

標準仕様パレットの採用が困難な場合に採るべき方策

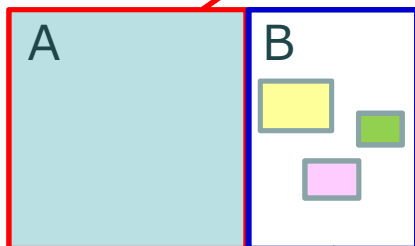
第8回分科会議論範囲

A 標準仕様パレットの「規格と運用の組み合わせ」

→規格（平面サイズ）1 1 型×運用（調達形態）レンタル方式

<具体的な「運用ルール」や、パレットの「仕様」はどうあるべきか>

<パレット標準化に向けてどのような推奨策が考えられるか>

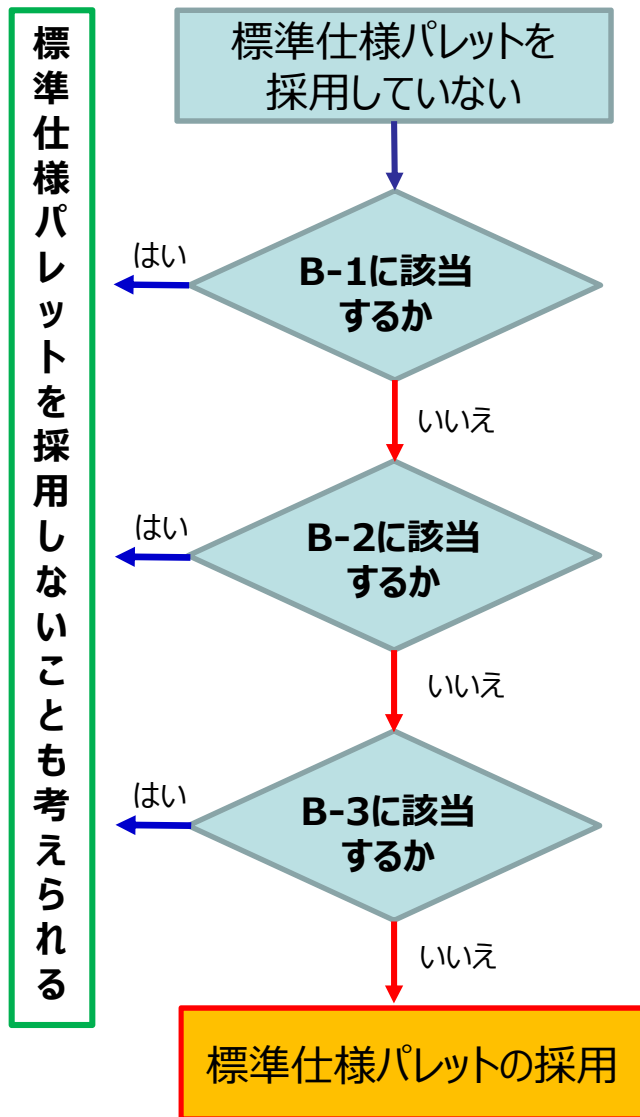


第9回議論範囲

B 標準仕様パレットの採用が現時点で困難な場合に採るべき方策

<1 1 型×レンタル方式の採用をしていない事業者の中で、許容できるB類型は何か>

<標準仕様パレットの採用に関する考え方>



B類型の詳細

B-1 製品の特性上標準仕様パレットを活用できない場合

【想定される業種分野：

- 家電、化学品、金属製品、穀物といった大型の製品を扱う分野 等
- 劇物、毒物を含む危険物等、特異な理由により専用パレットを利活用する製品を扱う分野 等】

B-2 既に業界のガイドラインやアクションプランにより、標準仕様パレット以外の規格が推奨されている場合

【想定される業種分野：即席めん 等】

B-3 既に業種分野内で複数企業が参画し、相当数の物量で効率的な一貫パレチゼーションが実現できている場合

【想定される業種分野：酒・飲料 等】

B-1 製品の特性上標準仕様パレットを活用できない場合

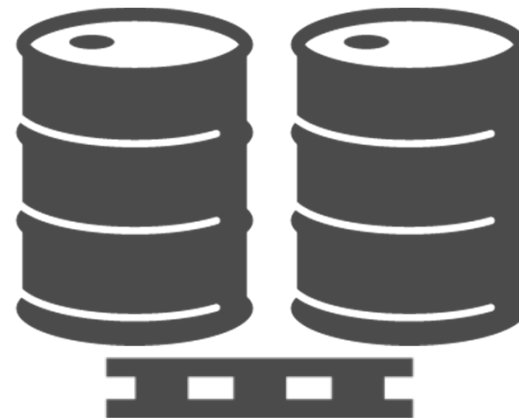
【想定される業種分野：

- 家電、化学品、金属製品、穀物といった大型の製品を扱う分野 等
- 劇物、毒物を含む危険物等、特異な理由により専用パレットを利活用する製品を扱う分野 等】

大型家電



化学品（ドラム）



B-2 既に業界のガイドラインやアクションプランにより、11型以外のパレット規格が推奨されている場合
【想定される業種分野：即席めん 等】

〈例〉「即席めん業界における物流標準化アクションプラン」の取組

資料5

即席めん業界における 物流標準化アクションプラン

2022年9月14日
日本即席食品工業協会

『3. 外装・パレットサイズ』に関して

T11型 (一例) (1,100 × 1,100 × 144 mm)												
No.	品名	個数	幅	高さ	長さ	容積	重量	積載率	積載率	積載率	積載率(%)	
1	品名A	3	346	402	346	8	3	1,182	1,112,736	1,319,253,952	92.0%	83.6%

T12型 (一例) (1,000 × 1,200 × 130 mm)												
No.	品名	個数	幅	高さ	長さ	容積	重量	積載率	積載率	積載率	積載率(%)	
3	品名_12B-A	4	407	300	110	8	20	1,230	1,136,608	1,386,090,340	94.7%	89.8%
4	品名_12B-B	1	300	200	110	10	10	1,230	1,150,000	1,455,115,000	95.0%	90.7%
5	品名_12F	1	441	332	123	7	8	1,114	1,024,884	1,341,726,791	85.4%	73.2%
6	品名_12C	2	407	245	91	10	12	1,222	997,120	1,218,812,200	83.0%	76.1%

【今後の進め方】

- 国交省アクションプランに則り、**T11型とT12型を標準とし、各社で推進**
- 占有率が最大化できるように、各会員社において検討を推進

出典：加工食品分野における物流標準化アクションプラン 第2回フォローアップ会（2022年9月14日）資料5より抜粋

B-3 既に業種分野内で複数企業が参画し、相当数の物量で効率的な一貫パレチゼーションが実現できている場合

【想定される業種分野：酒・飲料 等】

