

高殿

如今静静伫立的高殿（冶炼作坊）曾经是营谷冶铁山内（村庄）热闹非凡的中心。在 1921 年关停之前，每当一轮冶炼完成，此处高殿的熔炉都会被拆除，然后在下一次冶炼开始前重建。每轮冶炼持续三天三夜，在村下（工长）的监督下，工人们轮班照管熔炉、鼓动风箱，几乎没有时间休息。

向熔炉中投料是村下与其助手最重要的工作，他们将铁砂和木炭少量多次轮流投入熊熊燃烧的火焰中。关于投料的准确数量和时机，并没有明确的指南可资参考，冶炼成功与否完全有赖于村下根据颜色、声音和气味作出的专业判断。

高殿里的风箱从 1906 年就开始投入使用，依靠水车推动活塞，将空气通过地下管道送入熔炉中。在此之前，人们在熔炉两侧各连接一个大型脚踏风箱来鼓风，两名工人分别站在这种“天秤风箱”上，以稳定的节奏踩着脚踏板来操作风箱。

借助风箱额外鼓入的空气，熔炉中的火焰可达 1 米以上。高殿屋顶上的开口是为了防止建筑着火，同时让山风吹走烟雾。

高殿的布局

如今的高殿是在 1851 年的火灾后重建的，正中的长方形粘土熔炉建于 1967 年。高殿是一座正方形的单层建筑，边长约 18 米，屋顶高达 9 米，由作坊正中央熔炉四周的四根立柱支撑。

左右两侧（从高殿入口面对熔炉）的高台是供村下和资深工人在连续几天的熔炼过程中小憩的地方。熔炉正后方堆放铁砂，两边是堆得如小山一般高的木炭。

熔炉正下方还隐藏着一处设施，它也是高殿最为重要的特征。高殿建成后，工人们在计划搭建熔炉的地方挖出一个 3 米深的大坑，用石头隔出三个空间，熔炉正下方的一条深沟内填满了木炭和压实的木灰，两侧小坑则留空。这三个石坑可以减少熔炉的热量散逸，同时排出周围泥土带来的潮气。过多的潮气会降低炉温，甚至可能形成蒸汽，引发蒸汽爆炸。