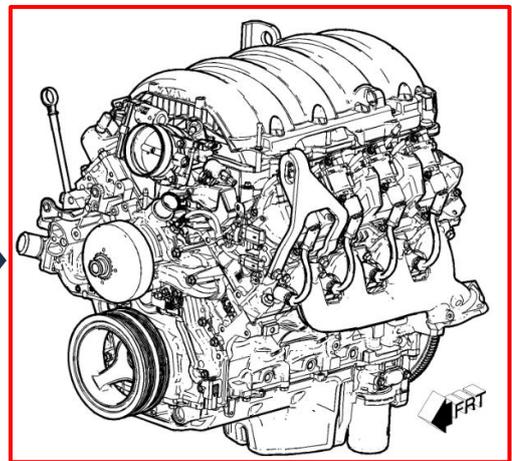
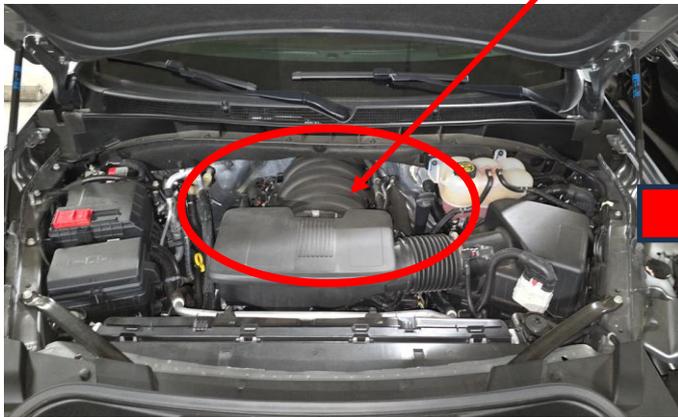


改善箇所説明図



 は、不具合箇所を示す

<不具合の状況>

エンジンのクランクシャフトにおいて、製造工程が不適切なため、クランクシャフトのconnecting rod取り付け部の表面処理が不均一なものや、ジャーナルの寸法誤差があるものがある。そのため、使用過程においてconnecting rod及びクランクシャフトのベアリングが焼付きを起こしてエンジンが故障し、最悪の場合、走行中にエンジンが停止して走行不能となるおそれがある。

<改善内容>

全車両、診断テスターで車両及びエンジンを診断し、診断において正常な場合は①、異常が見つかった場合は②の措置を行う。

- ① エンジンオイル (0W40) / オイルフィルター (通常品) / フィラーキャップ (0W40 印字品) を対策品に交換し、オーナーズマニュアルに改訂版を挿入する。
- ② エンジン Assy を良品に交換する。

<識別方法>

運転席側 A ピラー(下側ドアヒンジの下)に橙色のペイントを塗布する。