姆：鋼與鐵的混合物

吹踏韝直接冶鐵法（韝，音同「備」，即古代的鼓風機）能產出多孔狀的大塊鋼、鐵混合物，稱「鉧」（音同「母」）。經過了連續 3 天的熔煉之後，工人們拆除熔爐後把鉧塊拖出來冷卻。這裡展出的是 1992 年日刀保吹踏韝工場生產的部分鉧塊，「日刀保」（NBTHK）是日本美術刀劍保存協會的簡稱。

日刀保吹踏韝產出的鉧塊平均重量可達 3.2 公噸，約 3 公尺長、1.25 公尺寬、25～30 公分高。其中 70%左右為高品質的玉鋼，集中在鉧塊中央，剩下 30%左右為低品級的鋼（步鉧）或鐵。在吹踏韝熔爐還是多種用途鋼、鐵的主要生產設備時，這些低品級的金屬會被送去進一步精煉后出售。但如今，它們只是被儲存起來以備將來使用。