

冶鐵工具

這裡展示的是吹踏鞴熔爐（鞴，音同「備」，即古代的鼓風機）的操作工具，包括一塊用於點燃爐火的點火板、一把添加鐵砂的扁鏟、一根清理爐渣的窄鉤等。大部分工具都是木製品，因為木頭比金屬輕，可為連續數日勞作的工人減輕些許負擔，且木頭導熱效率低，更安全。

敲碎鋤塊

直接冶鐵法生成的「鋤」（音同「母」）是一種多孔狀金屬塊，內含不同品級的鋼和鐵。煉成後，不等爐火完全熄滅，工人便拆除熔爐，將依然紅亮的鋤塊拖出來冷卻。

鋤塊一旦冷卻，工人們便將它轉移到另一處作坊，先用大落錘將其砸碎，隨後再用較小號的落錘進一步粉碎，直至分解為可以由單人操作並完成分揀的小鋤塊。

分揀鐵和玉鋼

鋤塊中最有價值的部份被稱為「玉鋼」，無需任何額外加工便可出售。而銑鐵（即生鐵，也稱鑄鐵；銑，音同「顯」）以及含雜質較多的鋼材等價值較低的金屬，必須精煉後才能出售。

按照碳含量，日刀保吹踏鞴工場生產的玉鋼通常會分成三個等級。此外還有一種碳含量僅為 1.0~1.5% 的特級鋼，是鍛造鋒銳且柔韌的刀劍的理想材料。「日刀保」（NBTHK）是日本美術刀劍保存協會的簡稱。