

日本アクセス フロースンマザーセンター 機能紹介

2022年10月28日

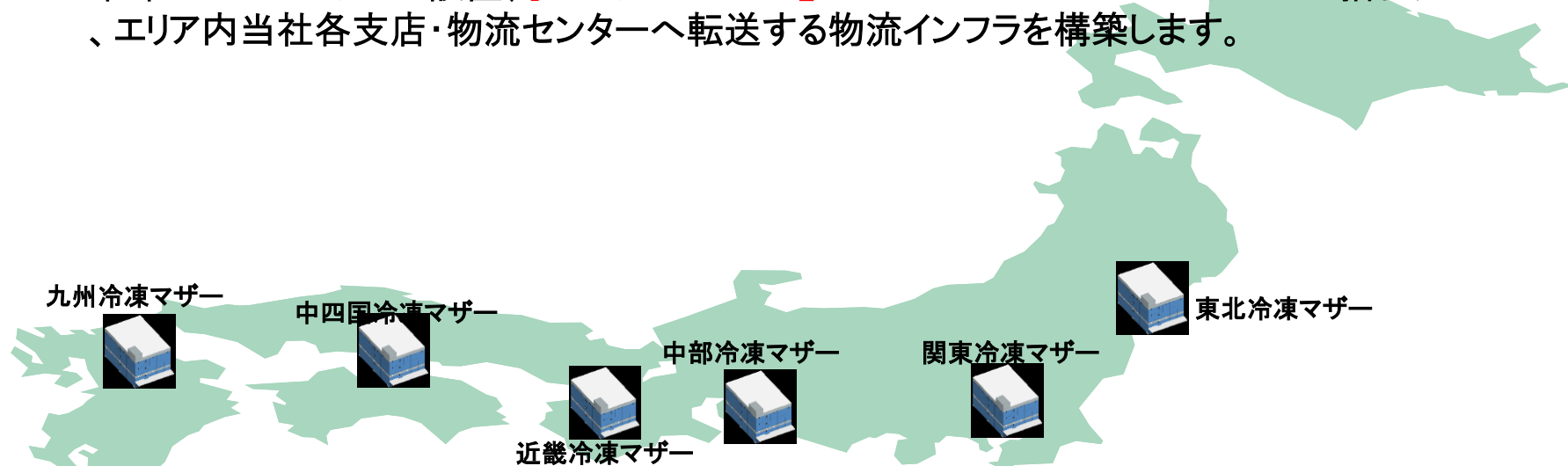
株式会社日本アクセス

フローズンマザーセンター概要

フローズンマザーセンター構想概要

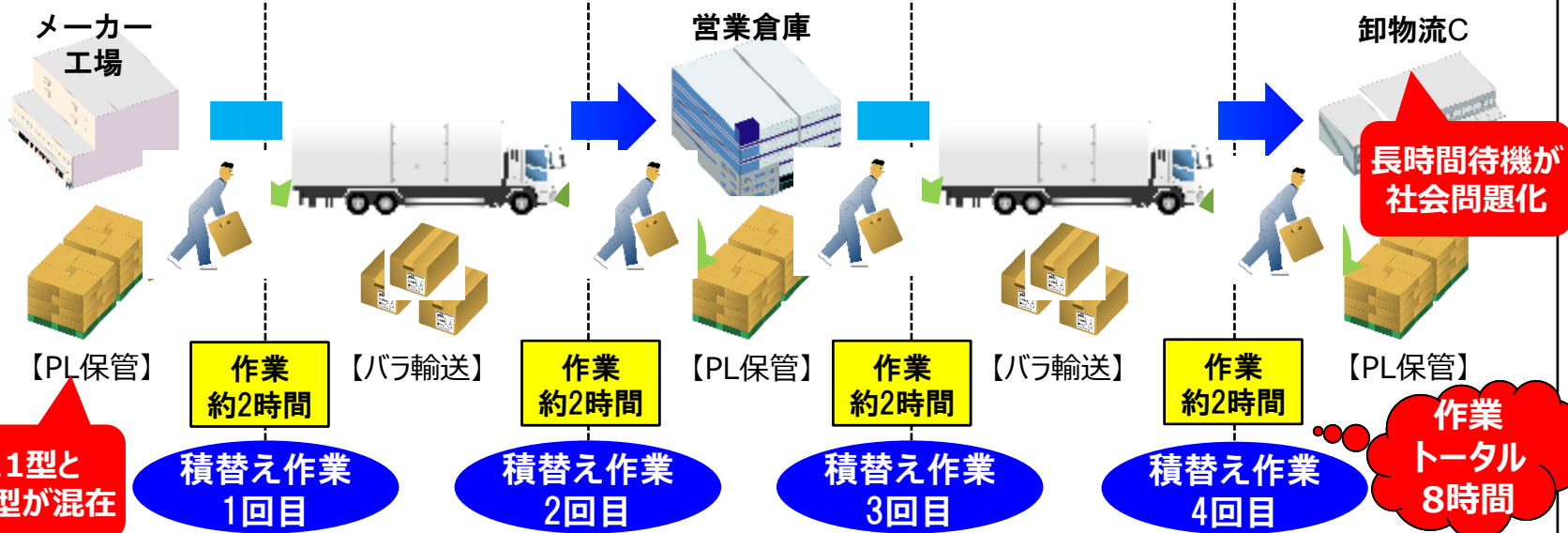
■フローズンマザーセンター概要・目的

- ✓ 慢性的な人手不足や人件費アップ等の構造的な課題を抱える物流業界において、特に冷凍物流業界は、業界全体の足並みが揃わない結果パレット納品が進まず手積み・手降しの解消の目処が立たない事から、ドライバー不足・車両不足が深刻なうえ、納品先での長時間納品・長時間待機が解消されないなど業界特有の物流課題も多く存在します。
- ✓ このまま放置すれば物流が滞りかねず、現にメーカー各社から納品リードタイムの延長申し入れが来るなど、その影響が現実のものとなりつつあります。
- ✓ これら課題解消に向けて、当社の物流機能を川上物流の領域まで拡大し、将来に渡り永続的・安定的に商品調達出来る物流機能の構築を目指し、全国6エリアに当該エリアをカバーする冷凍マザーセンターを設置、『パレチゼーション』をキーワードにマザーセンターで一括仕入れし、エリア内当社各支店・物流センターへ転送する物流インフラを構築します。

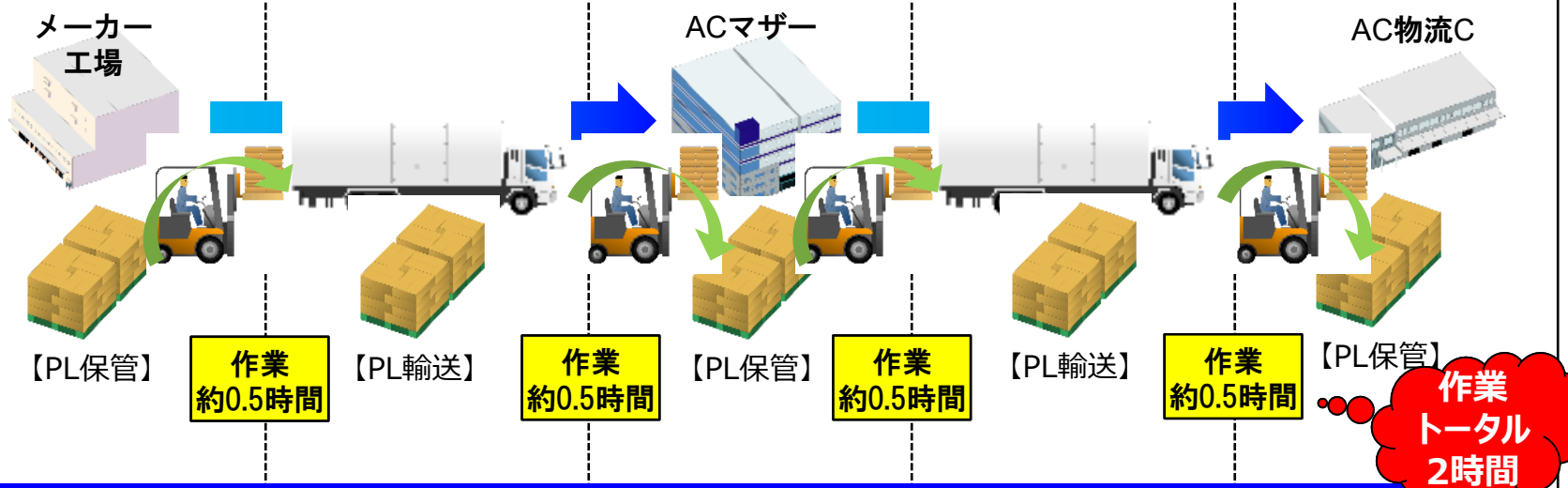


フローズンマザーで実現する一貫パレチゼーション

現状のフローズン中間流通



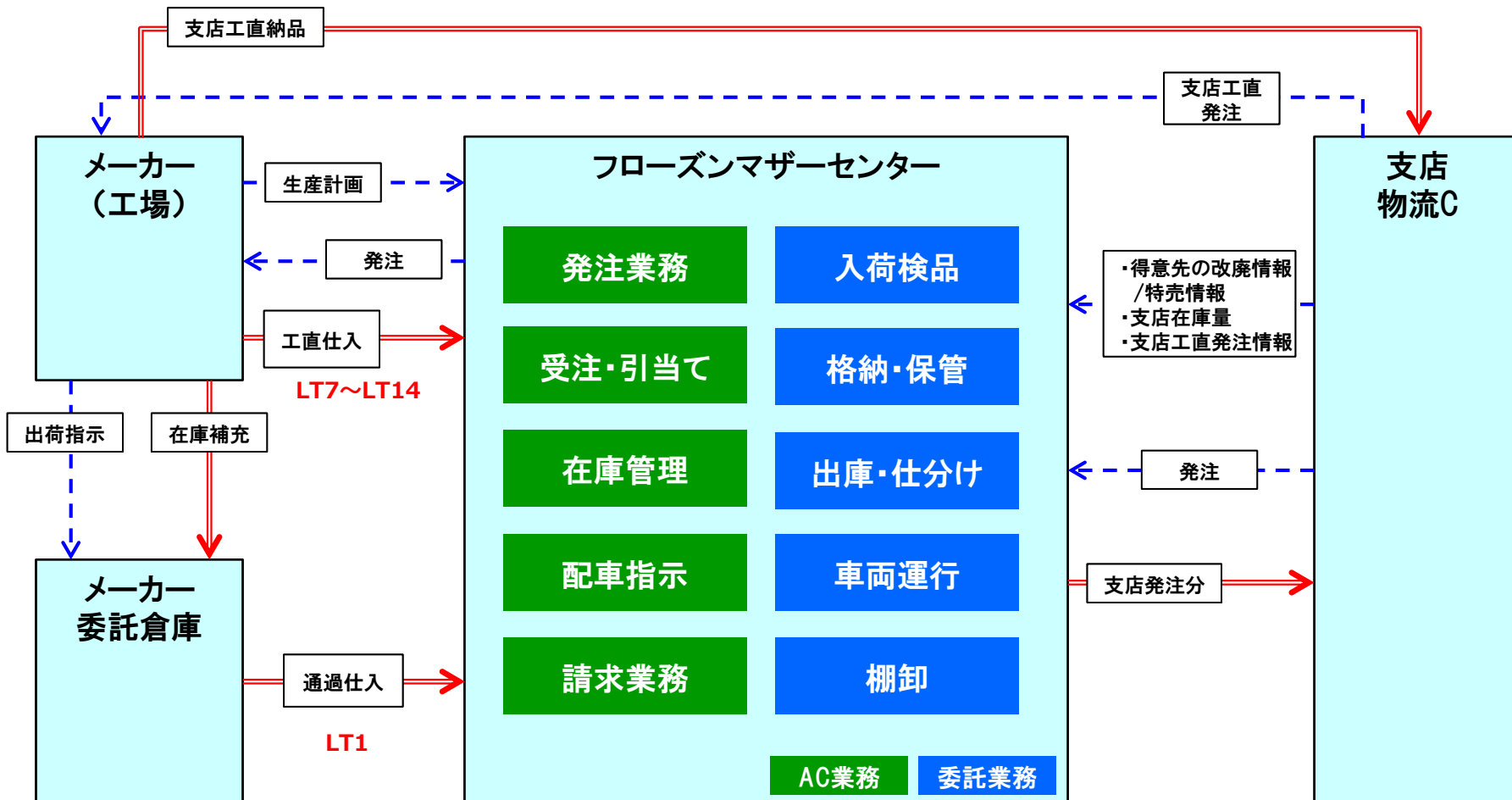
一貫パレチゼーション提案



当社マザーC経由で、工場～当社物流Cまで一度も積替え作業する事なく流通可能です

全体業務概要

情報 - - - - ->
物流 ==>>>



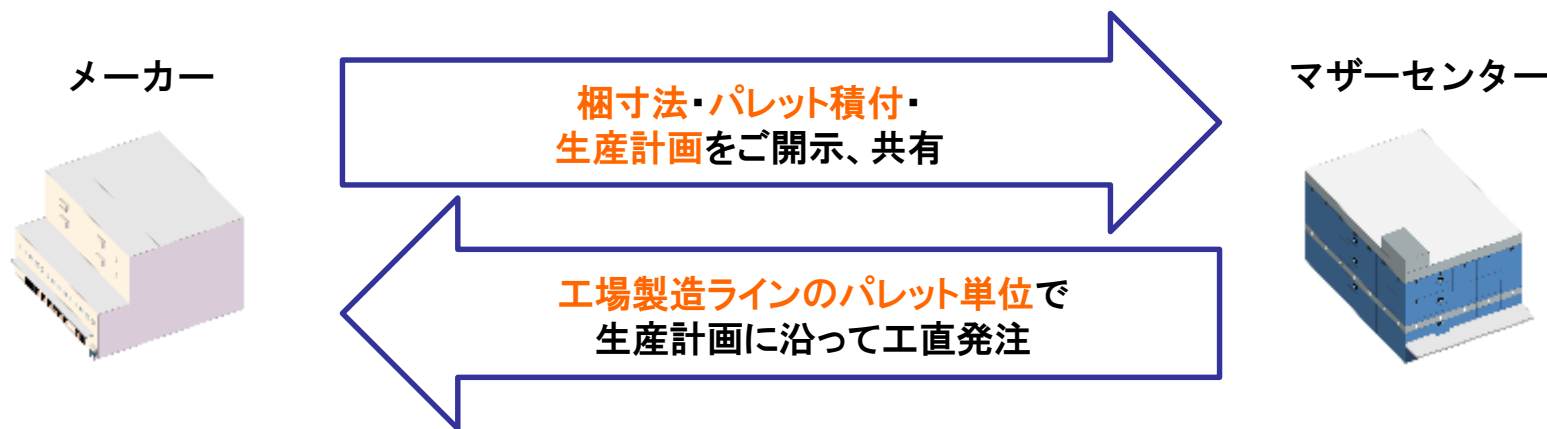
パレチゼーションの取組み

パレチゼーションの取組み(メーカー発注)

フローズンマザーセンターでは、パレチゼーションを推進する為、以下の取組みを実施中。

■ マザー⇒メーカー発注

- ✓ マザーセンターからメーカーへの発注は、工場製造ライン出口でパレットに積付けた荷姿の状態でマザーセンターへ入庫出来る様、事前に開示頂いた生産計画に合わせて、工場毎に車建て単位・パレット単位で発注。
- ✓ メーカー側のパレチゼーションを促す為、パレット荷姿の状態でマザーセンターへ入庫する場合は通常のセンター利用料のみを課金。バラ積み手降しの場合は『ドック占有料』をセンター利用料とは別に課金。



パレチゼーションの取組み(支店発注ロット設定)

- ✓ マザー在庫アイテムの発注ロットは以下の基準で設定

PL単位発注	月間仕入数がパレット換算で3PL以上のアイテム
廻し単位発注	月間仕入数がパレット積み3段以上のアイテム
梱単位発注	それ未満

季節波動に対応する為、
四半期毎に発注ロットを見直し

- ✓ 発注ロット設定一例

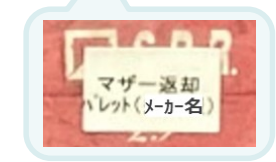
センター別最低発注ロット数設定				神奈川	宇都宮	群馬	茨城	新潟	長岡	埼玉	川崎
センター別一発注当りの最低発注ロット数(単位:梱数)				432梱	275梱	187梱	47梱	92梱	309梱	396梱	408梱
商品名	回し	段積	積付	神奈川	宇都宮	群馬	茨城	新潟	長岡	埼玉	川崎
アイスA	16	8	128	128cs 倍数	16cs 倍数	16cs 倍数	16cs 倍数	16cs 倍数	16cs 倍数	128cs 倍数	128cs 倍数
アイスB	16	7	112	112cs 倍数	112cs 倍数	112cs 倍数	112cs 倍数	16cs 倍数	112cs 倍数	112cs 倍数	112cs 倍数
アイスC	16	8	128	128cs 倍数	16cs 倍数	16cs 倍数	16cs 倍数	16cs 倍数	16cs 倍数	16cs 倍数	128cs 倍数
アイスD	16	10	160	16cs 倍数	16cs 倍数	16cs 倍数	16cs 倍数	16cs 倍数	16cs 倍数	16cs 倍数	160cs 倍数
冷食A	9	7	63	63cs 倍数	9cs 倍数	63cs 倍数	1cs 倍数	9cs 倍数	63cs 倍数	63cs 倍数	63cs 倍数
冷食B	16	5	80	80cs 倍数	16cs 倍数	80cs 倍数	1cs 倍数	80cs 倍数	80cs 倍数	80cs 倍数	80cs 倍数
アイスE	16	7	112	112cs 倍数	16cs 倍数	112cs 倍数	16cs 倍数	16cs 倍数	112cs 倍数	112cs 倍数	112cs 倍数
冷食C	8	3	24	48cs 倍数	48cs 倍数	48cs 倍数	16cs 倍数	48cs 倍数	48cs 倍数	48cs 倍数	48cs 倍数
冷食D	8	4	32	64cs 倍数	16cs 倍数	64cs 倍数	2cs 倍数	16cs 倍数	16cs 倍数	16cs 倍数	16cs 倍数
冷食E	16	6	96	16cs 倍数	1cs 倍数			1cs 倍数	16cs 倍数	1cs 倍数	1cs 倍数
冷食F	16	6	96	1cs 倍数	1cs 倍数	1cs 倍数		1cs 倍数	16cs 倍数	1cs 倍数	1cs 倍数

パレット枚数管理

■ マザーセンター⇄各拠点間のパレット管理

- ✓ メーカー持込みパレットは、マザーセンター入庫時に『パレット返却シール』を貼付
- ✓ 本シール貼付パレットが空いたら、マザー便が拠点納品後に全量回収し、マザーセンターへ戻すルールで運用
- ✓ パレット枚数の受払管理は、専用システムへの入力で行い、入力後に出力される受払伝票を用いて、マザーセンター⇄マザー便ドライバー⇄各拠点間で受払管理を行う

【パレット返却シールサンプル】



【パレット管理伝票サンプル】

《往路用》

指示書 (出荷場所控え)

伝票No. 2163957	出荷場所 関東Fマザー物流C		入荷場所 八潮物流C	
	出荷日 2021/12/17	入荷日 2021/12/18	住所 埼玉県八潮市新町38 (1階)	
運送会社名			TEL	
車番			コメント	

RT1名	指示数	数量	RT1名	指示数	数量
日本アクセスパレ	1 枚	枚		枚	枚
ロットパレ	1 枚	枚		枚	枚
丸永パレ	1 枚	枚		枚	枚
合計				3 枚	枚

納品書 (入荷場所控え)

伝票No. 2163957	出荷場所 関東Fマザー物流C		入荷場所 八潮物流C	
	出荷日 2021/12/17	入荷日 2021/12/18	住所 埼玉県八潮市新町38 (1階)	
運送会社名			TEL	
車番			コメント	

《復路用》

フローズンマザーセンター パレット回収 ADA 庫物誌 (14957) 控元

出荷場所	AC八潮物流 (14957)	入荷場所	AC 関東フローズンマザーセンター
引取り日		住所	埼玉県加須市鴻巣3202-3
		TEL	048-073-6671

ト名	回収枚数	パレット名	回収枚数
・日本AC 関東FマザーC/パレ	枚	・マザ-返却(メーカーG)パレ	枚
・マザ-返却(メーカーA)パレ	枚	・マザ-返却(メーカーH)パレ	枚
・マザ-返却(メーカーB)パレ	枚	・その他パレ	枚
・マザ-返却(メーカーC)パレ	枚		
・マザ-返却(メーカーD)パレ	枚		
・マザ-返却(メーカーE)パレ	枚		
・マザ-返却(メーカーF)パレ	枚		
合計	枚	合計	枚

ドライバーサイン

フローズンマザーセンター パレット回収

出荷場所	AC八潮物流 (14957)	入荷場所	AC 関東フローズンマザーセンター
引取り日		住所	埼玉県加須市鴻巣3202-3
		TEL	048-073-6671

パレット名	回収枚数	パレット名	回収枚数
・日本AC 関東FマザーC/パレ		・マザ-返却(メーカーG)パレ	

ドライバーサイン