

(別紙)
参考様式

施 工 状 況 報 告 書

平成 年 月 日

殿

報告者	建 築 主 住所・氏名	印 TEL					
報告書の作成者	工事監理者 住所・氏名	()級建築士()登録 第 号 所属 印 TEL (工事監理に関する契約を行っている場合には当該契約書の写しを添付すること。)					
	構造担当者 住所・氏名						
建 築 工 事 名 称							
建 築 場 所							
設 計 者 住 所 ・ 氏 名		()級建築士()登録 第 号					
構 造 担 当 設 計 者 住 所 ・ 氏 名							
施 工 者 住 所 ・ 氏 名							
確 認 年 月 日 番 号		平成 年 月 日					
建 築 物 の 概 要		敷地面積	m ²	建築面積	m ²	延べ面積	m ²
		階数	地上 階 地下 階	主要用途		構造	
構造耐力上主要な部分に使用した鋼材の種類及び部位(使用した鋼材の品質証明書の写しを添付すること。)		部 位	鋼 材 の 種 類		部 位	鋼 材 の 種 類	

鋼材の流通経路等	(鋼材の製造者及び流通経路について記載又はこれに代わる書類(裏書きミルシート等)を添付すること。)				
工場における鉄骨加工の状況	溶接継目の部位、鋼材の種類及び作業方法	部	位	鋼材の種類	令第92条に示す作業方法
					(一)、(二)
	鉄骨加工工場の住所・名称	(昭和56年建設省告示第1103号第2号に基づく大臣認定を受けた工場の場合は、その認定を取得した日付及び番号を記載すること。)			
	鉄骨加工の状況	(昭和56年建設省住指発第220号に示す溶接作業計画書又は溶接の作業方法の条件が昭和56年建設省告示第1103号第2号に該当するものであることを証明する書類を添付すること。)			
工場における鉄骨溶接加工に関する検査結果	検査を行った者の住所・名称				
	検査結果の概要	(検査項目、検査方法、検査箇所、欠陥箇所等及び検査の結果、講じた是正・改善等の措置について記載し、検査に関する契約を行っている場合には、当該契約書の写しを添付すること。)			
工事現場における鉄骨工事の状況 (検査項目、検査方法及び検査結果等について記載し、必要に応じて写真等を添付すること。)		検査項目	検査方法	検査を行った者の名称	検査結果
	柱脚部及び建て方工事				
	溶接工事				
	ボルト工事				
	その他				
	(検査の結果、講じた是正・改善等の措置について記載すること。)				