

大鍛冶場的精煉工序

大鍛冶場（精煉作坊）在吹踏鞴冶鐵生產（鞴，音同「備」，即古代的鼓風機）中至關重要。在這裡，低品級的鐵被精煉成高品質的鐵錠，然後提供給日本各地的鍛冶屋（鐵匠鋪）打造成工具和其他日用品。

精煉鐵錠的第一步，是把質地脆硬的銑鐵（生鐵，也稱鑄鐵；銑，音同「顯」）放入使用手搖風箱鼓風的小熔爐中重新熔煉，這一步能夠將鐵中的碳含量從約 3% 降到 1% 左右。然後，已部分脫碳的銑鐵還要再經過一次熔煉，將碳含量進一步降到 0.1% 左右。最後，把可鍛銑鐵塊放在鐵砧上用落錘錘打，除去其他雜質。