

改善箇所説明図



注: は、規定トルクで締め付けなおす部位を示す。

ステアリングカップリングにおいて、製造管理が不適切なため、ステアリングカップリングを固定するボルトが適切に締め付けられていない可能性がある。そのため、使用過程で当該ボルトが緩み脱落することでステアリングホイールとステアリングギアの機械的結合が外れ、最悪の場合、操舵できなくなるおそれがある。

改善の内容

全車両、ステアリングカップリングを固定するボルトを規定トルクで締め付けなおす。

識別：車台番号の付近に黄色の識別ペイントを塗布する