竹篾條的加工

將竹子變成可用於編織的細竹篾，需要用到多種技術和工具，這個過程並不容易掌握：通常學徒要經過至少 3 年的培訓，才能確保所製竹篾品質統一，最終產品的品質好壞，很大程度上取決於製作篾條的技藝熟練程度。

第一步，根據所需長度將竹竿切割成段，這一步需要一隻手持鋸切割，另一隻手旋轉竹竿，以確保切口平整均勻。接下來，仍然一邊旋轉竹筒，一邊用斜刃小刀刮掉突出的竹節。如果成品要上漆或其他保護塗層，還需要用彎曲的刨刀刮掉竹子堅硬光滑的外皮。

下一步，使用長方形刀面的劈竹刀縱向剖開竹筒。工匠先用最鋒利的刀刃初步切進竹筒，再借助刀面更下方、更厚的部分向下一推到底，把竹筒剖成兩半。只要有了開口，竹段就很容易順勢劈開，因此一些工匠會在切割時用腳趾夾住竹篾條。

有時也可使用一種名為「菊花狀破竹器」的工具，輕鬆將竹段切割成條。分割器中間是一個環，外面連著數把等距的刀片，就像車輪上的輻條。只要握住工具外側的把手，從竹段頂部向下推動，即可完成切割。

第三步，進一步將竹篾條加工成更細的篾條。首先要剝去竹筒內層的透明竹衣，再用竹篾小刀反復剖開竹篾條，直到獲得所需厚度。接著使用刀鋒向下固定的刨刀。將竹篾條拉過這種刨刀下方，就可以保證竹篾條被進一步刨成均勻的厚度。然後用兩把定寬刀把竹篾條加工為均一寬度。刀片按照所需寬度在竹篾條左右兩側固定，只要將竹篾條

從中間拉過，就能精確地削去多餘的部分。與手工切割相比，借助這些工具可以得到尺寸更均勻的竹篾條。

最後，成功出品的竹篾條可用於製作各式竹工藝品，比如竹籃。編製籃口時，需要用帶溝槽的篾針撐開緊實的縫隙，以便讓竹篾條穿過。編織完成後，還要用帶有扁平刀面的篾針插入竹籃篾條之間，重新定位、拉直篾條，調整縫隙使之均勻，同時修整其他尚未完美之處。

竹工藝匠人首先必須掌握這些工具和基本技術，才能生產出自己的竹工藝品。