

土木工事標準歩掛の訂正

工 種 名	誤	正	適 用																																		
パイルハンマ 工	3. 機 種 の 選 定 機械・規格は、次表を標準とする。 表3. 1 機種を選定 <table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>クローラ式杭打機</td><td>油圧ハンマ 直結三点支持式 ラム質量〇〇t</td><td>台</td><td rowspan="3">1</td><td rowspan="2">ヤットコ使用の場合計上する。</td></tr><tr><td>バ ッ ク ホ ウ (ク ロ ー ラ 型)</td><td>標準型・排出ガス対策型(2014年) 山積0.28㎡(平積0.2㎡)</td><td>〃</td></tr><tr><td>クローラクレーン</td><td>油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 排出ガス対策型(第2次基準値) 50～55t吊</td><td>〃</td><td>必要に応じて計上する。</td></tr></table> (注) 1. バックホウは、ヤットコ使用時に発生する穴埋作業用であり、ヤットコ使用のある現場に適用する。 また、バックホウは賃料とする。 2. クローラクレーンは、下記条件により杭の吊込用として必要に応じて計上する。 ① 杭打機の移動範囲内において杭打機リーダの真下に杭置き場の設置が不可能な場合。 (杭打機の移動範囲は最大30mまでとする。) ② 材料置場が施工基面（杭打機の作業面）より2m以上高い場所に設けられ、杭引込のとき杭打機に落ちかかる恐れのある場合。 3－1 油圧パイルハンマの選定 油圧パイルハンマの選定は、図3－1、図3－2による。 (1) 鋼管杭の場合 (注) 1. 杭の打込長15m以上で下記の条件の場合には、1ランク大きい規格を用いる。 ① N値30以上で層厚3m以上の砂、砂レキの中間層を打抜く場合。 ② N値15以上で層厚3m以上の粘性土を打抜く場合。 2. 杭の打込長（m）には、ヤットコ打込長（m）を含む。 3. N値は、掘削層の加重平均とする。 図3－1 鋼管杭打ちの油圧パイルハンマの選定	機 械 名	規 格	単位	数量	摘 要	クローラ式杭打機	油圧ハンマ 直結三点支持式 ラム質量〇〇t	台	1	ヤットコ使用の場合計上する。	バ ッ ク ホ ウ (ク ロ ー ラ 型)	標準型・排出ガス対策型(2014年) 山積0.28㎡(平積0.2㎡)	〃	クローラクレーン	油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 排出ガス対策型(第2次基準値) 50～55t吊	〃	必要に応じて計上する。	3. 機 種 の 選 定 機械・規格は、次表を標準とする。 表3. 1 機種を選定 <table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>クローラ式杭打機</td><td>油圧ハンマ 直結 三点支持式 ラム質量〇〇t</td><td>台</td><td rowspan="3">1</td><td rowspan="2">ヤットコ使用の場合計上する。</td></tr><tr><td>バ ッ ク ホ ウ (ク ロ ー ラ 型)</td><td>標準型・排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.28㎡(平積0.2㎡)</td><td>〃</td></tr><tr><td>クローラクレーン</td><td>油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 排出ガス対策型(第2次基準値) 50～55t吊</td><td>〃</td><td>必要に応じて計上する。</td></tr></table> (注) 1. バックホウは、ヤットコ使用時に発生する穴埋作業用であり、ヤットコ使用のある現場に適用する。 また、バックホウは賃料とする。 2. クローラクレーンは、下記条件により杭の吊込用として必要に応じて計上する。 ① 杭打機の移動範囲内において杭打機リーダの真下に杭置き場の設置が不可能な場合。 (杭打機の移動範囲は最大30mまでとする。) ② 材料置場が施工基面（杭打機の作業面）より2m以上高い場所に設けられ、杭引込のとき杭打機に落ちかかる恐れのある場合。 3－1 油圧パイルハンマの選定 油圧パイルハンマの選定は、図3－1、図3－2による。 (1) 鋼管杭の場合 (注) 1. 杭の打込長15m以上で下記の条件の場合には、1ランク大きい規格を用いる。 ① N値30以上で層厚3m以上の砂、砂レキの中間層を打抜く場合。 ② N値15以上で層厚3m以上の粘性土を打抜く場合。 2. 杭の打込長（m）には、ヤットコ打込長（m）を含む。 3. N値は、掘削層の加重平均とする。 図3－1 鋼管杭打ちの油圧パイルハンマの選定	機 械 名	規 格	単位	数量	摘 要	クローラ式杭打機	油圧ハンマ 直結 三点支持式 ラム質量〇〇t	台	1	ヤットコ使用の場合計上する。	バ ッ ク ホ ウ (ク ロ ー ラ 型)	標準型・排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.28㎡(平積0.2㎡)	〃	クローラクレーン	油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 排出ガス対策型(第2次基準値) 50～55t吊	〃	必要に応じて計上する。	表3.1 機種を選定の規格欄修正
	機 械 名	規 格	単位	数量	摘 要																																
クローラ式杭打機	油圧ハンマ 直結三点支持式 ラム質量〇〇t	台	1	ヤットコ使用の場合計上する。																																	
バ ッ ク ホ ウ (ク ロ ー ラ 型)	標準型・排出ガス対策型(2014年) 山積0.28㎡(平積0.2㎡)	〃																																			
クローラクレーン	油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 排出ガス対策型(第2次基準値) 50～55t吊	〃		必要に応じて計上する。																																	
機 械 名	規 格	単位	数量	摘 要																																	
クローラ式杭打機	油圧ハンマ 直結 三点支持式 ラム質量〇〇t	台	1	ヤットコ使用の場合計上する。																																	
バ ッ ク ホ ウ (ク ロ ー ラ 型)	標準型・排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.28㎡(平積0.2㎡)	〃																																			
クローラクレーン	油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 排出ガス対策型(第2次基準値) 50～55t吊	〃		必要に応じて計上する。																																	