—	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
800	1.65	3.94			—	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
900	1.85	4.44			—	0.35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1000	2.06	4.94	4.9t 吊	—	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1100	2.16	5.46	16t 吊	16t 吊	—	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1200	2.37	6.08			—	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1350	2.58	6.59			—	0.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1500	2.78	7.52			—	0.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1600	2.88	7.83			—	0.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1650	2.99	7.98			—	0.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1800	3.09	8.14	20t 吊	20t 吊	—	0.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2000	3.19	8.45			—	0.55																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2100	3.29	8.60	25t 吊	25t 吊	—	0.56																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2200	3.40	8.76			—	0.59																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
2400	3.50	8.96	35t 吊	25t 吊	—	0.62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

令和8年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7年度版 頁番号	現行（令和7年度）	改定（令和8年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																														
P98	第5表 合成樹脂製弁設置(人力)歩掛表 (1基当り) <table><tr><th>職種 呼び径 (mm)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>50</td><td>0.03</td><td>0.12</td><td></td></tr><tr><td>75</td><td>0.05</td><td>0.12</td><td></td></tr><tr><td>100</td><td>0.07</td><td>0.12</td><td></td></tr><tr><td>125</td><td>0.09</td><td>0.13</td><td></td></tr><tr><td>150</td><td>0.10</td><td>0.13</td><td></td></tr></table> 備考（略） 2-9-2 空気弁及び空気弁座設置歩掛表 空気弁及び空気弁座設置工(呼び径 75 mm以上)は、原則として機械施工とするが、機械施工が不可能又は不適当な場合は人力施工とすることができる。 第6表 空気弁及び空気弁座設置歩掛表 (1基当り) <table><tr><th rowspan="2">方法</th><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="4">空気弁設置</th><th colspan="4">空気弁座（人孔ふた）設置</th></tr><tr><th>配管工 (人)</th><th>普通 作業員 (人)</th><th>諸雑費</th><th>クレーン 運転時間 (h)</th><th>配管工 (人)</th><th>普通 作業員 (人)</th><th>諸雑費</th><th>クレーン 運転時間 (h)</th></tr><tr><td rowspan="5">機 械 施 工</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>クレーン付 トラック</td><td></td><td></td><td></td><td>クレーン付 トラック</td></tr><tr><td>75</td><td>0.09</td><td>0.11</td><td>労務費の1%</td><td>0.40</td><td>0.23</td><td>0.27</td><td>労務費の1%</td><td>0.73</td></tr><tr><td>100</td><td>0.09</td><td>0.11</td><td></td><td>0.40</td><td>0.23</td><td>0.27</td><td></td><td>0.73</td></tr><tr><td>150</td><td>0.12</td><td>0.15</td><td></td><td>0.57</td><td>0.23</td><td>0.27</td><td></td><td>0.73</td></tr><tr><td>200</td><td>0.14</td><td>0.18</td><td></td><td>0.73</td><td>0.23</td><td>0.27</td><td></td><td>0.73</td></tr><tr><td rowspan="6">人 力 施 工</td><td>13～25</td><td>0.05</td><td>0.10</td><td></td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td><td>—</td></tr><tr><td>50</td><td>0.10</td><td>0.21</td><td></td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td><td>—</td></tr><tr><td>75</td><td>0.15</td><td>0.31</td><td>労務費の1%</td><td>—</td><td>0.26</td><td>0.52</td><td>労務費の1%</td><td>—</td></tr><tr><td>100</td><td>0.21</td><td>0.41</td><td></td><td>—</td><td>0.26</td><td>0.52</td><td></td><td>—</td></tr><tr><td>150</td><td>0.31</td><td>0.62</td><td></td><td>—</td><td>0.26</td><td>0.52</td><td></td><td>—</td></tr><tr><td>200</td><td>0.41</td><td>0.82</td><td></td><td>—</td><td>0.26</td><td>0.52</td><td></td><td>—</td></tr></table> 備考（略）	職種 呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	摘 要	50	0.03	0.12		75	0.05	0.12		100	0.07	0.12		125	0.09	0.13		150	0.10	0.13		方法	呼び径 (mm)	空気弁設置				空気弁座（人孔ふた）設置				配管工 (人)	普通 作業員 (人)	諸雑費	クレーン 運転時間 (h)	配管工 (人)	普通 作業員 (人)	諸雑費	クレーン 運転時間 (h)	機 械 施 工					クレーン付 トラック				クレーン付 トラック	75	0.09	0.11	労務費の1%	0.40	0.23	0.27	労務費の1%	0.73	100	0.09	0.11		0.40	0.23	0.27		0.73	150	0.12	0.15		0.57	0.23	0.27		0.73	200	0.14	0.18		0.73	0.23	0.27		0.73	人 力 施 工	13～25	0.05	0.10		—	—	—		—	50	0.10	0.21		—	—	—		—	75	0.15	0.31	労務費の1%	—	0.26	0.52	労務費の1%	—	100	0.21	0.41		—	0.26	0.52		—	150	0.31	0.62		—	0.26	0.52		—	200	0.41	0.82		—	0.26	0.52		—	第5表 合成樹脂製弁設置(人力)歩掛表 (1基当り) <table><tr><th>職種 呼び径 (mm)</th><th>特殊作業員 (人)</th><th>普通作業員 (人)</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>50</td><td>0.03</td><td>0.12</td><td></td></tr><tr><td>75</td><td>0.05</td><td>0.12</td><td></td></tr><tr><td>100</td><td>0.07</td><td>0.12</td><td></td></tr><tr><td>125</td><td>0.09</td><td>0.13</td><td></td></tr><tr><td>150</td><td>0.10</td><td>0.13</td><td></td></tr></table> 備考（略） 2-9-2 空気弁及び空気弁座設置歩掛表 空気弁及び空気弁座設置工(呼び径 75 mm以上)は、原則として機械施工とするが、機械施工が不可能又は不適当な場合は人力施工とすることができる。 第6表 空気弁及び空気弁座設置歩掛表 (1基当り) <table><tr><th rowspan="2">方法</th><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="4">空気弁設置</th><th colspan="4">空気弁座（人孔ふた）設置</th></tr><tr><th>特殊 作業員 (人)</th><th>普通 作業員 (人)</th><th>諸雑費</th><th>クレーン 運転時間 (h)</th><th>特殊 作業員 (人)</th><th>普通 作業員 (人)</th><th>諸雑費</th><th>クレーン 運転時間 (h)</th></tr><tr><td rowspan="5">機 械 施 工</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>クレーン付 トラック</td><td></td><td></td><td></td><td>クレーン付 トラック</td></tr><tr><td>75</td><td>0.09</td><td>0.11</td><td>労務費の1%</td><td>0.40</td><td>0.23</td><td>0.27</td><td>労務費の1%</td><td>0.73</td></tr><tr><td>100</td><td>0.09</td><td>0.11</td><td></td><td>0.40</td><td>0.23</td><td>0.27</td><td></td><td>0.73</td></tr><tr><td>150</td><td>0.12</td><td>0.15</td><td></td><td>0.57</td><td>0.23</td><td>0.27</td><td></td><td>0.73</td></tr><tr><td>200</td><td>0.14</td><td>0.18</td><td></td><td>0.73</td><td>0.23</td><td>0.27</td><td></td><td>0.73</td></tr><tr><td rowspan="6">人 力 施 工</td><td>13～25</td><td>0.05</td><td>0.10</td><td></td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td><td>—</td></tr><tr><td>50</td><td>0.10</td><td>0.21</td><td></td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td><td>—</td></tr><tr><td>75</td><td>0.15</td><td>0.31</td><td>労務費の1%</td><td>—</td><td>0.26</td><td>0.52</td><td>労務費の1%</td><td>—</td></tr><tr><td>100</td><td>0.21</td><td>0.41</td><td></td><td>—</td><td>0.26</td><td>0.52</td><td></td><td>—</td></tr><tr><td>150</td><td>0.31</td><td>0.62</td><td></td><td>—</td><td>0.26</td><td>0.52</td><td></td><td>—</td></tr><tr><td>200</td><td>0.41</td><td>0.82</td><td></td><td>—</td><td>0.26</td><td>0.52</td><td></td><td>—</td></tr></table> 備考（略）	職種 呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	摘 要	50	0.03	0.12		75	0.05	0.12		100	0.07	0.12		125	0.09	0.13		150	0.10	0.13		方法	呼び径 (mm)	空気弁設置				空気弁座（人孔ふた）設置				特殊 作業員 (人)	普通 作業員 (人)	諸雑費	クレーン 運転時間 (h)	特殊 作業員 (人)	普通 作業員 (人)	諸雑費	クレーン 運転時間 (h)	機 械 施 工					クレーン付 トラック				クレーン付 トラック	75	0.09	0.11	労務費の1%	0.40	0.23	0.27	労務費の1%	0.73	100	0.09	0.11		0.40	0.23	0.27		0.73	150	0.12	0.15		0.57	0.23	0.27		0.73	200	0.14	0.18		0.73	0.23	0.27		0.73	人 力 施 工	13～25	0.05	0.10		—	—	—		—	50	0.10	0.21		—	—	—		—	75	0.15	0.31	労務費の1%	—	0.26	0.52	労務費の1%	—	100	0.21	0.41		—	0.26	0.52		—	150	0.31	0.62		—	0.26	0.52		—	200	0.41	0.82		—	0.26	0.52		—
職種 呼び径 (mm)	配管工 (人)	普通作業員 (人)	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																													
50	0.03	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																														
75	0.05	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																														
100	0.07	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																														
125	0.09	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																														
150	0.10	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																														
方法	呼び径 (mm)	空気弁設置				空気弁座（人孔ふた）設置																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		配管工 (人)	普通 作業員 (人)	諸雑費	クレーン 運転時間 (h)	配管工 (人)	普通 作業員 (人)	諸雑費	クレーン 運転時間 (h)																																																																																																																																																																																																																																																																																							
機 械 施 工					クレーン付 トラック				クレーン付 トラック																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	75	0.09	0.11	労務費の1%	0.40	0.23	0.27	労務費の1%	0.73																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	100	0.09	0.11		0.40	0.23	0.27		0.73																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	150	0.12	0.15		0.57	0.23	0.27		0.73																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	200	0.14	0.18		0.73	0.23	0.27		0.73																																																																																																																																																																																																																																																																																							
人 力 施 工	13～25	0.05	0.10		—	—	—		—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	50	0.10	0.21		—	—	—		—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	75	0.15	0.31	労務費の1%	—	0.26	0.52	労務費の1%	—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	100	0.21	0.41		—	0.26	0.52		—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	150	0.31	0.62		—	0.26	0.52		—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	200	0.41	0.82		—	0.26	0.52		—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
職種 呼び径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																													
50	0.03	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																														
75	0.05	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																														
100	0.07	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																														
125	0.09	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																														
150	0.10	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																														
方法	呼び径 (mm)	空気弁設置				空気弁座（人孔ふた）設置																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		特殊 作業員 (人)	普通 作業員 (人)	諸雑費	クレーン 運転時間 (h)	特殊 作業員 (人)	普通 作業員 (人)	諸雑費	クレーン 運転時間 (h)																																																																																																																																																																																																																																																																																							
機 械 施 工					クレーン付 トラック				クレーン付 トラック																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	75	0.09	0.11	労務費の1%	0.40	0.23	0.27	労務費の1%	0.73																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	100	0.09	0.11		0.40	0.23	0.27		0.73																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	150	0.12	0.15		0.57	0.23	0.27		0.73																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	200	0.14	0.18		0.73	0.23	0.27		0.73																																																																																																																																																																																																																																																																																							
人 力 施 工	13～25	0.05	0.10		—	—	—		—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	50	0.10	0.21		—	—	—		—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	75	0.15	0.31	労務費の1%	—	0.26	0.52	労務費の1%	—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	100	0.21	0.41		—	0.26	0.52		—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	150	0.31	0.62		—	0.26	0.52		—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	200	0.41	0.82		—	0.26	0.52		—																																																																																																																																																																																																																																																																																							

令和８年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7年度版 頁番号	現行（令和7年度）													改定（令和8年度）																		
P99	2-9-3 消火栓設置歩掛表 消火栓設置工は原則として機械施工とするが、機械施工が不可能又は不適当な場合は人力施工によることができるものとする。													2-9-3 消火栓設置歩掛表 消火栓設置工は原則として機械施工とするが、機械施工が不可能又は不適当な場合は人力施工によることができるものとする。																		
	第7表 消火栓設置歩掛 (1箇所当り)													第7表 消火栓設置歩掛 (1箇所当り)																		
	名称		単位	地下式				地上式				小型消火栓			適用	名称		単位	地下式				地上式				小型消火栓			摘要		
		単口		双口	クレーン 運転時間	諸雑費	単口	双口	クレーン 運転時間	諸雑費	消火栓	クレーン 運転時間	諸雑費	単口		双口	クレーン 運転時間		諸雑費	単口	双口	クレーン 運転時間	諸雑費	消火栓	クレーン 運転時間	諸雑費						
機 械 施 工	配管工 普通作業員	人 人	0.08 0.10	0.09 0.11	クレーン付 トラック 0.31h	労務費 の1%	0.20 0.23	0.22 0.25	クレーン付 トラック 単口 0.57h 双口 0.73h	労務費 の1%	0.08 0.10	クレーン付 トラック 0.31h	労務費 の1%		機 械 施 工	特殊作業員 普通作業員	人 人	0.08 0.10	0.09 0.11	クレーン付 トラック 0.31h	労務費 の1%	0.20 0.23	0.22 0.25	クレーン付 トラック 単口 0.57h 双口 0.73h	労務費 の1%	0.08 0.10	クレーン付 トラック 0.31h	労務費 の1%				
人 力 施 工	配管工 普通作業員	人 人	0.12 0.26	0.19 0.36	— —	労務費 の1%	0.27 0.53	0.40 0.71		労務費 の1%	0.10 0.22		労務費 の1%		人 力 施 工	特殊作業員 普通作業員	人 人	0.12 0.26	0.19 0.36	— —	労務費 の1%	0.27 0.53	0.40 0.71		労務費 の1%	0.10 0.22		労務費 の1%				
備考（略）																																
2-9-4 緊急遮断弁設置歩掛表 本歩掛は、バタフライ弁に取付けられたウエイトが、地震のゆれや管内の流量の異常により作動し弁を閉鎖するものに適用する。																																
第8表 緊急遮断弁設置(機械力)歩掛表 (1基当り)																																
呼び径 (mm)		労務費				クレーン機種	クレーン 運転時間 (h)	クレーン賃料 (日)	呼び径 (mm)		労務費				クレーン機種	クレーン 運転時間 (h)	呼び径 (mm)		労務費				クレーン機種	クレーン 運転時間 (h)	呼び径 (mm)		労務費					
		配管工 (人)	普通作業員 (人)								特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)																				
100		0.06	0.10			クレーン付 トラック 4t 積、2.9t 吊	0.73	—	100		0.06	0.10			クレーン付 トラック 4t 積、2.9t 吊	0.73	—	100		0.06	0.10			クレーン付 トラック 4t 積、2.9t 吊	0.73	—	100		0.06	0.10		
150		0.11	0.17				0.91	—	150		0.11	0.17				0.91	—	150		0.11	0.17				0.91	—	150		0.11	0.17		
200		0.18	0.43				1.10	—	200		0.18	0.43				1.10	—	200		0.18	0.43				1.10	—	200		0.18	0.43		
250		0.71	1.79			トラック クレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	—	0.30	250		0.71	1.79			トラック クレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	—	0.30	250		0.71	1.79			トラック クレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	—	0.30	250		0.71	1.79		
300		0.81	2.03				—	0.30	300		0.81	2.03				—	0.30	300		0.81	2.03				—	0.30	300		0.81	2.03		
350		0.92	2.31				—	0.31	350		0.92	2.31				—	0.31	350		0.92	2.31				—	0.31	350		0.92	2.31		
400		1.02	2.59				—	0.31	400		1.02	2.59				—	0.31	400		1.02	2.59				—	0.31	400		1.02	2.59		
450		1.22	3.09				—	0.32	450		1.22	3.09				—	0.32	450		1.22	3.09				—	0.32	450		1.22	3.09		
500		1.33	3.38				—	0.32	500		1.33	3.38				—	0.32	500		1.33	3.38				—	0.32	500		1.33	3.38		
600		1.58	4.04				—	0.34	600		1.58	4.04				—	0.34	600		1.58	4.04				—	0.34	600		1.58	4.04		
700		1.72	4.42				—	0.34	700		1.72	4.42				—	0.34	700		1.72	4.42				—	0.34	700		1.72	4.42		
800		1.96	5.05			ラフテレーン クレーン 油圧伸縮ジブ型 16t 吊	—	0.36	800		1.96	5.05			ラフテレーン クレーン 油圧伸縮ジブ型 16t 吊	—	0.36	800		1.96	5.05			ラフテレーン クレーン 油圧伸縮ジブ型 16t 吊	—	0.36	800		1.96	5.05		
900		2.27	5.85				—	0.38	900		2.27	5.85				—	0.38	900		2.27	5.85				—	0.38	900		2.27	5.85		
1000		2.44	6.30				—	0.39	1000		2.44	6.30				—	0.39	1000		2.44	6.30				—	0.39	1000		2.44	6.30		
備考（略）																																

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																																																																																																																																																										
P105	2-10-3 鋳鉄管継手取外し歩掛表 鋳鉄管継手取外し歩掛は、次表の補正対象歩掛に補正係数を乗じて算出する。 第 2 表 <table><tr><th colspan="2">管種</th><th colspan="2">補正対象歩掛</th><th>補正係数</th></tr><tr><td rowspan="19">鋳鉄管</td><td>K 形</td><td colspan="2">「メカニカル継手歩掛表」</td><td rowspan="3">0.60</td></tr><tr><td>フランジ</td><td colspan="2">「フランジ継手歩掛表」</td></tr><tr><td>T 形</td><td colspan="2">「T 形継手歩掛表」</td></tr><tr><td>SⅡ形</td><td colspan="2" rowspan="2">「メカニカル継手歩掛表」</td><td rowspan="2">1.00</td></tr><tr><td>S 形</td></tr><tr><td rowspan="2">NS 形直管</td><td>75～450</td><td>「NS 形継手接合歩掛表」</td><td>2.50</td></tr><tr><td>500～1000</td><td>〃</td><td>0.70</td></tr><tr><td rowspan="3">NS 形異形管</td><td>75～250</td><td>〃</td><td>2.50</td></tr><tr><td>300～450</td><td>「メカニカル継手歩掛表」</td><td>2.50</td></tr><tr><td>500～1000</td><td>「NS 形継手接合歩掛表」</td><td>0.70</td></tr><tr><td>NS 形 E 種直管</td><td>75～150</td><td>「NS 形 E 種継手接合歩掛表（直管）」</td><td>2.50</td></tr><tr><td>NS 形 E 種異形管</td><td>75～150</td><td>「NS 形 E 種継手接合歩掛表（異形管）」</td><td>0.80</td></tr><tr><td>NS 形 E 種 N-Link</td><td>75～150</td><td>「NS 形 E 種継手接合歩掛表（異形管）」</td><td>1.00</td></tr><tr><td>G X 形直管</td><td>75～450</td><td>「GX 形継手接合歩掛表（直管）」</td><td>2.30</td></tr><tr><td>G X 形異形管</td><td>75～450</td><td>「GX 形継手接合歩掛表（異形管）」</td><td>2.50</td></tr><tr><td>G X 形 P-Link</td><td>75～300</td><td>「GX 形継手接合歩掛表（直管）」</td><td>1.80</td></tr><tr><td>G X 形 G-Link</td><td>75～300</td><td>「GX 形継手接合歩掛表（異形管）」</td><td>1.60</td></tr><tr><td>S 5 0 形直管</td><td>50</td><td>「S50 形継手接合歩掛表（直管）」</td><td>0.30</td></tr><tr><td>S 5 0 形異形管</td><td>50</td><td>「S50 形継手接合歩掛表（直管）」</td><td>0.40</td></tr></table> 備考 1.（略） 2.（略） 3. NS 形直管 500～1000mm においてライナ取外しを含む場合のみ、補正係数を 10%割増すること。 4.（略） 5.（略）	管種		補正対象歩掛		補正係数	鋳鉄管	K 形	「メカニカル継手歩掛表」		0.60	フランジ	「フランジ継手歩掛表」		T 形	「T 形継手歩掛表」		SⅡ形	「メカニカル継手歩掛表」		1.00	S 形	NS 形直管	75～450	「NS 形継手接合歩掛表」	2.50	500～1000	〃	0.70	NS 形異形管	75～250	〃	2.50	300～450	「メカニカル継手歩掛表」	2.50	500～1000	「NS 形継手接合歩掛表」	0.70	NS 形 E 種直管	75～150	「NS 形 E 種継手接合歩掛表（直管）」	2.50	NS 形 E 種異形管	75～150	「NS 形 E 種継手接合歩掛表（異形管）」	0.80	NS 形 E 種 N-Link	75～150	「NS 形 E 種継手接合歩掛表（異形管）」	1.00	G X 形直管	75～450	「GX 形継手接合歩掛表（直管）」	2.30	G X 形異形管	75～450	「GX 形継手接合歩掛表（異形管）」	2.50	G X 形 P-Link	75～300	「GX 形継手接合歩掛表（直管）」	1.80	G X 形 G-Link	75～300	「GX 形継手接合歩掛表（異形管）」	1.60	S 5 0 形直管	50	「S50 形継手接合歩掛表（直管）」	0.30	S 5 0 形異形管	50	「S50 形継手接合歩掛表（直管）」	0.40	2-10-3 鋳鉄管継手取外し歩掛表 鋳鉄管継手取外し歩掛は、次表の補正対象歩掛に補正係数を乗じて算出する。 第 2 表 <table><tr><th colspan="2">管種</th><th colspan="2">補正対象歩掛</th><th>補正係数</th></tr><tr><td rowspan="21">鋳鉄管</td><td>K 形</td><td colspan="2">「メカニカル継手歩掛表」</td><td rowspan="3">0.60</td></tr><tr><td>フランジ</td><td colspan="2">「フランジ継手歩掛表」</td></tr><tr><td>T 形</td><td colspan="2">「T 形継手歩掛表」</td></tr><tr><td>SⅡ形</td><td colspan="2" rowspan="2">「メカニカル継手歩掛表」</td><td rowspan="2">1.00</td></tr><tr><td>S 形</td></tr><tr><td rowspan="2">NS 形直管</td><td>75～450</td><td>「NS 形継手接合歩掛表」</td><td>2.50</td></tr><tr><td>500～1000</td><td>〃</td><td>0.70</td></tr><tr><td rowspan="3">NS 形異形管</td><td>75～250</td><td>〃</td><td>2.50</td></tr><tr><td>300～450</td><td>「メカニカル継手歩掛表」</td><td>2.50</td></tr><tr><td>500～1000</td><td>「NS 形継手接合歩掛表」</td><td>0.70</td></tr><tr><td>NS 形 E 種直管</td><td>75～150</td><td>「NS 形 E 種継手接合歩掛表（直管）」</td><td>2.50</td></tr><tr><td>NS 形 E 種異形管</td><td>75～150</td><td>「NS 形 E 種継手接合歩掛表（異形管）」</td><td>0.80</td></tr><tr><td>NS 形 E 種 N-Link</td><td>75～150</td><td>「NS 形 E 種継手接合歩掛表（異形管）」</td><td>1.00</td></tr><tr><td rowspan="2">G X 形直管</td><td>75～450</td><td>「GX 形継手接合歩掛表（直管）」</td><td>2.30</td></tr><tr><td>500～1000</td><td>〃</td><td>0.70</td></tr><tr><td rowspan="2">G X 形異形管</td><td>75～450</td><td>「GX 形継手接合歩掛表（異形管）」</td><td>2.50</td></tr><tr><td>500～1000</td><td>〃</td><td>0.70</td></tr><tr><td>G X 形 P-Link</td><td>75～300</td><td>「GX 形継手接合歩掛表（直管）」</td><td>1.80</td></tr><tr><td>G X 形 G-Link</td><td>75～300</td><td>「GX 形継手接合歩掛表（異形管）」</td><td>1.60</td></tr><tr><td>S 5 0 形直管</td><td>50</td><td>「S50 形継手接合歩掛表（直管）」</td><td>0.30</td></tr><tr><td>S 5 0 形異形管</td><td>50</td><td>「S50 形継手接合歩掛表（直管）」</td><td>0.40</td></tr></table> 備考 1.（略） 2.（略） 3. NS 形・GX 形直管 500～1000mm においてライナ取外しを含む場合のみ、補正係数を 10%割増すること。 4.（略） 5.（略）	管種		補正対象歩掛		補正係数	鋳鉄管	K 形	「メカニカル継手歩掛表」		0.60	フランジ	「フランジ継手歩掛表」		T 形	「T 形継手歩掛表」		SⅡ形	「メカニカル継手歩掛表」		1.00	S 形	NS 形直管	75～450	「NS 形継手接合歩掛表」	2.50	500～1000	〃	0.70	NS 形異形管	75～250	〃	2.50	300～450	「メカニカル継手歩掛表」	2.50	500～1000	「NS 形継手接合歩掛表」	0.70	NS 形 E 種直管	75～150	「NS 形 E 種継手接合歩掛表（直管）」	2.50	NS 形 E 種異形管	75～150	「NS 形 E 種継手接合歩掛表（異形管）」	0.80	NS 形 E 種 N-Link	75～150	「NS 形 E 種継手接合歩掛表（異形管）」	1.00	G X 形直管	75～450	「GX 形継手接合歩掛表（直管）」	2.30	500～1000	〃	0.70	G X 形異形管	75～450	「GX 形継手接合歩掛表（異形管）」	2.50	500～1000	〃	0.70	G X 形 P-Link	75～300	「GX 形継手接合歩掛表（直管）」	1.80	G X 形 G-Link	75～300	「GX 形継手接合歩掛表（異形管）」	1.60	S 5 0 形直管	50	「S50 形継手接合歩掛表（直管）」	0.30	S 5 0 形異形管	50	「S50 形継手接合歩掛表（直管）」	0.40
管種		補正対象歩掛		補正係数																																																																																																																																																								
鋳鉄管	K 形	「メカニカル継手歩掛表」		0.60																																																																																																																																																								
	フランジ	「フランジ継手歩掛表」																																																																																																																																																										
	T 形	「T 形継手歩掛表」																																																																																																																																																										
	SⅡ形	「メカニカル継手歩掛表」		1.00																																																																																																																																																								
	S 形																																																																																																																																																											
	NS 形直管	75～450	「NS 形継手接合歩掛表」	2.50																																																																																																																																																								
		500～1000	〃	0.70																																																																																																																																																								
	NS 形異形管	75～250	〃	2.50																																																																																																																																																								
		300～450	「メカニカル継手歩掛表」	2.50																																																																																																																																																								
		500～1000	「NS 形継手接合歩掛表」	0.70																																																																																																																																																								
	NS 形 E 種直管	75～150	「NS 形 E 種継手接合歩掛表（直管）」	2.50																																																																																																																																																								
	NS 形 E 種異形管	75～150	「NS 形 E 種継手接合歩掛表（異形管）」	0.80																																																																																																																																																								
	NS 形 E 種 N-Link	75～150	「NS 形 E 種継手接合歩掛表（異形管）」	1.00																																																																																																																																																								
	G X 形直管	75～450	「GX 形継手接合歩掛表（直管）」	2.30																																																																																																																																																								
	G X 形異形管	75～450	「GX 形継手接合歩掛表（異形管）」	2.50																																																																																																																																																								
	G X 形 P-Link	75～300	「GX 形継手接合歩掛表（直管）」	1.80																																																																																																																																																								
	G X 形 G-Link	75～300	「GX 形継手接合歩掛表（異形管）」	1.60																																																																																																																																																								
	S 5 0 形直管	50	「S50 形継手接合歩掛表（直管）」	0.30																																																																																																																																																								
	S 5 0 形異形管	50	「S50 形継手接合歩掛表（直管）」	0.40																																																																																																																																																								
管種		補正対象歩掛		補正係数																																																																																																																																																								
鋳鉄管	K 形	「メカニカル継手歩掛表」		0.60																																																																																																																																																								
	フランジ	「フランジ継手歩掛表」																																																																																																																																																										
	T 形	「T 形継手歩掛表」																																																																																																																																																										
	SⅡ形	「メカニカル継手歩掛表」		1.00																																																																																																																																																								
	S 形																																																																																																																																																											
	NS 形直管	75～450	「NS 形継手接合歩掛表」	2.50																																																																																																																																																								
		500～1000	〃	0.70																																																																																																																																																								
	NS 形異形管	75～250	〃	2.50																																																																																																																																																								
		300～450	「メカニカル継手歩掛表」	2.50																																																																																																																																																								
		500～1000	「NS 形継手接合歩掛表」	0.70																																																																																																																																																								
	NS 形 E 種直管	75～150	「NS 形 E 種継手接合歩掛表（直管）」	2.50																																																																																																																																																								
	NS 形 E 種異形管	75～150	「NS 形 E 種継手接合歩掛表（異形管）」	0.80																																																																																																																																																								
	NS 形 E 種 N-Link	75～150	「NS 形 E 種継手接合歩掛表（異形管）」	1.00																																																																																																																																																								
	G X 形直管	75～450	「GX 形継手接合歩掛表（直管）」	2.30																																																																																																																																																								
		500～1000	〃	0.70																																																																																																																																																								
	G X 形異形管	75～450	「GX 形継手接合歩掛表（異形管）」	2.50																																																																																																																																																								
		500～1000	〃	0.70																																																																																																																																																								
	G X 形 P-Link	75～300	「GX 形継手接合歩掛表（直管）」	1.80																																																																																																																																																								
	G X 形 G-Link	75～300	「GX 形継手接合歩掛表（異形管）」	1.60																																																																																																																																																								
	S 5 0 形直管	50	「S50 形継手接合歩掛表（直管）」	0.30																																																																																																																																																								
	S 5 0 形異形管	50	「S50 形継手接合歩掛表（直管）」	0.40																																																																																																																																																								

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																																																																														
P105	2-10-4 石綿管継手取外し歩掛表 （１）カラー継手取外し工 第 3 表 （１口当たり） <table><tr><th>呼び径（mm）</th><th>配管工（人）</th><th>普通作業員（人）</th></tr><tr><td>75</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr><tr><td>100</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>125</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>200</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>250</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>300</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>350</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr><tr><td>400</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr><tr><td>450</td><td>0.08</td><td>0.08</td></tr><tr><td>500</td><td>0.08</td><td>0.08</td></tr><tr><td>600</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr></table> 備考 石綿管は原則として継手部分を取外すものとする。	呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）	75	0.02	0.02	100	0.04	0.04	125	0.04	0.04	150	0.04	0.04	200	0.04	0.04	250	0.05	0.05	300	0.05	0.05	350	0.07	0.07	400	0.07	0.07	450	0.08	0.08	500	0.08	0.08	600	0.11	0.11	2-10-4 石綿管継手取外し歩掛表 （１）カラー継手取外し工 第 3 表 （１口当たり） <table><tr><th>呼び径（mm）</th><th>特殊作業員（人）</th><th>普通作業員（人）</th></tr><tr><td>75</td><td>0.02</td><td>0.02</td></tr><tr><td>100</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>125</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>200</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>250</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>300</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>350</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr><tr><td>400</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr><tr><td>450</td><td>0.08</td><td>0.08</td></tr><tr><td>500</td><td>0.08</td><td>0.08</td></tr><tr><td>600</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr></table> 備考 石綿管は原則として継手部分を取外すものとする。	呼び径（mm）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	75	0.02	0.02	100	0.04	0.04	125	0.04	0.04	150	0.04	0.04	200	0.04	0.04	250	0.05	0.05	300	0.05	0.05	350	0.07	0.07	400	0.07	0.07	450	0.08	0.08	500	0.08	0.08	600	0.11	0.11
	呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）																																																																													
	75	0.02	0.02																																																																													
	100	0.04	0.04																																																																													
	125	0.04	0.04																																																																													
	150	0.04	0.04																																																																													
	200	0.04	0.04																																																																													
	250	0.05	0.05																																																																													
	300	0.05	0.05																																																																													
	350	0.07	0.07																																																																													
400	0.07	0.07																																																																														
450	0.08	0.08																																																																														
500	0.08	0.08																																																																														
600	0.11	0.11																																																																														
呼び径（mm）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）																																																																														
75	0.02	0.02																																																																														
100	0.04	0.04																																																																														
125	0.04	0.04																																																																														
150	0.04	0.04																																																																														
200	0.04	0.04																																																																														
250	0.05	0.05																																																																														
300	0.05	0.05																																																																														
350	0.07	0.07																																																																														
400	0.07	0.07																																																																														
450	0.08	0.08																																																																														
500	0.08	0.08																																																																														
600	0.11	0.11																																																																														
	（２）鋳鉄継手取外し工 第 4 表 （１口当たり） <table><tr><th>呼び径（mm）</th><th>配管工（人）</th><th>普通作業員（人）</th></tr><tr><td>75</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>100</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>125</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>150</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr><tr><td>200</td><td>0.08</td><td>0.08</td></tr><tr><td>250</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr><tr><td>300</td><td>0.13</td><td>0.13</td></tr><tr><td>350</td><td>0.15</td><td>0.15</td></tr><tr><td>400</td><td>0.17</td><td>0.17</td></tr><tr><td>450</td><td>0.19</td><td>0.19</td></tr><tr><td>500</td><td>0.21</td><td>0.21</td></tr><tr><td>600</td><td>0.25</td><td>0.25</td></tr></table>	呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）	75	0.04	0.04	100	0.05	0.05	125	0.05	0.05	150	0.07	0.07	200	0.08	0.08	250	0.11	0.11	300	0.13	0.13	350	0.15	0.15	400	0.17	0.17	450	0.19	0.19	500	0.21	0.21	600	0.25	0.25	（２）鋳鉄継手取外し工 第 4 表 （１口当たり） <table><tr><th>呼び径（mm）</th><th>特殊作業員（人）</th><th>普通作業員（人）</th></tr><tr><td>75</td><td>0.04</td><td>0.04</td></tr><tr><td>100</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>125</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>150</td><td>0.07</td><td>0.07</td></tr><tr><td>200</td><td>0.08</td><td>0.08</td></tr><tr><td>250</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr><tr><td>300</td><td>0.13</td><td>0.13</td></tr><tr><td>350</td><td>0.15</td><td>0.15</td></tr><tr><td>400</td><td>0.17</td><td>0.17</td></tr><tr><td>450</td><td>0.19</td><td>0.19</td></tr><tr><td>500</td><td>0.21</td><td>0.21</td></tr><tr><td>600</td><td>0.25</td><td>0.25</td></tr></table>	呼び径（mm）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）	75	0.04	0.04	100	0.05	0.05	125	0.05	0.05	150	0.07	0.07	200	0.08	0.08	250	0.11	0.11	300	0.13	0.13	350	0.15	0.15	400	0.17	0.17	450	0.19	0.19	500	0.21	0.21	600	0.25	0.25
呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）																																																																														
75	0.04	0.04																																																																														
100	0.05	0.05																																																																														
125	0.05	0.05																																																																														
150	0.07	0.07																																																																														
200	0.08	0.08																																																																														
250	0.11	0.11																																																																														
300	0.13	0.13																																																																														
350	0.15	0.15																																																																														
400	0.17	0.17																																																																														
450	0.19	0.19																																																																														
500	0.21	0.21																																																																														
600	0.25	0.25																																																																														
呼び径（mm）	特殊作業員（人）	普通作業員（人）																																																																														
75	0.04	0.04																																																																														
100	0.05	0.05																																																																														
125	0.05	0.05																																																																														
150	0.07	0.07																																																																														
200	0.08	0.08																																																																														
250	0.11	0.11																																																																														
300	0.13	0.13																																																																														
350	0.15	0.15																																																																														
400	0.17	0.17																																																																														
450	0.19	0.19																																																																														
500	0.21	0.21																																																																														
600	0.25	0.25																																																																														

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																																																																																																																																				
P106	2-10-6 石綿管吊上げ積込み歩掛表 （１）機械力 第 6 表 (10m 当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径（mm）</th><th colspan="2">労務費（人）</th><th colspan="2">トラッククレーン（油圧式）</th></tr><tr><th>配 管 工</th><th>普通作業員</th><th>機 種</th><th>賃料（日）</th></tr><tr><td>200</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td rowspan="8">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊</td><td>0.07</td></tr><tr><td>250</td><td>0.04</td><td>0.06</td><td>0.08</td></tr><tr><td>300</td><td>0.04</td><td>0.07</td><td>0.08</td></tr><tr><td>350</td><td>0.04</td><td>0.09</td><td>0.08</td></tr><tr><td>400</td><td>0.04</td><td>0.11</td><td>0.09</td></tr><tr><td>450</td><td>0.05</td><td>0.12</td><td>0.09</td></tr><tr><td>500</td><td>0.05</td><td>0.13</td><td>0.10</td></tr><tr><td>600</td><td>0.05</td><td>0.17</td><td>0.12</td></tr></table> （２）人力 第 7 表 (10m 当り) <table><tr><th>呼び径（mm）</th><th>配管工（人）</th><th>普通作業員（人）</th></tr><tr><td>75</td><td>0.07</td><td>0.11</td></tr><tr><td>100</td><td>0.08</td><td>0.12</td></tr><tr><td>125</td><td>0.08</td><td>0.12</td></tr><tr><td>150</td><td>0.12</td><td>0.17</td></tr><tr><td>200</td><td>0.17</td><td>0.32</td></tr><tr><td>250</td><td>0.20</td><td>0.42</td></tr><tr><td>300</td><td>0.20</td><td>0.65</td></tr></table>	呼び径（mm）	労務費（人）		トラッククレーン（油圧式）		配 管 工	普通作業員	機 種	賃料（日）	200	0.04	0.05	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	0.07	250	0.04	0.06	0.08	300	0.04	0.07	0.08	350	0.04	0.09	0.08	400	0.04	0.11	0.09	450	0.05	0.12	0.09	500	0.05	0.13	0.10	600	0.05	0.17	0.12	呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）	75	0.07	0.11	100	0.08	0.12	125	0.08	0.12	150	0.12	0.17	200	0.17	0.32	250	0.20	0.42	300	0.20	0.65	2-10-6 石綿管吊上げ積込み歩掛表 （１）機械力 第 6 表 (10m 当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径（mm）</th><th colspan="2">労務費（人）</th><th colspan="2">トラッククレーン（油圧式）</th></tr><tr><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th><th>機 種</th><th>賃料（日）</th></tr><tr><td>200</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td rowspan="8">トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊</td><td>0.07</td></tr><tr><td>250</td><td>0.04</td><td>0.06</td><td>0.08</td></tr><tr><td>300</td><td>0.04</td><td>0.07</td><td>0.08</td></tr><tr><td>350</td><td>0.04</td><td>0.09</td><td>0.08</td></tr><tr><td>400</td><td>0.04</td><td>0.11</td><td>0.09</td></tr><tr><td>450</td><td>0.05</td><td>0.12</td><td>0.09</td></tr><tr><td>500</td><td>0.05</td><td>0.13</td><td>0.10</td></tr><tr><td>600</td><td>0.05</td><td>0.17</td><td>0.12</td></tr></table> （２）人力 第 7 表 (10m 当り) <table><tr><th>呼び径（mm）</th><th>特殊作業員</th><th>普通作業員（人）</th></tr><tr><td>75</td><td>0.07</td><td>0.11</td></tr><tr><td>100</td><td>0.08</td><td>0.12</td></tr><tr><td>125</td><td>0.08</td><td>0.12</td></tr><tr><td>150</td><td>0.12</td><td>0.17</td></tr><tr><td>200</td><td>0.17</td><td>0.32</td></tr><tr><td>250</td><td>0.20</td><td>0.42</td></tr><tr><td>300</td><td>0.20</td><td>0.65</td></tr></table>	呼び径（mm）	労務費（人）		トラッククレーン（油圧式）		特殊作業員	普通作業員	機 種	賃料（日）	200	0.04	0.05	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	0.07	250	0.04	0.06	0.08	300	0.04	0.07	0.08	350	0.04	0.09	0.08	400	0.04	0.11	0.09	450	0.05	0.12	0.09	500	0.05	0.13	0.10	600	0.05	0.17	0.12	呼び径（mm）	特殊作業員	普通作業員（人）	75	0.07	0.11	100	0.08	0.12	125	0.08	0.12	150	0.12	0.17	200	0.17	0.32	250	0.20	0.42	300	0.20	0.65
呼び径（mm）	労務費（人）		トラッククレーン（油圧式）																																																																																																																																			
	配 管 工	普通作業員	機 種	賃料（日）																																																																																																																																		
200	0.04	0.05	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	0.07																																																																																																																																		
250	0.04	0.06		0.08																																																																																																																																		
300	0.04	0.07		0.08																																																																																																																																		
350	0.04	0.09		0.08																																																																																																																																		
400	0.04	0.11		0.09																																																																																																																																		
450	0.05	0.12		0.09																																																																																																																																		
500	0.05	0.13		0.10																																																																																																																																		
600	0.05	0.17		0.12																																																																																																																																		
呼び径（mm）	配管工（人）	普通作業員（人）																																																																																																																																				
75	0.07	0.11																																																																																																																																				
100	0.08	0.12																																																																																																																																				
125	0.08	0.12																																																																																																																																				
150	0.12	0.17																																																																																																																																				
200	0.17	0.32																																																																																																																																				
250	0.20	0.42																																																																																																																																				
300	0.20	0.65																																																																																																																																				
呼び径（mm）	労務費（人）		トラッククレーン（油圧式）																																																																																																																																			
	特殊作業員	普通作業員	機 種	賃料（日）																																																																																																																																		
200	0.04	0.05	トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	0.07																																																																																																																																		
250	0.04	0.06		0.08																																																																																																																																		
300	0.04	0.07		0.08																																																																																																																																		
350	0.04	0.09		0.08																																																																																																																																		
400	0.04	0.11		0.09																																																																																																																																		
450	0.05	0.12		0.09																																																																																																																																		
500	0.05	0.13		0.10																																																																																																																																		
600	0.05	0.17		0.12																																																																																																																																		
呼び径（mm）	特殊作業員	普通作業員（人）																																																																																																																																				
75	0.07	0.11																																																																																																																																				
100	0.08	0.12																																																																																																																																				
125	0.08	0.12																																																																																																																																				
150	0.12	0.17																																																																																																																																				
200	0.17	0.32																																																																																																																																				
250	0.20	0.42																																																																																																																																				
300	0.20	0.65																																																																																																																																				
P107	2-11-3 本体設置歩掛表(貯水槽吊込据付) 本体設置工は貯水槽本体の現場での荷下ろし及び所定位置への吊込据付をする作業である。 第 3－1 表 60m³(2600A×14t) (10m 当り) <table><tr><th>名</th><th>称</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘</th><th>要</th></tr><tr><td>世話役</td><td></td><td>人</td><td>1.10</td><td></td><td></td></tr><tr><td>配管工</td><td></td><td>人</td><td>3.31</td><td></td><td></td></tr><tr><td>溶接工</td><td></td><td>人</td><td>1.10</td><td></td><td></td></tr><tr><td>特殊作業員</td><td></td><td>人</td><td>1.10</td><td></td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人</td><td>6.78</td><td></td><td></td></tr><tr><td>クレーン賃料</td><td></td><td>日</td><td>1.24</td><td>ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型</td><td>20t 吊</td></tr><tr><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td>1.00</td><td>労務費の 15%</td><td></td></tr></table> 備考（略）	名	称	単 位	数 量	摘	要	世話役		人	1.10			配管工		人	3.31			溶接工		人	1.10			特殊作業員		人	1.10			普通作業員		人	6.78			クレーン賃料		日	1.24	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型	20t 吊	諸雑費		式	1.00	労務費の 15%		2-11-3 本体設置歩掛表(貯水槽吊込据付) 本体設置工は貯水槽本体の現場での荷下ろし及び所定位置への吊込据付をする作業である。 第 3－1 表 60m³(2600A×14t) (10m 当り) <table><tr><th>名</th><th>称</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘</th><th>要</th></tr><tr><td>世話役</td><td></td><td>人</td><td>1.10</td><td></td><td></td></tr><tr><td>特殊作業員</td><td></td><td>人</td><td>4.41</td><td></td><td></td></tr><tr><td>溶接工</td><td></td><td>人</td><td>1.10</td><td></td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人</td><td>6.78</td><td></td><td></td></tr><tr><td>クレーン賃料</td><td></td><td>日</td><td>1.24</td><td>ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型</td><td>20t 吊</td></tr><tr><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td>1.00</td><td>労務費の 15%</td><td></td></tr></table> 備考（略）	名	称	単 位	数 量	摘	要	世話役		人	1.10			特殊作業員		人	4.41			溶接工		人	1.10			普通作業員		人	6.78			クレーン賃料		日	1.24	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型	20t 吊	諸雑費		式	1.00	労務費の 15%																																											
名	称	単 位	数 量	摘	要																																																																																																																																	
世話役		人	1.10																																																																																																																																			
配管工		人	3.31																																																																																																																																			
溶接工		人	1.10																																																																																																																																			
特殊作業員		人	1.10																																																																																																																																			
普通作業員		人	6.78																																																																																																																																			
クレーン賃料		日	1.24	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型	20t 吊																																																																																																																																	
諸雑費		式	1.00	労務費の 15%																																																																																																																																		
名	称	単 位	数 量	摘	要																																																																																																																																	
世話役		人	1.10																																																																																																																																			
特殊作業員		人	4.41																																																																																																																																			
溶接工		人	1.10																																																																																																																																			
普通作業員		人	6.78																																																																																																																																			
クレーン賃料		日	1.24	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型	20t 吊																																																																																																																																	
諸雑費		式	1.00	労務費の 15%																																																																																																																																		

令和8年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																																																												
P108	第 3－2 表 100m³(3000A×17t) (10m 当り) <table><tr><th>名 称</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>世話役</td><td>人</td><td>1. 05</td><td></td></tr><tr><td>配管工</td><td>人</td><td>4. 19</td><td></td></tr><tr><td>溶接工</td><td>人</td><td>1. 05</td><td></td></tr><tr><td>特殊作業員</td><td>人</td><td>1. 05</td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td>人</td><td>8. 18</td><td></td></tr><tr><td>クレーン賃料</td><td>日</td><td>1. 48</td><td>ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型 45t 吊</td></tr><tr><td>諸雑費</td><td>式</td><td>1. 00</td><td>労務費の 15%</td></tr></table> 備考（略）	名 称	単 位	数 量	摘 要	世話役	人	1. 05		配管工	人	4. 19		溶接工	人	1. 05		特殊作業員	人	1. 05		普通作業員	人	8. 18		クレーン賃料	日	1. 48	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型 45t 吊	諸雑費	式	1. 00	労務費の 15%	第 3－2 表 100m³(3000A×17t) (10m 当り) <table><tr><th>名 称</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>世話役</td><td>人</td><td>1. 05</td><td></td></tr><tr><td>特殊作業員</td><td>人</td><td>5. 24</td><td></td></tr><tr><td>溶接工</td><td>人</td><td>1. 05</td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td>人</td><td>8. 18</td><td></td></tr><tr><td>クレーン賃料</td><td>日</td><td>1. 48</td><td>ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型 45t 吊</td></tr><tr><td>諸雑費</td><td>式</td><td>1. 00</td><td>労務費の 15%</td></tr></table> 備考（略）	名 称	単 位	数 量	摘 要	世話役	人	1. 05		特殊作業員	人	5. 24		溶接工	人	1. 05		普通作業員	人	8. 18		クレーン賃料	日	1. 48	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型 45t 吊	諸雑費	式	1. 00	労務費の 15%
名 称	単 位	数 量	摘 要																																																											
世話役	人	1. 05																																																												
配管工	人	4. 19																																																												
溶接工	人	1. 05																																																												
特殊作業員	人	1. 05																																																												
普通作業員	人	8. 18																																																												
クレーン賃料	日	1. 48	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型 45t 吊																																																											
諸雑費	式	1. 00	労務費の 15%																																																											
名 称	単 位	数 量	摘 要																																																											
世話役	人	1. 05																																																												
特殊作業員	人	5. 24																																																												
溶接工	人	1. 05																																																												
普通作業員	人	8. 18																																																												
クレーン賃料	日	1. 48	ラフテレーンクレーン・油圧伸縮ジブ型 45t 吊																																																											
諸雑費	式	1. 00	労務費の 15%																																																											
P110	2-11-7 附帯設備歩掛表(附属品設置) 附帯設備工は貯水槽内部への昇降用梯子の設置、特殊フランジ蓋の設置、給水栓室及び空気弁室内の付属品一式を設置する作業である。 第 6 表 附帯設備工 (1 基当り) <table><tr><th>名 称</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>世話役</td><td>人</td><td>1. 17</td><td></td></tr><tr><td>配管工</td><td>人</td><td>3. 53</td><td></td></tr><tr><td>特殊作業員</td><td>人</td><td>5. 67</td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td>人</td><td>3. 53</td><td></td></tr><tr><td>クレーン賃料</td><td>日</td><td>0. 35</td><td>トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型 4. 9t 吊</td></tr><tr><td>諸雑費</td><td>式</td><td>1. 00</td><td>労務費の 1 %</td></tr></table> 備考（略）	名 称	単 位	数 量	摘 要	世話役	人	1. 17		配管工	人	3. 53		特殊作業員	人	5. 67		普通作業員	人	3. 53		クレーン賃料	日	0. 35	トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型 4. 9t 吊	諸雑費	式	1. 00	労務費の 1 %	2-11-7 附帯設備歩掛表(附属品設置) 附帯設備工は貯水槽内部への昇降用梯子の設置、特殊フランジ蓋の設置、給水栓室及び空気弁室内の付属品一式を設置する作業である。 第 6 表 附帯設備工 (1 基当り) <table><tr><th>名 称</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>世話役</td><td>人</td><td>1. 17</td><td></td></tr><tr><td>特殊作業員</td><td>人</td><td>9. 20</td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td>人</td><td>3. 53</td><td></td></tr><tr><td>クレーン賃料</td><td>日</td><td>0. 35</td><td>トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型 4. 9t 吊</td></tr><tr><td>諸雑費</td><td>式</td><td>1. 00</td><td>労務費の 1 %</td></tr></table> 備考（略）	名 称	単 位	数 量	摘 要	世話役	人	1. 17		特殊作業員	人	9. 20		普通作業員	人	3. 53		クレーン賃料	日	0. 35	トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型 4. 9t 吊	諸雑費	式	1. 00	労務費の 1 %								
名 称	単 位	数 量	摘 要																																																											
世話役	人	1. 17																																																												
配管工	人	3. 53																																																												
特殊作業員	人	5. 67																																																												
普通作業員	人	3. 53																																																												
クレーン賃料	日	0. 35	トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型 4. 9t 吊																																																											
諸雑費	式	1. 00	労務費の 1 %																																																											
名 称	単 位	数 量	摘 要																																																											
世話役	人	1. 17																																																												
特殊作業員	人	9. 20																																																												
普通作業員	人	3. 53																																																												
クレーン賃料	日	0. 35	トラッククレーン・油圧伸縮ジブ型 4. 9t 吊																																																											
諸雑費	式	1. 00	労務費の 1 %																																																											

令和8年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和7年度版 頁番号	現行（令和7年度）	改定（令和8年度）																																																																																																																		
P112	2-12-4 附帯設備歩掛表(分散型) 附帯設備工は分散型貯水槽の両端2箇所に設置する給水室内の給水室内管、消防用導水管・給水管、槽内流入出管、空気弁及び補修弁等の配管・据付を行うものである。 第4表 給水室内配管工(分散型) (1式当り) <table><tr><td>呼 び 径 (mm)</td><td>配 管 工 (人)</td><td>普通作業員 (人)</td><td>諸 雑 費</td></tr><tr><td>100</td><td>4.74</td><td>7.82</td><td rowspan="4">労務費の1%</td></tr><tr><td>150</td><td>4.82</td><td>7.92</td></tr><tr><td>200</td><td>4.94</td><td>8.04</td></tr><tr><td>250</td><td>5.12</td><td>8.22</td></tr></table> 備考（略） 2-12-5 附帯設備歩掛表(集中型) 附帯設備工は集中型貯水槽に設置する給水室及び空気弁室内の管・弁類等設置、貯水槽内の配管を行うものである。 第5表 給水室内配管工(集中型) (1箇所当り) <table><tr><td>配 管 工 (人)</td><td>普通作業員 (人)</td><td>諸 雑 費</td></tr><tr><td>2.61</td><td>4.32</td><td>労務費の1%</td></tr></table> 備考（略） 第6表 空気弁室内配管工(集中型) (1箇所当り) <table><tr><td>呼 び 径 (mm)</td><td>配 管 工 (人)</td><td>普通作業員 (人)</td><td>諸 雑 費</td></tr><tr><td>100</td><td>1.16</td><td>2.30</td><td rowspan="4">労務費の1%</td></tr><tr><td>150</td><td>1.22</td><td>2.36</td></tr><tr><td>200</td><td>1.28</td><td>2.42</td></tr><tr><td>250</td><td>1.40</td><td>2.54</td></tr></table> 備考（略） 第7表 貯水槽内配管工(集中型) (1式当り) <table><tr><td>呼 び 径 (mm)</td><td>配 管 工 (人)</td><td>普通作業員 (人)</td><td>諸 雑 費</td></tr><tr><td>100</td><td>2.13</td><td>1.10</td><td rowspan="4">労務費の1%</td></tr><tr><td>150</td><td>2.79</td><td>1.35</td></tr><tr><td>200</td><td>3.42</td><td>1.97</td></tr><tr><td>250</td><td>4.04</td><td>2.53</td></tr></table> 備考（略）	呼 び 径 (mm)	配 管 工 (人)	普通作業員 (人)	諸 雑 費	100	4.74	7.82	労務費の1%	150	4.82	7.92	200	4.94	8.04	250	5.12	8.22	配 管 工 (人)	普通作業員 (人)	諸 雑 費	2.61	4.32	労務費の1%	呼 び 径 (mm)	配 管 工 (人)	普通作業員 (人)	諸 雑 費	100	1.16	2.30	労務費の1%	150	1.22	2.36	200	1.28	2.42	250	1.40	2.54	呼 び 径 (mm)	配 管 工 (人)	普通作業員 (人)	諸 雑 費	100	2.13	1.10	労務費の1%	150	2.79	1.35	200	3.42	1.97	250	4.04	2.53	2-12-4 附帯設備歩掛表(分散型) 附帯設備工は分散型貯水槽の両端2箇所に設置する給水室内の給水室内管、消防用導水管・給水管、槽内流入出管、空気弁及び補修弁等の配管・据付を行うものである。 第4表 給水室内配管工(分散型) (1式当り) <table><tr><td>呼 び 径 (mm)</td><td>特殊作業員 (人)</td><td>普通作業員 (人)</td><td>諸 雑 費</td></tr><tr><td>100</td><td>4.74</td><td>7.82</td><td rowspan="4">労務費の1%</td></tr><tr><td>150</td><td>4.82</td><td>7.92</td></tr><tr><td>200</td><td>4.94</td><td>8.04</td></tr><tr><td>250</td><td>5.12</td><td>8.22</td></tr></table> 備考（略） 2-12-5 附帯設備歩掛表(集中型) 附帯設備工は集中型貯水槽に設置する給水室及び空気弁室内の管・弁類等設置、貯水槽内の配管を行うものである。 第5表 給水室内配管工(集中型) (1箇所当り) <table><tr><td>特殊作業員 (人)</td><td>普通作業員 (人)</td><td>諸 雑 費</td></tr><tr><td>2.61</td><td>4.32</td><td>労務費の1%</td></tr></table> 備考（略） 第6表 空気弁室内配管工(集中型) (1箇所当り) <table><tr><td>呼 び 径 (mm)</td><td>特殊作業員 (人)</td><td>普通作業員 (人)</td><td>諸 雑 費</td></tr><tr><td>100</td><td>1.16</td><td>2.30</td><td rowspan="4">労務費の1%</td></tr><tr><td>150</td><td>1.22</td><td>2.36</td></tr><tr><td>200</td><td>1.28</td><td>2.42</td></tr><tr><td>250</td><td>1.40</td><td>2.54</td></tr></table> 備考（略） 第7表 貯水槽内配管工(集中型) (1式当り) <table><tr><td>呼 び 径 (mm)</td><td>特殊作業員 (人)</td><td>普通作業員 (人)</td><td>諸 雑 費</td></tr><tr><td>100</td><td>2.13</td><td>1.10</td><td rowspan="4">労務費の1%</td></tr><tr><td>150</td><td>2.79</td><td>1.35</td></tr><tr><td>200</td><td>3.42</td><td>1.97</td></tr><tr><td>250</td><td>4.04</td><td>2.53</td></tr></table> 備考（略）	呼 び 径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸 雑 費	100	4.74	7.82	労務費の1%	150	4.82	7.92	200	4.94	8.04	250	5.12	8.22	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸 雑 費	2.61	4.32	労務費の1%	呼 び 径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸 雑 費	100	1.16	2.30	労務費の1%	150	1.22	2.36	200	1.28	2.42	250	1.40	2.54	呼 び 径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸 雑 費	100	2.13	1.10	労務費の1%	150	2.79	1.35	200	3.42	1.97	250	4.04	2.53
呼 び 径 (mm)	配 管 工 (人)	普通作業員 (人)	諸 雑 費																																																																																																																	
100	4.74	7.82	労務費の1%																																																																																																																	
150	4.82	7.92																																																																																																																		
200	4.94	8.04																																																																																																																		
250	5.12	8.22																																																																																																																		
配 管 工 (人)	普通作業員 (人)	諸 雑 費																																																																																																																		
2.61	4.32	労務費の1%																																																																																																																		
呼 び 径 (mm)	配 管 工 (人)	普通作業員 (人)	諸 雑 費																																																																																																																	
100	1.16	2.30	労務費の1%																																																																																																																	
150	1.22	2.36																																																																																																																		
200	1.28	2.42																																																																																																																		
250	1.40	2.54																																																																																																																		
呼 び 径 (mm)	配 管 工 (人)	普通作業員 (人)	諸 雑 費																																																																																																																	
100	2.13	1.10	労務費の1%																																																																																																																	
150	2.79	1.35																																																																																																																		
200	3.42	1.97																																																																																																																		
250	4.04	2.53																																																																																																																		
呼 び 径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸 雑 費																																																																																																																	
100	4.74	7.82	労務費の1%																																																																																																																	
150	4.82	7.92																																																																																																																		
200	4.94	8.04																																																																																																																		
250	5.12	8.22																																																																																																																		
特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸 雑 費																																																																																																																		
2.61	4.32	労務費の1%																																																																																																																		
呼 び 径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸 雑 費																																																																																																																	
100	1.16	2.30	労務費の1%																																																																																																																	
150	1.22	2.36																																																																																																																		
200	1.28	2.42																																																																																																																		
250	1.40	2.54																																																																																																																		
呼 び 径 (mm)	特殊作業員 (人)	普通作業員 (人)	諸 雑 費																																																																																																																	
100	2.13	1.10	労務費の1%																																																																																																																	
150	2.79	1.35																																																																																																																		
200	3.42	1.97																																																																																																																		
250	4.04	2.53																																																																																																																		

令和8年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）																																																																																															
P119	4-2-1-2 トンネル内配管（鋳鉄・鋼管） 坑外より坑内に搬入し台車によって所定の位置に配管据付するまでの作業である。 第 8 表 トンネル内配管代価表（鋳鉄管・鋼管） (1 m 当り)	4-2-1-2 トンネル内配管（鋳鉄・鋼管） 坑外より坑内に搬入し台車によって所定の位置に配管据付するまでの作業である。 第 8 表 トンネル内配管代価表（鋳鉄管・鋼管） (1 m 当り)																																																																																															
	<table><tr><td>名 称</td><td>形 状</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td>土木一般</td><td>人</td><td></td><td>第 9 表又は第 10 表</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>溶 接 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>配 管 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>門型クレーン運転費</td><td></td><td>日</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>材 料 費</td><td></td><td>箇所</td><td></td><td>第 11 表又は第 12 表[参考]</td></tr><tr><td>機 械 器 具 損 料</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>第 13 表</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要	世 話 役	土木一般	人		第 9 表又は第 10 表	特 殊 作 業 員		〃		〃	普 通 作 業 員		〃		〃	溶 接 工		〃		〃	配 管 工		〃		〃	門型クレーン運転費		日		〃	材 料 費		箇所		第 11 表又は第 12 表[参考]	機 械 器 具 損 料		式	1	第 13 表	計					<table><tr><td>名 称</td><td>形 状</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td>土木一般</td><td>人</td><td></td><td>第 9 表又は第 10 表</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>溶 接 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>門型クレーン運転費</td><td></td><td>日</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>材 料 費</td><td></td><td>箇所</td><td></td><td>第 11 表又は第 12 表[参考]</td></tr><tr><td>機 械 器 具 損 料</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>第 13 表</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要	世 話 役	土木一般	人		第 9 表又は第 10 表	特 殊 作 業 員		〃		〃	普 通 作 業 員		〃		〃	溶 接 工		〃		〃	門型クレーン運転費		日		〃	材 料 費		箇所		第 11 表又は第 12 表[参考]	機 械 器 具 損 料		式	1	第 13 表	計				
	名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要																																																																																												
	世 話 役	土木一般	人		第 9 表又は第 10 表																																																																																												
	特 殊 作 業 員		〃		〃																																																																																												
	普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																												
	溶 接 工		〃		〃																																																																																												
	配 管 工		〃		〃																																																																																												
	門型クレーン運転費		日		〃																																																																																												
	材 料 費		箇所		第 11 表又は第 12 表[参考]																																																																																												
機 械 器 具 損 料		式	1	第 13 表																																																																																													
計																																																																																																	
名 称	形 状	単 位	数 量	摘 要																																																																																													
世 話 役	土木一般	人		第 9 表又は第 10 表																																																																																													
特 殊 作 業 員		〃		〃																																																																																													
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																													
溶 接 工		〃		〃																																																																																													
門型クレーン運転費		日		〃																																																																																													
材 料 費		箇所		第 11 表又は第 12 表[参考]																																																																																													
機 械 器 具 損 料		式	1	第 13 表																																																																																													
計																																																																																																	

令和8年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁 番号	現行（令和7年度）	改定（令和8年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
P120	1．労力歩掛 (1) 工法1（鑄鉄管） 第9表 トンネル内配管（鑄鉄管）歩掛表 (1 m 当り) <table><tr><th> 工種 職 種 本管 呼び径 (mm) </th><th colspan="5">労 力 (人)</th><th colspan="2">門型クレーン運転費</th></tr><tr><th></th><th>世話役</th><th>特 殊 作業員</th><th>普 通 作業員</th><th>溶接工</th><th>配管工</th><th>規格 (t)</th><th>使用時間 (日)</th></tr><tr><td>1200</td><td>0.058</td><td>0.198</td><td>0.140</td><td>0.058</td><td>0.082</td><td rowspan="2">3t</td><td>0.058</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.058</td><td>0.216</td><td>0.158</td><td>0.058</td><td>0.099</td><td>0.058</td></tr><tr><td>1500</td><td>0.058</td><td>0.233</td><td>0.175</td><td>0.058</td><td>0.117</td><td rowspan="4">5t</td><td>0.058</td></tr><tr><td>1600</td><td>0.060</td><td>0.267</td><td>0.207</td><td>0.060</td><td>0.120</td><td>0.060</td></tr><tr><td>1650</td><td>0.061</td><td>0.284</td><td>0.223</td><td>0.061</td><td>0.122</td><td>0.061</td></tr><tr><td>1800</td><td>0.063</td><td>0.333</td><td>0.270</td><td>0.063</td><td>0.127</td><td>0.063</td></tr><tr><td>2000</td><td>0.067</td><td>0.400</td><td>0.333</td><td>0.067</td><td>0.133</td><td rowspan="2">7.5t</td><td>0.067</td></tr><tr><td>2100</td><td>0.067</td><td>0.434</td><td>0.367</td><td>0.067</td><td>0.133</td><td>0.067</td></tr><tr><td>2200</td><td>0.067</td><td>0.445</td><td>0.378</td><td>0.067</td><td>0.133</td><td rowspan="3">10t</td><td>0.067</td></tr><tr><td>2400</td><td>0.067</td><td>0.490</td><td>0.423</td><td>0.067</td><td>0.133</td><td>0.067</td></tr><tr><td>2600</td><td>0.067</td><td>0.534</td><td>0.467</td><td>0.067</td><td>0.133</td><td>0.067</td></tr></table> (2) 工法2（鋼管） 第10表 トンネル内配管（鋼管）歩掛表 (1 m 当り) <table><tr><th> 工種 職 種 本管 呼び径 (mm) </th><th colspan="5">労 力 (人)</th><th colspan="2">門型クレーン運転費</th></tr><tr><th></th><th>世話役</th><th>特 殊 作業員</th><th>普 通 作業員</th><th>溶接工</th><th>配管工</th><th>規格 (t)</th><th>使用時間 (日)</th></tr><tr><td>1200</td><td>0.050</td><td>0.170</td><td>0.120</td><td>0.050</td><td>0.070</td><td rowspan="3">3t</td><td>0.050</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.050</td><td>0.185</td><td>0.135</td><td>0.050</td><td>0.085</td><td>0.050</td></tr><tr><td>1500</td><td>0.050</td><td>0.200</td><td>0.150</td><td>0.050</td><td>0.100</td><td>0.050</td></tr><tr><td>1600</td><td>0.052</td><td>0.230</td><td>0.176</td><td>0.052</td><td>0.103</td><td rowspan="5">5t</td><td>0.052</td></tr><tr><td>1650</td><td>0.053</td><td>0.246</td><td>0.193</td><td>0.053</td><td>0.105</td><td>0.053</td></tr><tr><td>1800</td><td>0.055</td><td>0.290</td><td>0.235</td><td>0.055</td><td>0.110</td><td>0.055</td></tr><tr><td>2000</td><td>0.058</td><td>0.350</td><td>0.292</td><td>0.058</td><td>0.117</td><td>0.058</td></tr><tr><td>2100</td><td>0.058</td><td>0.369</td><td>0.311</td><td>0.058</td><td>0.117</td><td>0.058</td></tr><tr><td>2200</td><td>0.058</td><td>0.389</td><td>0.331</td><td>0.058</td><td>0.117</td><td rowspan="3">7.5t</td><td>0.058</td></tr><tr><td>2400</td><td>0.058</td><td>0.427</td><td>0.369</td><td>0.058</td><td>0.117</td><td>0.058</td></tr><tr><td>2600</td><td>0.058</td><td>0.466</td><td>0.408</td><td>0.058</td><td>0.117</td><td>0.058</td></tr></table>	工種 職 種 本管 呼び径 (mm)	労 力 (人)					門型クレーン運転費			世話役	特 殊 作業員	普 通 作業員	溶接工	配管工	規格 (t)	使用時間 (日)	1200	0.058	0.198	0.140	0.058	0.082	3t	0.058	1350	0.058	0.216	0.158	0.058	0.099	0.058	1500	0.058	0.233	0.175	0.058	0.117	5t	0.058	1600	0.060	0.267	0.207	0.060	0.120	0.060	1650	0.061	0.284	0.223	0.061	0.122	0.061	1800	0.063	0.333	0.270	0.063	0.127	0.063	2000	0.067	0.400	0.333	0.067	0.133	7.5t	0.067	2100	0.067	0.434	0.367	0.067	0.133	0.067	2200	0.067	0.445	0.378	0.067	0.133	10t	0.067	2400	0.067	0.490	0.423	0.067	0.133	0.067	2600	0.067	0.534	0.467	0.067	0.133	0.067	工種 職 種 本管 呼び径 (mm)	労 力 (人)					門型クレーン運転費			世話役	特 殊 作業員	普 通 作業員	溶接工	配管工	規格 (t)	使用時間 (日)	1200	0.050	0.170	0.120	0.050	0.070	3t	0.050	1350	0.050	0.185	0.135	0.050	0.085	0.050	1500	0.050	0.200	0.150	0.050	0.100	0.050	1600	0.052	0.230	0.176	0.052	0.103	5t	0.052	1650	0.053	0.246	0.193	0.053	0.105	0.053	1800	0.055	0.290	0.235	0.055	0.110	0.055	2000	0.058	0.350	0.292	0.058	0.117	0.058	2100	0.058	0.369	0.311	0.058	0.117	0.058	2200	0.058	0.389	0.331	0.058	0.117	7.5t	0.058	2400	0.058	0.427	0.369	0.058	0.117	0.058	2600	0.058	0.466	0.408	0.058	0.117	0.058	1．労力歩掛 (1) 工法1（鑄鉄管） 第9表 トンネル内配管（鑄鉄管）歩掛表 (1 m 当り) <table><tr><th> 工種 職 種 本管 呼び径 (mm) </th><th colspan="5">労 力 (人)</th><th colspan="2">門型クレーン運転費</th></tr><tr><th></th><th>世話役</th><th>特 殊 作業員</th><th>普 通 作業員</th><th>溶接工</th><th></th><th>規格 (t)</th><th>使用時間 (日)</th></tr><tr><td>1200</td><td>0.058</td><td>0.280</td><td>0.140</td><td>0.058</td><td></td><td rowspan="2">3t</td><td>0.058</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.058</td><td>0.315</td><td>0.158</td><td>0.058</td><td></td><td>0.058</td></tr><tr><td>1500</td><td>0.058</td><td>0.350</td><td>0.175</td><td>0.058</td><td></td><td rowspan="4">5t</td><td>0.058</td></tr><tr><td>1600</td><td>0.060</td><td>0.387</td><td>0.207</td><td>0.060</td><td></td><td>0.060</td></tr><tr><td>1650</td><td>0.061</td><td>0.406</td><td>0.223</td><td>0.061</td><td></td><td>0.061</td></tr><tr><td>1800</td><td>0.063</td><td>0.460</td><td>0.270</td><td>0.063</td><td></td><td>0.063</td></tr><tr><td>2000</td><td>0.067</td><td>0.533</td><td>0.333</td><td>0.067</td><td></td><td rowspan="2">7.5t</td><td>0.067</td></tr><tr><td>2100</td><td>0.067</td><td>0.567</td><td>0.367</td><td>0.067</td><td></td><td>0.067</td></tr><tr><td>2200</td><td>0.067</td><td>0.578</td><td>0.378</td><td>0.067</td><td></td><td rowspan="3">10t</td><td>0.067</td></tr><tr><td>2400</td><td>0.067</td><td>0.623</td><td>0.423</td><td>0.067</td><td></td><td>0.067</td></tr><tr><td>2600</td><td>0.067</td><td>0.667</td><td>0.467</td><td>0.067</td><td></td><td>0.067</td></tr></table> (2) 工法2（鋼管） 第10表 トンネル内配管（鋼管）歩掛表 (1 m 当り) <table><tr><th> 工種 職 種 本管 呼び径 (mm) </th><th colspan="5">労 力 (人)</th><th colspan="2">門型クレーン運転費</th></tr><tr><th></th><th>世話役</th><th>特 殊 作業員</th><th>普 通 作業員</th><th>溶接工</th><th></th><th>規格 (t)</th><th>使用時間 (日)</th></tr><tr><td>1200</td><td>0.050</td><td>0.240</td><td>0.120</td><td>0.050</td><td></td><td rowspan="3">3t</td><td>0.050</td></tr><tr><td>1350</td><td>0.050</td><td>0.270</td><td>0.135</td><td>0.050</td><td></td><td>0.050</td></tr><tr><td>1500</td><td>0.050</td><td>0.300</td><td>0.150</td><td>0.050</td><td></td><td>0.050</td></tr><tr><td>1600</td><td>0.052</td><td>0.333</td><td>0.176</td><td>0.052</td><td></td><td rowspan="5">5t</td><td>0.052</td></tr><tr><td>1650</td><td>0.053</td><td>0.351</td><td>0.193</td><td>0.053</td><td></td><td>0.053</td></tr><tr><td>1800</td><td>0.055</td><td>0.400</td><td>0.235</td><td>0.055</td><td></td><td>0.055</td></tr><tr><td>2000</td><td>0.058</td><td>0.467</td><td>0.292</td><td>0.058</td><td></td><td>0.058</td></tr><tr><td>2100</td><td>0.058</td><td>0.486</td><td>0.311</td><td>0.058</td><td></td><td>0.058</td></tr><tr><td>2200</td><td>0.058</td><td>0.506</td><td>0.331</td><td>0.058</td><td></td><td rowspan="3">7.5t</td><td>0.058</td></tr><tr><td>2400</td><td>0.058</td><td>0.544</td><td>0.369</td><td>0.058</td><td></td><td>0.058</td></tr><tr><td>2600</td><td>0.058</td><td>0.583</td><td>0.408</td><td>0.058</td><td></td><td>0.058</td></tr></table>	工種 職 種 本管 呼び径 (mm)	労 力 (人)					門型クレーン運転費			世話役	特 殊 作業員	普 通 作業員	溶接工		規格 (t)	使用時間 (日)	1200	0.058	0.280	0.140	0.058		3t	0.058	1350	0.058	0.315	0.158	0.058		0.058	1500	0.058	0.350	0.175	0.058		5t	0.058	1600	0.060	0.387	0.207	0.060		0.060	1650	0.061	0.406	0.223	0.061		0.061	1800	0.063	0.460	0.270	0.063		0.063	2000	0.067	0.533	0.333	0.067		7.5t	0.067	2100	0.067	0.567	0.367	0.067		0.067	2200	0.067	0.578	0.378	0.067		10t	0.067	2400	0.067	0.623	0.423	0.067		0.067	2600	0.067	0.667	0.467	0.067		0.067	工種 職 種 本管 呼び径 (mm)	労 力 (人)					門型クレーン運転費			世話役	特 殊 作業員	普 通 作業員	溶接工		規格 (t)	使用時間 (日)	1200	0.050	0.240	0.120	0.050		3t	0.050	1350	0.050	0.270	0.135	0.050		0.050	1500	0.050	0.300	0.150	0.050		0.050	1600	0.052	0.333	0.176	0.052		5t	0.052	1650	0.053	0.351	0.193	0.053		0.053	1800	0.055	0.400	0.235	0.055		0.055	2000	0.058	0.467	0.292	0.058		0.058	2100	0.058	0.486	0.311	0.058		0.058	2200	0.058	0.506	0.331	0.058		7.5t	0.058	2400	0.058	0.544	0.369	0.058		0.058	2600	0.058	0.583	0.408	0.058		0.058
工種 職 種 本管 呼び径 (mm)	労 力 (人)					門型クレーン運転費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	世話役	特 殊 作業員	普 通 作業員	溶接工	配管工	規格 (t)	使用時間 (日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1200	0.058	0.198	0.140	0.058	0.082	3t	0.058																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1350	0.058	0.216	0.158	0.058	0.099		0.058																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1500	0.058	0.233	0.175	0.058	0.117	5t	0.058																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1600	0.060	0.267	0.207	0.060	0.120		0.060																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1650	0.061	0.284	0.223	0.061	0.122		0.061																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1800	0.063	0.333	0.270	0.063	0.127		0.063																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2000	0.067	0.400	0.333	0.067	0.133	7.5t	0.067																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2100	0.067	0.434	0.367	0.067	0.133		0.067																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2200	0.067	0.445	0.378	0.067	0.133	10t	0.067																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2400	0.067	0.490	0.423	0.067	0.133		0.067																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2600	0.067	0.534	0.467	0.067	0.133		0.067																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
工種 職 種 本管 呼び径 (mm)	労 力 (人)					門型クレーン運転費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	世話役	特 殊 作業員	普 通 作業員	溶接工	配管工	規格 (t)	使用時間 (日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1200	0.050	0.170	0.120	0.050	0.070	3t	0.050																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1350	0.050	0.185	0.135	0.050	0.085		0.050																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1500	0.050	0.200	0.150	0.050	0.100		0.050																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1600	0.052	0.230	0.176	0.052	0.103	5t	0.052																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1650	0.053	0.246	0.193	0.053	0.105		0.053																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1800	0.055	0.290	0.235	0.055	0.110		0.055																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2000	0.058	0.350	0.292	0.058	0.117		0.058																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2100	0.058	0.369	0.311	0.058	0.117		0.058																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2200	0.058	0.389	0.331	0.058	0.117	7.5t	0.058																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2400	0.058	0.427	0.369	0.058	0.117		0.058																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2600	0.058	0.466	0.408	0.058	0.117		0.058																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
工種 職 種 本管 呼び径 (mm)	労 力 (人)					門型クレーン運転費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	世話役	特 殊 作業員	普 通 作業員	溶接工		規格 (t)	使用時間 (日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1200	0.058	0.280	0.140	0.058		3t	0.058																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1350	0.058	0.315	0.158	0.058			0.058																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1500	0.058	0.350	0.175	0.058		5t	0.058																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1600	0.060	0.387	0.207	0.060			0.060																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1650	0.061	0.406	0.223	0.061			0.061																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1800	0.063	0.460	0.270	0.063			0.063																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2000	0.067	0.533	0.333	0.067		7.5t	0.067																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2100	0.067	0.567	0.367	0.067			0.067																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2200	0.067	0.578	0.378	0.067		10t	0.067																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2400	0.067	0.623	0.423	0.067			0.067																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2600	0.067	0.667	0.467	0.067			0.067																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
工種 職 種 本管 呼び径 (mm)	労 力 (人)					門型クレーン運転費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	世話役	特 殊 作業員	普 通 作業員	溶接工		規格 (t)	使用時間 (日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1200	0.050	0.240	0.120	0.050		3t	0.050																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1350	0.050	0.270	0.135	0.050			0.050																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1500	0.050	0.300	0.150	0.050			0.050																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1600	0.052	0.333	0.176	0.052		5t	0.052																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1650	0.053	0.351	0.193	0.053			0.053																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1800	0.055	0.400	0.235	0.055			0.055																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2000	0.058	0.467	0.292	0.058			0.058																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2100	0.058	0.486	0.311	0.058			0.058																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2200	0.058	0.506	0.331	0.058		7.5t	0.058																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2400	0.058	0.544	0.369	0.058			0.058																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2600	0.058	0.583	0.408	0.058			0.058																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																																																																																																																																																						
P127	第 1 表 通水試験歩掛表（φ 800 以下に適用） (1 日当り)	第 1 表 通水試験歩掛表（φ 800 以下に適用） (1 日当り)																																																																																																																																																						
	<table><tr><td>名 称</td><td>配管工</td><td>普通作業員</td><td>普通運転手</td><td>器具損料及び諸雑費</td></tr><tr><td>既設管と連絡せず給 水車で注水する場合</td><td>人 2</td><td>人 3</td><td>人 1</td><td>労務費の 30%</td></tr><tr><td>既設管と連絡して給 水車が不要の場合</td><td>3</td><td>3</td><td>—</td><td>労務費の 20%</td></tr></table>	名 称	配管工	普通作業員	普通運転手	器具損料及び諸雑費	既設管と連絡せず給 水車で注水する場合	人 2	人 3	人 1	労務費の 30%	既設管と連絡して給 水車が不要の場合	3	3	—	労務費の 20%	<table><tr><td>名 称</td><td>特殊作業員</td><td>普通作業員</td><td>普通運転手</td><td>器具損料及び諸雑費</td></tr><tr><td>既設管と連絡せず給 水車で注水する場合</td><td>人 2</td><td>人 3</td><td>人 1</td><td>労務費の 30%</td></tr><tr><td>既設管と連絡して給 水車が不要の場合</td><td>3</td><td>3</td><td>—</td><td>労務費の 20%</td></tr></table>	名 称	特殊作業員	普通作業員	普通運転手	器具損料及び諸雑費	既設管と連絡せず給 水車で注水する場合	人 2	人 3	人 1	労務費の 30%	既設管と連絡して給 水車が不要の場合	3	3	—	労務費の 20%																																																																																																																								
	名 称	配管工	普通作業員	普通運転手	器具損料及び諸雑費																																																																																																																																																			
	既設管と連絡せず給 水車で注水する場合	人 2	人 3	人 1	労務費の 30%																																																																																																																																																			
	既設管と連絡して給 水車が不要の場合	3	3	—	労務費の 20%																																																																																																																																																			
名 称	特殊作業員	普通作業員	普通運転手	器具損料及び諸雑費																																																																																																																																																				
既設管と連絡せず給 水車で注水する場合	人 2	人 3	人 1	労務費の 30%																																																																																																																																																				
既設管と連絡して給 水車が不要の場合	3	3	—	労務費の 20%																																																																																																																																																				
備考（略）	備考（略）																																																																																																																																																							
P132	(10) 機械組立・解体費 第 14 表 機械組立・解体歩掛	(10) 機械組立・解体費 第 14 表 機械組立・解体歩掛																																																																																																																																																						
	<table><tr><td>項目</td><td>工種 単位</td><td>小型さく井機械</td><td>中型さく井機械</td><td>大型さく井機械</td></tr><tr><td>作 業 日 数</td><td>日</td><td>6</td><td>8</td><td>9</td></tr><tr><td>技 師 （ c ）</td><td>人</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td></tr><tr><td>さ く 井 主 任</td><td>〃</td><td>6</td><td>8</td><td>9</td></tr><tr><td>さ く 井 技 士</td><td>〃</td><td>6</td><td>8</td><td>9</td></tr><tr><td>さ く 井 工</td><td>〃</td><td>6</td><td>8</td><td>9</td></tr><tr><td>さ く 井 助 手</td><td>〃</td><td>6</td><td>8</td><td>9</td></tr><tr><td>機 械 工</td><td>〃</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr><tr><td>と び 工</td><td>〃</td><td>4</td><td>4</td><td>6</td></tr><tr><td>配 管 工</td><td>〃</td><td>4</td><td>4</td><td>4</td></tr><tr><td>電 工</td><td>〃</td><td>4</td><td>4</td><td>4</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td>〃</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td></tr><tr><td>仮 設 消 耗 品</td><td>式</td><td colspan="3">労務費の 10%を計上</td></tr><tr><td>トラッククレーン</td><td>台</td><td>5t 2</td><td>5t 2</td><td>25t 3</td></tr><tr><td>0.2 m³バックホウ</td><td>〃</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td></tr></table>	項目	工種 単位	小型さく井機械	中型さく井機械	大型さく井機械	作 業 日 数	日	6	8	9	技 師 （ c ）	人	2	2	2	さ く 井 主 任	〃	6	8	9	さ く 井 技 士	〃	6	8	9	さ く 井 工	〃	6	8	9	さ く 井 助 手	〃	6	8	9	機 械 工	〃	2	3	4	と び 工	〃	4	4	6	配 管 工	〃	4	4	4	電 工	〃	4	4	4	普 通 作 業 員	〃	6	7	8	仮 設 消 耗 品	式	労務費の 10%を計上			トラッククレーン	台	5t 2	5t 2	25t 3	0.2 m³バックホウ	〃	2	2	2	<table><tr><td>項目</td><td>工種 単位</td><td>小型さく井機械</td><td>中型さく井機械</td><td>大型さく井機械</td></tr><tr><td>作 業 日 数</td><td>日</td><td>6</td><td>8</td><td>9</td></tr><tr><td>技 師 （ c ）</td><td>人</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td></tr><tr><td>さ く 井 主 任</td><td>〃</td><td>6</td><td>8</td><td>9</td></tr><tr><td>さ く 井 技 士</td><td>〃</td><td>6</td><td>8</td><td>9</td></tr><tr><td>さ く 井 工</td><td>〃</td><td>6</td><td>8</td><td>9</td></tr><tr><td>さ く 井 助 手</td><td>〃</td><td>6</td><td>8</td><td>9</td></tr><tr><td>機 械 工</td><td>〃</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr><tr><td>と び 工</td><td>〃</td><td>4</td><td>4</td><td>6</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td>〃</td><td>4</td><td>4</td><td>4</td></tr><tr><td>電 工</td><td>〃</td><td>4</td><td>4</td><td>4</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td>〃</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td></tr><tr><td>仮 設 消 耗 品</td><td>式</td><td colspan="3">労務費の 10%を計上</td></tr><tr><td>トラッククレーン</td><td>台</td><td>5t 2</td><td>5t 2</td><td>25t 3</td></tr><tr><td>0.2 m³バックホウ</td><td>〃</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td></tr></table>	項目	工種 単位	小型さく井機械	中型さく井機械	大型さく井機械	作 業 日 数	日	6	8	9	技 師 （ c ）	人	2	2	2	さ く 井 主 任	〃	6	8	9	さ く 井 技 士	〃	6	8	9	さ く 井 工	〃	6	8	9	さ く 井 助 手	〃	6	8	9	機 械 工	〃	2	3	4	と び 工	〃	4	4	6	特 殊 作 業 員	〃	4	4	4	電 工	〃	4	4	4	普 通 作 業 員	〃	6	7	8	仮 設 消 耗 品	式	労務費の 10%を計上			トラッククレーン	台	5t 2	5t 2	25t 3	0.2 m³バックホウ	〃	2	2	2
	項目	工種 単位	小型さく井機械	中型さく井機械	大型さく井機械																																																																																																																																																			
	作 業 日 数	日	6	8	9																																																																																																																																																			
	技 師 （ c ）	人	2	2	2																																																																																																																																																			
	さ く 井 主 任	〃	6	8	9																																																																																																																																																			
	さ く 井 技 士	〃	6	8	9																																																																																																																																																			
	さ く 井 工	〃	6	8	9																																																																																																																																																			
	さ く 井 助 手	〃	6	8	9																																																																																																																																																			
	機 械 工	〃	2	3	4																																																																																																																																																			
	と び 工	〃	4	4	6																																																																																																																																																			
	配 管 工	〃	4	4	4																																																																																																																																																			
	電 工	〃	4	4	4																																																																																																																																																			
	普 通 作 業 員	〃	6	7	8																																																																																																																																																			
	仮 設 消 耗 品	式	労務費の 10%を計上																																																																																																																																																					
	トラッククレーン	台	5t 2	5t 2	25t 3																																																																																																																																																			
	0.2 m³バックホウ	〃	2	2	2																																																																																																																																																			
	項目	工種 単位	小型さく井機械	中型さく井機械	大型さく井機械																																																																																																																																																			
	作 業 日 数	日	6	8	9																																																																																																																																																			
技 師 （ c ）	人	2	2	2																																																																																																																																																				
さ く 井 主 任	〃	6	8	9																																																																																																																																																				
さ く 井 技 士	〃	6	8	9																																																																																																																																																				
さ く 井 工	〃	6	8	9																																																																																																																																																				
さ く 井 助 手	〃	6	8	9																																																																																																																																																				
機 械 工	〃	2	3	4																																																																																																																																																				
と び 工	〃	4	4	6																																																																																																																																																				
特 殊 作 業 員	〃	4	4	4																																																																																																																																																				
電 工	〃	4	4	4																																																																																																																																																				
普 通 作 業 員	〃	6	7	8																																																																																																																																																				
仮 設 消 耗 品	式	労務費の 10%を計上																																																																																																																																																						
トラッククレーン	台	5t 2	5t 2	25t 3																																																																																																																																																				
0.2 m³バックホウ	〃	2	2	2																																																																																																																																																				
備考（略）	備考（略）																																																																																																																																																							

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）					改定（令和 8 年度）														
P138	(10) 機械組立・解体費 第 28 表 機械組立・解体歩掛					(10) 機械組立・解体費 第 28 表 機械組立・解体歩掛														
	工種 項目 \ 単位		スピンドル A		スピンドル B		スピンドル C		工種 項目 \ 単位		スピンドル A		スピンドル B		スピンドル C					
	作 業 日 数		11		11		13		作 業 日 数		11		11		13					
	技 師（c）		2		2		2		技 師（c）		2		2		2					
	さく井主任		11		11		13		さく井主任		11		11		13					
	さく井技士		19		19		21		さく井技士		19		19		21					
	さく井工		17		17		19		さく井工		17		17		19					
	さく井助手		17		17		19		さく井助手		17		17		19					
	機 械 工		7		7		7		機 械 工		7		7		7					
	とび工		12		12		18		とび工		12		12		18					
	配管工		4		4		4		特殊作業員		4		4		4					
	電 工		4		4		4		電 工		4		4		4					
	普通作業員		4		4		4		普通作業員		4		4		4					
	仮設消耗品		式		労務費の 10%を計上				仮設消耗品		式		労務費の 10%を計上							
	トラッククレーン		台		15t 4		15t 4		15t 6		トラッククレーン		台		15t 4		15t 4		15t 6	
	0.2 m ³ バックホウ		〃		2		2		2		0.2 m ³ バックホウ		〃		2		2		2	
	備考（略）					備考（略）														
P144	5-3-4-1 ダクタイル鋳鉄管(既設管内配管用) 2. 標準歩掛 (1) 管据付費 第 13 表					5-3-4-1 ダクタイル鋳鉄管(既設管内配管用) 2. 標準歩掛 (1) 管据付費 第 13 表														
	(1 m 当り)					(1 m 当り)														
	新設呼び径 (mm)		世話役 (人)		配管工 (人)		普通作業員 (人)		新設呼び径 (mm)		世話役 (人)		特殊作業員 (人)		普通作業員 (人)		クレーン運転時間			
																	規格 \ (日)			
	400 以下		0.010		0.021		0.031		400 以下		0.010		0.021		0.031		0.024			
	500		0.015		0.029		0.043		500		0.015		0.029		0.043		0.026			
	600		0.018		0.036		0.055		600		0.018		0.036		0.055		0.028			
	700		0.022		0.044		0.066		700		0.022		0.044		0.066		0.030			
	800		0.026		0.052		0.080		800		0.026		0.052		0.080		0.032			
	900		0.030		0.063		0.092		900		0.030		0.063		0.092		0.034			
	1000		0.039		0.078		0.117		1000		0.039		0.078		0.117		0.036			
	1100		0.047		0.093		0.138		1100		0.047		0.093		0.138		0.039			
	1200		0.054		0.108		0.163		1200		0.054		0.108		0.163		0.042			
	1350		0.066		0.132		0.206		1350		0.066		0.132		0.206		0.046			
	備考（略）					備考（略）														

令和8年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
P145	（2）管接合費 第 14- 1 表（PⅡ形・PN 形） （1 箇所当り） <table><tr><th>新設呼び径 （mm）</th><th>世話役 （人）</th><th>配管工 （人）</th><th>普通作業員 （人）</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>400 以下</td><td>0. 07</td><td>0. 14</td><td>0. 14</td><td rowspan="10">労務費の 1 %</td></tr><tr><td>500</td><td>0. 08</td><td>0. 15</td><td>0. 15</td></tr><tr><td>600</td><td>0. 08</td><td>0. 16</td><td>0. 16</td></tr><tr><td>700</td><td>0. 17</td><td>0. 33</td><td>0. 33</td></tr><tr><td>800</td><td>0. 18</td><td>0. 36</td><td>0. 36</td></tr><tr><td>900</td><td>0. 19</td><td>0. 38</td><td>0. 38</td></tr><tr><td>1000</td><td>0. 20</td><td>0. 40</td><td>0. 40</td></tr><tr><td>1100</td><td>0. 22</td><td>0. 44</td><td>0. 44</td></tr><tr><td>1200</td><td>0. 24</td><td>0. 47</td><td>0. 47</td></tr><tr><td>1350</td><td>0. 25</td><td>0. 50</td><td>0. 50</td></tr></table> 備考（略） 第 14- 2 表（PN 形(ロックリング挿入器使用)） （1 箇所当り） <table><tr><th>新設呼び径 （mm）</th><th>世話役 （人）</th><th>配管工 （人）</th><th>普通作業員 （人）</th><th>機械損料 （日）</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>400 以下</td><td>0. 07</td><td>0. 14</td><td>0. 14</td><td>0. 14</td><td rowspan="3">労務費の 6 %</td></tr><tr><td>500</td><td>0. 08</td><td>0. 15</td><td>0. 15</td><td>0. 15</td></tr><tr><td>600</td><td>0. 08</td><td>0. 16</td><td>0. 16</td><td>0. 16</td></tr><tr><td>700</td><td>0. 17</td><td>0. 33</td><td>0. 33</td><td>0. 17</td><td rowspan="4">労務費の 3 %</td></tr><tr><td>800</td><td>0. 18</td><td>0. 36</td><td>0. 36</td><td>0. 18</td></tr><tr><td>900</td><td>0. 19</td><td>0. 38</td><td>0. 38</td><td>0. 19</td></tr><tr><td>1000</td><td>0. 20</td><td>0. 40</td><td>0. 40</td><td>0. 20</td></tr><tr><td>1100</td><td>0. 22</td><td>0. 44</td><td>0. 44</td><td>0. 22</td><td rowspan="4">労務費の 2 %</td></tr><tr><td>1200</td><td>0. 24</td><td>0. 47</td><td>0. 47</td><td>0. 24</td></tr><tr><td>1350</td><td>0. 25</td><td>0. 50</td><td>0. 50</td><td>0. 25</td></tr></table> 備考（略） （3）管挿入費 ア．編成人員 第 15 表 （1 m 当り） <table><tr><th>新設呼び径 （mm）</th><th>世 話 役 （人）</th><th>配 管 工 （人）</th><th>普通作業員 （人）</th><th>電 工 （人）</th></tr><tr><td>400 以下</td><td>0. 02</td><td>0. 04</td><td>0. 04</td><td>0. 02</td></tr><tr><td>500</td><td>0. 02</td><td>0. 04</td><td>0. 04</td><td>0. 02</td></tr><tr><td>600</td><td>0. 02</td><td>0. 04</td><td>0. 04</td><td>0. 02</td></tr><tr><td>700</td><td>0. 03</td><td>0. 06</td><td>0. 06</td><td>0. 03</td></tr><tr><td>800</td><td>0. 03</td><td>0. 07</td><td>0. 07</td><td>0. 03</td></tr><tr><td>900</td><td>0. 04</td><td>0. 07</td><td>0. 07</td><td>0. 04</td></tr><tr><td>1000</td><td>0. 04</td><td>0. 08</td><td>0. 08</td><td>0. 04</td></tr><tr><td>1100</td><td>0. 04</td><td>0. 09</td><td>0. 09</td><td>0. 04</td></tr><tr><td>1200</td><td>0. 05</td><td>0. 09</td><td>0. 09</td><td>0. 05</td></tr><tr><td>1350</td><td>0. 05</td><td>0. 10</td><td>0. 10</td><td>0. 05</td></tr></table>	新設呼び径 （mm）	世話役 （人）	配管工 （人）	普通作業員 （人）	諸雑費	400 以下	0. 07	0. 14	0. 14	労務費の 1 %	500	0. 08	0. 15	0. 15	600	0. 08	0. 16	0. 16	700	0. 17	0. 33	0. 33	800	0. 18	0. 36	0. 36	900	0. 19	0. 38	0. 38	1000	0. 20	0. 40	0. 40	1100	0. 22	0. 44	0. 44	1200	0. 24	0. 47	0. 47	1350	0. 25	0. 50	0. 50	新設呼び径 （mm）	世話役 （人）	配管工 （人）	普通作業員 （人）	機械損料 （日）	諸雑費	400 以下	0. 07	0. 14	0. 14	0. 14	労務費の 6 %	500	0. 08	0. 15	0. 15	0. 15	600	0. 08	0. 16	0. 16	0. 16	700	0. 17	0. 33	0. 33	0. 17	労務費の 3 %	800	0. 18	0. 36	0. 36	0. 18	900	0. 19	0. 38	0. 38	0. 19	1000	0. 20	0. 40	0. 40	0. 20	1100	0. 22	0. 44	0. 44	0. 22	労務費の 2 %	1200	0. 24	0. 47	0. 47	0. 24	1350	0. 25	0. 50	0. 50	0. 25	新設呼び径 （mm）	世 話 役 （人）	配 管 工 （人）	普通作業員 （人）	電 工 （人）	400 以下	0. 02	0. 04	0. 04	0. 02	500	0. 02	0. 04	0. 04	0. 02	600	0. 02	0. 04	0. 04	0. 02	700	0. 03	0. 06	0. 06	0. 03	800	0. 03	0. 07	0. 07	0. 03	900	0. 04	0. 07	0. 07	0. 04	1000	0. 04	0. 08	0. 08	0. 04	1100	0. 04	0. 09	0. 09	0. 04	1200	0. 05	0. 09	0. 09	0. 05	1350	0. 05	0. 10	0. 10	0. 05	（2）管接合費 第 14- 1 表（PⅡ形・PN 形） （1 箇所当り） <table><tr><th>新設呼び径 （mm）</th><th>世話役 （人）</th><th>特殊作業員 （人）</th><th>普通作業員 （人）</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>400 以下</td><td>0. 07</td><td>0. 14</td><td>0. 14</td><td rowspan="10">労務費の 1 %</td></tr><tr><td>500</td><td>0. 08</td><td>0. 15</td><td>0. 15</td></tr><tr><td>600</td><td>0. 08</td><td>0. 16</td><td>0. 16</td></tr><tr><td>700</td><td>0. 17</td><td>0. 33</td><td>0. 33</td></tr><tr><td>800</td><td>0. 18</td><td>0. 36</td><td>0. 36</td></tr><tr><td>900</td><td>0. 19</td><td>0. 38</td><td>0. 38</td></tr><tr><td>1000</td><td>0. 20</td><td>0. 40</td><td>0. 40</td></tr><tr><td>1100</td><td>0. 22</td><td>0. 44</td><td>0. 44</td></tr><tr><td>1200</td><td>0. 24</td><td>0. 47</td><td>0. 47</td></tr><tr><td>1350</td><td>0. 25</td><td>0. 50</td><td>0. 50</td></tr></table> 備考（略） 第 14- 2 表（PN 形(ロックリング挿入器使用)） （1 箇所当り） <table><tr><th>新設呼び径 （mm）</th><th>世話役 （人）</th><th>特殊作業員 （人）</th><th>普通作業員 （人）</th><th>機械損料 （日）</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td>400 以下</td><td>0. 07</td><td>0. 14</td><td>0. 14</td><td>0. 14</td><td rowspan="3">労務費の 6 %</td></tr><tr><td>500</td><td>0. 08</td><td>0. 15</td><td>0. 15</td><td>0. 15</td></tr><tr><td>600</td><td>0. 08</td><td>0. 16</td><td>0. 16</td><td>0. 16</td></tr><tr><td>700</td><td>0. 17</td><td>0. 33</td><td>0. 33</td><td>0. 17</td><td rowspan="4">労務費の 3 %</td></tr><tr><td>800</td><td>0. 18</td><td>0. 36</td><td>0. 36</td><td>0. 18</td></tr><tr><td>900</td><td>0. 19</td><td>0. 38</td><td>0. 38</td><td>0. 19</td></tr><tr><td>1000</td><td>0. 20</td><td>0. 40</td><td>0. 40</td><td>0. 20</td></tr><tr><td>1100</td><td>0. 22</td><td>0. 44</td><td>0. 44</td><td>0. 22</td><td rowspan="4">労務費の 2 %</td></tr><tr><td>1200</td><td>0. 24</td><td>0. 47</td><td>0. 47</td><td>0. 24</td></tr><tr><td>1350</td><td>0. 25</td><td>0. 50</td><td>0. 50</td><td>0. 25</td></tr></table> 備考（略） （3）管挿入費 ア．編成人員 第 15 表 （1 m 当り） <table><tr><th>新設呼び径 （mm）</th><th>世 話 役 （人）</th><th>特殊作業員 （人）</th><th>普通作業員 （人）</th><th>電 工 （人）</th></tr><tr><td>400 以下</td><td>0. 02</td><td>0. 04</td><td>0. 04</td><td>0. 02</td></tr><tr><td>500</td><td>0. 02</td><td>0. 04</td><td>0. 04</td><td>0. 02</td></tr><tr><td>600</td><td>0. 02</td><td>0. 04</td><td>0. 04</td><td>0. 02</td></tr><tr><td>700</td><td>0. 03</td><td>0. 06</td><td>0. 06</td><td>0. 03</td></tr><tr><td>800</td><td>0. 03</td><td>0. 07</td><td>0. 07</td><td>0. 03</td></tr><tr><td>900</td><td>0. 04</td><td>0. 07</td><td>0. 07</td><td>0. 04</td></tr><tr><td>1000</td><td>0. 04</td><td>0. 08</td><td>0. 08</td><td>0. 04</td></tr><tr><td>1100</td><td>0. 04</td><td>0. 09</td><td>0. 09</td><td>0. 04</td></tr><tr><td>1200</td><td>0. 05</td><td>0. 09</td><td>0. 09</td><td>0. 05</td></tr><tr><td>1350</td><td>0. 05</td><td>0. 10</td><td>0. 10</td><td>0. 05</td></tr></table>	新設呼び径 （mm）	世話役 （人）	特殊作業員 （人）	普通作業員 （人）	諸雑費	400 以下	0. 07	0. 14	0. 14	労務費の 1 %	500	0. 08	0. 15	0. 15	600	0. 08	0. 16	0. 16	700	0. 17	0. 33	0. 33	800	0. 18	0. 36	0. 36	900	0. 19	0. 38	0. 38	1000	0. 20	0. 40	0. 40	1100	0. 22	0. 44	0. 44	1200	0. 24	0. 47	0. 47	1350	0. 25	0. 50	0. 50	新設呼び径 （mm）	世話役 （人）	特殊作業員 （人）	普通作業員 （人）	機械損料 （日）	諸雑費	400 以下	0. 07	0. 14	0. 14	0. 14	労務費の 6 %	500	0. 08	0. 15	0. 15	0. 15	600	0. 08	0. 16	0. 16	0. 16	700	0. 17	0. 33	0. 33	0. 17	労務費の 3 %	800	0. 18	0. 36	0. 36	0. 18	900	0. 19	0. 38	0. 38	0. 19	1000	0. 20	0. 40	0. 40	0. 20	1100	0. 22	0. 44	0. 44	0. 22	労務費の 2 %	1200	0. 24	0. 47	0. 47	0. 24	1350	0. 25	0. 50	0. 50	0. 25	新設呼び径 （mm）	世 話 役 （人）	特殊作業員 （人）	普通作業員 （人）	電 工 （人）	400 以下	0. 02	0. 04	0. 04	0. 02	500	0. 02	0. 04	0. 04	0. 02	600	0. 02	0. 04	0. 04	0. 02	700	0. 03	0. 06	0. 06	0. 03	800	0. 03	0. 07	0. 07	0. 03	900	0. 04	0. 07	0. 07	0. 04	1000	0. 04	0. 08	0. 08	0. 04	1100	0. 04	0. 09	0. 09	0. 04	1200	0. 05	0. 09	0. 09	0. 05	1350	0. 05	0. 10	0. 10	0. 05
新設呼び径 （mm）	世話役 （人）	配管工 （人）	普通作業員 （人）	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
400 以下	0. 07	0. 14	0. 14	労務費の 1 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
500	0. 08	0. 15	0. 15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
600	0. 08	0. 16	0. 16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
700	0. 17	0. 33	0. 33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
800	0. 18	0. 36	0. 36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
900	0. 19	0. 38	0. 38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1000	0. 20	0. 40	0. 40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1100	0. 22	0. 44	0. 44																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1200	0. 24	0. 47	0. 47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1350	0. 25	0. 50	0. 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
新設呼び径 （mm）	世話役 （人）	配管工 （人）	普通作業員 （人）	機械損料 （日）	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
400 以下	0. 07	0. 14	0. 14	0. 14	労務費の 6 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
500	0. 08	0. 15	0. 15	0. 15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
600	0. 08	0. 16	0. 16	0. 16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
700	0. 17	0. 33	0. 33	0. 17	労務費の 3 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
800	0. 18	0. 36	0. 36	0. 18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
900	0. 19	0. 38	0. 38	0. 19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1000	0. 20	0. 40	0. 40	0. 20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1100	0. 22	0. 44	0. 44	0. 22	労務費の 2 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1200	0. 24	0. 47	0. 47	0. 24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1350	0. 25	0. 50	0. 50	0. 25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
新設呼び径 （mm）	世 話 役 （人）	配 管 工 （人）	普通作業員 （人）	電 工 （人）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
400 以下	0. 02	0. 04	0. 04	0. 02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
500	0. 02	0. 04	0. 04	0. 02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
600	0. 02	0. 04	0. 04	0. 02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
700	0. 03	0. 06	0. 06	0. 03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
800	0. 03	0. 07	0. 07	0. 03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
900	0. 04	0. 07	0. 07	0. 04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1000	0. 04	0. 08	0. 08	0. 04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1100	0. 04	0. 09	0. 09	0. 04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1200	0. 05	0. 09	0. 09	0. 05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1350	0. 05	0. 10	0. 10	0. 05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
新設呼び径 （mm）	世話役 （人）	特殊作業員 （人）	普通作業員 （人）	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
400 以下	0. 07	0. 14	0. 14	労務費の 1 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
500	0. 08	0. 15	0. 15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
600	0. 08	0. 16	0. 16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
700	0. 17	0. 33	0. 33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
800	0. 18	0. 36	0. 36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
900	0. 19	0. 38	0. 38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1000	0. 20	0. 40	0. 40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1100	0. 22	0. 44	0. 44																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1200	0. 24	0. 47	0. 47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1350	0. 25	0. 50	0. 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
新設呼び径 （mm）	世話役 （人）	特殊作業員 （人）	普通作業員 （人）	機械損料 （日）	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
400 以下	0. 07	0. 14	0. 14	0. 14	労務費の 6 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
500	0. 08	0. 15	0. 15	0. 15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
600	0. 08	0. 16	0. 16	0. 16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
700	0. 17	0. 33	0. 33	0. 17	労務費の 3 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
800	0. 18	0. 36	0. 36	0. 18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
900	0. 19	0. 38	0. 38	0. 19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1000	0. 20	0. 40	0. 40	0. 20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1100	0. 22	0. 44	0. 44	0. 22	労務費の 2 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1200	0. 24	0. 47	0. 47	0. 24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1350	0. 25	0. 50	0. 50	0. 25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
新設呼び径 （mm）	世 話 役 （人）	特殊作業員 （人）	普通作業員 （人）	電 工 （人）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
400 以下	0. 02	0. 04	0. 04	0. 02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
500	0. 02	0. 04	0. 04	0. 02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
600	0. 02	0. 04	0. 04	0. 02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
700	0. 03	0. 06	0. 06	0. 03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
800	0. 03	0. 07	0. 07	0. 03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
900	0. 04	0. 07	0. 07	0. 04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1000	0. 04	0. 08	0. 08	0. 04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1100	0. 04	0. 09	0. 09	0. 04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1200	0. 05	0. 09	0. 09	0. 05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1350	0. 05	0. 10	0. 10	0. 05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

令和8年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和7年度版 頁番号	現行（令和7年度）	改定（令和8年度）																																																																																																	
P146	4．歩掛表 （1）管据付費 第18表 (1m当り)	4．歩掛表 （1）管据付費 第18表 (1m当り)																																																																																																	
	<table><tr><td>番号</td><td>名 称</td><td>形 状</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>金 額</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>①</td><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td>第13表</td></tr><tr><td>②</td><td>配 管 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>③</td><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>④</td><td>クレーン賃料</td><td>油圧伸縮ジブ型○t 吊</td><td>日</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td></td><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要	①	世 話 役		人			第13表	②	配 管 工		〃			〃	③	普 通 作 業 員		〃			〃	④	クレーン賃料	油圧伸縮ジブ型○t 吊	日			〃		計						<table><tr><td>番号</td><td>名 称</td><td>形 状</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>金 額</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>①</td><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td>第13表</td></tr><tr><td>②</td><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>③</td><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>④</td><td>クレーン賃料</td><td>油圧伸縮ジブ型○t 吊</td><td>日</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td></td><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要	①	世 話 役		人			第13表	②	特 殊 作 業 員		〃			〃	③	普 通 作 業 員		〃			〃	④	クレーン賃料	油圧伸縮ジブ型○t 吊	日			〃		計																		
	番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要																																																																																												
	①	世 話 役		人			第13表																																																																																												
	②	配 管 工		〃			〃																																																																																												
	③	普 通 作 業 員		〃			〃																																																																																												
	④	クレーン賃料	油圧伸縮ジブ型○t 吊	日			〃																																																																																												
	計																																																																																																		
番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要																																																																																													
①	世 話 役		人			第13表																																																																																													
②	特 殊 作 業 員		〃			〃																																																																																													
③	普 通 作 業 員		〃			〃																																																																																													
④	クレーン賃料	油圧伸縮ジブ型○t 吊	日			〃																																																																																													
	計																																																																																																		
P147	(2) 管接合費 第19-1表（PⅡ形・PN形） (1箇所当り)	(2) 管接合費 第19-1表（PⅡ形・PN形） (1箇所当り)																																																																																																	
	<table><tr><td>番号</td><td>名 称</td><td>形 状</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>金 額</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>①</td><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td>第14-1表</td></tr><tr><td>②</td><td>配 管 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>③</td><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>④</td><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td></td><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要	①	世 話 役		人			第14-1表	②	配 管 工		〃			〃	③	普 通 作 業 員		〃			〃	④	諸 雑 費		式	1		〃		計						<table><tr><td>番号</td><td>名 称</td><td>形 状</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>金 額</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>①</td><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td>第14-1表</td></tr><tr><td>②</td><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>③</td><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>④</td><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td></td><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要	①	世 話 役		人			第14-1表	②	特 殊 作 業 員		〃			〃	③	普 通 作 業 員		〃			〃	④	諸 雑 費		式	1		〃		計																		
	番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要																																																																																												
	①	世 話 役		人			第14-1表																																																																																												
	②	配 管 工		〃			〃																																																																																												
	③	普 通 作 業 員		〃			〃																																																																																												
	④	諸 雑 費		式	1		〃																																																																																												
		計																																																																																																	
	番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要																																																																																												
	①	世 話 役		人			第14-1表																																																																																												
	②	特 殊 作 業 員		〃			〃																																																																																												
	③	普 通 作 業 員		〃			〃																																																																																												
	④	諸 雑 費		式	1		〃																																																																																												
	計																																																																																																		
第19-2表（PN形（ロックリング挿入器使用）） (1箇所当り)	第19-2表（PN形（ロックリング挿入器使用）） (1箇所当り)																																																																																																		
<table><tr><td>番号</td><td>名 称</td><td>形 状</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>金 額</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>①</td><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td>第14-2表</td></tr><tr><td>②</td><td>配 管 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>③</td><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>④</td><td>機 械 損 料</td><td>ロックリング挿入機 (PN形用)</td><td>日</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>⑤</td><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td></td><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要	①	世 話 役		人			第14-2表	②	配 管 工		〃			〃	③	普 通 作 業 員		〃			〃	④	機 械 損 料	ロックリング挿入機 (PN形用)	日			〃	⑤	諸 雑 費		式	1		〃		計						<table><tr><td>番号</td><td>名 称</td><td>形 状</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>金 額</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>①</td><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td>第14-2表</td></tr><tr><td>②</td><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>③</td><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>④</td><td>機 械 損 料</td><td>ロックリング挿入機 (PN形用)</td><td>日</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>⑤</td><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td></td><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要	①	世 話 役		人			第14-2表	②	特 殊 作 業 員		〃			〃	③	普 通 作 業 員		〃			〃	④	機 械 損 料	ロックリング挿入機 (PN形用)	日			〃	⑤	諸 雑 費		式	1		〃		計					
番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要																																																																																													
①	世 話 役		人			第14-2表																																																																																													
②	配 管 工		〃			〃																																																																																													
③	普 通 作 業 員		〃			〃																																																																																													
④	機 械 損 料	ロックリング挿入機 (PN形用)	日			〃																																																																																													
⑤	諸 雑 費		式	1		〃																																																																																													
	計																																																																																																		
番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要																																																																																													
①	世 話 役		人			第14-2表																																																																																													
②	特 殊 作 業 員		〃			〃																																																																																													
③	普 通 作 業 員		〃			〃																																																																																													
④	機 械 損 料	ロックリング挿入機 (PN形用)	日			〃																																																																																													
⑤	諸 雑 費		式	1		〃																																																																																													
	計																																																																																																		
(3) 管挿入費 第20表 (1m当り)	(3) 管挿入費 第20表 (1m当り)																																																																																																		
<table><tr><td>番号</td><td>名 称</td><td>形 状</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>金 額</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>①</td><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td>第15表</td></tr><tr><td>②</td><td>配 管 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>③</td><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>④</td><td>電 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>⑤</td><td>機 械 器 具 損 料</td><td></td><td>m</td><td>1</td><td></td><td>第16表</td></tr><tr><td></td><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要	①	世 話 役		人			第15表	②	配 管 工		〃			〃	③	普 通 作 業 員		〃			〃	④	電 工		〃			〃	⑤	機 械 器 具 損 料		m	1		第16表		計						<table><tr><td>番号</td><td>名 称</td><td>形 状</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>金 額</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>①</td><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td>第15表</td></tr><tr><td>②</td><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>③</td><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>④</td><td>電 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>⑤</td><td>機 械 器 具 損 料</td><td></td><td>m</td><td>1</td><td></td><td>第16表</td></tr><tr><td></td><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要	①	世 話 役		人			第15表	②	特 殊 作 業 員		〃			〃	③	普 通 作 業 員		〃			〃	④	電 工		〃			〃	⑤	機 械 器 具 損 料		m	1		第16表		計					
番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要																																																																																													
①	世 話 役		人			第15表																																																																																													
②	配 管 工		〃			〃																																																																																													
③	普 通 作 業 員		〃			〃																																																																																													
④	電 工		〃			〃																																																																																													
⑤	機 械 器 具 損 料		m	1		第16表																																																																																													
	計																																																																																																		
番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要																																																																																													
①	世 話 役		人			第15表																																																																																													
②	特 殊 作 業 員		〃			〃																																																																																													
③	普 通 作 業 員		〃			〃																																																																																													
④	電 工		〃			〃																																																																																													
⑤	機 械 器 具 損 料		m	1		第16表																																																																																													
	計																																																																																																		

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																																																																																																																																					
P148	5-3-4-2 鋼管 1. 管引込費 管引込みは、クレーンにより立坑内へ管を吊り下し、ウインチ等で所定の位置まで運搬する作業である。 （2）編成人員 第 23 表 <table><tr><td>呼び径 (mm)</td><td>世 話 役 (人)</td><td>特殊作業員 (人)</td><td>配 管 工 (人)</td></tr><tr><td>800～1350</td><td>1</td><td>4</td><td>3</td></tr><tr><td>1500～1800</td><td>1</td><td>4</td><td>4</td></tr></table>	呼び径 (mm)	世 話 役 (人)	特殊作業員 (人)	配 管 工 (人)	800～1350	1	4	3	1500～1800	1	4	4	5-3-4-2 鋼管 1. 管引込費 管引込みは、クレーンにより立坑内へ管を吊り下し、ウインチ等で所定の位置まで運搬する作業である。 （2）編成人員 第 23 表 <table><tr><td>呼び径 (mm)</td><td>世 話 役 (人)</td><td>特殊作業員 (人)</td></tr><tr><td>800～1350</td><td>1</td><td>7</td></tr><tr><td>1500～1800</td><td>1</td><td>8</td></tr></table>	呼び径 (mm)	世 話 役 (人)	特殊作業員 (人)	800～1350	1	7	1500～1800	1	8																																																																																																																
呼び径 (mm)	世 話 役 (人)	特殊作業員 (人)	配 管 工 (人)																																																																																																																																				
800～1350	1	4	3																																																																																																																																				
1500～1800	1	4	4																																																																																																																																				
呼び径 (mm)	世 話 役 (人)	特殊作業員 (人)																																																																																																																																					
800～1350	1	7																																																																																																																																					
1500～1800	1	8																																																																																																																																					
P149	（5）歩掛表 第 26 表 管引込費 (1 m 当り) <table><tr><td>番号</td><td>名 称</td><td>形 状</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>金 額</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>①</td><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td>第 23 表</td></tr><tr><td>②</td><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>③</td><td>配 管 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>④</td><td>ラフテレーンクレーン賃料</td><td>油圧伸縮ジブ型 16t 吊</td><td>日</td><td>1.0</td><td></td><td>第 22 表</td></tr><tr><td>⑤</td><td>ウ イ ン チ</td><td>22kW 3 t</td><td>〃</td><td>1.0</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>⑥</td><td>先 導 金 具</td><td></td><td>個</td><td>4.0</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>⑦</td><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>(⑤+⑥) ×10%</td><td>機械器具損料の 10%</td></tr><tr><td></td><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1 日 当り</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>m</td><td>当り</td><td>計/作業量</td><td>第 24-1、24-2 表</td></tr></table> 備考（略）	番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要	①	世 話 役		人			第 23 表	②	特 殊 作 業 員		〃			〃	③	配 管 工		〃			〃	④	ラフテレーンクレーン賃料	油圧伸縮ジブ型 16t 吊	日	1.0		第 22 表	⑤	ウ イ ン チ	22kW 3 t	〃	1.0		〃	⑥	先 導 金 具		個	4.0		〃	⑦	諸 雑 費		式	1	(⑤+⑥) ×10%	機械器具損料の 10%		計					1 日 当り				m	当り	計/作業量	第 24-1、24-2 表	（5）歩掛表 第 26 表 管引込費 (1 m 当り) <table><tr><td>番号</td><td>名 称</td><td>形 状</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>金 額</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>①</td><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td>第 23 表</td></tr><tr><td>②</td><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>③</td><td>ラフテレーンクレーン賃料</td><td>油圧伸縮ジブ型 16t 吊</td><td>日</td><td>1.0</td><td></td><td>第 22 表</td></tr><tr><td>④</td><td>ウ イ ン チ</td><td>22kW 3 t</td><td>〃</td><td>1.0</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>⑤</td><td>先 導 金 具</td><td></td><td>個</td><td>4.0</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>⑥</td><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>(⑤+⑥) ×10%</td><td>機械器具損料の 10%</td></tr><tr><td></td><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1 日 当り</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>m</td><td>当り</td><td>計/作業量</td><td>第 24-1、24-2 表</td></tr></table> 備考（略）	番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要	①	世 話 役		人			第 23 表	②	特 殊 作 業 員		〃			〃	③	ラフテレーンクレーン賃料	油圧伸縮ジブ型 16t 吊	日	1.0		第 22 表	④	ウ イ ン チ	22kW 3 t	〃	1.0		〃	⑤	先 導 金 具		個	4.0		〃	⑥	諸 雑 費		式	1	(⑤+⑥) ×10%	機械器具損料の 10%		計					1 日 当り				m	当り	計/作業量	第 24-1、24-2 表
番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要																																																																																																																																	
①	世 話 役		人			第 23 表																																																																																																																																	
②	特 殊 作 業 員		〃			〃																																																																																																																																	
③	配 管 工		〃			〃																																																																																																																																	
④	ラフテレーンクレーン賃料	油圧伸縮ジブ型 16t 吊	日	1.0		第 22 表																																																																																																																																	
⑤	ウ イ ン チ	22kW 3 t	〃	1.0		〃																																																																																																																																	
⑥	先 導 金 具		個	4.0		〃																																																																																																																																	
⑦	諸 雑 費		式	1	(⑤+⑥) ×10%	機械器具損料の 10%																																																																																																																																	
	計					1 日 当り																																																																																																																																	
			m	当り	計/作業量	第 24-1、24-2 表																																																																																																																																	
番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要																																																																																																																																	
①	世 話 役		人			第 23 表																																																																																																																																	
②	特 殊 作 業 員		〃			〃																																																																																																																																	
③	ラフテレーンクレーン賃料	油圧伸縮ジブ型 16t 吊	日	1.0		第 22 表																																																																																																																																	
④	ウ イ ン チ	22kW 3 t	〃	1.0		〃																																																																																																																																	
⑤	先 導 金 具		個	4.0		〃																																																																																																																																	
⑥	諸 雑 費		式	1	(⑤+⑥) ×10%	機械器具損料の 10%																																																																																																																																	
	計					1 日 当り																																																																																																																																	
			m	当り	計/作業量	第 24-1、24-2 表																																																																																																																																	
P154	5-3-5-1 テレビカメラ調査・模擬管調査 第 42 表 模擬管調査 <table><tr><td>名 称</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>備 考</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td>人</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>配 管 工</td><td>人</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td>人</td><td>3</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td>人</td><td>2</td><td>ウインチ運転</td></tr></table> 第 43 表 模擬管組立・解体 (1 スパン 当り) <table><tr><td rowspan="2">名 称</td><td rowspan="2">単 位</td><td colspan="5">内径 (mm)</td></tr><tr><td>300</td><td>400</td><td>500</td><td>600</td><td>700</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td>人</td><td>0.11</td><td>0.11</td><td>0.12</td><td>0.12</td><td>0.26</td></tr><tr><td>配 管 工</td><td>人</td><td>0.21</td><td>0.21</td><td>0.23</td><td>0.24</td><td>0.50</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td>人</td><td>0.21</td><td>0.21</td><td>0.23</td><td>0.24</td><td>0.50</td></tr></table>	名 称	単 位	数 量	備 考	世 話 役	人	1		配 管 工	人	1		普 通 作 業 員	人	3		特 殊 作 業 員	人	2	ウインチ運転	名 称	単 位	内径 (mm)					300	400	500	600	700	世 話 役	人	0.11	0.11	0.12	0.12	0.26	配 管 工	人	0.21	0.21	0.23	0.24	0.50	普 通 作 業 員	人	0.21	0.21	0.23	0.24	0.50	5-3-5-1 テレビカメラ調査・模擬管調査 第 42 表 模擬管調査 <table><tr><td>名 称</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>備 考</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td>人</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td>人</td><td>3</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td>人</td><td>3</td><td>ウインチ運転 (2名) 含む</td></tr></table> 第 43 表 模擬管組立・解体 (1 スパン 当り) <table><tr><td rowspan="2">名 称</td><td rowspan="2">単 位</td><td colspan="5">内径 (mm)</td></tr><tr><td>300</td><td>400</td><td>500</td><td>600</td><td>700</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td>人</td><td>0.11</td><td>0.11</td><td>0.12</td><td>0.12</td><td>0.26</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td>人</td><td>0.21</td><td>0.21</td><td>0.23</td><td>0.24</td><td>0.50</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td>人</td><td>0.21</td><td>0.21</td><td>0.23</td><td>0.24</td><td>0.50</td></tr></table>	名 称	単 位	数 量	備 考	世 話 役	人	1		普 通 作 業 員	人	3		特 殊 作 業 員	人	3	ウインチ運転 (2名) 含む	名 称	単 位	内径 (mm)					300	400	500	600	700	世 話 役	人	0.11	0.11	0.12	0.12	0.26	特 殊 作 業 員	人	0.21	0.21	0.23	0.24	0.50	普 通 作 業 員	人	0.21	0.21	0.23	0.24	0.50																															
名 称	単 位	数 量	備 考																																																																																																																																				
世 話 役	人	1																																																																																																																																					
配 管 工	人	1																																																																																																																																					
普 通 作 業 員	人	3																																																																																																																																					
特 殊 作 業 員	人	2	ウインチ運転																																																																																																																																				
名 称	単 位	内径 (mm)																																																																																																																																					
		300	400	500	600	700																																																																																																																																	
世 話 役	人	0.11	0.11	0.12	0.12	0.26																																																																																																																																	
配 管 工	人	0.21	0.21	0.23	0.24	0.50																																																																																																																																	
普 通 作 業 員	人	0.21	0.21	0.23	0.24	0.50																																																																																																																																	
名 称	単 位	数 量	備 考																																																																																																																																				
世 話 役	人	1																																																																																																																																					
普 通 作 業 員	人	3																																																																																																																																					
特 殊 作 業 員	人	3	ウインチ運転 (2名) 含む																																																																																																																																				
名 称	単 位	内径 (mm)																																																																																																																																					
		300	400	500	600	700																																																																																																																																	
世 話 役	人	0.11	0.11	0.12	0.12	0.26																																																																																																																																	
特 殊 作 業 員	人	0.21	0.21	0.23	0.24	0.50																																																																																																																																	
普 通 作 業 員	人	0.21	0.21	0.23	0.24	0.50																																																																																																																																	

令和8年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和7年度版 頁番号	現行（令和7年度）	改定（令和8年度）																																																																																																																																																																																																																																																					
P156	（2）模擬管調査工 第48-2表 （1 m当り） <table><tr><th>番号</th><th>名 称</th><th>形 状</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>金 額</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>①</td><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1.0</td><td></td><td>第40表</td></tr><tr><td>②</td><td>配 管 工</td><td></td><td>〃</td><td>1.0</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>③</td><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>3.0</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>④</td><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>2.0</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>⑤</td><td>モータウインチ損料</td><td>単胴普通型 1.5t</td><td>日</td><td>1.0</td><td></td><td>第43表</td></tr><tr><td>⑥</td><td>〃</td><td>〃 1.0t</td><td>日</td><td>1.0</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>⑦</td><td>発 動 発 電 機 運 転</td><td>排出ガス対策型 20kVA</td><td>日</td><td>1.0</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>⑧</td><td>〃</td><td>ディーゼルエンジン駆動 10kVA</td><td>日</td><td>1.0</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>⑨</td><td>トラッククレーン賃料</td><td>油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊</td><td>日</td><td>1.0</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td></td><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1 日当り</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>m</td><td>当り</td><td>計/施工量</td><td>第44表</td></tr></table> （3）模擬管組立・解体工 第48-3表 （1 スパン当り） <table><tr><th>番号</th><th>名 称</th><th>形 状</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>金 額</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>①</td><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td>第41表</td></tr><tr><td>②</td><td>配 管 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>③</td><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>④</td><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>Σ（①～③）×10%</td><td>第45表</td></tr><tr><td></td><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 備考（略）	番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要	①	世 話 役		人	1.0		第40表	②	配 管 工		〃	1.0		〃	③	普 通 作 業 員		〃	3.0		〃	④	特 殊 作 業 員		〃	2.0		〃	⑤	モータウインチ損料	単胴普通型 1.5t	日	1.0		第43表	⑥	〃	〃 1.0t	日	1.0		〃	⑦	発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 20kVA	日	1.0		〃	⑧	〃	ディーゼルエンジン駆動 10kVA	日	1.0		〃	⑨	トラッククレーン賃料	油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	日	1.0		〃		計					1 日当り				m	当り	計/施工量	第44表	番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要	①	世 話 役		人			第41表	②	配 管 工		〃			〃	③	普 通 作 業 員		〃			〃	④	諸 雑 費		式	1	Σ（①～③）×10%	第45表		計						（2）模擬管調査工 第48-2表 （1 m当り） <table><tr><th>番号</th><th>名 称</th><th>形 状</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>金 額</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>①</td><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1.0</td><td></td><td>第42表</td></tr><tr><td>②</td><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>3.0</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>③</td><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>3.0</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>④</td><td>モータウインチ損料</td><td>単胴普通型 1.5t</td><td>日</td><td>1.0</td><td></td><td>第45表</td></tr><tr><td>⑤</td><td>〃</td><td>〃 1.0t</td><td>日</td><td>1.0</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>⑥</td><td>発 動 発 電 機 運 転</td><td>排出ガス対策型 20kVA</td><td>日</td><td>1.0</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>⑦</td><td>〃</td><td>ディーゼルエンジン駆動 10kVA</td><td>日</td><td>1.0</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>⑧</td><td>トラッククレーン賃料</td><td>油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊</td><td>日</td><td>1.0</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td></td><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1 日当り</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>m</td><td>当り</td><td>計/施工量</td><td>第45表</td></tr></table> （3）模擬管組立・解体工 第48-3表 （1 スパン当り） <table><tr><th>番号</th><th>名 称</th><th>形 状</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>金 額</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>①</td><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td>第43表</td></tr><tr><td>②</td><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>③</td><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>④</td><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>Σ（①～③）×10%</td><td>第47表</td></tr><tr><td></td><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 備考（略）	番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要	①	世 話 役		人	1.0		第42表	②	特 殊 作 業 員		〃	3.0		〃	③	普 通 作 業 員		〃	3.0		〃	④	モータウインチ損料	単胴普通型 1.5t	日	1.0		第45表	⑤	〃	〃 1.0t	日	1.0		〃	⑥	発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 20kVA	日	1.0		〃	⑦	〃	ディーゼルエンジン駆動 10kVA	日	1.0		〃	⑧	トラッククレーン賃料	油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	日	1.0		〃		計					1 日当り				m	当り	計/施工量	第45表	番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要	①	世 話 役		人			第43表	②	特 殊 作 業 員		〃			〃	③	普 通 作 業 員		〃			〃	④	諸 雑 費		式	1	Σ（①～③）×10%	第47表		計					
番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																	
①	世 話 役		人	1.0		第40表																																																																																																																																																																																																																																																	
②	配 管 工		〃	1.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																	
③	普 通 作 業 員		〃	3.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																	
④	特 殊 作 業 員		〃	2.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																	
⑤	モータウインチ損料	単胴普通型 1.5t	日	1.0		第43表																																																																																																																																																																																																																																																	
⑥	〃	〃 1.0t	日	1.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																	
⑦	発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 20kVA	日	1.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																	
⑧	〃	ディーゼルエンジン駆動 10kVA	日	1.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																	
⑨	トラッククレーン賃料	油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	日	1.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																	
	計					1 日当り																																																																																																																																																																																																																																																	
			m	当り	計/施工量	第44表																																																																																																																																																																																																																																																	
番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																	
①	世 話 役		人			第41表																																																																																																																																																																																																																																																	
②	配 管 工		〃			〃																																																																																																																																																																																																																																																	
③	普 通 作 業 員		〃			〃																																																																																																																																																																																																																																																	
④	諸 雑 費		式	1	Σ（①～③）×10%	第45表																																																																																																																																																																																																																																																	
	計																																																																																																																																																																																																																																																						
番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																	
①	世 話 役		人	1.0		第42表																																																																																																																																																																																																																																																	
②	特 殊 作 業 員		〃	3.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																	
③	普 通 作 業 員		〃	3.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																	
④	モータウインチ損料	単胴普通型 1.5t	日	1.0		第45表																																																																																																																																																																																																																																																	
⑤	〃	〃 1.0t	日	1.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																	
⑥	発 動 発 電 機 運 転	排出ガス対策型 20kVA	日	1.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																	
⑦	〃	ディーゼルエンジン駆動 10kVA	日	1.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																	
⑧	トラッククレーン賃料	油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	日	1.0		〃																																																																																																																																																																																																																																																	
	計					1 日当り																																																																																																																																																																																																																																																	
			m	当り	計/施工量	第45表																																																																																																																																																																																																																																																	
番号	名 称	形 状	単 位	数 量	金 額	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																	
①	世 話 役		人			第43表																																																																																																																																																																																																																																																	
②	特 殊 作 業 員		〃			〃																																																																																																																																																																																																																																																	
③	普 通 作 業 員		〃			〃																																																																																																																																																																																																																																																	
④	諸 雑 費		式	1	Σ（①～③）×10%	第47表																																																																																																																																																																																																																																																	
	計																																																																																																																																																																																																																																																						
P173	1-1-6 発生土処理歩掛表 （1）適用範囲 本歩掛は、水道工事の管路開削工事の土工より発生した土砂をバックホウにより直接掘削積込みし、ダンプトラックで処分地まで運搬する場合に適用する。	1-1-6 発生土処理歩掛表 （1）適用範囲 本歩掛は、水道工事の管路開削工事の土工より発生した土砂をバックホウにより直接掘削積込みし、ダンプトラックで処分地まで運搬する場合に適用する。 なお、仮置き場へ運搬する場合にも適用できる。																																																																																																																																																																																																																																																					
P179	（新規）	1-1-9 インターロッキングブロック （1）適用 市場単価方式による、インターロッキングブロック工に適用する。市場単価については、「国土交通省土木工事標準積算基準書」を参考とする。 （2）設計・積算に当たっての注意 インターロッキングブロックを再利用する場合は、経年劣化等の状況を踏まえ、必要な費用を別途計上することができる。																																																																																																																																																																																																																																																					

令和８年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7年度版 頁番号	現行（令和7年度）	改定（令和8年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
P186	第15表 注入プラント設備工 (1現場当り) <table><tr><th>種目</th><th>形状寸法</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘要</th></tr><tr><td>土木一般世話役</td><td></td><td>人</td><td>2.0</td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人</td><td>6.0</td><td></td></tr><tr><td>溶接工</td><td></td><td>人</td><td>2.0</td><td></td></tr><tr><td>配管工</td><td></td><td>人</td><td>2.0</td><td></td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン賃料</td><td>排出ガス対策型（第2次基準） 油圧伸縮ジブ型 16t 吊</td><td>日</td><td>2.0</td><td></td></tr><tr><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>労務費の5%計上</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 備考（略）	種目	形状寸法	単位	数量	摘要	土木一般世話役		人	2.0		普通作業員		人	6.0		溶接工		人	2.0		配管工		人	2.0		ラフテレーンクレーン賃料	排出ガス対策型（第2次基準） 油圧伸縮ジブ型 16t 吊	日	2.0		諸雑費		式	1	労務費の5%計上	計					第15表 注入プラント設備工 (1現場当り) <table><tr><th>種目</th><th>形状寸法</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘要</th></tr><tr><td>土木一般世話役</td><td></td><td>人</td><td>2.0</td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>人</td><td>6.0</td><td></td></tr><tr><td>溶接工</td><td></td><td>人</td><td>2.0</td><td></td></tr><tr><td>特殊作業員</td><td></td><td>人</td><td>2.0</td><td></td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン賃料</td><td>排出ガス対策型（第2次基準） 油圧伸縮ジブ型 16t 吊</td><td>日</td><td>2.0</td><td></td></tr><tr><td>諸雑費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>労務費の5%計上</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 備考（略）	種目	形状寸法	単位	数量	摘要	土木一般世話役		人	2.0		普通作業員		人	6.0		溶接工		人	2.0		特殊作業員		人	2.0		ラフテレーンクレーン賃料	排出ガス対策型（第2次基準） 油圧伸縮ジブ型 16t 吊	日	2.0		諸雑費		式	1	労務費の5%計上	計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
種目	形状寸法	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
土木一般世話役		人	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
普通作業員		人	6.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
溶接工		人	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
配管工		人	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
ラフテレーンクレーン賃料	排出ガス対策型（第2次基準） 油圧伸縮ジブ型 16t 吊	日	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
諸雑費		式	1	労務費の5%計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
種目	形状寸法	単位	数量	摘要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
土木一般世話役		人	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
普通作業員		人	6.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
溶接工		人	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
特殊作業員		人	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
ラフテレーンクレーン賃料	排出ガス対策型（第2次基準） 油圧伸縮ジブ型 16t 吊	日	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
諸雑費		式	1	労務費の5%計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
P190	1-4-2 サドル分水栓建込み歩掛表 第1表 (1箇所当り) <table><tr><th colspan="2">配水管</th><th colspan="3">13</th><th colspan="3">20</th><th colspan="3">25</th><th colspan="3">30</th><th colspan="3">40</th><th colspan="3">50</th></tr><tr><th>管種</th><th>呼び径 (mm)</th><th>配管工</th><th>材料費</th><th>諸雑費</th><th>配管工</th><th>材料費</th><th>諸雑費</th><th>配管工</th><th>材料費</th><th>諸雑費</th><th>配管工</th><th>材料費</th><th>諸雑費</th><th>配管工</th><th>材料費</th><th>諸雑費</th><th>配管工</th><th>材料費</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td rowspan="9">鋳鉄管</td><td>50</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td rowspan="9">労務費 の12%</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td rowspan="9">労務費 の12%</td><td>0.08</td><td>0.08</td><td rowspan="9">労務費 の12%</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>75</td><td rowspan="3">0.07</td><td colspan="2" rowspan="3">0.07</td><td rowspan="3">0.08</td><td colspan="2" rowspan="3">0.08</td><td rowspan="3">0.09</td><td colspan="2" rowspan="3">0.09</td><td rowspan="3">0.10</td><td colspan="2" rowspan="3">0.10</td><td rowspan="5">労務費 の13%</td><td rowspan="3">0.11</td><td colspan="2" rowspan="3">0.11</td><td rowspan="5">労務費 の13%</td></tr><tr><td>100</td></tr><tr><td>150</td></tr><tr><td>200</td><td rowspan="3">0.08</td><td colspan="2" rowspan="3">0.08</td><td rowspan="3">0.09</td><td colspan="2" rowspan="3">0.09</td><td rowspan="3">0.10</td><td colspan="2" rowspan="3">0.10</td><td rowspan="3">0.11</td><td colspan="2" rowspan="3">0.11</td><td rowspan="3">0.12</td><td colspan="2" rowspan="3">0.12</td><td rowspan="3">0.13</td><td colspan="2" rowspan="3">0.13</td></tr><tr><td>250</td></tr><tr><td>300</td></tr><tr><td>350</td><td rowspan="2">0.09</td><td colspan="2" rowspan="2">0.09</td><td rowspan="2">0.10</td><td colspan="2" rowspan="2">0.10</td><td rowspan="2">0.11</td><td colspan="2" rowspan="2">0.11</td><td rowspan="2">0.12</td><td colspan="2" rowspan="2">0.12</td><td rowspan="2">0.13</td><td colspan="2" rowspan="2">0.13</td><td rowspan="2">0.14</td><td colspan="2" rowspan="2">0.14</td></tr><tr><td>400</td></tr><tr><td rowspan="6">ビニル管</td><td>40</td><td rowspan="3">0.05</td><td rowspan="3">0.05</td><td rowspan="12">労務費 の1%</td><td rowspan="3">0.06</td><td rowspan="3">0.06</td><td rowspan="7">労務費 の1%</td><td rowspan="3">0.07</td><td rowspan="3">0.07</td><td rowspan="12">労務費 の1%</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>50</td><td rowspan="3">0.09</td><td rowspan="3">0.09</td><td rowspan="6">労務費 の1%</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td rowspan="6">労務費 の1%</td><td>0.11</td><td>0.11</td><td rowspan="6">労務費 の1%</td></tr><tr><td>75</td><td rowspan="2">0.06</td><td colspan="2" rowspan="2">0.06</td><td rowspan="2">0.07</td><td colspan="2" rowspan="2">0.07</td><td rowspan="2">0.08</td><td colspan="5" rowspan="2">0.08</td><td>0.10</td><td colspan="2">0.10</td><td>0.11</td><td colspan="2">0.11</td></tr><tr><td>100</td><td rowspan="3">0.07</td><td colspan="2" rowspan="3">0.07</td><td rowspan="3">0.08</td><td colspan="2" rowspan="3">0.08</td><td rowspan="3">0.09</td><td colspan="2" rowspan="3">0.09</td><td rowspan="3">0.10</td><td colspan="2" rowspan="3">0.10</td><td rowspan="3">0.11</td><td colspan="2" rowspan="3">0.11</td></tr><tr><td>125</td><td rowspan="2">0.08</td><td colspan="2" rowspan="2">0.08</td><td rowspan="2">0.09</td><td colspan="2" rowspan="2">0.09</td><td rowspan="2">0.10</td><td colspan="2" rowspan="2">0.10</td><td rowspan="2">0.11</td><td colspan="2" rowspan="2">0.11</td><td rowspan="2">0.12</td><td colspan="2" rowspan="2">0.12</td></tr><tr><td>150</td><td>0.13</td><td colspan="2">0.13</td></tr><tr><td rowspan="5">ポリエチレン管</td><td>200</td><td rowspan="5">—</td><td colspan="2" rowspan="5">—</td><td>0.08</td><td colspan="2">0.08</td><td>0.09</td><td colspan="2">0.09</td><td>0.10</td><td colspan="2">0.10</td><td>0.11</td><td colspan="2">0.11</td><td>0.12</td><td colspan="2">0.12</td></tr><tr><td>50</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td rowspan="5">労務費 の1%</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>75</td><td rowspan="3">0.06</td><td colspan="2" rowspan="3">0.06</td><td rowspan="3">0.07</td><td colspan="2" rowspan="3">0.07</td><td rowspan="3">0.08</td><td rowspan="3">0.08</td><td rowspan="4">労務費 の1%</td><td>0.09</td><td colspan="2">0.09</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td rowspan="4">労務費 の1%</td></tr><tr><td>100</td><td rowspan="2">0.09</td><td colspan="2" rowspan="2">0.09</td><td>0.10</td><td colspan="2">0.10</td></tr><tr><td>150</td><td>0.11</td><td colspan="2">0.11</td></tr><tr><td>200</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.08</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.09</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr><tr><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr></table> 備考（略） 1-4-3 コア取付け工歩掛表 第2表 (1箇所当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労務費</th><th rowspan="2">諸雑費</th></tr><tr><th>配管工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>13</td><td rowspan="6">0.03</td><td rowspan="6">0.03</td><td rowspan="6">労務費の1%</td></tr><tr><td>20</td></tr><tr><td>25</td></tr><tr><td>30</td></tr><tr><td>40</td></tr><tr><td>50</td></tr></table> 備考（略）	配水管		13			20			25			30			40			50			管種	呼び径 (mm)	配管工	材料費	諸雑費	配管工	材料費	諸雑費	配管工	材料費	諸雑費	配管工	材料費	諸雑費	配管工	材料費	諸雑費	配管工	材料費	諸雑費	鋳鉄管	50	0.06	0.06	労務費 の12%	0.07	0.07	労務費 の12%	0.08	0.08	労務費 の12%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	75	0.07	0.07		0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		労務費 の13%	0.11	0.11		労務費 の13%	100	150	200	0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12		0.13	0.13		250	300	350	0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12		0.13	0.13		0.14	0.14		400	ビニル管	40	0.05	0.05	労務費 の1%	0.06	0.06	労務費 の1%	0.07	0.07	労務費 の1%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	0.09	0.09	労務費 の1%	0.10	0.10	労務費 の1%	0.11	0.11	労務費 の1%	75	0.06	0.06		0.07	0.07		0.08	0.08					0.10	0.10		0.11	0.11		100	0.07	0.07		0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		125	0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12		150	0.13	0.13		ポリエチレン管	200	—	—		0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12		50	0.05	0.05	労務費 の1%	0.06	0.06	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	75	0.06	0.06		0.07	0.07		0.08	0.08	労務費 の1%	0.09	0.09		0.10	0.10	労務費 の1%	100	0.09	0.09		0.10	0.10		150	0.11	0.11		200	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	呼び径 (mm)	労務費		諸雑費	配管工	普通作業員	13	0.03	0.03	労務費の1%	20	25	30	40	50	1-4-2 サドル分水栓建込み歩掛表 第1表 (1箇所当り) <table><tr><th colspan="2">配水管</th><th colspan="3">13</th><th colspan="3">20</th><th colspan="3">25</th><th colspan="3">30</th><th colspan="3">40</th><th colspan="3">50</th></tr><tr><th>管種</th><th>呼び径 (mm)</th><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th><th>諸雑費</th><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th><th>諸雑費</th><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th><th>諸雑費</th><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th><th>諸雑費</th><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th><th>諸雑費</th><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th><th>諸雑費</th></tr><tr><td rowspan="9">鋳鉄管</td><td>50</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td rowspan="9">労務費 の12%</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td rowspan="9">労務費 の12%</td><td>0.08</td><td>0.08</td><td rowspan="9">労務費 の12%</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>75</td><td rowspan="3">0.07</td><td colspan="2" rowspan="3">0.07</td><td rowspan="3">0.08</td><td colspan="2" rowspan="3">0.08</td><td rowspan="3">0.09</td><td colspan="2" rowspan="3">0.09</td><td rowspan="3">0.10</td><td colspan="2" rowspan="3">0.10</td><td rowspan="5">労務費 の13%</td><td rowspan="3">0.11</td><td colspan="2" rowspan="3">0.11</td><td rowspan="5">労務費 の13%</td></tr><tr><td>100</td></tr><tr><td>150</td></tr><tr><td>200</td><td rowspan="3">0.08</td><td colspan="2" rowspan="3">0.08</td><td rowspan="3">0.09</td><td colspan="2" rowspan="3">0.09</td><td rowspan="3">0.10</td><td colspan="2" rowspan="3">0.10</td><td rowspan="3">0.11</td><td colspan="2" rowspan="3">0.11</td><td rowspan="3">0.12</td><td colspan="2" rowspan="3">0.12</td><td rowspan="3">0.13</td><td colspan="2" rowspan="3">0.13</td></tr><tr><td>250</td></tr><tr><td>300</td></tr><tr><td>350</td><td rowspan="2">0.09</td><td colspan="2" rowspan="2">0.09</td><td rowspan="2">0.10</td><td colspan="2" rowspan="2">0.10</td><td rowspan="2">0.11</td><td colspan="2" rowspan="2">0.11</td><td rowspan="2">0.12</td><td colspan="2" rowspan="2">0.12</td><td rowspan="2">0.13</td><td colspan="2" rowspan="2">0.13</td><td rowspan="2">0.14</td><td colspan="2" rowspan="2">0.14</td></tr><tr><td>400</td></tr><tr><td rowspan="6">ビニル管</td><td>40</td><td rowspan="3">0.05</td><td rowspan="3">0.05</td><td rowspan="12">労務費 の1%</td><td rowspan="2">0.06</td><td rowspan="2">0.06</td><td rowspan="7">労務費 の1%</td><td rowspan="2">0.07</td><td rowspan="2">0.07</td><td rowspan="12">労務費 の1%</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>50</td><td rowspan="3">0.09</td><td rowspan="3">0.09</td><td rowspan="6">労務費 の1%</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td rowspan="6">労務費 の1%</td><td>0.11</td><td>0.11</td><td rowspan="6">労務費 の1%</td></tr><tr><td>75</td><td rowspan="2">0.06</td><td colspan="2" rowspan="2">0.06</td><td rowspan="2">0.07</td><td colspan="2" rowspan="2">0.07</td><td rowspan="2">0.08</td><td colspan="5" rowspan="2">0.08</td><td>0.10</td><td colspan="2">0.10</td><td>0.11</td><td colspan="2">0.11</td></tr><tr><td>100</td><td rowspan="3">0.07</td><td colspan="2" rowspan="3">0.07</td><td rowspan="3">0.08</td><td colspan="2" rowspan="3">0.08</td><td rowspan="3">0.09</td><td colspan="2" rowspan="3">0.09</td><td rowspan="3">0.10</td><td colspan="2" rowspan="3">0.10</td><td rowspan="3">0.11</td><td colspan="2" rowspan="3">0.11</td></tr><tr><td>125</td><td rowspan="2">0.08</td><td colspan="2" rowspan="2">0.08</td><td rowspan="2">0.09</td><td colspan="2" rowspan="2">0.09</td><td rowspan="2">0.10</td><td colspan="2" rowspan="2">0.10</td><td rowspan="2">0.11</td><td colspan="2" rowspan="2">0.11</td><td rowspan="2">0.12</td><td colspan="2" rowspan="2">0.12</td></tr><tr><td>150</td><td>0.13</td><td colspan="2">0.13</td></tr><tr><td rowspan="5">ポリエチレン管</td><td>200</td><td rowspan="5">—</td><td colspan="2" rowspan="5">—</td><td>0.08</td><td colspan="2">0.08</td><td>0.09</td><td colspan="2">0.09</td><td>0.10</td><td colspan="2">0.10</td><td>0.11</td><td colspan="2">0.11</td><td>0.12</td><td colspan="2">0.12</td></tr><tr><td>50</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td rowspan="5">労務費 の1%</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>75</td><td rowspan="3">0.06</td><td colspan="2" rowspan="3">0.06</td><td rowspan="3">0.07</td><td colspan="2" rowspan="3">0.07</td><td rowspan="3">0.08</td><td rowspan="3">0.08</td><td rowspan="4">労務費 の1%</td><td>0.09</td><td colspan="2">0.09</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td rowspan="4">労務費 の1%</td></tr><tr><td>100</td><td rowspan="2">0.09</td><td colspan="2" rowspan="2">0.09</td><td>0.10</td><td colspan="2">0.10</td></tr><tr><td>150</td><td>0.11</td><td colspan="2">0.11</td></tr><tr><td>200</td><td>0.07</td><td>0.07</td><td>0.08</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.09</td><td>0.10</td><td>0.10</td><td>0.11</td><td>0.11</td></tr><tr><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr></table> 備考（略） 1-4-3 コア取付け工歩掛表 第2表 (1箇所当り) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労務費</th><th rowspan="2">諸雑費</th></tr><tr><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>13</td><td rowspan="6">0.03</td><td rowspan="6">0.03</td><td rowspan="6">労務費の1%</td></tr><tr><td>20</td></tr><tr><td>25</td></tr><tr><td>30</td></tr><tr><td>40</td></tr><tr><td>50</td></tr></table> 備考（略）	配水管		13			20			25			30			40			50			管種	呼び径 (mm)	特殊作業員	普通作業員	諸雑費	特殊作業員	普通作業員	諸雑費	特殊作業員	普通作業員	諸雑費	特殊作業員	普通作業員	諸雑費	特殊作業員	普通作業員	諸雑費	特殊作業員	普通作業員	諸雑費	鋳鉄管	50	0.06	0.06	労務費 の12%	0.07	0.07	労務費 の12%	0.08	0.08	労務費 の12%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	75	0.07	0.07		0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		労務費 の13%	0.11	0.11		労務費 の13%	100	150	200	0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12		0.13	0.13		250	300	350	0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12		0.13	0.13		0.14	0.14		400	ビニル管	40	0.05	0.05	労務費 の1%	0.06	0.06	労務費 の1%	0.07	0.07	労務費 の1%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	0.09	0.09	労務費 の1%	0.10	0.10	労務費 の1%	0.11	0.11	労務費 の1%	75	0.06	0.06		0.07	0.07		0.08	0.08					0.10	0.10		0.11	0.11		100	0.07	0.07		0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		125	0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12		150	0.13	0.13		ポリエチレン管	200	—	—		0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12		50	0.05	0.05	労務費 の1%	0.06	0.06	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	75	0.06	0.06		0.07	0.07		0.08	0.08	労務費 の1%	0.09	0.09		0.10	0.10	労務費 の1%	100	0.09	0.09		0.10	0.10		150	0.11	0.11		200	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	呼び径 (mm)	労務費		諸雑費	特殊作業員	普通作業員	13	0.03	0.03	労務費の1%	20	25	30	40	50
配水管		13			20			25			30			40			50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
管種	呼び径 (mm)	配管工	材料費	諸雑費	配管工	材料費	諸雑費	配管工	材料費	諸雑費	配管工	材料費	諸雑費	配管工	材料費	諸雑費	配管工	材料費	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
鋳鉄管	50	0.06	0.06	労務費 の12%	0.07	0.07	労務費 の12%	0.08	0.08	労務費 の12%	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	75	0.07	0.07		0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		労務費 の13%	0.11	0.11		労務費 の13%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	150																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	200	0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11			0.12	0.12			0.13	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	250																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	300																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	350	0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12		0.13	0.13		0.14	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	400																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
ビニル管	40	0.05	0.05	労務費 の1%	0.06	0.06	労務費 の1%	0.07	0.07	労務費 の1%	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	50										0.09	0.09	労務費 の1%	0.10	0.10	労務費 の1%	0.11	0.11	労務費 の1%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	75													0.06	0.06		0.07	0.07		0.08	0.08					0.10	0.10		0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	100	0.07	0.07		0.08	0.08		0.09	0.09																	0.10	0.10		0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	125										0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	150																															0.13	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
ポリエチレン管	200	—	—		0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	50				0.05	0.05	労務費 の1%	0.06	0.06		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	75				0.06	0.06		0.07	0.07		0.08	0.08	労務費 の1%	0.09	0.09		0.10	0.10	労務費 の1%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	100													0.09	0.09		0.10	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	150																0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
200	0.07	0.07	0.08		0.08	0.09		0.09	0.10		0.10	0.11		0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
呼び径 (mm)	労務費		諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	配管工	普通作業員																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
13	0.03	0.03	労務費の1%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
配水管		13			20			25			30			40			50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
管種	呼び径 (mm)	特殊作業員	普通作業員	諸雑費	特殊作業員	普通作業員	諸雑費	特殊作業員	普通作業員	諸雑費	特殊作業員	普通作業員	諸雑費	特殊作業員	普通作業員	諸雑費	特殊作業員	普通作業員	諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
鋳鉄管	50	0.06	0.06	労務費 の12%	0.07	0.07	労務費 の12%	0.08	0.08	労務費 の12%	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	75	0.07	0.07		0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		労務費 の13%	0.11	0.11		労務費 の13%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	150																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	200	0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11			0.12	0.12			0.13	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	250																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	300																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	350	0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12		0.13	0.13		0.14	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	400																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
ビニル管	40	0.05	0.05	労務費 の1%	0.06	0.06	労務費 の1%	0.07	0.07	労務費 の1%	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	50										0.09	0.09	労務費 の1%	0.10	0.10	労務費 の1%	0.11	0.11	労務費 の1%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	75				0.06	0.06		0.07	0.07					0.08	0.08					0.10	0.10		0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	100	0.07	0.07																	0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	125				0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	150																															0.13	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
ポリエチレン管	200	—	—		0.08	0.08		0.09	0.09		0.10	0.10		0.11	0.11		0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	50				0.05	0.05	労務費 の1%	0.06	0.06		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	75				0.06	0.06		0.07	0.07		0.08	0.08	労務費 の1%	0.09	0.09		0.10	0.10	労務費 の1%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	100													0.09	0.09		0.10	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	150																0.11	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
200	0.07	0.07	0.08		0.08	0.09		0.09	0.10		0.10	0.11		0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
呼び径 (mm)	労務費		諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	特殊作業員	普通作業員																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
13	0.03	0.03	労務費の1%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																										
P191	1-4-4 止水栓取付け歩掛表 第 3 表 (1 箇所当たり) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">銅、鉛管用</th><th colspan="2">鋼管用</th><th colspan="2">VP 用</th><th colspan="2">PP 用</th><th rowspan="2">諸雑費</th></tr><tr><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>13</td><td>0.11</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td>0.03</td><td>0.04</td><td>0.02</td><td rowspan="6">労務費 の 1 %</td></tr><tr><td>20</td><td>0.13</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>0.04</td><td>0.07</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td>0.02</td></tr><tr><td>25</td><td>0.17</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>0.05</td><td>0.06</td><td>0.04</td></tr><tr><td>30</td><td>0.17</td><td>0.09</td><td>0.14</td><td>0.07</td><td>0.11</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td>0.04</td></tr><tr><td>40</td><td>0.21</td><td>0.11</td><td>0.16</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>0.07</td><td>0.08</td><td>0.05</td></tr><tr><td>50</td><td>0.24</td><td>0.12</td><td>0.18</td><td>0.10</td><td>0.13</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.05</td></tr></table> 備考（略） 1-4-5 鋼管切断ネジ切り歩掛表 第 4 表 (1 箇所当たり) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労 務 費</th><th rowspan="2">諸 雑 費</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>配管工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>13</td><td>0.04</td><td>0.03</td><td rowspan="6">労務費の 3 %</td><td rowspan="7">ネジ切りは、オースター使用による。</td></tr><tr><td>20</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr><tr><td>25</td><td>0.05</td><td>0.04</td></tr><tr><td>30</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>40</td><td>0.06</td><td>0.05</td></tr><tr><td>50</td><td>0.07</td><td>0.06</td></tr></table> 備考（略） 1-4-6 不凍水栓取付け歩掛表(VP 用) 第 5 表 (1 箇所当たり) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">地 下 式</th><th colspan="2">地 上 式</th><th rowspan="2">適 用</th></tr><tr><th>配管工</th><th>普通作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>13</td><td>0.06</td><td>0.04</td><td>0.11</td><td>0.06</td><td rowspan="6">寒冷地における給水栓 及び立上り管の凍結防止 を目的とする。</td></tr><tr><td>20</td><td>0.08</td><td>0.04</td><td>0.13</td><td>0.07</td></tr><tr><td>25</td><td>0.10</td><td>0.06</td><td>0.17</td><td>0.09</td></tr><tr><td>30</td><td>0.12</td><td>0.06</td><td>0.17</td><td>0.09</td></tr><tr><td>40</td><td>0.13</td><td>0.08</td><td>0.21</td><td>0.11</td></tr><tr><td>50</td><td>0.16</td><td>0.08</td><td>0.21</td><td>0.11</td></tr></table>	呼び径 (mm)	銅、鉛管用		鋼管用		VP 用		PP 用		諸雑費	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	13	0.11	0.05	0.07	0.04	0.05	0.03	0.04	0.02	労務費 の 1 %	20	0.13	0.07	0.09	0.04	0.07	0.03	0.05	0.02	25	0.17	0.09	0.12	0.07	0.09	0.05	0.06	0.04	30	0.17	0.09	0.14	0.07	0.11	0.05	0.08	0.04	40	0.21	0.11	0.16	0.09	0.12	0.07	0.08	0.05	50	0.24	0.12	0.18	0.10	0.13	0.08	0.09	0.05	呼び径 (mm)	労 務 費		諸 雑 費	摘 要	配管工	普通作業員	13	0.04	0.03	労務費の 3 %	ネジ切りは、オースター使用による。	20	0.04	0.03	25	0.05	0.04	30	0.05	0.05	40	0.06	0.05	50	0.07	0.06	呼び径 (mm)	地 下 式		地 上 式		適 用	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	13	0.06	0.04	0.11	0.06	寒冷地における給水栓 及び立上り管の凍結防止 を目的とする。	20	0.08	0.04	0.13	0.07	25	0.10	0.06	0.17	0.09	30	0.12	0.06	0.17	0.09	40	0.13	0.08	0.21	0.11	50	0.16	0.08	0.21	0.11	1-4-4 止水栓取付け歩掛表 第 3 表 (1 箇所当たり) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">銅、鉛管用</th><th colspan="2">鋼管用</th><th colspan="2">VP 用</th><th colspan="2">PP 用</th><th rowspan="2">諸雑費</th></tr><tr><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>13</td><td>0.11</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td>0.03</td><td>0.04</td><td>0.02</td><td rowspan="6">労務費 の 1 %</td></tr><tr><td>20</td><td>0.13</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>0.04</td><td>0.07</td><td>0.03</td><td>0.05</td><td>0.02</td></tr><tr><td>25</td><td>0.17</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>0.05</td><td>0.06</td><td>0.04</td></tr><tr><td>30</td><td>0.17</td><td>0.09</td><td>0.14</td><td>0.07</td><td>0.11</td><td>0.05</td><td>0.08</td><td>0.04</td></tr><tr><td>40</td><td>0.21</td><td>0.11</td><td>0.16</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>0.07</td><td>0.08</td><td>0.05</td></tr><tr><td>50</td><td>0.24</td><td>0.12</td><td>0.18</td><td>0.10</td><td>0.13</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.05</td></tr></table> 備考（略） 1-4-5 鋼管切断ネジ切り歩掛表 第 4 表 (1 箇所当たり) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">労 務 費</th><th rowspan="2">諸 雑 費</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>13</td><td>0.04</td><td>0.03</td><td rowspan="6">労務費の 3 %</td><td rowspan="7">ネジ切りは、オースター使用による。</td></tr><tr><td>20</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr><tr><td>25</td><td>0.05</td><td>0.04</td></tr><tr><td>30</td><td>0.05</td><td>0.05</td></tr><tr><td>40</td><td>0.06</td><td>0.05</td></tr><tr><td>50</td><td>0.07</td><td>0.06</td></tr></table> 備考（略） 1-4-6 不凍水栓取付け歩掛表(VP 用) 第 5 表 (1 箇所当たり) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="2">地 下 式</th><th colspan="2">地 上 式</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>13</td><td>0.06</td><td>0.04</td><td>0.11</td><td>0.06</td><td rowspan="6">寒冷地における給水栓 及び立上り管の凍結防止 を目的とする。</td></tr><tr><td>20</td><td>0.08</td><td>0.04</td><td>0.13</td><td>0.07</td></tr><tr><td>25</td><td>0.10</td><td>0.06</td><td>0.17</td><td>0.09</td></tr><tr><td>30</td><td>0.12</td><td>0.06</td><td>0.17</td><td>0.09</td></tr><tr><td>40</td><td>0.13</td><td>0.08</td><td>0.21</td><td>0.11</td></tr><tr><td>50</td><td>0.16</td><td>0.08</td><td>0.21</td><td>0.11</td></tr></table>	呼び径 (mm)	銅、鉛管用		鋼管用		VP 用		PP 用		諸雑費	特殊作業員	普通作業員	特殊作業員	普通作業員	特殊作業員	普通作業員	特殊作業員	普通作業員	13	0.11	0.05	0.07	0.04	0.05	0.03	0.04	0.02	労務費 の 1 %	20	0.13	0.07	0.09	0.04	0.07	0.03	0.05	0.02	25	0.17	0.09	0.12	0.07	0.09	0.05	0.06	0.04	30	0.17	0.09	0.14	0.07	0.11	0.05	0.08	0.04	40	0.21	0.11	0.16	0.09	0.12	0.07	0.08	0.05	50	0.24	0.12	0.18	0.10	0.13	0.08	0.09	0.05	呼び径 (mm)	労 務 費		諸 雑 費	摘 要	特殊作業員	普通作業員	13	0.04	0.03	労務費の 3 %	ネジ切りは、オースター使用による。	20	0.04	0.03	25	0.05	0.04	30	0.05	0.05	40	0.06	0.05	50	0.07	0.06	呼び径 (mm)	地 下 式		地 上 式		摘 要	特殊作業員	普通作業員	特殊作業員	普通作業員	13	0.06	0.04	0.11	0.06	寒冷地における給水栓 及び立上り管の凍結防止 を目的とする。	20	0.08	0.04	0.13	0.07	25	0.10	0.06	0.17	0.09	30	0.12	0.06	0.17	0.09	40	0.13	0.08	0.21	0.11	50	0.16	0.08	0.21	0.11
呼び径 (mm)	銅、鉛管用		鋼管用		VP 用		PP 用		諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員																																																																																																																																																																																																																																																																																				
13	0.11	0.05	0.07	0.04	0.05	0.03	0.04	0.02	労務費 の 1 %																																																																																																																																																																																																																																																																																			
20	0.13	0.07	0.09	0.04	0.07	0.03	0.05	0.02																																																																																																																																																																																																																																																																																				
25	0.17	0.09	0.12	0.07	0.09	0.05	0.06	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																				
30	0.17	0.09	0.14	0.07	0.11	0.05	0.08	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																				
40	0.21	0.11	0.16	0.09	0.12	0.07	0.08	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																				
50	0.24	0.12	0.18	0.10	0.13	0.08	0.09	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																				
呼び径 (mm)	労 務 費		諸 雑 費	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	配管工	普通作業員																																																																																																																																																																																																																																																																																										
13	0.04	0.03	労務費の 3 %	ネジ切りは、オースター使用による。																																																																																																																																																																																																																																																																																								
20	0.04	0.03																																																																																																																																																																																																																																																																																										
25	0.05	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																										
30	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																										
40	0.06	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																										
50	0.07	0.06																																																																																																																																																																																																																																																																																										
呼び径 (mm)	地 下 式		地 上 式		適 用																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	配管工	普通作業員	配管工	普通作業員																																																																																																																																																																																																																																																																																								
13	0.06	0.04	0.11	0.06	寒冷地における給水栓 及び立上り管の凍結防止 を目的とする。																																																																																																																																																																																																																																																																																							
20	0.08	0.04	0.13	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																								
25	0.10	0.06	0.17	0.09																																																																																																																																																																																																																																																																																								
30	0.12	0.06	0.17	0.09																																																																																																																																																																																																																																																																																								
40	0.13	0.08	0.21	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																								
50	0.16	0.08	0.21	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																								
呼び径 (mm)	銅、鉛管用		鋼管用		VP 用		PP 用		諸雑費																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	特殊作業員	普通作業員	特殊作業員	普通作業員	特殊作業員	普通作業員	特殊作業員	普通作業員																																																																																																																																																																																																																																																																																				
13	0.11	0.05	0.07	0.04	0.05	0.03	0.04	0.02	労務費 の 1 %																																																																																																																																																																																																																																																																																			
20	0.13	0.07	0.09	0.04	0.07	0.03	0.05	0.02																																																																																																																																																																																																																																																																																				
25	0.17	0.09	0.12	0.07	0.09	0.05	0.06	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																				
30	0.17	0.09	0.14	0.07	0.11	0.05	0.08	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																				
40	0.21	0.11	0.16	0.09	0.12	0.07	0.08	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																				
50	0.24	0.12	0.18	0.10	0.13	0.08	0.09	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																				
呼び径 (mm)	労 務 費		諸 雑 費	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	特殊作業員	普通作業員																																																																																																																																																																																																																																																																																										
13	0.04	0.03	労務費の 3 %	ネジ切りは、オースター使用による。																																																																																																																																																																																																																																																																																								
20	0.04	0.03																																																																																																																																																																																																																																																																																										
25	0.05	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																										
30	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																										
40	0.06	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																										
50	0.07	0.06																																																																																																																																																																																																																																																																																										
呼び径 (mm)	地 下 式		地 上 式		摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	特殊作業員	普通作業員	特殊作業員	普通作業員																																																																																																																																																																																																																																																																																								
13	0.06	0.04	0.11	0.06	寒冷地における給水栓 及び立上り管の凍結防止 を目的とする。																																																																																																																																																																																																																																																																																							
20	0.08	0.04	0.13	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																								
25	0.10	0.06	0.17	0.09																																																																																																																																																																																																																																																																																								
30	0.12	0.06	0.17	0.09																																																																																																																																																																																																																																																																																								
40	0.13	0.08	0.21	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																								
50	0.16	0.08	0.21	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																								

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）																																																																																								
P192	1-4-7 量水器取付け(ねじ込み接合)歩掛表 第 6 表 (1 箇所当たり) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="3">労 務 費</th><th rowspan="2">諸雑費</th></tr><tr><th>特殊作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>13</td><td rowspan="6">(0.10)</td><td>0.13</td><td>0.07</td><td rowspan="6">労務費の 1 %</td></tr><tr><td>20</td><td>0.15</td><td>0.08</td></tr><tr><td>25</td><td>0.19</td><td>0.11</td></tr><tr><td>30</td><td>0.24</td><td>0.14</td></tr><tr><td>40</td><td>0.28</td><td>0.17</td></tr><tr><td>50</td><td>0.30</td><td>0.20</td></tr></table> 備考 1. (略) 2. (略) 3. (略) 4. 筐のみの取付け歩掛は、配管工は 0.02 人、普通作業員は本表の普通作業員×50%とする。 なお、小数第 3 位を四捨五入する。 5. (略) 6. (略) 1-4-8 量水器取付け(フランジ接合)歩掛表 第 7 表 (1 箇所当たり) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="3">労 務 費</th><th rowspan="2">適 用</th></tr><tr><th>特殊作業員</th><th>配管工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>50</td><td rowspan="2">(0.10)</td><td>0.05</td><td>0.19</td><td rowspan="2"></td></tr><tr><td>75</td><td>0.07</td><td>0.23</td></tr></table> 備考 (略)	呼び径 (mm)	労 務 費			諸雑費	特殊作業員	配管工	普通作業員	13	(0.10)	0.13	0.07	労務費の 1 %	20	0.15	0.08	25	0.19	0.11	30	0.24	0.14	40	0.28	0.17	50	0.30	0.20	呼び径 (mm)	労 務 費			適 用	特殊作業員	配管工	普通作業員	50	(0.10)	0.05	0.19		75	0.07	0.23	1-4-7 量水器取付け(ねじ込み接合)歩掛表 第 6 表 (1 箇所当たり) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="3">労 務 費</th><th rowspan="2">諸雑費</th></tr><tr><th>特殊作業員</th><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>13</td><td rowspan="6">(0.10)</td><td>0.13</td><td>0.07</td><td rowspan="6">労務費の 1 %</td></tr><tr><td>20</td><td>0.15</td><td>0.08</td></tr><tr><td>25</td><td>0.19</td><td>0.11</td></tr><tr><td>30</td><td>0.24</td><td>0.14</td></tr><tr><td>40</td><td>0.28</td><td>0.17</td></tr><tr><td>50</td><td>0.30</td><td>0.20</td></tr></table> 備考 1. (略) 2. (略) 3. (略) 4. 筐のみの取付け歩掛は、特殊作業員は 0.02 人、普通作業員は本表の普通作業員×50%とする。 なお、小数第 3 位を四捨五入する。 5. (略) 6. (略) 1-4-8 量水器取付け(フランジ接合)歩掛表 第 7 表 (1 箇所当たり) <table><tr><th rowspan="2">呼び径 (mm)</th><th colspan="3">労 務 費</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>特殊作業員</th><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>50</td><td rowspan="2">(0.10)</td><td>0.05</td><td>0.19</td><td rowspan="2"></td></tr><tr><td>75</td><td>0.07</td><td>0.23</td></tr></table> 備考 (略)	呼び径 (mm)	労 務 費			諸雑費	特殊作業員	特殊作業員	普通作業員	13	(0.10)	0.13	0.07	労務費の 1 %	20	0.15	0.08	25	0.19	0.11	30	0.24	0.14	40	0.28	0.17	50	0.30	0.20	呼び径 (mm)	労 務 費			摘 要	特殊作業員	特殊作業員	普通作業員	50	(0.10)	0.05	0.19		75	0.07	0.23
呼び径 (mm)	労 務 費			諸雑費																																																																																						
	特殊作業員	配管工	普通作業員																																																																																							
13	(0.10)	0.13	0.07	労務費の 1 %																																																																																						
20		0.15	0.08																																																																																							
25		0.19	0.11																																																																																							
30		0.24	0.14																																																																																							
40		0.28	0.17																																																																																							
50		0.30	0.20																																																																																							
呼び径 (mm)	労 務 費			適 用																																																																																						
	特殊作業員	配管工	普通作業員																																																																																							
50	(0.10)	0.05	0.19																																																																																							
75		0.07	0.23																																																																																							
呼び径 (mm)	労 務 費			諸雑費																																																																																						
	特殊作業員	特殊作業員	普通作業員																																																																																							
13	(0.10)	0.13	0.07	労務費の 1 %																																																																																						
20		0.15	0.08																																																																																							
25		0.19	0.11																																																																																							
30		0.24	0.14																																																																																							
40		0.28	0.17																																																																																							
50		0.30	0.20																																																																																							
呼び径 (mm)	労 務 費			摘 要																																																																																						
	特殊作業員	特殊作業員	普通作業員																																																																																							
50	(0.10)	0.05	0.19																																																																																							
75		0.07	0.23																																																																																							

令和8年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和7年度版 頁番号	現行（令和7年度）	改定（令和8年度）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
P196	第2章 建設機械損料算定表 <table><tr><th rowspan="3">機 械 名</th><th colspan="2">規 格</th><th rowspan="3">(1) 基礎価格</th><th rowspan="3">(2) 耐用年数</th><th colspan="3">年間標準</th><th rowspan="3">(6) 維持修理費率</th><th rowspan="3">(7) 年間管理費率</th><th colspan="2">運転1日当り</th><th colspan="2">供用1日当り</th><th colspan="3">参 考</th></tr><tr><th rowspan="2">諸 元</th><th rowspan="2">機 関出力</th><th rowspan="2">機 械重 力</th><th rowspan="2">(3) 運 転時間</th><th rowspan="2">(4) 運 転日数</th><th rowspan="2">(5) 供 用日数</th><th rowspan="2">(8) 損 料率</th><th rowspan="2">(9) 損 料額</th><th rowspan="2">(10) 損 料率</th><th rowspan="2">(11) 損 料額</th><th colspan="2">運転1日 当り換算値</th><th rowspan="2">(12) 損 料率</th><th rowspan="2">(13) 損 料額</th></tr><tr><th>(12) 損 料率</th><th>(13) 損 料額</th></tr><tr><td rowspan="4">鋳鉄管切断機 溝切り加工機</td><td>450mm 以下</td><td>ps</td><td>kg</td><td>千円</td><td>年</td><td>時間</td><td>日</td><td>日</td><td>%</td><td>%</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td rowspan="4">基礎価格は実勢価格による。</td></tr><tr><td>500mm 以上 ～ 1350mm 以下</td><td></td><td></td><td></td><td>7</td><td></td><td>100</td><td>150</td><td>45</td><td>5</td><td>1,286</td><td></td><td>762</td><td></td><td>2,429</td><td></td></tr><tr><td>1350mm 以下</td><td></td><td></td><td></td><td>7</td><td></td><td>100</td><td>150</td><td>45</td><td>5</td><td>1,286</td><td></td><td>762</td><td></td><td>2,429</td><td></td></tr><tr><td>1500mm 以上</td><td></td><td></td><td></td><td>7</td><td></td><td>100</td><td>150</td><td>45</td><td>5</td><td>1,286</td><td></td><td>762</td><td></td><td>2,429</td><td></td></tr><tr><td>※ 1000mm 以下</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>4</td><td></td><td>90</td><td>150</td><td>85</td><td>5</td><td>3,611</td><td></td><td>1,083</td><td></td><td>5,417</td><td></td><td rowspan="4">基礎価格は実勢価格による。</td></tr><tr><td>鋳鉄管切断機 溝切り加工機 (タッピンねじ用)</td><td>450mm 以下</td><td>ps</td><td>kg</td><td>千円</td><td>年</td><td>時間</td><td>日</td><td>日</td><td>%</td><td>%</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td rowspan="4">基礎価格は実勢価格による。</td></tr><tr><td rowspan="2">エンジンカッター (レジノイド砥石)</td><td>ブレード径 305mm 程度 排気量 70cc 程度</td><td>ps</td><td>kg</td><td>千円</td><td>年</td><td>時間</td><td>日</td><td>日</td><td>%</td><td>%</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td rowspan="2">基礎価格は実勢価格による。</td></tr><tr><td>※</td><td></td><td></td><td></td><td>4</td><td></td><td>90</td><td>150</td><td>85</td><td>5</td><td>3,611</td><td></td><td>1,083</td><td></td><td>5,417</td><td></td></tr><tr><td>エンジンカッター (ダイヤモンドブレード)</td><td>ブレード径 305mm 程度 排気量 70cc 程度</td><td>ps</td><td>kg</td><td>千円</td><td>年</td><td>時間</td><td>日</td><td>日</td><td>%</td><td>%</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td rowspan="2">基礎価格は実勢価格による。</td></tr><tr><td>※</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>4</td><td></td><td>90</td><td>150</td><td>85</td><td>5</td><td>3,611</td><td></td><td>1,083</td><td></td><td>5,417</td><td></td></tr><tr><td>不排水穿孔機</td><td>200mm 以下</td><td>ps</td><td>kg</td><td>千円</td><td>年</td><td>時間</td><td>日</td><td>日</td><td>%</td><td>%</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td rowspan="2">基礎価格は実勢価格による。</td></tr><tr><td>ロックリング 挿 入 機 (PN 形用)</td><td>300mm 以上 ～ 1350mm 以下</td><td>ps</td><td>kg</td><td>千円</td><td>年</td><td>時間</td><td>日</td><td>日</td><td>%</td><td>%</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td></tr></table> 注）本表のうち、損料額(13)〔運転1日当り換算値〕の使用を原則とする。 ※既設管撤去工において使用するものとする。	機 械 名	規 格		(1) 基礎価格	(2) 耐用年数	年間標準			(6) 維持修理費率	(7) 年間管理費率	運転1日当り		供用1日当り		参 考			諸 元	機 関出力	機 械重 力	(3) 運 転時間	(4) 運 転日数	(5) 供 用日数	(8) 損 料率	(9) 損 料額	(10) 損 料率	(11) 損 料額	運転1日 当り換算値		(12) 損 料率	(13) 損 料額	(12) 損 料率	(13) 損 料額	鋳鉄管切断機 溝切り加工機	450mm 以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	基礎価格は実勢価格による。	500mm 以上 ～ 1350mm 以下				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429		1350mm 以下				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429		1500mm 以上				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429		※ 1000mm 以下					4		90	150	85	5	3,611		1,083		5,417		基礎価格は実勢価格による。	鋳鉄管切断機 溝切り加工機 (タッピンねじ用)	450mm 以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	基礎価格は実勢価格による。	エンジンカッター (レジノイド砥石)	ブレード径 305mm 程度 排気量 70cc 程度	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	基礎価格は実勢価格による。	※				4		90	150	85	5	3,611		1,083		5,417		エンジンカッター (ダイヤモンドブレード)	ブレード径 305mm 程度 排気量 70cc 程度	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	基礎価格は実勢価格による。	※					4		90	150	85	5	3,611		1,083		5,417		不排水穿孔機	200mm 以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	基礎価格は実勢価格による。	ロックリング 挿 入 機 (PN 形用)	300mm 以上 ～ 1350mm 以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	第2章 建設機械損料算定表 <table><tr><th rowspan="3">機 械 名</th><th colspan="2">規 格</th><th rowspan="3">(1) 基礎価格</th><th rowspan="3">(2) 耐用年数</th><th colspan="3">年間標準</th><th rowspan="3">(6) 維持修理費率</th><th rowspan="3">(7) 年間管理費率</th><th colspan="2">運転1日当り</th><th colspan="2">供用1日当り</th><th colspan="3">参 考</th></tr><tr><th rowspan="2">諸 元</th><th rowspan="2">機 関出力</th><th rowspan="2">機 械重 力</th><th rowspan="2">(3) 運 転時間</th><th rowspan="2">(4) 運 転日数</th><th rowspan="2">(5) 供 用日数</th><th rowspan="2">(8) 損 料率</th><th rowspan="2">(9) 損 料額</th><th rowspan="2">(10) 損 料率</th><th rowspan="2">(11) 損 料額</th><th colspan="2">運転1日 当り換算値</th><th rowspan="2">(12) 損 料率</th><th rowspan="2">(13) 損 料額</th></tr><tr><th>(12) 損 料率</th><th>(13) 損 料額</th></tr><tr><td rowspan="4">鋳鉄管切断機 溝切り加工機</td><td>450mm 以下</td><td>ps</td><td>kg</td><td>千円</td><td>年</td><td>時間</td><td>日</td><td>日</td><td>%</td><td>%</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td rowspan="4">基礎価格は実勢価格による。</td></tr><tr><td>500mm 以上 ～ 1350mm 以下</td><td></td><td></td><td></td><td>7</td><td></td><td>100</td><td>150</td><td>45</td><td>5</td><td>1,286</td><td></td><td>762</td><td></td><td>2,429</td><td></td></tr><tr><td>1350mm 以下</td><td></td><td></td><td></td><td>7</td><td></td><td>100</td><td>150</td><td>45</td><td>5</td><td>1,286</td><td></td><td>762</td><td></td><td>2,429</td><td></td></tr><tr><td>1500mm 以上</td><td></td><td></td><td></td><td>7</td><td></td><td>100</td><td>150</td><td>45</td><td>5</td><td>1,286</td><td></td><td>762</td><td></td><td>2,429</td><td></td></tr><tr><td>※ 700mm 以下 ※ 800mm 以上 ～ 1500mm 以下 ※ 1600mm 以上</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>4</td><td></td><td>90</td><td>150</td><td>85</td><td>5</td><td>3,611</td><td></td><td>1,083</td><td></td><td>5,417</td><td></td><td rowspan="4">基礎価格は実勢価格による。</td></tr><tr><td>鋳鉄管切断機 溝切り加工機 (タッピンねじ用)</td><td>450mm 以下</td><td>ps</td><td>kg</td><td>千円</td><td>年</td><td>時間</td><td>日</td><td>日</td><td>%</td><td>%</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td rowspan="4">基礎価格は実勢価格による。</td></tr><tr><td rowspan="2">エンジンカッター (レジノイド砥石)</td><td>ブレード径 305mm 程度 排気量 70cc 程度</td><td>ps</td><td>kg</td><td>千円</td><td>年</td><td>時間</td><td>日</td><td>日</td><td>%</td><td>%</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td rowspan="2">基礎価格は実勢価格による。</td></tr><tr><td>※</td><td></td><td></td><td></td><td>4</td><td></td><td>90</td><td>150</td><td>85</td><td>5</td><td>3,611</td><td></td><td>1,083</td><td></td><td>5,417</td><td></td></tr><tr><td>エンジンカッター (ダイヤモンドブレード)</td><td>ブレード径 305mm 程度 排気量 70cc 程度</td><td>ps</td><td>kg</td><td>千円</td><td>年</td><td>時間</td><td>日</td><td>日</td><td>%</td><td>%</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td rowspan="2">基礎価格は実勢価格による。</td></tr><tr><td>※</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>4</td><td></td><td>90</td><td>150</td><td>85</td><td>5</td><td>3,611</td><td></td><td>1,083</td><td></td><td>5,417</td><td></td></tr><tr><td>不排水穿孔機</td><td>200mm 以下</td><td>ps</td><td>kg</td><td>千円</td><td>年</td><td>時間</td><td>日</td><td>日</td><td>%</td><td>%</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td rowspan="2">基礎価格は実勢価格による。</td></tr><tr><td>ロックリング 挿 入 機 (PN 形用)</td><td>300mm 以上 ～ 1350mm 以下</td><td>ps</td><td>kg</td><td>千円</td><td>年</td><td>時間</td><td>日</td><td>日</td><td>%</td><td>%</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td><td>×10⁻⁶</td><td>円</td></tr></table> 注）本表のうち、損料額(13)〔運転1日当り換算値〕の使用を原則とする。 ※既設管撤去工において使用するものとする。	機 械 名	規 格		(1) 基礎価格	(2) 耐用年数	年間標準			(6) 維持修理費率	(7) 年間管理費率	運転1日当り		供用1日当り		参 考			諸 元	機 関出力	機 械重 力	(3) 運 転時間	(4) 運 転日数	(5) 供 用日数	(8) 損 料率	(9) 損 料額	(10) 損 料率	(11) 損 料額	運転1日 当り換算値		(12) 損 料率	(13) 損 料額	(12) 損 料率	(13) 損 料額	鋳鉄管切断機 溝切り加工機	450mm 以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	基礎価格は実勢価格による。	500mm 以上 ～ 1350mm 以下				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429		1350mm 以下				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429		1500mm 以上				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429		※ 700mm 以下 ※ 800mm 以上 ～ 1500mm 以下 ※ 1600mm 以上					4		90	150	85	5	3,611		1,083		5,417		基礎価格は実勢価格による。	鋳鉄管切断機 溝切り加工機 (タッピンねじ用)	450mm 以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	基礎価格は実勢価格による。	エンジンカッター (レジノイド砥石)	ブレード径 305mm 程度 排気量 70cc 程度	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	基礎価格は実勢価格による。	※				4		90	150	85	5	3,611		1,083		5,417		エンジンカッター (ダイヤモンドブレード)	ブレード径 305mm 程度 排気量 70cc 程度	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	基礎価格は実勢価格による。	※					4		90	150	85	5	3,611		1,083		5,417		不排水穿孔機	200mm 以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	基礎価格は実勢価格による。	ロックリング 挿 入 機 (PN 形用)	300mm 以上 ～ 1350mm 以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円
機 械 名	規 格		(1) 基礎価格	(2) 耐用年数			年間標準					(6) 維持修理費率	(7) 年間管理費率	運転1日当り		供用1日当り		参 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	諸 元						機 関出力	機 械重 力	(3) 運 転時間					(4) 運 転日数	(5) 供 用日数	(8) 損 料率	(9) 損 料額	(10) 損 料率	(11) 損 料額	運転1日 当り換算値		(12) 損 料率	(13) 損 料額																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
		(12) 損 料率			(13) 損 料額																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
鋳鉄管切断機 溝切り加工機	450mm 以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	500mm 以上 ～ 1350mm 以下				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	1350mm 以下				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	1500mm 以上				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
※ 1000mm 以下					4		90	150	85	5	3,611		1,083		5,417		基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
鋳鉄管切断機 溝切り加工機 (タッピンねじ用)	450mm 以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円		基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
エンジンカッター (レジノイド砥石)	ブレード径 305mm 程度 排気量 70cc 程度	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円			基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	※				4		90	150	85	5	3,611		1,083		5,417																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
エンジンカッター (ダイヤモンドブレード)	ブレード径 305mm 程度 排気量 70cc 程度	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
※					4		90	150	85	5	3,611		1,083		5,417																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
不排水穿孔機	200mm 以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
ロックリング 挿 入 機 (PN 形用)	300mm 以上 ～ 1350mm 以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
機 械 名	規 格		(1) 基礎価格	(2) 耐用年数	年間標準			(6) 維持修理費率	(7) 年間管理費率	運転1日当り		供用1日当り		参 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	諸 元	機 関出力			機 械重 力	(3) 運 転時間	(4) 運 転日数			(5) 供 用日数	(8) 損 料率	(9) 損 料額	(10) 損 料率	(11) 損 料額	運転1日 当り換算値		(12) 損 料率	(13) 損 料額																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
															(12) 損 料率	(13) 損 料額																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
鋳鉄管切断機 溝切り加工機	450mm 以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	500mm 以上 ～ 1350mm 以下				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	1350mm 以下				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	1500mm 以上				7		100	150	45	5	1,286		762		2,429																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
※ 700mm 以下 ※ 800mm 以上 ～ 1500mm 以下 ※ 1600mm 以上					4		90	150	85	5	3,611		1,083		5,417		基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
鋳鉄管切断機 溝切り加工機 (タッピンねじ用)	450mm 以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円		基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
エンジンカッター (レジノイド砥石)	ブレード径 305mm 程度 排気量 70cc 程度	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円			基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	※				4		90	150	85	5	3,611		1,083		5,417																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
エンジンカッター (ダイヤモンドブレード)	ブレード径 305mm 程度 排気量 70cc 程度	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
※					4		90	150	85	5	3,611		1,083		5,417																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
不排水穿孔機	200mm 以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	基礎価格は実勢価格による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
ロックリング 挿 入 機 (PN 形用)	300mm 以上 ～ 1350mm 以下	ps	kg	千円	年	時間	日	日	%	%	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円	×10 ⁻⁶	円																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）
P199	1-1-2-1 業務委託料の構成 （注）地質調査、測量業務等は別途計上とする。 1-1-2-2 業務委託料構成費目の内容 （１）直接原価 １）直接人件費 直接人件費は、業務処理に従事する技術者の人件費とする。 ２）直接経費 直接経費は、業務処理に必要な経費のうち次の①から⑤までに掲げるものとする。 ① 事務用品費 ② 旅費交通費 ③ 電子成果品作成費 ④ 電子計算機使用料及び機械器具損料 ⑤ 特許使用料、製図費等 これ以外の経費については、その他原価として計上する。 （２）その他原価 その他原価は間接原価及び直接経費（積上計上するものを除く）からなる。なお、特殊な技術計算、図面作成等の専門業に外注する場合に必要な経費、業務実績の登録等に要する費用を含む。 １）間接原価 当該業務担当部署の事務職員の人件費及び福利厚生費、水道光熱費等の経費とする。	1-1-2-1 業務委託料の構成 （注）地質調査、測量業務等は別途計上とする。 1-1-2-2 業務委託料構成費目の内容 （１）直接原価 １）直接人件費 直接人件費は、業務処理に従事する技術者の人件費とする。 ２）直接経費（積上計上分） 直接経費は、業務処理に必要な経費とする。 直接経費（積上計上分）は、次に示すものとする。 ① 旅費交通費 ② 電子成果品作成費 ③ 電子計算機使用料及び機械器具損料 ④ 特許使用料 等 ３）直接経費（積上計上するものを除く） 直接経費（積上計上分）以外の直接経費とする。 なお、特殊な技術計算、図面作成等の専門業に外注する場合に必要な経費、業務実績の登録等に要する費用を含む。 （２）間接原価 １）間接原価 当該業務担当部署の事務職員の人件費及び福利厚生費、水道光熱費等の経費、オンライン電子納品に要する費用、情報共有システムに要する費用（登録料及び利用料）、PC 等の標準的な OA 機器費用（BIM/CIM に関するライセンス費用を含む）とする。 ※その他原価は直接経費（積上計上するものを除く）及び間接原価からなる。
P200	1-1-3 業務委託料の積算 （２）各構成要素の算定 ２）直接経費 直接経費は、1-1-2-2 の（１）の２）の各項目について必要額を積算するものとし、旅費交通費については各所管の「旅費取扱規則」及び「日額旅費支給規則」等に準じて積算するものとする。 1-1-2-2 の（１）の２）の各項目以外の必要額については、その他原価として計上する。	1-1-3 業務委託料の積算 （２）各構成要素の算定 ２）直接経費 直接経費は、1-1-2-2 の（１）の２）の各項目について必要額を積算するものとし、旅費交通費については業務にかかる旅費交通費を計上する。 1-1-2-2 の（１）の２）の各項目以外の必要額については、その他原価として計上する。

令和 8 年度水道施設整備費に係る歩掛表 改定比較表

令和 7 年度版 頁番号	現行（令和 7 年度）	改定（令和 8 年度）
P201	1-1-5 標準歩掛に含まれないもの 標準歩掛には次のものは含まれないので、別途に積算計上するものとする。 ① 全ての測量業務 ② 地質調査 ③ 各種機関との協議、その他特記事項として仕様書に示された事項 ④ 配管設計に係わる試験掘、家屋調査、交通量調査、給水栓調査、給水台帳の作成 ⑤ 標準歩掛の「備考」に記載されている別途に積算する事項 ⑥ 「第 2 章 配水管設計歩掛」における、発生確率は低いが非常に大きな影響をもたらす地震動（レベル 2）による安全照査 〔参考資料〕 電子成果品作成費 「土木設計業務等の電子納品要領（案）」（国土交通省）に基づく電子成果品の作成費用は、次の計算式により算出するものとする。ただし、これによりがたい場合は別途考慮する。	1-1-5 標準歩掛に含まれないもの 標準歩掛には次のものは含まれないので、別途に積算計上するものとする。 ① 全ての測量業務 ② 地質調査 ③ 各種機関との協議、その他特記事項として仕様書に示された事項 ④ 配管設計に係わる試験掘、家屋調査、交通量調査、給水栓調査、給水台帳の作成 ⑤ 標準歩掛の「備考」に記載されている別途に積算する事項 ⑥ 「第 2 章 配水管設計歩掛」における、発生確率は低いが非常に大きな影響をもたらす地震動（レベル 2）による安全照査 〔参考資料〕 電子成果品作成費 「土木設計業務等の電子納品要領」に基づく電子成果品の作成費用は、次の計算式により算出するものとする。ただし、これによりがたい場合は別途考慮する。