

## 大锻冶场的精炼工序

在吹踏鞴冶铁生产（鞴，音同“备”，即古代的鼓风机）中，需要在大锻冶场（精炼作坊）将低品级的铁精炼成高品质的铁锭，供日本各地的锻冶屋（铁匠铺）打造成工具和其他日用品，因而这一设施至关重要。

精炼铁锭的第一步是把质地脆硬的铤铁（生铁，也称铸铁；铤，音同“显”）放入使用手摇风箱鼓风的小熔炉中重新熔炼，这一步能够将铁中的碳含量从约 3% 降到 1% 左右。随后，已部分脱碳的铤铁还要再经过一次熔炼，将碳含量进一步降到 0.1% 左右。最后将可锻铤铁块放在铁砧上用落锤锤打，去除其他杂质。