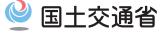
内航海運ベンチマーク(案)

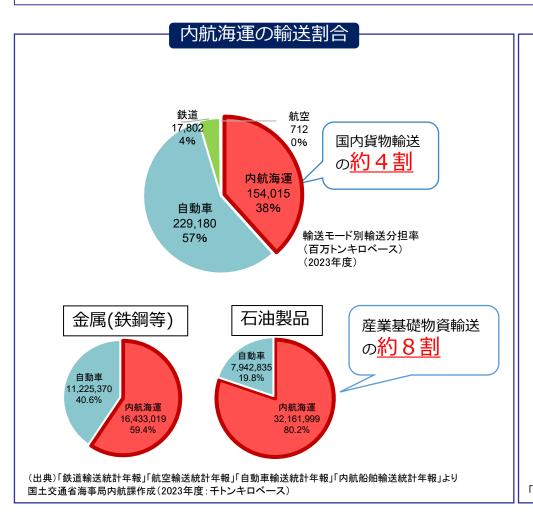
2025年11月4日 国土交通省 海事局 海洋·環境政策課

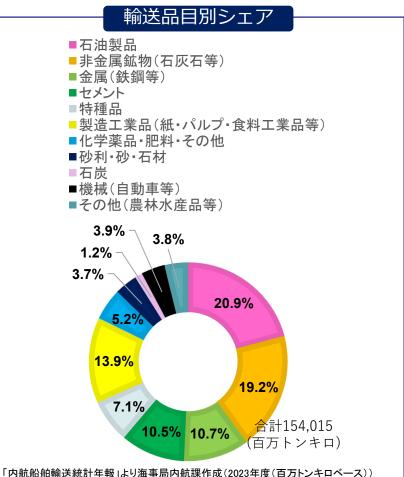


内航海運の現状

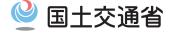


• 内航海運は、<u>国内貨物輸送全体の約4割、産業基礎物資輸送の約8割</u>を担い、我が国の国民生活と経済活動を支える必要不可欠なライフライン。





海運分野のベンチマーク(BM)策定の基本的な考え方



船舶の多様性を踏まえたベンチマークの策定が必要

- 海運業において輸送に用いられる船舶の種類・大きさ及び運航形態は多種多様であり、同じ条件(速度・積載率・ 航行距離等)で運航した場合であっても、CO2排出量原単位に差が生まれる。
- <u>輸送する物資により、輸送に用いられる船舶の種類及び運航形態が異なる</u>とともに、<u>使用する港湾によって船舶の大きさが決定</u>する特性があるため、<u>船舶の種類・大きさ及び運航形態の原単位の差と各社の船舶の構成等を</u>踏まえたBMの策定が必要。

一般貨物船

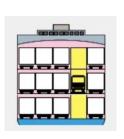
鋼材、木材、鉱石等を輸送





RORO船[※]

貨物を載せた車両等を輸送



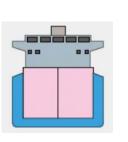


コンテナ船

雑貨、食品等を輸送



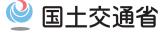




石油、石油化学品等を輸送



ベンチマークの策定において考慮すべき事項



• 船舶の種類・大きさ・運航形態ごとの原単位の違い及び各社の船舶の構成等を踏まえたBMの策定が必要。

考慮すべき事項

対応方向性(案)

BMの対象範囲

・船舶の種類については容易に分 類可能であるが、公平な比較に際 し、船舶の大きさ・運航形態の違い については分類方法等の慎重な 整理が必要。

- 鋼材及びその原材料等の海運による輸送は、船舶の大きさ・運航形態等が比較的類似。
- 船舶の種類の違いが主な考慮事項であることから、 まずはこれらの輸送を対象とすべきではないか。

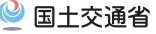
補正したBM指標を用いてBM 水準を決定

- ・鋼材及びその原材料等の海運による輸送において用いられる船舶の 種類は主に下記3種。
 - ✓ 一般貨物船 (鋼材、石灰石等を輸送)
 - ✓ RORO船 (鋼材等を載せたシャーシ、パレット 等を輸送)
 - ✓ ケミカルタンカー (製鉄時の副生成物等を輸送)
- 輸送物資の違い等により、<u>満載時</u> においても原単位に差がある。

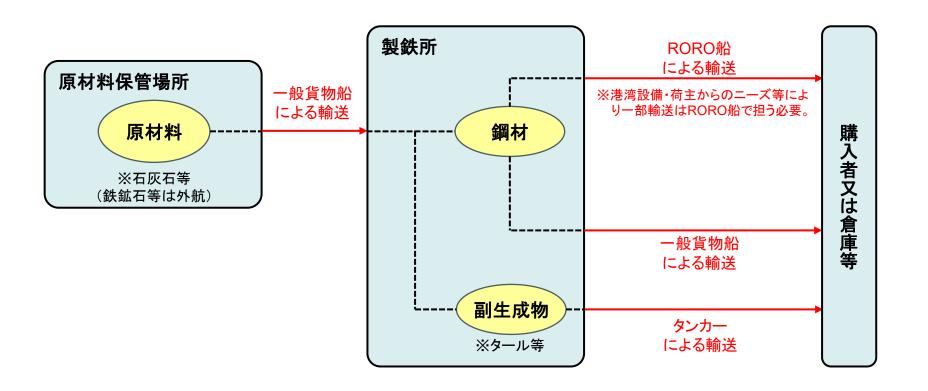
- BMについて、船舶の種類による原単位の差を補正。
 ✓ 全ての船舶が、最も輸送量・隻数の多い一般貨物船であると仮定して補正
- ・補正したBM指標を用いてBM水準を決定
- ・船舶の種類による差を調整
 - ✓全ての船舶が一般貨物船であると仮定しているため、各社の船の種類の構成を踏まえて割 当量を調整。

割当量の算定

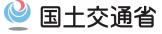
BMの対象範囲



• 一般貨物船、RORO船、タンカーによる鋼材及びその原材料等の輸送をBMの対象範囲とする(「→」部分)。



BM水準の決定(船の種類によるBM指標の補正)



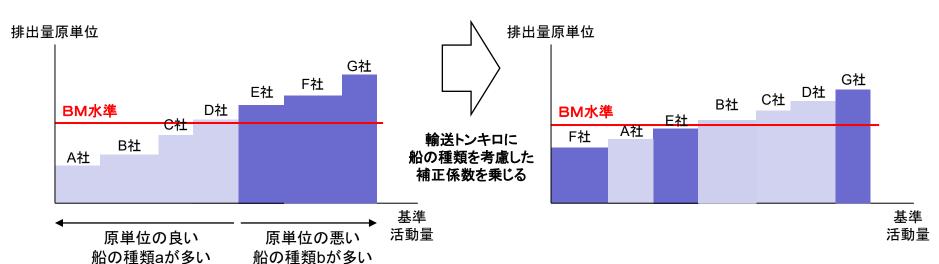
• CO2排出量原単位をBM指標とし、全ての船が一般貨物船であると仮定して船の種類によるBM指標の差がならされるように補正したうえで、各社の補正後のBM指標を比較することで、BM水準を決定する。

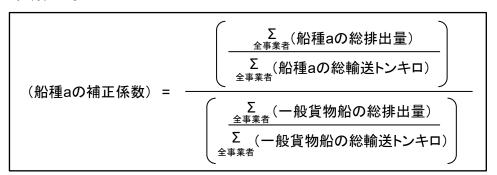
補正前

• 各社の排出削減努力によらない船の種類の構成に よって各社の排出原単位に差</u>が生じている

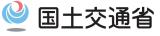
補正後

・各社の船の種類の構成による排出原単位の差をなら すために、全ての船が一般貨物船と仮定するための 補正を行う





原単位・割当量の算定式(案)



●補正係数の考え方 ※一般貨物船を基準とする

(船種aの補正係数) =

●事業者Xの保有船種

	BM方式対象			Δ≑L
	一般貨物船	RORO船	ケミカルタンカー	合計
排出量(t-CO2)	80,000	40,000	20,000	140,000
輸送トンキロ(t・km)	3,200	500	1,000	4,700
補正係数(例)	1.0	α	β	

●事業者Xの原単位

事業者Xの原単位 =
$$\frac{(80,000 + 40,000 + 20,000)}{(3,200 \times 1.0 + 500 \times \alpha + 1,000 \times \beta)}$$

●事業者Xの排出枠

事業者Xの排出枠 = (目指すべき原単位) × (3,200×1.0 + 500×α + 1,000×β)