

冶铁工具

这里展示的是吹踏鞴熔炉（鞴，音同“备”，即古代的鼓风机）的作业工具，包括一块用于点燃炉火的点火板、一把添加铁砂的扁铲、一根清理炉渣的窄钩。其中大部分都是木制品，因为木头比金属轻，在连续数日劳作中可略微减轻工人的负担。此外，木头工具导热效率低，也更安全。

敲碎鋇块

直接冶铁法生成的“鋇”（音同“母”）是一种多孔状金属块，内含不同品级的钢和铁。炼成后，不等炉火完全熄灭，工人便要拆除熔炉，将依然红亮的鋇块拖出来冷却。

鋇块一旦冷却，便被转移到另一处作坊，用大落锤将其砸碎。随后，使用较小的落锤进一步粉碎鋇块，直至分裂成可以由单人操作并完成分拣的小块。

分拣铁和玉钢

鋇块中最有价值的部分被称为“玉钢”，无需任何额外加工便可出售。而铤铁（即生铁，也称铸铁；铤，音同“显”）以及含杂质较多的钢材等价值较低的金属，必须精炼后才能出售。

日刀保吹踏鞴工场生产的玉钢通常会按照碳含量分为三个等级。此外还有一种特级钢，其碳含量仅为 1.0~1.5%，是锻造锐利且柔韧的刀剑的理想材料。“日刀保”(NBTHK) 是日本美术刀剑保存协会的简称。