

HIGUCHI DX

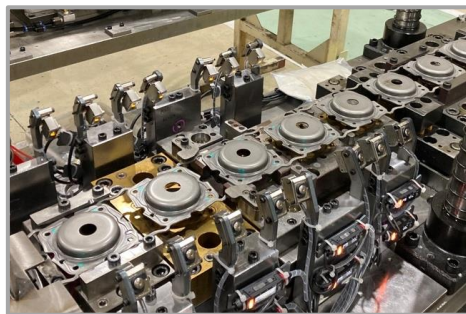
会社案内

創業 1937年（昭和12年）
創立 1963年（昭和38年）
生産拠点 日本、アメリカ、中国、メキシコ

深絞り加工を得意とし、シートベルトやエアバッグなどの自動車の安全部品を中心に、精密板金プレス製品を製造している会社です。



プレス加工



金型設計・製作



設備設計・製作

次世代へ「ものづくり」を継承する

プレス加工



金型技術



生産技術



デジタル技術導入理由・・・

人手不足、物価上昇、働き方改革、技術伝承、
生産年齢人口減少、海外への人材流出・・・

2018年からデジタル技術の積極導入

ブリッジエンジニア選任



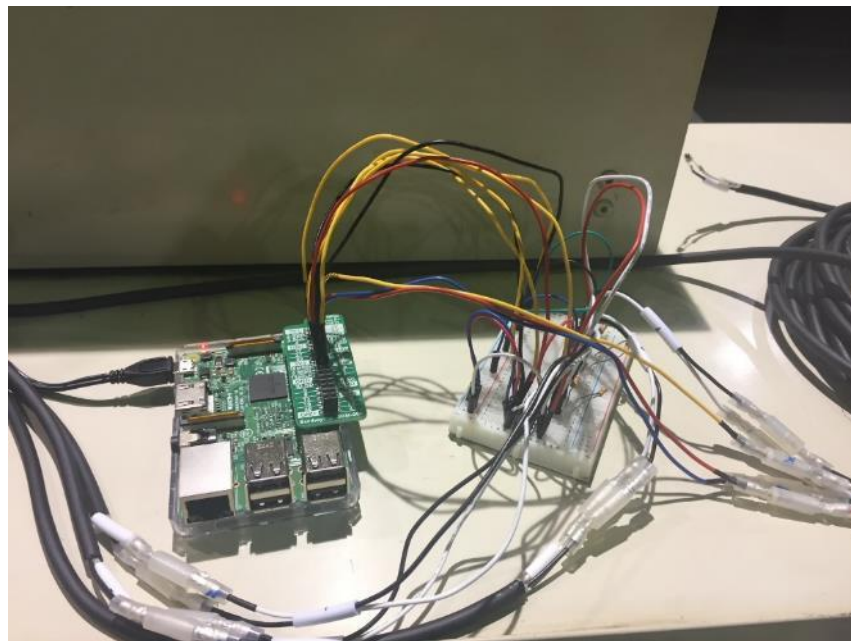
デジタル技術の導入に際し

取り組みのスタートは・・・工作レベル

工作機械のシグナルタワーに光センサー



ラズベリーパイによるデータ取得



「使えない」



デジタル技術の導入に際し



使えない・・・

改めてデータで見せられなくても現場にいれば稼働状況ぐらい認識しています。

それよりも稼働率を上げるための停止要因の情報が欲しい。



要件定義の重要性

使って欲しいシステムよりも、使いたいシステムを作る必要がある。そのためには現場課題の本質を見極め、要件定義に重点を置く必要がある。

失敗の最大の要因は、現場の意見を汲み取れなかったこと

現場を巻き込んで一緒にシステムを作る。

業務知識を持ったデジタル人材の育成が必要と判断。

デジタル技術の導入に際し

現場とシステム開発の橋渡しができる人材

ブリッジエンジニア

システム開発



現場の課題



現場の困り事の本質を見極めることができる

業務知識



IT技術を使った課題解決のアイデアが出せる

IT 知識

ブリッジエンジニアの育成



プログラミング：何ができる技術なのかを理解する

情報技術基礎：システム構成や用語を理解する

ロジカルシンキング：ITエンジニアの思考とコミュニケーション向上

システム開発：失敗するシステム開発の原因を理解する

現場を巻き込んで一緒にシステム開発を行う

ブリッジエンジニアの役割

DX 推進においては、知識・スキルの向上だけでなく、マインドセットを含めたアクションによる、**組織変革**を行う役割

マインド



- ・課題解決意識
- ・リーダーシップ
- ・先進テクノロジー活用
- ・変革思考

×

スキル



- ・テクノロジーの理解
- ・テクノロジーの活用
- ・IT による高度化を知る
- ・IT による効率化を知る

=

アクション

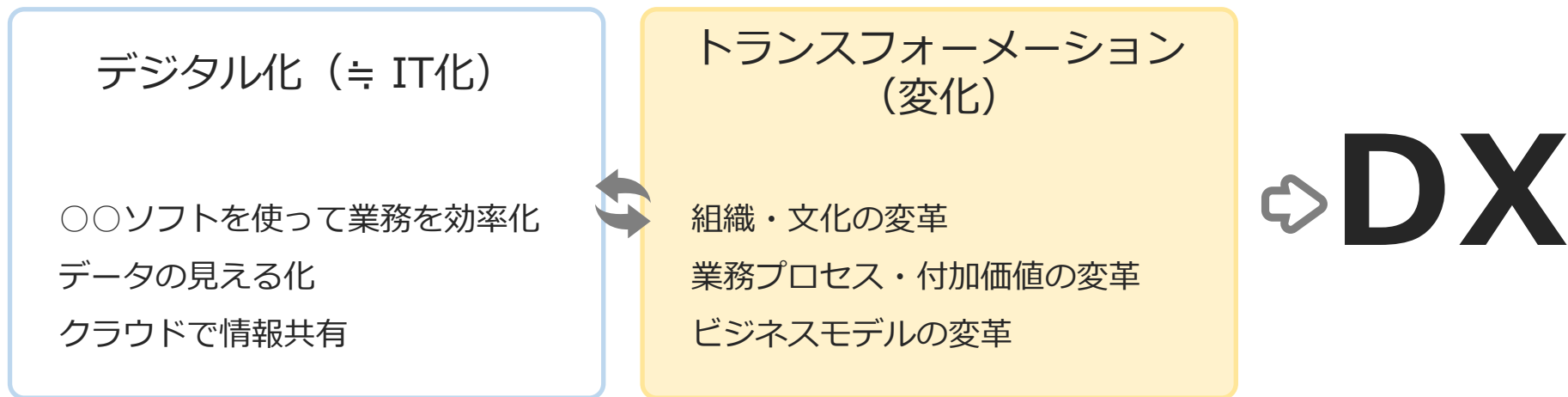


- ・アイデア出し
- ・新しい技術を業務に使う
- ・他部署を巻き込む
- ・共有して効果を広げる

自社の業務知識・業務課題の理解

当社のDX定義

IT化とDX



ITツールによる業務効率化

組織文化・意識の変革

競争力強化

事例紹介

Check Master 紹介動画



Check Master 概要

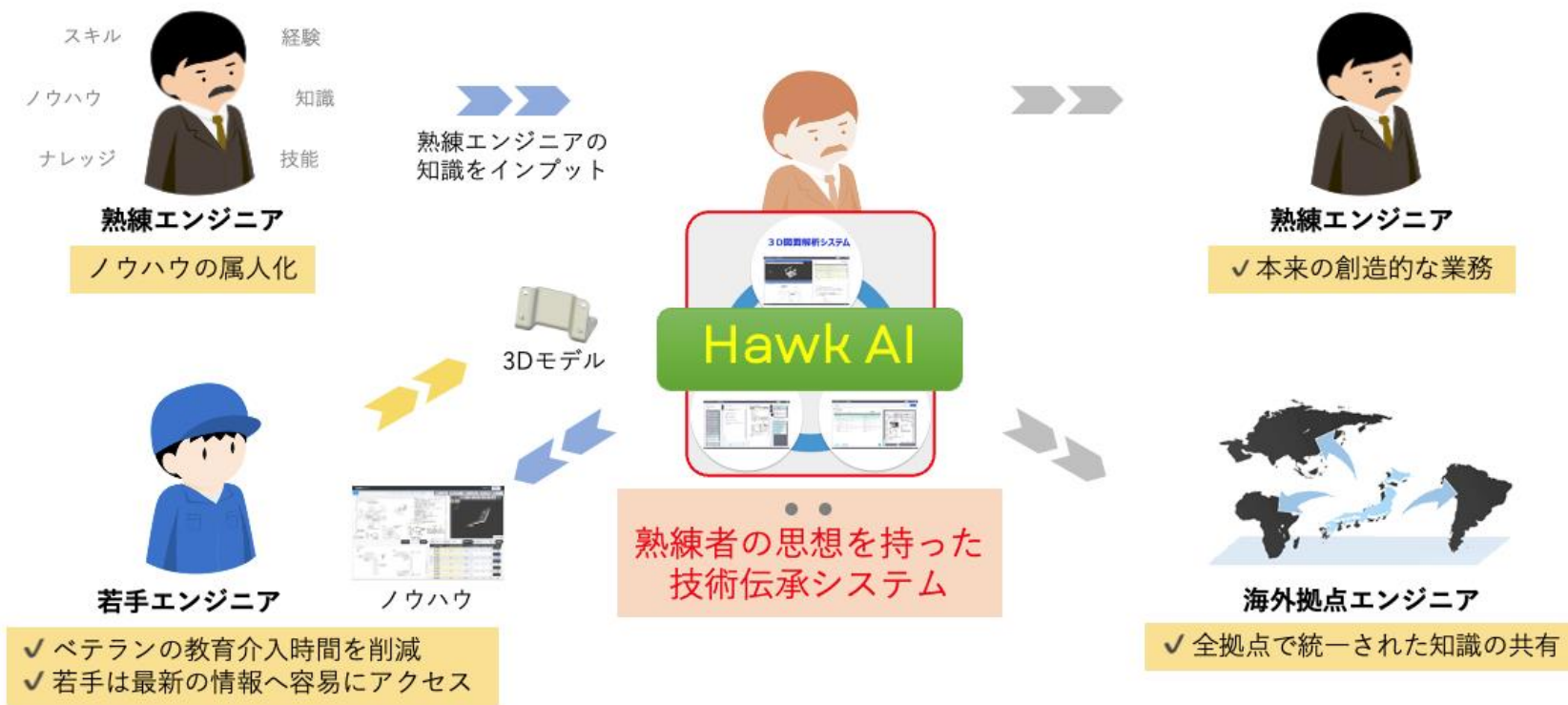


サーバーが「正しい状態」と判断した時のみ

設備稼働が可能

Hawk AI 概要

属人化したノウハウの 属システム化 : 熟練エンジニアが持つノウハウを社内共有



熟練者の考え方・思想をAIに学習させ、若手エンジニアはシステムから出力される最適解を元に業務を円滑に推進。熟練エンジニアは、本来のクリエイティブな業務へ従事できます。

特許出願中 特願 2023-083246

成果

DX関連活動受賞/掲載履歴

- 2021年 中小企業モノづくり白書掲載〈経済産業省・厚生労働省・文部科学省〉
- 2022年 DXセレクション優良事例選出〈経済産業省〉
- 2022年 全国中小企業クラウド実践大賞『全国中小企業団体中央会会長賞』受賞〈総務省〉
- 2023年「デジタルガバナンス・コード実践の手引き2.0」掲載〈経済産業省〉
- 2023年「中小企業・小規模事業者の人材活用事例集」掲載〈中小企業庁〉
- 2024年 DX認定 取得〈経済産業省〉



DX認定



SCIENCE
BASED
TARGETS

DRIVING AMBITIOUS CORPORATE CLIMATE ACTION



優良モデル事例



DX Selection



セキュリティ対策自己宣言



地域未来牽引企業

職場ごとの困り事を独自で分析し、改善の取り組みを推進



KPI ⇒ 見える化

ものづくり+コトづくり

弊社の課題は全ての製造業でも抱えている課題との認識から、
実際の製造現場でのPoCを完了したソリューションのサービス化

Check Master

データを照合し、正しい作業しか
行えない環境を提供。

HIGUCHI

製造業の悩み
人的ミスを防ぐ
最適解!!

**生産性 20%アップ
品質ロス 40%ダウン**

作業制御・管理システム
Check Master
3STEPでシンプルなシステム!!

1. マスター登録
2. スキャン
3. チェック

無料トライアルも実施中!ぜひお問合せください!!
樋口デジタルソリューションズ株式会社
TEL. 058-383-1141

Hawk AI

熟練者のノウハウを持つAIが業務
の高度化、業務の効率化を実現。

HIGUCHI

AIの力で
リードタイムを
大幅短縮!!

熟練技術者の
ノウハウを
共有

Hawk AI
AIシステムで解決する
4つの課題

- 1 労働力人口減少による
熟練者・人手不足
- 2 教育・フォローによる
製造の生産性低下
- 3 個人化されたノウハウの
継承・技術者の育成
- 4 顧客への技術的対応に
時間がかかる

3Dモデル解析システム
熟練技術者のノウハウを
学習したAIが3Dモデルを解析!

無料トライアルも実施中!ぜひお問合せください!!
樋口デジタルソリューションズ株式会社
TEL. 058-383-1141

DX人材育成

DX推進に必要なブリッジエンジ
ニアの育成を支援。

HIGUCHI

あなたにも
DXの力を
どんな課題も
DXの力で解決!!

生産効率
大幅UP!!

DX人材育成研修会
ブリッジエンジニアとは...
デジタル技術を活用して課題を解決することができる人材

開催：2024年8月10日(土) 13:30~17:00 (昼食12:30~13:00)
会場：〒465-0957
岐阜県岐阜市金沢東1-1-1
岐阜県立岐阜商業高等学校 3F 301号室

無料トライアルも実施中!ぜひお問合せください!!
樋口デジタルソリューションズ株式会社
TEL. 058-383-1141

今後の取り組み

スマート工場を目指して

弊社が考える「スマート工場」は、無人化や見える化ではありません。

知識の共有と拡充

従来の無人化された工場のイメージとは異なり、情報共有と知識共有のプラットフォームを構築することで、**従業員へのインプット量**を圧倒的に増やしています。

情報共有によるイノベーション

情報とノウハウが全社員で共有できる環境を作り出すことで、新たなアイデアやアプローチが生まれ、**効率的かつ創造的なプロセスやシステムが生まれ**、品質と生産性が向上しています。

AI の可能性と限界

AIの活用による「ものづくり」の進化に取り組んでいます。 プライベートLLMの開発

01

人手不足対策

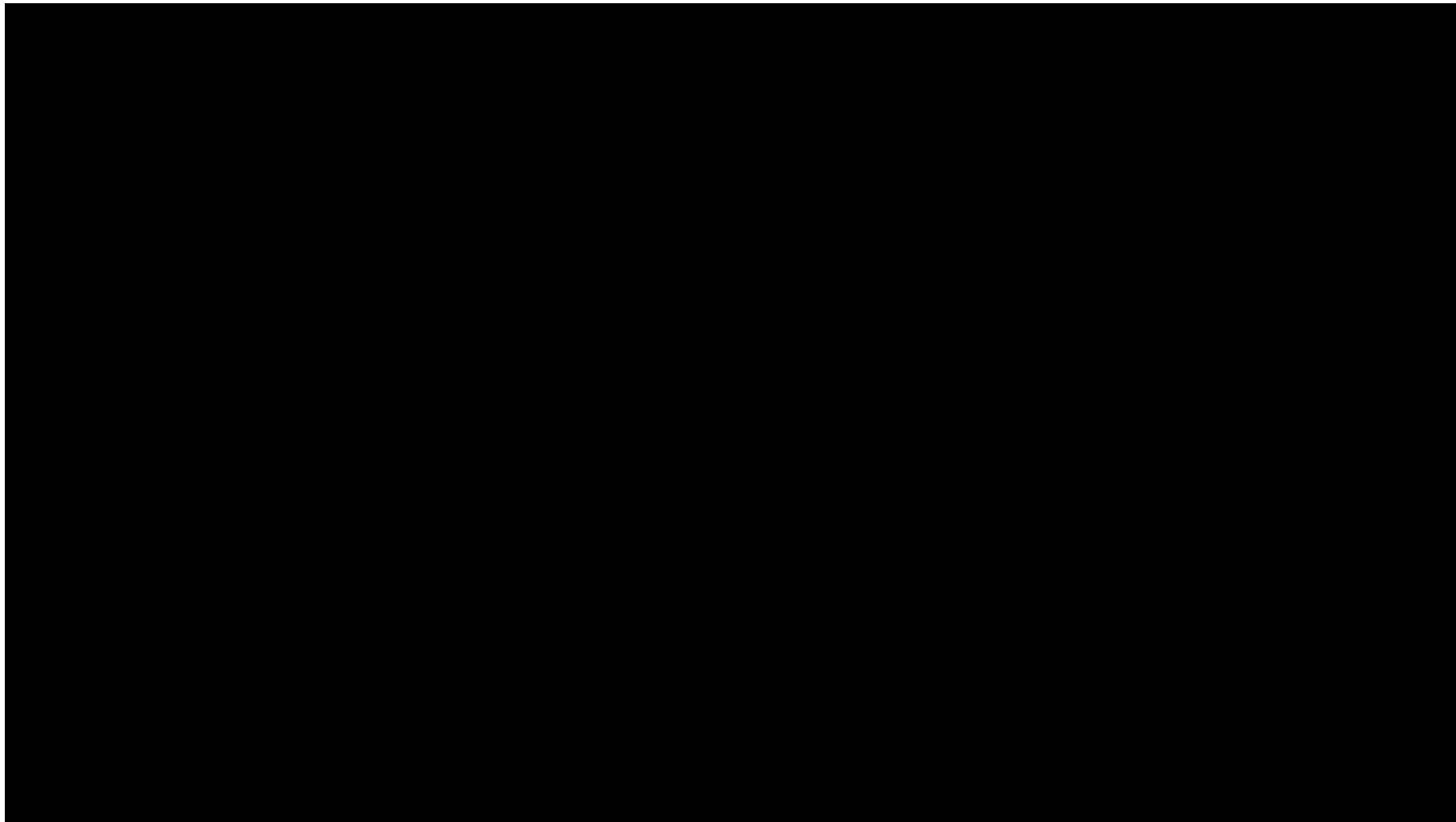
製造・品質管理・保全などの管理者に代わる「AI マネージャー」の開発を進めています。当社の膨大な生産関連データを学習したAIが、**管理者に代わり**分析とアドバイスを実行します。

02

生産性の向上

「AI マネージャー」が当社の生産関連データを基に、**生産性向上**につながる生産・品質・保全などに関する傾向や注意点・改善ポイントを指示・提案してくれます。

Lai-ser 紹介動画



DXはバズワード



次世代に継承できるモノづくり企業を目指します！



ありがとうございました

Technology Anticipating the
Future

