竹篾条的加工

将原竹变成可用于编织的细竹篾，需要用到多种技术和工具。这个过程并不容易掌握：通常学徒要经过至少 3 年的培训，才能确保所制竹篾品质的统一。而制作篾条的技艺熟练程度是决定最终产品质量好坏的重要要素。

第一步，根据所需长度将竹竿切割成段。这一步需要一只手持锯切割，另一只手旋转竹竿，以确保切口平整均匀。接下来，仍然一边旋转竹筒，一边用斜刃小刀刮掉突出的竹节。如果成品要上漆或其他保护层，就需要用弯曲的刨刀刮掉竹子坚硬光滑的外皮。

下一步，使用长方形刀面的劈竹刀纵向剖开竹筒。工匠先用最锋利的刀刃初步切进竹筒，再借助刀面更下方、更厚的部分向下一推到底，将竹筒剖成两半。只要有了开口，竹段就很容易顺势裂开，因此一些工匠会在切割时用脚趾夹住竹子。

有时也可使用一种名为“菊花破竹器”的工具，轻松将竹段切割成条。工具中间是一个环，外面连着数把等距的刀片，形似车轮上的辐条。只要握住工具外侧的把手，从竹段顶部向下推动，即可完成切割。

第三步，进一步将竹篾条加工成更细的篾条。首先要剥去竹筒内层的透明竹衣，再用竹篾小刀反复剖开竹篾条，直到获得所需厚度。接着使用刀锋向下固定的刨刀，将竹篾条拉过刨刀刀刃下方，就可以保证它们被进一步刨制成均匀的厚度。然后使用两把定宽刀把竹条加工为均等宽度。定宽刀按照所需宽度在竹篾条左右两侧固定，只要将竹篾

条从中间拉过，就能精确地削去多余的部分。与手工切割相比，借助这些工具可以得到尺寸更均匀的竹篾条。

成功加工完成的竹篾条可用于制作各式竹工艺品，比如竹篮。编制篮口时，需要用带沟槽的篾针撑开紧密的缝隙，以便让竹篾条穿过。编织完成后，还要用带有扁平刀面的篾针插入竹篮篾条之间，重新定位、拉直篾条，调整缝隙使之匀称，并修整其他不够完美的地方。

竹工艺匠人首先必须掌握这些工具和基本技术，才能生产出自己的竹工艺品。