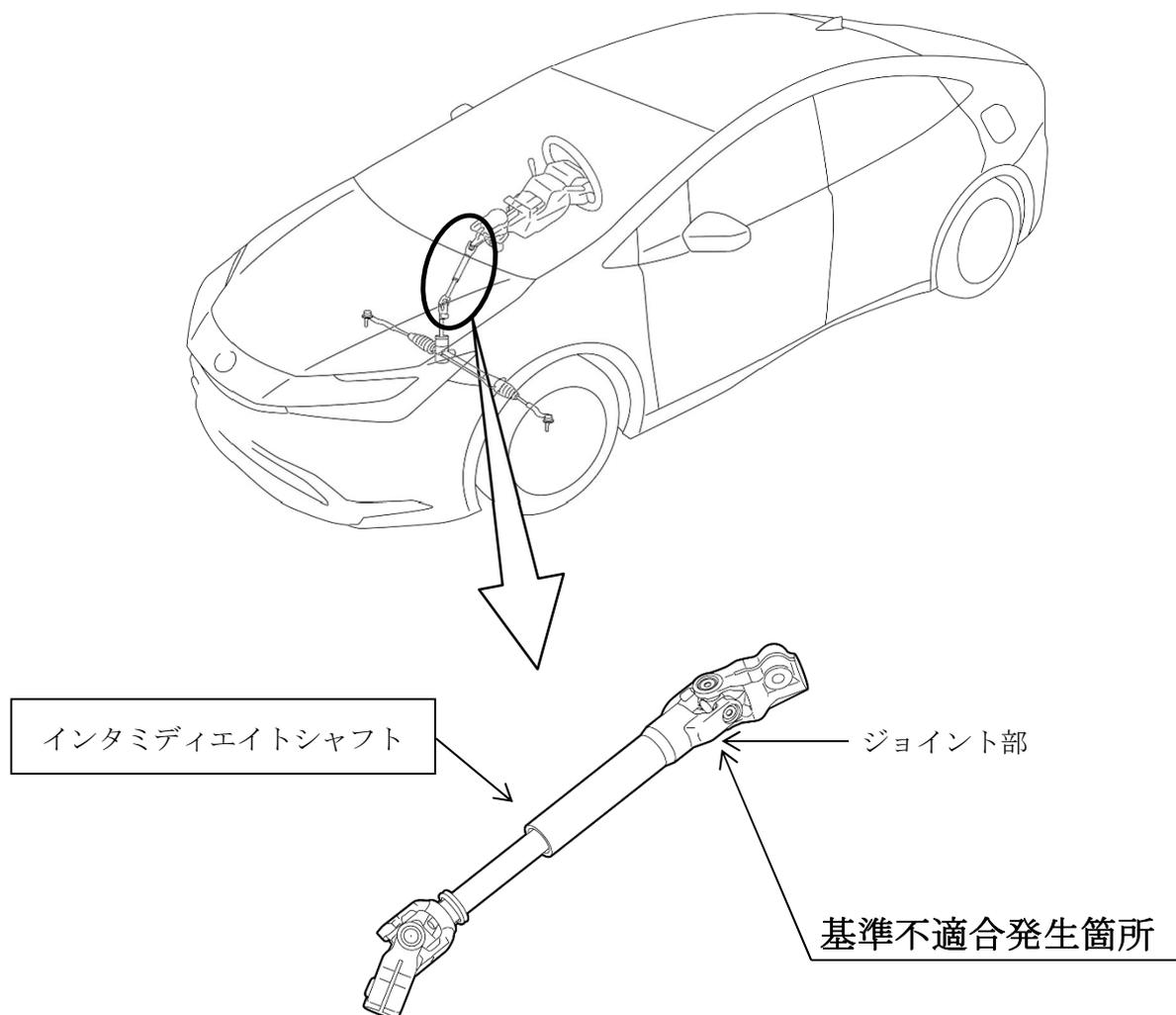


改善箇所説明図



注： は交換部品を示す。

インタミディエイトシャフトにおいて、プレス加工工程の検討が不十分であったため、ジョイント部の成型時に亀裂が生じているものがある。そのため、使用過程で亀裂が進展して破断し、最悪の場合、操舵不能となるおそれがある。

改善の内容

全車両、インタミディエイトシャフトを良品に交換する。

識別：改善済車両には車台番号のハイフン後1桁目の上に黄色ペイントを塗布する。