1. 基本事項

技術番号		TN010030-V0023					
技術名		クラウド型AIを利用したトンネル覆工表面のクラック検出を半自動で行うシステム					
技術バージョン		アプリケーションバージョンVer.1.0.1	アプリケーションバージョンVer.1.0.1920			2023年3月	
開発者		エフティーエス株式会社、Amberg To	エフティーエス株式会社、Amberg Techonologies社				
連絡先等		TEL: 03-6206-2220	E-mail:	info@fts-ltd.jp	特機営業部	四塚 勝久	
現有台数·基均	<u>t</u>	1ライセンス 基地 東京都中央区日本橋小舟町8-1ヒューリック小舟町ビル7階			ごル7階		
技術概要		か)としている。 ②.クラウドを利用したシステムにより ③.計測データをクラウドにアップロー ④.システムは.クラウド上で常に最新 当該技術の構成、対象 ①.システム構成はマイクロソフトのクカしソフトにアクセスする構成となって ②.計測対象は覆表面のクラック、湧ア当該技術の解析タイミング ①.新設時、運用中、補修前・後の覆こ 原理、プロセス ①.アップロードされた画像データを理 ②.処理プロセスは、手持ちデータの対 ③.トンネルTD情報を合わせてアップ ③.クラックの検出精度はアップロート 画像データ	、ライセンスを所有し ドする事で同時に複 のソフトウェアバーシ ラウド上にあるソフト ている。使用するPCI 水が現れている箇所 工表面の画像データ 画像処理しAIエンジ 拡張子を変換しデー プロードする事でトン	トライセンスを所得。アクセス時に取得し はグラフィックボードの性能が高いPCを を対象としている。 を確認対象としている。 シを使いデータ処理を行い、クラックを タをクラウドにアップロード、データ処理 ネル延長分をファイル上に構成、また時	可能。 議が可能になる たライセンスN・推奨する。 と自動で検出する。	。 oとパスワードを入	
	対象部位	その他覆工面					
技術区分	損傷の種類	ひび割れ うき はく離 漏水等による変状、ならびに附属物々	本体・取付部材等の	顶 饯			
	物理原理	技術が採用する 画像					

2. 基本諸元

計測機器の構成			_
移動装置	移動原理		
	外形寸法·重量		_
	搭載可能容量(分離構造 の場合)		_
	動力		_
	連続稼働時間 (バッテリー 給電の場合)		_
	設置方法		_
	外形寸法・重量 (分離構造 の場合)		_
		カメラ	
	センシング	パン・チルト機 構	
計測装置	デバイス	角度記録·制 御機構 機能	
		測位機構	
	耐久性		
	動力		
	連続稼働時間 (バッテリー 給電の場合)		
	設置方法		_
	外形寸法・重量 (分離構造 の場合)		_
データ収 集・通信装 置	データ収集・記録機能		_
	通信規格 (データを伝送し 保存する場合)		
	セキュリティ (データを伝送 し保存する場合)		
	動力		
	データ収集・通信可能時間 (データを伝送し保存する場合)		

3. 運動性能

項目	性能	性能(精度・信頼性)を確保するための条件
適用可能なトンネルの最小寸法	_	_
適用可能なトンネルの最大寸法	_	_

4. 計測性能

項目		性能	性能(精度・信頼性)を確保するための条件
計測装置	撮影速度	性能確認シートの有無 ※	
			_
	計測精度	性能確認シートの有無 ※	
			_
	長さ計測精度 (長さの相対 誤差)	性能確認シートの有無 ※	
		_	_
	位置精度	性能確認シートの有無 ※ -	
		_	_
	色識別性能	性能確認シートの有無 ※	
			_

^{※「}有」の場合は、付録2「技術の性能確認シート」に添付する。

5. 画像処理·調書作成支援

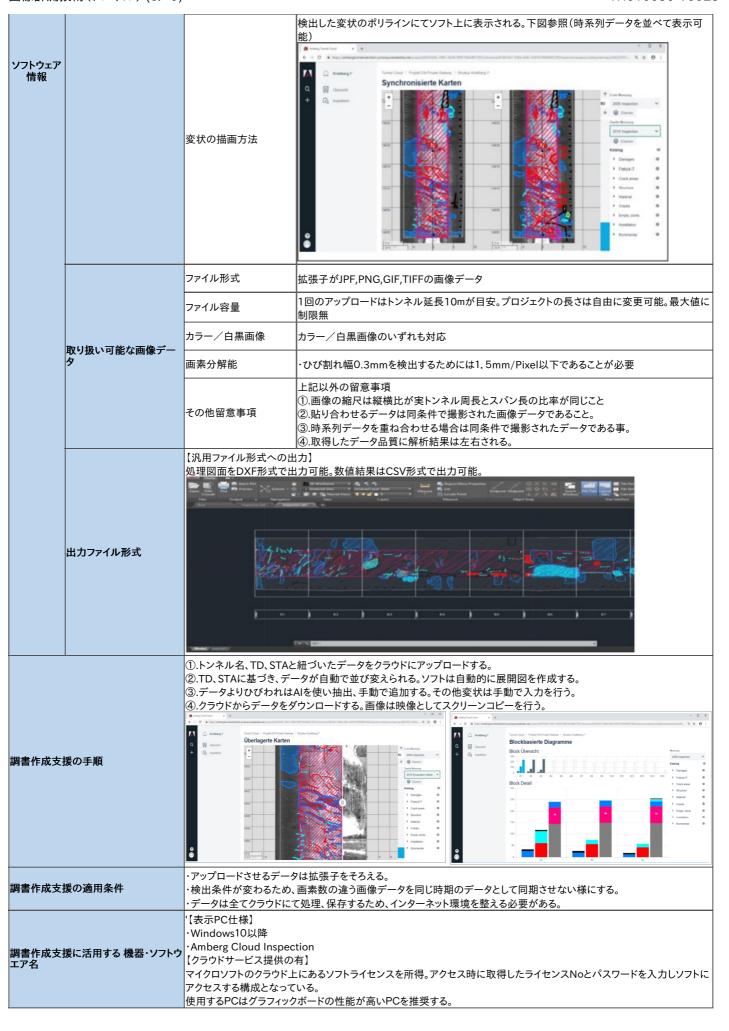
【手順】 ①.自社で保存している画像データの拡張子を既存汎用ソフトを使い、JPG、PNG、GIF、TIFFの拡張子画像データに変換す る。 ②.トンネル延長分の画像データを連続して接続し表示させる場合は、各画像データにTD等の距離、座標情報を用意する。 ③.クラウドソフトAmberg Cloud Inspectionにアクセスし、ユーザー名、パスワードを入力しアクセスを開始する。 ④.ソフト内にて新規ウィザードを立ち上げ新規プロジェクトを作成する。 ⑤.プロジェクトツリー内にトンネル路線座標(DXFファイルアップロード可)、トンネル出来形断面の情報を入力する。 ⑥.検査項目を定義する。検査データアップロード毎に測定ノートを追加し画像、検査図面を取り込む。 ⑦.プロジェクトツリー内の解析ノートにInspection解析を追加する。 ③.プロジェクトのエクスポートまたは Amberg Tunnel Cloud との同期を行う。 ⑨.アップロードした画像データは同じく入力した路線情報をもとに自動で繋ぎ合わされる。 ⑩..AI処理にてひびわれを検出する。 🛈 .解析されてデータにさらに手動でひび割れ個所、漏水箇所のマーキング、ハッチング等を手動で記載する。 ②.変状展開図が自動で作成されます。過去データとの比較もソフト上で可能。 ③.抽出・入力したひびわれはでグラフ化され時系列の傾向が確認出来る。 ⑭.抽出・入力したひびわれ描写をDXF変換しCADソフトに展開出来る。データはBIM/CIMにも展開が出来る。 ⑥.ひび割れ以外の変状を抽出する。うき、はく離については、手動により変状種別を判別する。 【解析作業日数】 変状検出手順 対象となるトンネルデータの画素数により解析準備時間が変わる。また、インターネット通信環境によりデータアップロード/ ダウンロード時間が変わる。 【トンネル条件】 ·延長500m ·ひび割れ密度0.2m/m2 [作業日数] ·画像合成 5日程度 ·変状抽出 5日程度 【留意事項】 ・コンクリート覆工表面に苔、煤などの汚れがある場合、除去、清掃する必要がある。 ソフトウエア名 Amberg Cloud Inspection 検出可能な変状 覆工コンクリート表面における主にひび割れ検出、また、うき、はく離、漏水 ①.AI(ディープラーニング)による半自動検出 ②.教示データは15件のトンネル覆工面をレーザースキャナーにて計測したデータを技術者の点 検データと共に教示 ③.コンクリート表面の健全部とひび割れ部の画素ごとの輝度差からひび割れを自動検出する。 ④..教示に使用したレーザースキャナーの仕様 レーザークラス 1 ビーム発散角 < 0.3 mrad ビーム径: 約3.5 mm (距離0.1 mにて) 照射距離 187.3 m (不鮮明間隔) 最短距離 0.3 m 分解能の範囲 0.1 mm データ取得速度 最大1.016万画素/秒 101.6万画素/秒 ひびわれ リニアリティエラー:≤1 mm レンジノイズ: 0.3 mm rms 偏向ユニット 垂直方向:完全に密閉された回転ミラー 水平システム:デバイスは垂直軸を中心に回転する 垂直方向の視野 320 水平方向の視野 360 垂直方向の分解能 0.0004° 水平方向の解像度 0.0002 縦の正確さ: 0.007° rms 水平精度: 0.007° rms 回転速度: 最高。50 rps (3,000 rpm) .幅:検出された画素(pixel)の数を計測し、1pixelあたりの長さの関係からひび割れ幅を算出 する。 損傷検出の原理・アルゴリ ひびわれ幅および長さの ズム ・長さ: 計測方法 ①.ソフト使用時:描写されたひび割れはピクセルの総数を長さに変換する。 ②.CAD使用時: 起終点を選択し直線距離を計測する。 ひびわれ以外 現状は手動入力。AI学習継続中

·ひび割れの検出:スイス国内における5現場 全延長954mの検証継続中

(トンネル覆工表面の汚れ、構造物、凹凸、照度により検出精度は変わる。)

画像処理の精度(学習結

果に対する性能評価)



6. 留意事項(その1)

項目		適用可否/適用条件	特記事項(適用条件)
点検時 現場条 件	安全面への配慮	_	_
	無線等使用における混線 等対策	_	_
	交通規制の要否	_	_
	交通規制の範囲	_	_
	現地への運搬方法	_	_
	トンネル延長の制約	_	_
	車線数の制約	_	_
	断面形状の制約	_	_
	その他	_	_

6. 留意事項(その2)

項目		適用可否/適用条件	特記事項(適用条件)
	調査技術者の技量	ライセンス取得時にソフトウエアの取扱い講習会を受講する。	_
	必要構成人員数	ライセンス所有者 例)解析技術者、責任者、施主担当者、施主責任者等 計4名	-
	操作に必要な資格等の有 無、フライト時間	ソフトウエアの取扱い講習会受講終了証所有者	-
	操作場所	インターネット回線が接続できる場所全般	_
	計測作業日数	画像データの人力によるクラック描写作業の代替ソフト	_
	点検費用	なし(アップロードされたデータを解析するため)	_
	保険の有無、保障範囲、費 用	データ解析に関する保証は特に設けていない。	_
	時間帯(夜間作業の可否)	特定しない	_
	計測時の走行速度条件	_	_
	渋滞時の計測可否	_	_
	設備等による死角条件	_	_
11-XVII. 87	車両から覆工表面までの 距離条件	_	_
作業条 件·運用 条件	トンネル内照明の消灯の 必要性	_	_
	可搬性(寸法・重量)	_	_
	自動制御の有無	_	_
	利用形態:リース等の入手性	_	_
	関係機関への手続きの必 要性	_	_
	解析ソフトの有無と必要作業 及び費用等	 ・解析ソフト: Amberg Cloud Inspection(クラウド型) ・年間使用料(ベーシックタイプ) 基本料金: 500,000円 使用料: 2,400,000円 	必要項目により年間使用料は変動する。
	不具合時のサポート体制 の有無及び条件	ソフトウェア不具合に関しては下記にて対応する。 連絡先: エフティーエス株式会社 東京都中央区日本橋小舟町8-1 電話:03-6206-2220 Email:info@fts-ltd.jp 担当部署:特 機営業部	_
	センシングデバイスの点検		
	その他	【適用できない条件】 ・ネット環境が無い場所 ・紙媒体のデータをスキャン等でデジタル化してデータは処理不可	_

7. 図面

