

第4章 ダム施工機械設備

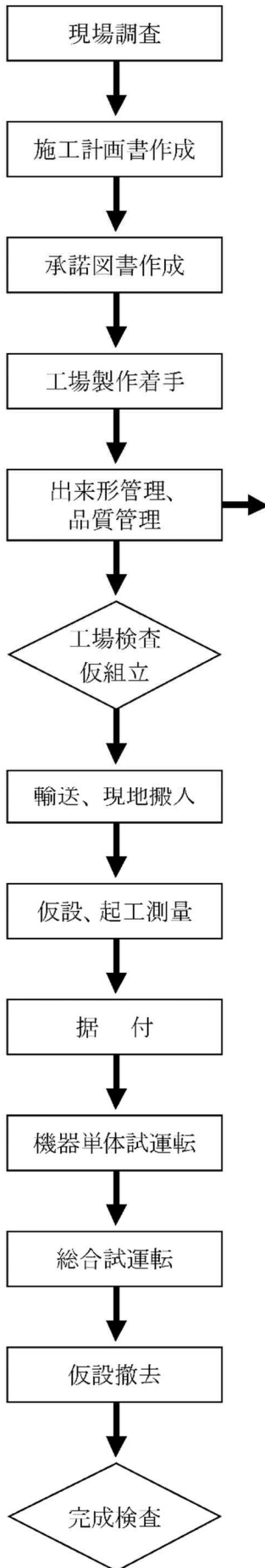
第4章 ダム施工機械設備

この施工管理項目表は、コンクリートダム及びフィルダムの施工機械設備の製作、据付に適用する。これら設備の総合試運転は第9節による。なお、管理基準値は監督職員との協議によるものとする。

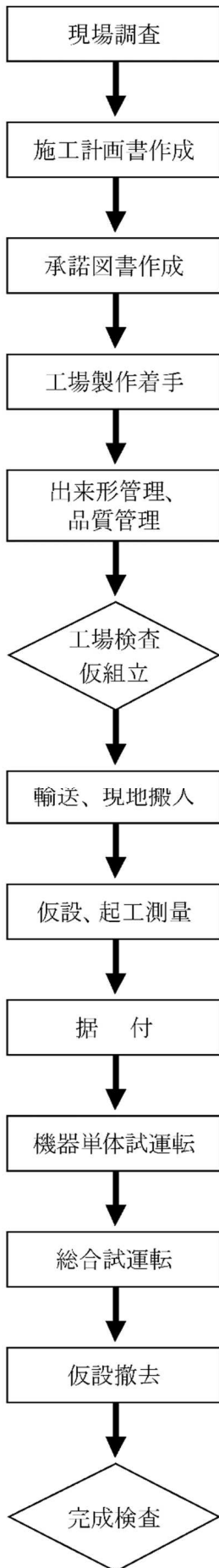
第1節 骨材生産・貯蔵・輸送設備

工場製作時

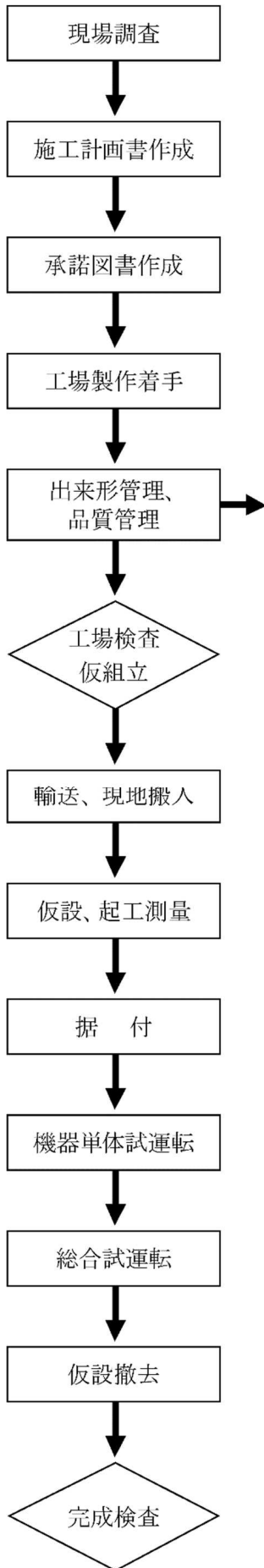
4-1-1-1 工場検査



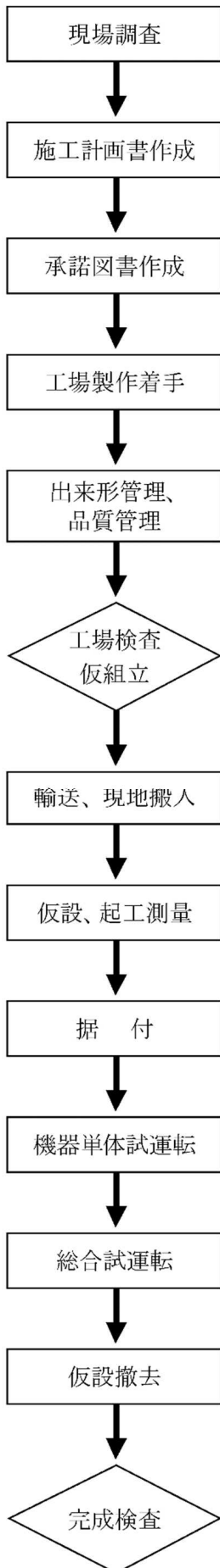
機 器 名	項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
一 次 破 砕 設 備	1. クリスリバー及びクリスリホッパー	外形寸法	
		クリスリバー長	承諾図書による
		クリスリバー幅	
		板厚	
		バー目開き	
		ホッパー容量	
	2. エプロンフィーダー	外形寸法	承諾図書による
		外観構造検査	承諾図書による
		電動機	
		電流	承諾図書による
		電圧	回転数安定後、測定する。
		回転数	
		温度上昇	測定温度－周囲温度
	3. 振動フィーダー	外形寸法	
		バー目開き	承諾図書による
		外観構造検査	承諾図書による
		電動機	
		電流	承諾図書による
		電圧	回転数安定後、測定する。
		回転数	起動後、回転数が安定したとき測定する。
		温度上昇	測定温度－周囲温度
	4. ショークラッシャー	外形寸法	
		長さ	承諾図書による
		幅	
		高さ	
		外観構造検査	承諾図書による
		電動機	
		電流	承諾図書による
		電圧	
		回転数	
		温度上昇	測定温度－周囲温度



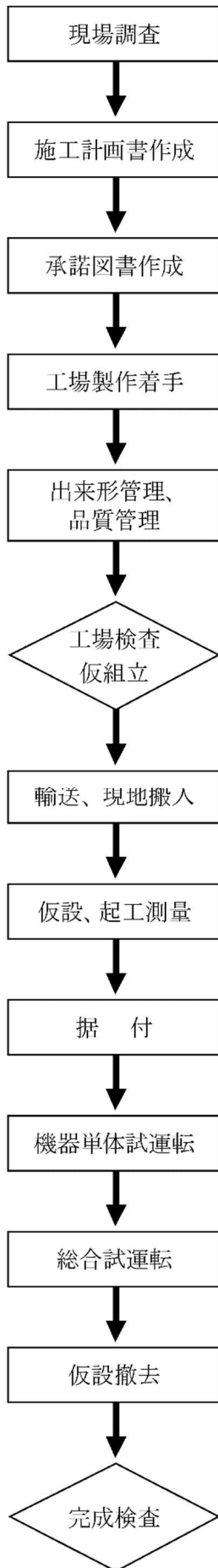
機 器 名		項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
一次 破 碎 設 備	4. ジョークラッ シャ	軸受温度	承諾図書による	測定温度－周囲温度
	5. ジャイレート リクラッシャ	外形寸法		
		長さ	承諾図書による	
		幅		
		高さ		
		外観構造検査	承諾図書による	
		電動機		
		電流	承諾図書による	回転数安定後、測定する。
		電圧		
		回転数		
		温度上昇		測定温度－周囲温度
骨 材 洗 浄 設 備	1. ドラムスクラ バ	外形寸法	承諾図書による	
		外観構造検査	承諾図書による	
		電動機		
		電流	承諾図書による	回転数安定後、測定する。
		電圧		
		回転数		
		温度上昇		測定温度－周囲温度
ふ る い 分 け 設 備	1. バイブレー ティングスクリー ン	外形寸法		
		スクリーン長さ	承諾図書による	
		スクリーン幅		
		板厚		
		節目の大き さ		
		節目数		
		傾斜		
		外観構造検査	承諾図書による	
		電動機		
		電流	承諾図書による	回転数安定後、測定する。
		電圧		
		回転数		
		温度上昇		測定温度－周囲温度
		振動数	承諾図書による	
		振幅	承諾図書による	
	2. スクリーンタ ワ	外形寸法		
		タワ高さ	承諾図書による	
		タワ幅		
		タワ長さ		



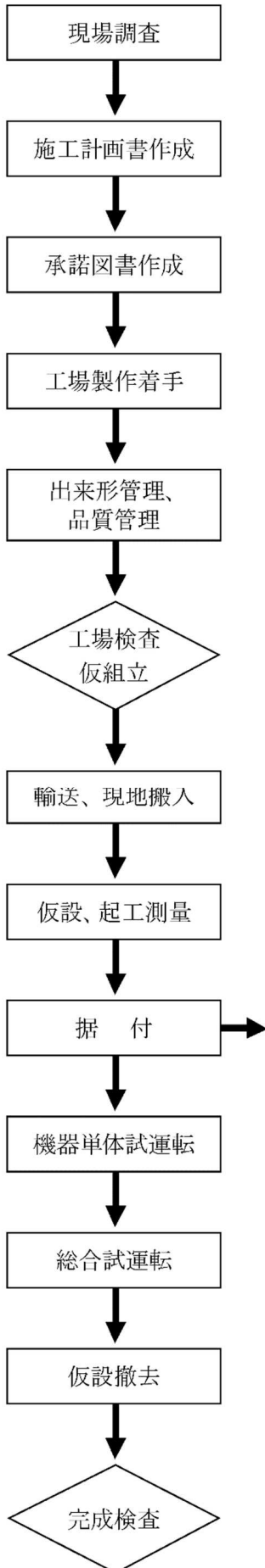
機 器 名		項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
ふ る い 分 け 設 備	3. スパ ^イ ラル 分級機	外形寸法	承諾図書による	
		外観構造検査	承諾図書による	
		電動機		
		電流	承諾図書による	回転数安定後、測定する。
		電圧		
		回転数		
二 次、 三 次 破 砕 設 備	1. コンクラッ シュ	温度上昇		測定温度－周囲温度
		外形寸法	承諾図書による	
		外観構造検査	承諾図書による	
		電動機		
		電流	承諾図書による	回転数安定後、測定する。
		電圧		
		回転数		
		温度上昇		測定温度－周囲温度
		軸受温度	承諾図書による	測定温度－周囲温度
		回転数	承諾図書による	
		振動	承諾図書による	
		騒音	承諾図書による	
		歯当たり	承諾図書による	
		バックラッシュ	承諾図書による	
製 砂 設 備	1. ロット ^ミ ル	外形寸法	承諾図書による	
		外観構造検査	承諾図書による	
		電動機		
		電流	承諾図書による	回転数安定後、測定する。
		電圧		
		回転数		
		温度上昇		測定温度－周囲温度
	2. スパ ^イ ラル 分級機	外形寸法	承諾図書による	
		外観構造検査	承諾図書による	
		電動機		
		電流	承諾図書による	回転数安定後、測定する。
		電圧		
		回転数		
		温度上昇		測定温度－周囲温度



機器名	項目	管理基準値 (mm)	判定基準
骨材輸送設備	全般	外形寸法	
		ブーリ幅	承諾図書による
		ブーリ径	
		ロー幅	
		ロー径	
		トラフ角度	
		フレーム全長	
		フレーム全幅	
		フレーム全高	
		支柱高	
		支柱幅	
		外観構造検査	承諾図書による
		電動機	
		電流	承諾図書による
		電圧	
		回転数	
		温度上昇	
骨材貯蔵及び引し出設備	1. ロックラダー	外形寸法	
		全長	承諾図書による
		全幅	
		通過断面	
	2. 砂貯蔵	外形寸法	
		波のピッチ	承諾図書による
		波の高さ	
		板厚	
		有効長	
		弦長	
	3. 調整槽	外形寸法	
		波のピッチ	承諾図書による
		波の高さ	
		板厚	
		有効長	
		弦長	
	4. 引出し装置	外形寸法	
		ホップ開口寸法	承諾図書による
		ホップ高さ	
		シュート開口寸法	
		シュート高さ	
		外観構造検査	承諾図書による
		電動機	
		電流	承諾図書による
		電圧	
		回転数	
		温度上昇	



機 器 名		項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
骨 材 貯 蔵 及 び 引 し 出 設 備	4. 引出し装置	振幅	承諾図書による	
建 屋 等	1. 機械設備用建屋	外形寸法	承諾図書による	
	2. 電気室建屋	外形寸法	承諾図書による	
	3. 照明装置	外形寸法	承諾図書による	
		外観構造検査		
付 属 設 備	1. ホッパ	外形寸法	承諾図書による	
	2. 配管	外形寸法	承諾図書による	
	3. 連絡用階段及び梯子	外形寸法	承諾図書による	

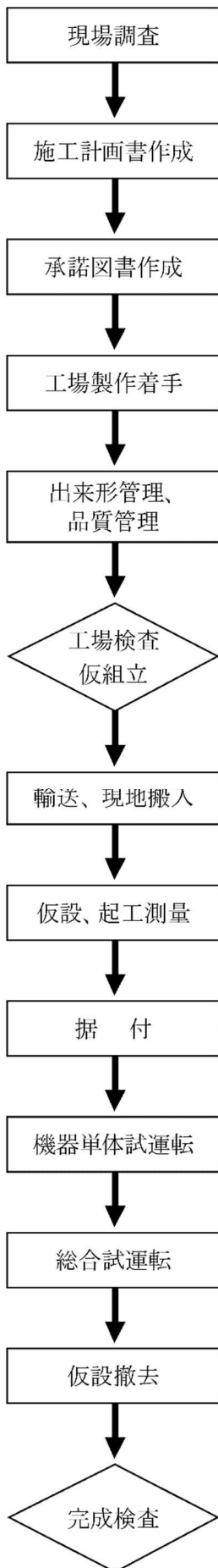


現場据付時

4-1-1-2 据付検査

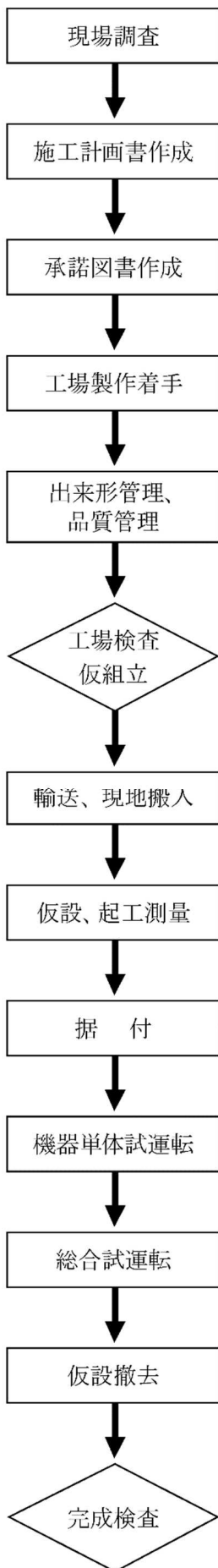
機器名	項目	管理基準値 (mm)	判定基準
一次 破 砕 設 備	1. クリスリ バー及びク リスリホッパ	現場組立据付 検査	
	基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
	2. エフロ ンフィー タ	現場組立据付 検査	
	基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
	据付ライナレ ベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
	スプロケット 芯間距離		スプロケットの芯間距離を測 定する。
	スプロケット 通り芯		スプロケットの通り芯を測定 する。
	ローチェーン たるみ量		チェーンのたるみを測定する。
	3. 振動フィー タ	現場組立据付 検査	
	基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
	据付ライナレ ベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
	4. ジョークラ ッシャ	現場組立据付 検査	
	基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
	据付ライナレ ベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
	本体水平度		本体の水平度を測定する。
	Vシーブ垂直 度		Vシーブの垂直度を測定する。
	動歯・受歯 の間隙		動歯と受歯の間隙を測定する。
	テンション ロッドス プリング 締付長さ		テンションロッドスプリング の締付長さの測定する。
	本体・モータ ・Vシーブ 通り芯		本体・モーター・Vシーブの通 り芯を測定する。
	Vベルト張 力		Vベルト張力を測定する。
	5. ジャイレ ートリク ラッシャ	現場組立据付 検査	
	基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
	据付ライナレ ベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。

第2編 設備別編 第4章 ダム施工機械設備

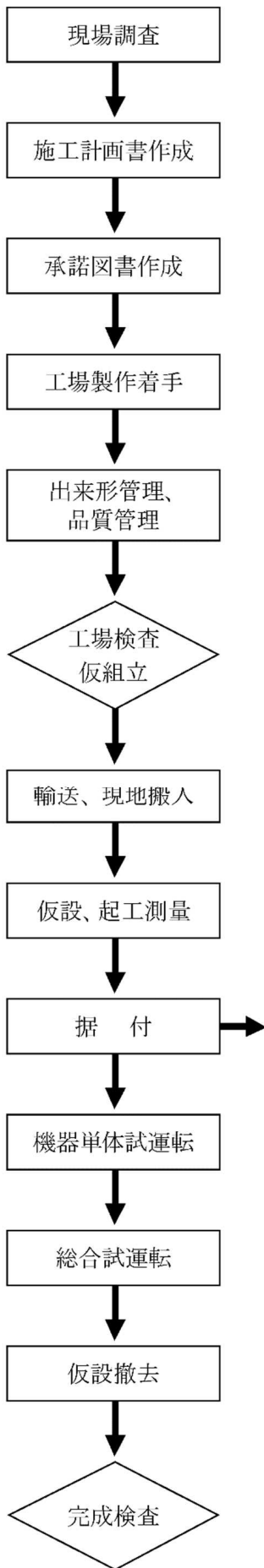


機 器 名		項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
骨 材 洗 浄 設 備	1. ドラムスク ラバ	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付ライフレ ベル	承諾図書による	ライナまでの垂直高さを測定 する。
		ドラム本体の 回転方向ゆれ		ドラム本体の回転方向ゆれを 測定する。
		駆動歯車バ ックラッ		駆動歯車バックラッ
		本体・モータ ・Vシーブ 通り芯		本体・モーター・Vシーブ通り 芯を測定する。
		Vベルト張力 調整		Vベルト張力を測定する。
ふ る い 分 け 設 備	1. ハイプ レ ー ン ス ク リ ン	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		スタント 芯間 距離		スタント芯間の距離を測定す る・
		スタント 高さ 及び水平度		スタント高さ及び水平度を測 定する。
		スプリングエ リゴ倒れ		スプリングエリゴ倒れを測定 する。
		Vベルト張力		Vベルト張力を測定する。
	2. スクリー ン タ ワ ー	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
	3. スパ イ ラ ル 分 級 機	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付ライフレ ベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
二 次 、 三 次 破 砕 設 備	1. コ ン ク ラ ッ シ ャ	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付ライフレ ベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
製 砂 設 備	1. ロ ッ ト ミ ル	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付ライフレ ベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。

第2編 設備別編 第4章 ダム施工機械設備



機 器 名		項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
製砂設備	2. スパイラル分級機	現場組立据付検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
		据付ライナレベル		ライナまでの垂直高さを測定する。
骨材輸送設備		現場組立据付検査		
		据付レベル	承諾図書による	ライナまでの垂直高さを測定する。
		軸間距離		軸間距離を測定する。
		通り芯		通り芯を測定する。
		高力ボルト締付トルク		締付トルクを測定する。
骨材貯蔵及び引出し設備	1. ロックラダー	現場組立据付検査		
		支柱高さ	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
		支柱スパン		スパン長を計測する。
		支柱対角長		対角長を計測する。
		真直度		真直度を計測する。
		高力ボルト締付トルク		締め付けトルクを計測する。
	2. 砂貯蔵	現場組立据付検査		
		高さ	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
		直径		直径を計測する。
	3. 調整槽	現場組立据付検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定する。
建屋等	1. 機械設備用建屋	現場組立据付検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定する。
	2. 電気室建屋	現場組立据付検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定する。
	3. 照明装置	現場組立据付検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。

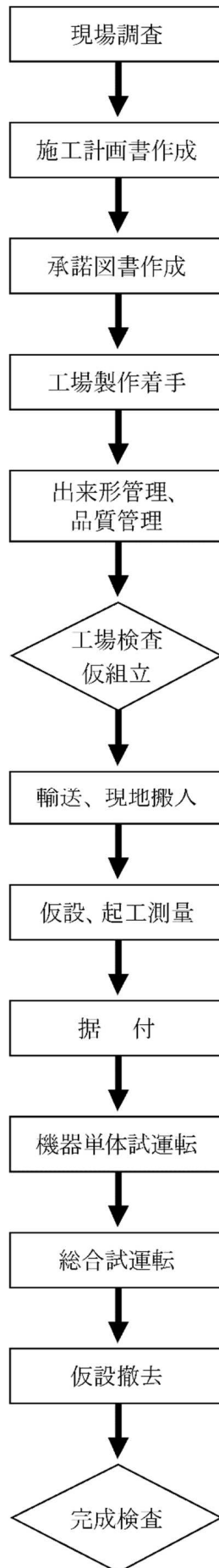


機 器 名		項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
付 属 設 備	1. ホッパ	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
	2. 配管	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
	3. 連絡用 階段及び 梯子	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。

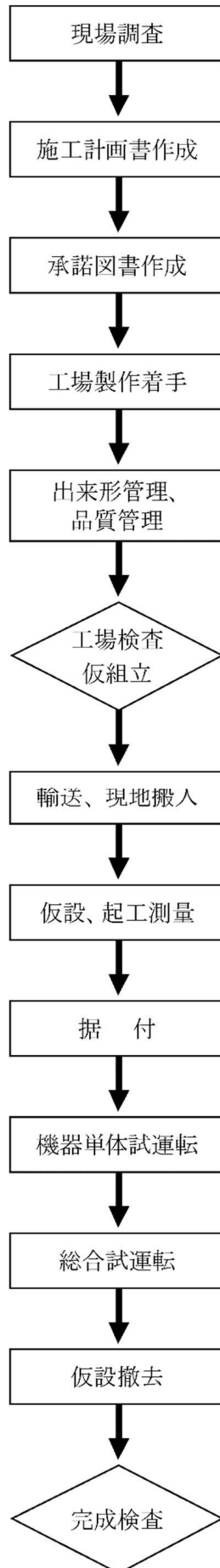
第2節 コンクリート生産設備

工場製作時

4-2-1-1 工場検査



機 器 名		項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
受 材 部		外形寸法	承諾図書による	
		外観構造検査		
		電動機		
		電流	承諾図書による	回転数安定後、測定する。
		電圧		
		回転数		
		温度上昇		
貯 蔵 部	1. 骨 材 貯 蔵槽	外形寸法	承諾図書による	
		外観構造検査		
		貯蔵容量	承諾図書による	
	2. セメント貯 蔵槽	外形寸法	承諾図書による	
		外観構造検査		
		貯蔵容量	承諾図書による	
	3. 水 貯 蔵 槽	外形寸法	承諾図書による	
		外観構造検査		
		貯蔵容量	承諾図書による	
	4. 混 和 剤 貯蔵槽	外形寸法	承諾図書による	
		外観構造検査		
		貯蔵容量	承諾図書による	
計 測 部	1. 計 量 器 全般	外形寸法	承諾図書による	
		外観構造検査		
		計量時間	承諾図書による	
		計量誤差		
集 合 及 び シ ュ ー ト	1. 集 合 ホッ パ	外形寸法	承諾図書による	
		外観構造検査		
		ホッパ容量	承諾図書による	
	2. シュート	外形寸法	承諾図書による	
		外観構造検査	承諾図書による	
		電動機		
		電流	承諾図書による	回転数安定後、測定する。
		電圧		
		回転数		
温度上昇	測定温度—周囲温度			

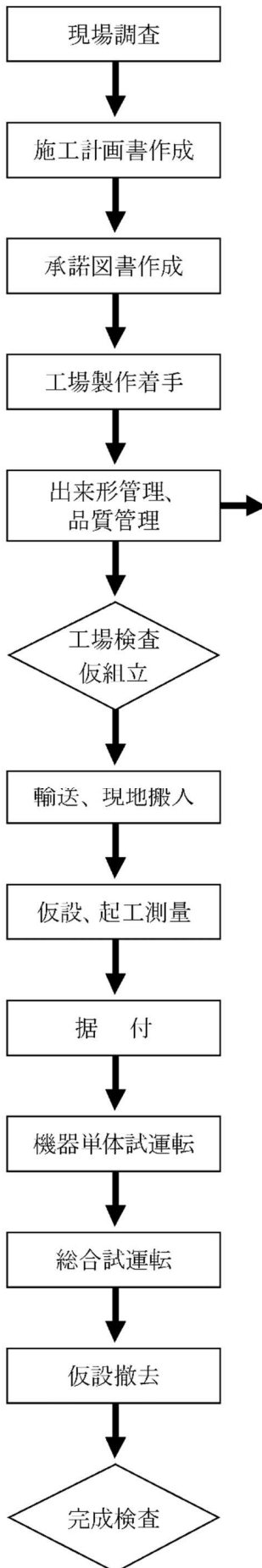


機 器 名		項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
混練部	1. 重力式 (傾胴式)ミキサ	外形寸法	承諾図書による	
		外観構造検査	承諾図書による	
		電動機		
		電流	承諾図書による	回転数安定後、測定する。
		電圧		
		回転数		
		温度上昇		測定温度—周囲温度
		傾胴時間	承諾図書による	
		起胴時間	承諾図書による	
		ドラム回転数	承諾図書による	
		ミキサ容量	承諾図書による	
	2. 強制式ミキサ	外形寸法	承諾図書による	
		外観構造検査	承諾図書による	
		電動機		
		電流	承諾図書による	回転数安定後、測定する。
		電圧		
		回転数		
		温度上昇		測定温度—周囲温度
		ゲート開口時間	承諾図書による	
		ゲート閉口時間	承諾図書による	
		回転数	承諾図書による	
		ミキサ容量	承諾図書による	
	3. コンクリートホッパ	外形寸法	承諾図書による	
		外観構造検査		
		ホッパ容量	承諾図書による	
	4. サンプリング装置	外形寸法	承諾図書による	
		外観構造検査		
建屋		外観寸法	承諾図書による	
付属設備	1. 給気・給水配管	外形寸法	承諾図書による	
	2. 混和剤攪拌槽	外形寸法	承諾図書による	
		外観構造検査	承諾図書による	

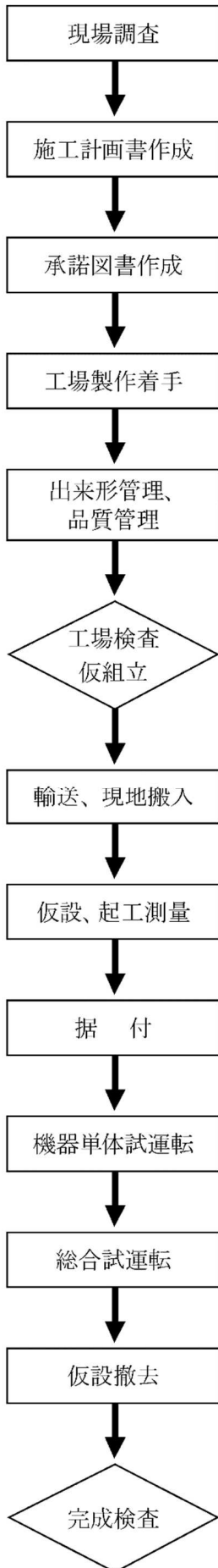
第3節 コンクリート打設設備

工場製作時

4-3-1-1 工場検査

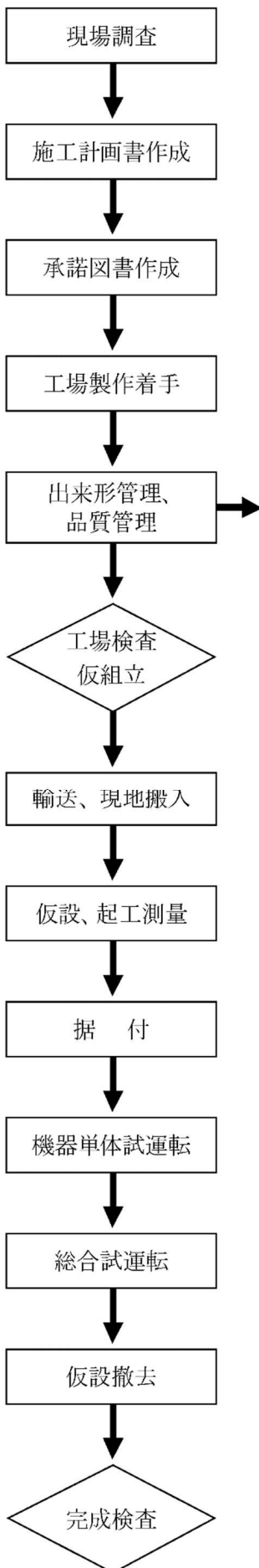


機 器 名	項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
弧動式ケーブルブルクレーン	1. 固定塔	外形寸法	承諾図書による
	2. 移動塔	外形寸法	承諾図書による
	3. 主索	外形寸法	承諾図書による
		外観構造検査	
		主索径	承諾図書による
		主索サグ量	
	4. 機械室	外形寸法	承諾図書による
	5. 巻上げ 及び横行 装置	外形寸法	
		ドラム寸法	承諾図書による
		外観構造検査	承諾図書による
		電動機	
		電流	承諾図書による
		電圧	
		回転数	
		温度上昇	測定温度一周围温度
		巻上速度	承諾図書による
		巻上揚程	承諾図書による
		軸受温度	承諾図書による
		振動	承諾図書による
		歯当たり	承諾図書による
		芯出し	承諾図書による
	6. 走行装 置	外形寸法	承諾図書による
		外観構造検査	承諾図書による
		電動機	
		電流	承諾図書による
		電圧	
		回転数	
		温度上昇	測定温度一周围温度
		速度	承諾図書による
		軸受温度	承諾図書による
		振動	承諾図書による
		歯当たり	承諾図書による
		芯出し	承諾図書による



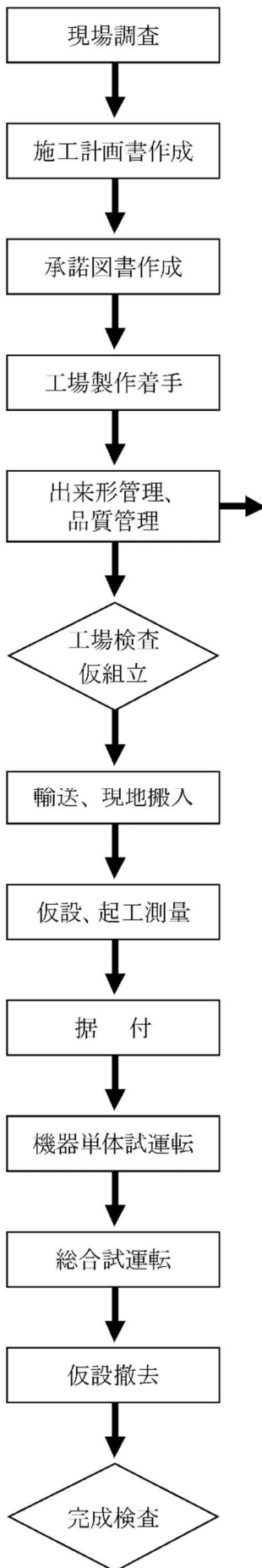
機器名	項目	管理基準値 (mm)	判定基準
弧動式ケーブルクレーン	7. 主索調整装置	外形寸法	
		ドラム寸法	承諾図書による
		外観構造検査	承諾図書による
		電動機	
		電流	承諾図書による 回転数安定後、測定する。
		電圧	
		回転数	
		温度上昇	測定温度一周囲温度
		軸受温度	承諾図書による 測定温度一周囲温度
		振動	承諾図書による
		歯当たり	承諾図書による
		芯出し	承諾図書による
		減速機	承諾図書による 成績表にて、確認する。
8. 給油装置	外形寸法	承諾図書による	
	外観構造検査	承諾図書による	成績表にて、確認する。
9. ワイヤロープ及びシーブ	外形寸法	承諾図書による	
	外観構造検査	承諾図書による	
	ワイヤロープ径	承諾図書による	成績表にて、確認する。
	ワイヤロープ長さ	承諾図書による	成績表にて、確認する。
10. トリ及びフック	外形寸法		
	全長	承諾図書による	
	車輪間距離	承諾図書による	
11. ロープハンガー	外形寸法	承諾図書による	
12. コンクリートバケット	外形寸法	承諾図書による	
	外観構造検査	承諾図書による	
13. 運転室	外形寸法	承諾図書による	

第2編 設備別編 第4章 ダム施工機械設備

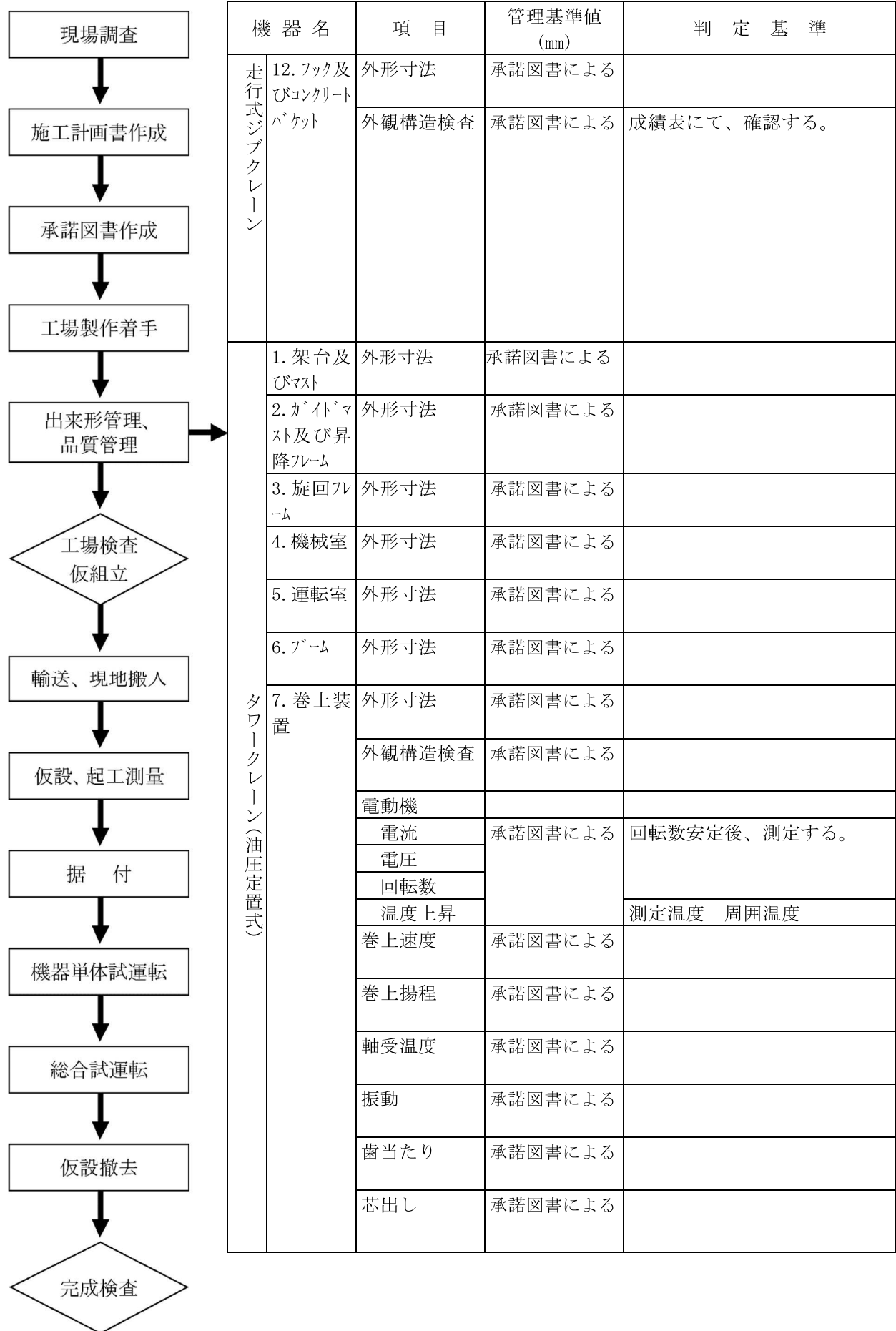


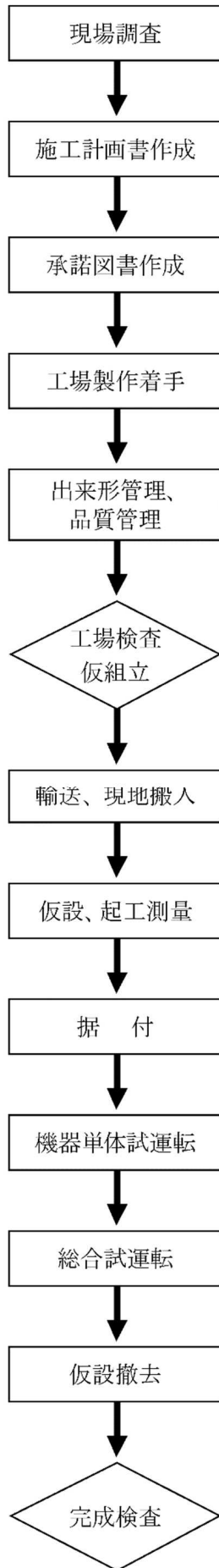
機器名	項目	管理基準値 (mm)	判定基準
走行式ジブクレーン	1. 門形走行体	外形寸法	承諾図書による
		外観構造検査	承諾図書による
	2. 旋回フレーム	外形寸法	承諾図書による
	3. 機械室	外形寸法	承諾図書による
	4. 運転室	外形寸法	承諾図書による
	5. フーム	外形寸法	承諾図書による
	6. 巻上装置	外形寸法	
		ドラム寸法	承諾図書による
		外観構造検査	承諾図書による
		電動機	
		電流	承諾図書による 回転数安定後、測定する。
		電圧	
		回転数	
		温度上昇	承諾図書による 測定温度一周囲温度
		巻上速度	承諾図書による
		巻上揚程	承諾図書による
		軸受温度	承諾図書による
		振動	承諾図書による
		歯当たり	承諾図書による
		芯出し	承諾図書による

第2編 設備別編 第4章 ダム施工機械設備



機 器 名	項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
走行式ジブクレーン	7. 起伏装置	外形寸法	承諾図書による
		外観構造検査	承諾図書による
		電動機	
		電流	承諾図書による 回転数安定後、測定する。
		電圧	
		回転数	
		温度上昇	測定温度一周囲温度
	8. 旋回装置	外形寸法	承諾図書による
		外観構造検査	承諾図書による
		電動機	
		電流	承諾図書による 回転数安定後、測定する。
		電圧	
		回転数	
		温度上昇	測定温度一周囲温度
	9. 走行装置	外形寸法	承諾図書による
		外観構造検査	承諾図書による
		電動機	
		電流	承諾図書による 回転数安定後、測定する。
		電圧	
		回転数	
		温度上昇	測定温度一周囲温度
		速度	承諾図書による
		軸受温度	承諾図書による
		振動	承諾図書による
		歯当たり	承諾図書による
		芯出し	承諾図書による
	10. 給油装置	外形寸法	承諾図書による
		外観構造検査	承諾図書による 成績表にて、確認する。
	11. ワイヤロープ及びシブ	外形寸法	承諾図書による
		外観構造検査	承諾図書による
		ワイヤロープ径	承諾図書による 成績表にて、確認する。
		ワイヤロープ長さ	承諾図書による 成績表にて、確認する。

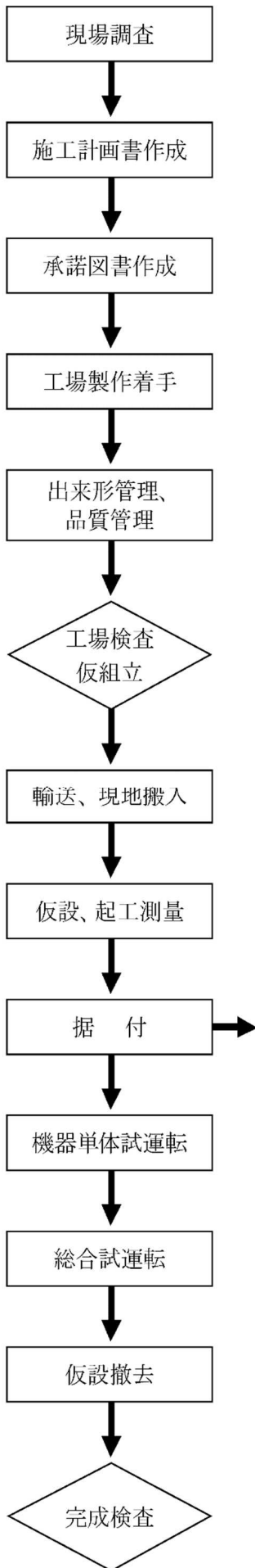




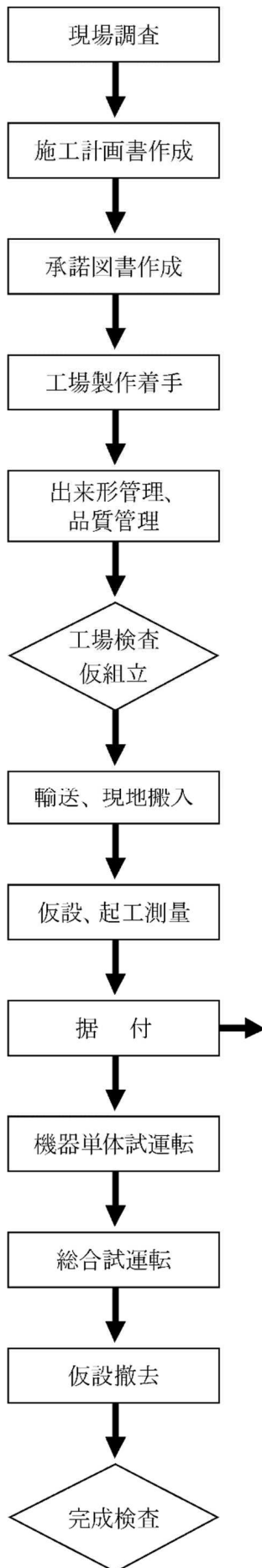
機 器 名	項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
タワークレーン (油圧定置式)	8. 起伏装置	外形寸法	承諾図書による
		外観構造検査	承諾図書による
		電動機	
		電流	承諾図書による 回転数安定後、測定する。
		電圧	
		回転数	
		温度上昇	
	9. 旋回装置	外形寸法	承諾図書による
		外観構造検査	承諾図書による
		電動機	
		電流	承諾図書による 回転数安定後、測定する。
		電圧	
		回転数	
		温度上昇	
	10. 昇降装置	外形寸法	承諾図書による
		外観構造検査	承諾図書による
	11. ワイヤロープ及びシープ	外形寸法	承諾図書による
		外観構造検査	承諾図書による
		ワイヤロープ径	成績表にて、確認する。
		ワイヤロープ長さ	成績表にて、確認する。
	12. フック及びコンクリートバケット	外形寸法	承諾図書による
		外観構造検査	承諾図書による 成績表にて、確認する。

現場据付時

4-3-1-2 据付検査

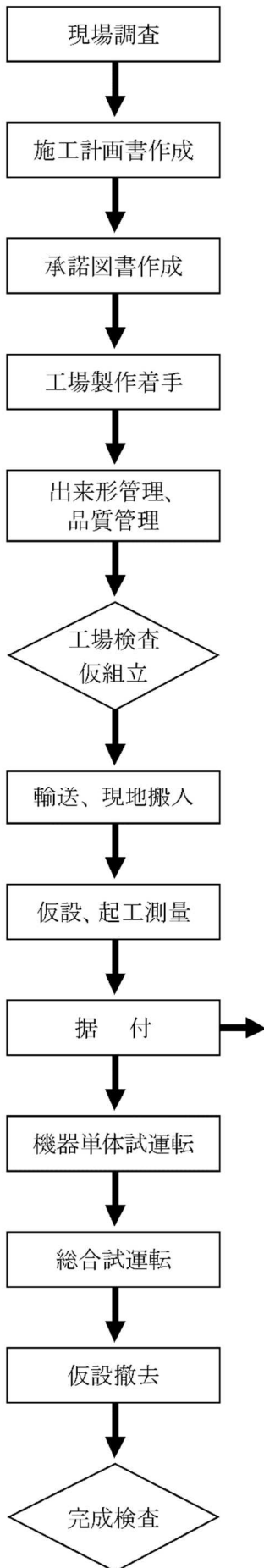


機器名	項目	管理基準値 (mm)	判定基準
ケーブルクレーン (弧動式)	1. 固定塔	現場組立据付検査	
	基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
	据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定する。
	2. 移動等	現場組立据付検査	
	基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
	据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定する。
	3. 機械室	現場組立据付検査	
	基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
	据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定する。
	4. 巻上及び横行装置	現場組立据付検査	
	基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
	据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定する。
	5. 走行装置	現場組立据付検査	承諾図書による
	基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
	6. 主索調整装置	現場組立据付検査	
	全長	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
	全幅		
	全高		
	7. 給油装置	現場組立据付検査	承諾図書による
	8. トリ及びフック	現場組立据付検査	
	基礎寸法	承諾図書による	固定塔又は移動塔からの寸法を測定する。
	9. ロープハンカ	現場組立据付検査	
	基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
	10. 運転室	現場組立据付検査	
	基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
	据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定する。

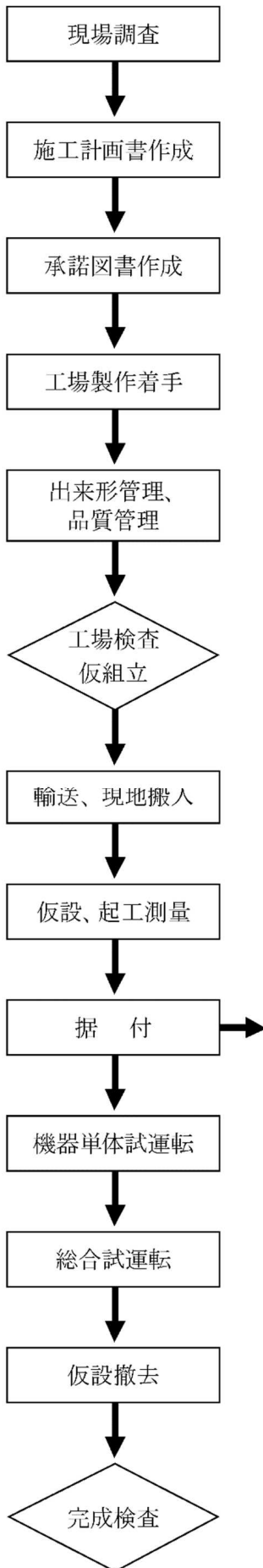


機 器 名	項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
(軌索式)	弧動式ケーブルクレーンを準用する。		
ジブクレーン(走行式)	1. 門形走行体	現場組立据付検査	
		基礎寸法	承諾図書による据付基準線からの寸法を測定する。
		据付レベル	ライナまでの垂直高さを測定する。
	2. 旋回フレーム	現場組立据付検査	
		基礎寸法	承諾図書による据付基準線からの寸法を測定する。
		据付レベル	ライナまでの垂直高さを測定する。
	3. 機械室	現場組立据付検査	
		基礎寸法	承諾図書による据付基準線からの寸法を測定する。
		据付レベル	ライナまでの垂直高さを測定する。
	4. 運転室	現場組立据付検査	
		基礎寸法	承諾図書による据付基準線からの寸法を測定する。
		据付レベル	ライナまでの垂直高さを測定する。
	5. プーム	現場組立据付検査	
		基礎寸法	承諾図書による据付基準線からの寸法を測定する。
		据付レベル	ライナまでの垂直高さを測定する。
	6. 巻上装置	現場組立据付検査	
		基礎寸法	承諾図書による据付基準線からの寸法を測定する。
	7. 起伏装置	現場組立据付検査	
		基礎寸法	承諾図書による据付基準線からの寸法を測定する。
	8. 旋回装置	現場組立据付検査	
		基礎寸法	承諾図書による据付基準線からの寸法を測定する。

第2編 設備別編 第4章 ダム施工機械設備



機 器 名		項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
ジブクレーン (走行式)	9. 走行装置	現場組立据付検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
タワークレーン (油圧定置式)	1. 架台及びマスト	現場組立据付検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定する。
	2. ガイトマスト及び昇降フレーム	現場組立据付検査	承諾図書による	
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
		据付レベル	承諾図書による	ライナまでの垂直高さを測定する。
	3. 旋回フレーム	現場組立据付検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定する。
	4. 機械室	現場組立据付検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定する。
	5. 運転室	現場組立据付検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定する。
	6. ブーム	現場組立据付検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定する。

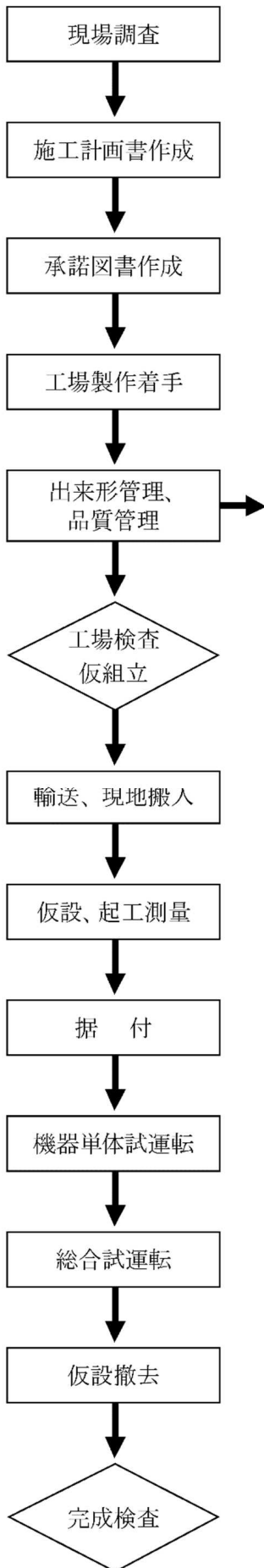


機 器 名	項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
タワークレーン(油圧定置式)	7. 巻上装置	現場組立据付検査	
		基礎寸法	承諾図書による 据付基準線からの寸法を測定する。
	8. 起伏装置	現場組立据付検査	
		基礎寸法	承諾図書による 据付基準線からの寸法を測定する。
	9. 旋回装置	現場組立据付検査	
		基礎寸法	承諾図書による 据付基準線からの寸法を測定する。
	10. 昇降装置	現場組立据付検査	
		基礎寸法	承諾図書による 据付基準線からの寸法を測定する。

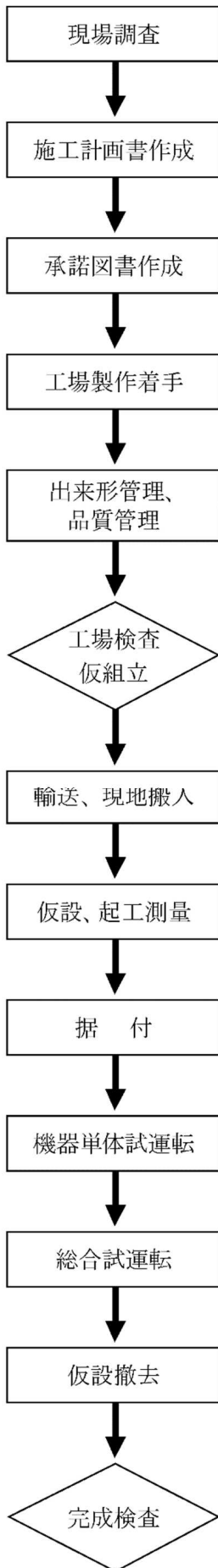
第4節 濁水処理設備

工場製作時

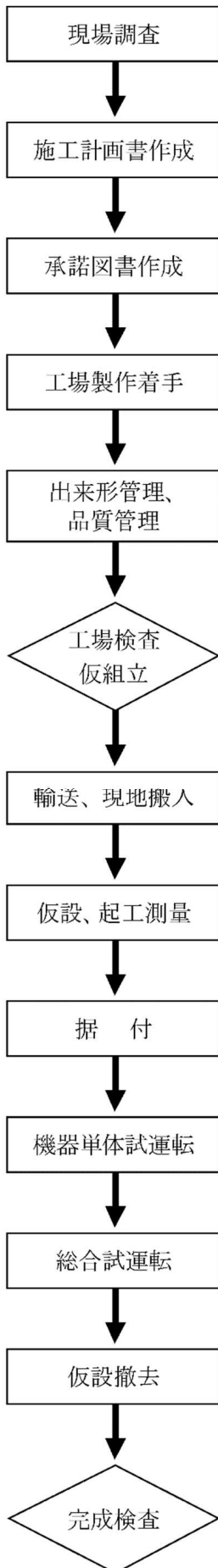
4-4-1-1 工場検査



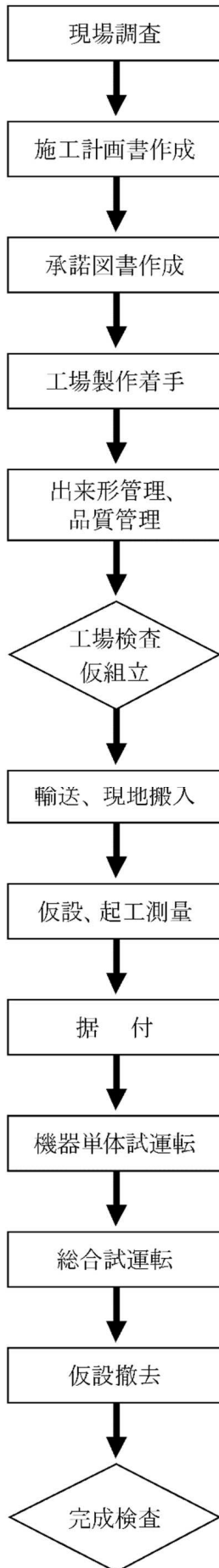
機 器 名		項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
シ ッ ク ナ		外形寸法		
		レーキ全長	承諾図書による	寸法を測定する。
		レーキ高さ		
		レーキ幅		
		センターゲージ高さ		
		外観構造検査	承諾図書による	
		シクナ容量	承諾図書による	
		電動機		回転数安定後、測定する。 測定温度—周囲温度
		電流	承諾図書による	
		電圧		
		温度上昇		
脱 水 機	1. フィルタプレス	外形寸法	承諾図書による	寸法を測定する。
		外観構造検査		
		サイクルタイム	承諾図書による	成績表にて、確認する。
		ろ過面積		
	2. 脱水ケーキ積みホッパ	外形寸法	承諾図書による	承諾図書に基づき、寸法を測定する。
		外観構造検査		
		ホッパ容量	承諾図書による	
ポ ン プ 類	1. 原水ポンプ	外形寸法		
		吐出口径	承諾図書による	寸法を測定する。
		外観構造検査	承諾図書による	
		電動機		回転数安定後、測定する。
		電流	承諾図書による	
		電圧		
		回転数		
		吐出量	承諾図書による	成績表にて、確認する。
		揚程	承諾図書による	成績表にて、確認する。



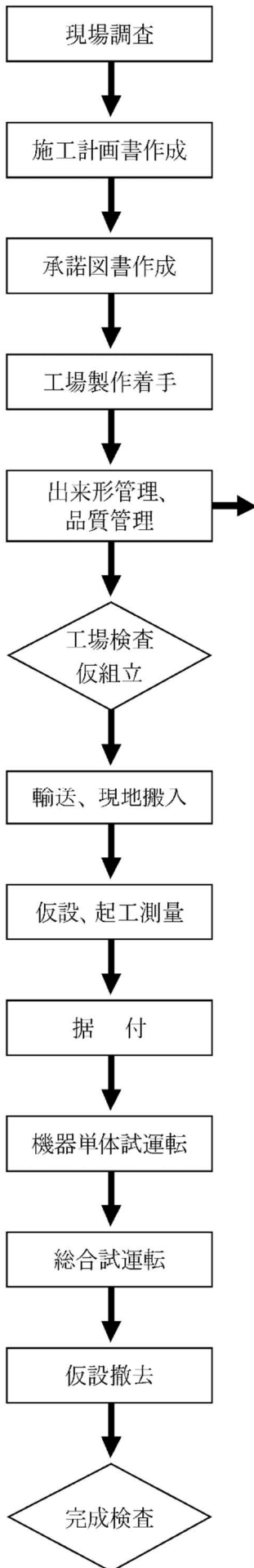
機 器 名		項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
ポンプ類	2. 中和原水ポンプ	外形寸法		
		吐出口径	承諾図書による	寸法を測定する。
		外観構造検査	承諾図書による	
		電動機		回転数安定後、測定する。
		電流	承諾図書による	
		電圧		
		回転数		
		吐出量	承諾図書による	成績表にて、確認する。
		揚程	承諾図書による	成績表にて、確認する。
	3. 凝集剤注入ポンプ	外形寸法		
		吐出口径	承諾図書による	寸法を測定する。
		外観構造検査	承諾図書による	
		電動機		
		電流	承諾図書による	回転数安定後、測定する。
		電圧		
		回転数		
		吐出量	承諾図書による	
		揚程	承諾図書による	成績表にて、確認する。
	4. スラッジ引抜きポンプ	外形寸法		
		吐出口径	承諾図書による	承諾図書に基づき、寸法を測定する。
		外観構造検査	承諾図書による	
		電動機		
		電流	承諾図書による	回転数安定後、測定する。
		電圧		
回転数				
吐出量		承諾図書による	成績表にて、確認する。	
揚程		承諾図書による	成績表にて、確認する。	
5. スラッジ圧送ポンプ	外形寸法			
	吐出口径	承諾図書による	寸法を測定する。	
	外観構造検査	承諾図書による		



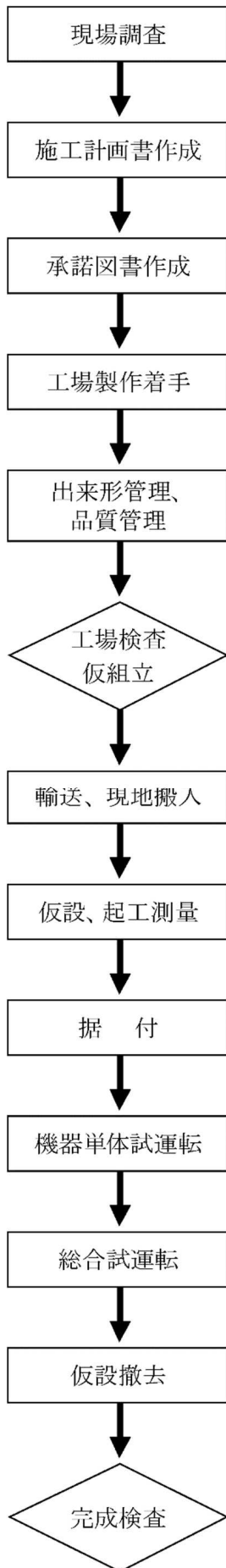
機器名	項目	管理基準値 (mm)	判定基準
ポンプ類	5. スラッシュ圧送ポンプ	電動機	
		電流	承諾図書による 回転数安定後、測定する。
		電圧	
		回転数	
		吐出量	承諾図書による 成績表にて、確認する。
		揚程	承諾図書による 成績表にて、確認する。
	6. 濾布洗浄ポンプ	外形寸法	
		吐出口径	承諾図書による 寸法を測定する。
		外観構造検査	承諾図書による
		電動機	
		電流	承諾図書による 回転数安定後、測定する。
		電圧	
		回転数	
		吐出量	承諾図書による 成績表にて、確認する。
		揚程	承諾図書による 成績表にて、確認する。
	7. スラッシュ輸送ポンプ	外形寸法	
		吐出口径	承諾図書による 寸法を測定する。
		外観構造検査	承諾図書による
		電動機	
		電流	承諾図書による 回転数安定後、測定する。
		電圧	
		回転数	
		吐出量	承諾図書による 成績表にて、確認する。
		揚程	承諾図書による 成績表にて、確認する。
	8. 給水ポンプ	外形寸法	
		吐出口径	承諾図書による 寸法を測定する。
		外観構造検査	承諾図書による
		電動機	
		電流	承諾図書による 回転数安定後、測定する。
		電圧	
		回転数	
		吐出量	承諾図書による 成績表にて、確認する。
		揚程	承諾図書による 成績表にて、確認する。



機器名	項目	管理基準値 (mm)	判定基準
ポンプ類	9. 雑排水ポンプ	外形寸法	
		吐出口径	承諾図書による 寸法を測定する。
		外観構造検査	承諾図書による
		電動機	
		電流	承諾図書による 回転数安定後、測定する。
		電圧	
		回転数	
		吐出量	承諾図書による 成績表にて、確認する。
槽類	10. 配管	外形寸法	承諾図書による 寸法を測定する。
	1. 原水槽	外形寸法	
		高さ	承諾図書による 寸法を測定する。
		肉厚	
	2. 凝集反応槽	外形寸法	
		高さ	承諾図書による 寸法を測定する。
		肉厚	
	3. 中和原水槽	外形寸法	
		高さ	承諾図書による 寸法を測定する。
		肉厚	
	4. 処理水槽	外形寸法	
		高さ	承諾図書による 寸法を測定する。
		肉厚	
	5. スラッジ貯留槽	外形寸法	
		高さ	承諾図書による 寸法を測定する。
		肉厚	
	6. 凝集剤貯留槽 (PAC貯留)	外形寸法	
		外径	承諾図書による 寸法を測定する。
		高さ	
		肉厚	
	7. 高分子凝集剤溶解槽	外形寸法	承諾図書による 寸法を測定する。
	8. 攪拌機	外観構造検査	承諾図書による
		電動機	
		電流	承諾図書による 回転数安定後、測定する。
		電圧	
		回転数	
		温度上昇	測定温度一周囲温度



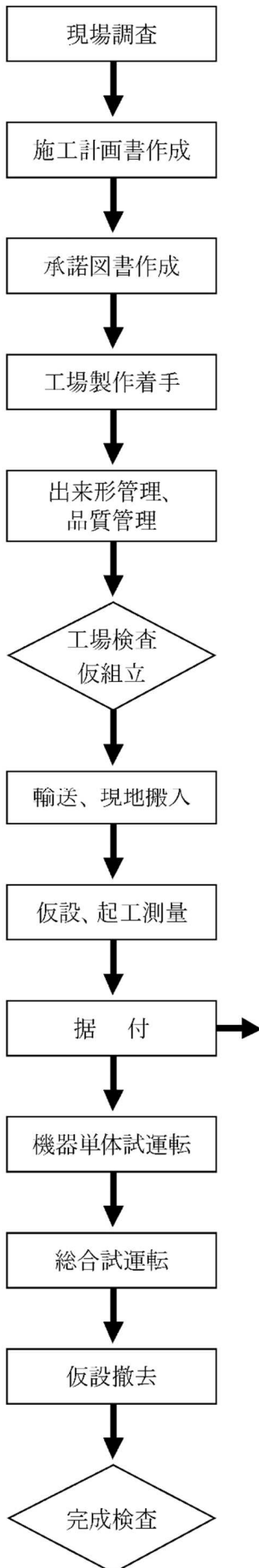
機 器 名		項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
中和処理装置		外形寸法		
		全高	承諾図書による	寸法を測定する。
		外観構造検査		
		処理能力	承諾図書による	成績表にて確認する。
		排水基準への適合 中和反応槽での滞留時間		
建屋	1. 電気室建屋	外形寸法	承諾図書による	寸法を測定する。
	2. 脱水機建屋	外形寸法	承諾図書による	寸法を測定する。
	3. 炭酸ガスポンプ集合装置建屋	外形寸法	承諾図書による	寸法を測定する。
	4. 照明装置	外観構造検査	承諾図書による	
付属設備	1. 計測装置	外観構造検査	承諾図書による	
	2. 保温装置	外観構造検査	承諾図書による	
	3. 連絡用階段及び梯子	外形寸法	承諾図書による	寸法を測定する。



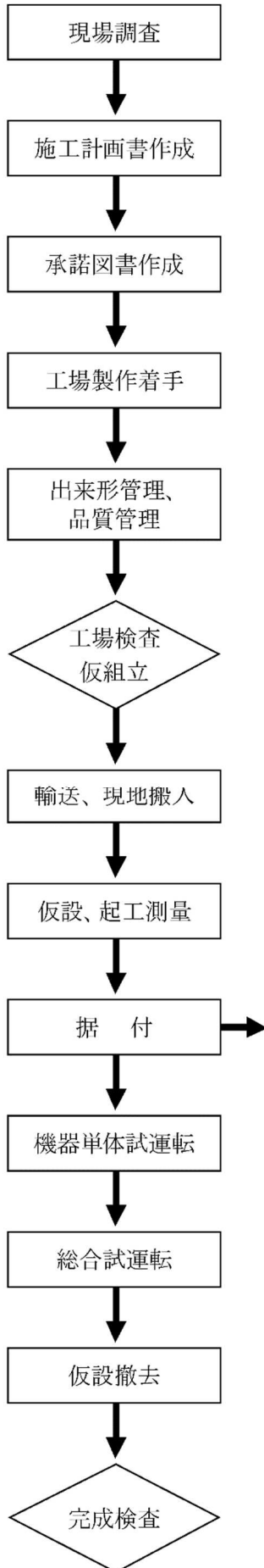
現場据付時

4-4-1-2 据付検査

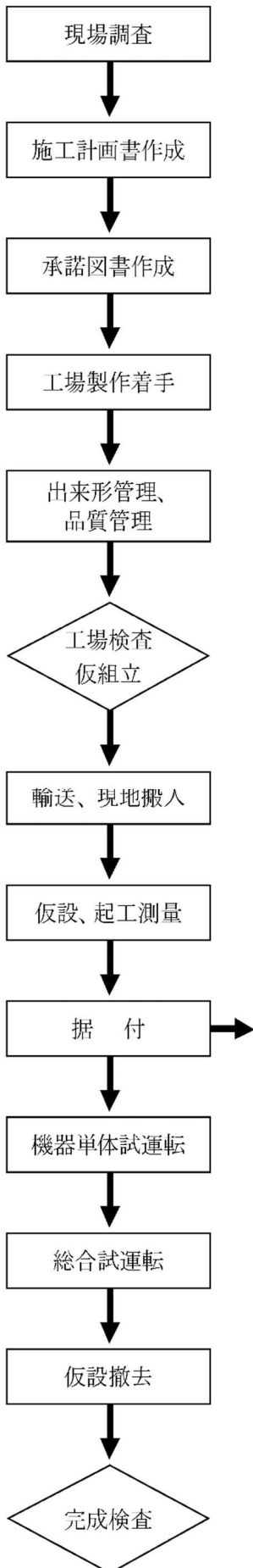
機 器 名	項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
シ ッ ク ナ	現場組立据付 検査		
	据付レベル	承諾図書による	ライナまでの垂直高さを測定 する。
脱 水 機	1. フィルタプレス	現場組立据付 検査	
	基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
	据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
	2. 脱水ケーキ 積みホッパ	現場組立据付 検査	
ポ ン プ 類	基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
	1. 原水ポンプ	現場組立据付 検査	
	据付レベル	承諾図書による	垂直高さを測定する。
	2. 中和原 水ポンプ	現場組立据付 検査	
	据付レベル	承諾図書による	垂直高さを測定する。
	3. 凝集剤 注入ポンプ	現場組立据付 検査	
	据付レベル	承諾図書による	垂直高さを測定する。
	4. スラッジ引 抜ポンプ	現場組立据付 検査	
	据付レベル	承諾図書による	垂直高さを測定する。
	5. スラッジ圧 送ポンプ	現場組立据付 検査	
	据付レベル	承諾図書による	垂直高さを測定する。
	6. 濾布洗 浄ポンプ	現場組立据付 検査	
	据付レベル	承諾図書による	垂直高さを測定する。
	7. スラッジ輸 送ポンプ	現場組立据付 検査	
	据付レベル	承諾図書による	垂直高さを測定する。



機 器 名		項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
ポン プ 類	8. 給水ポン プ	現場組立据付 検査		
		据付レベル	承諾図書による	垂直高さを測定する。
	9. 雑排水 ポンプ	現場組立据付 検査		
		据付レベル	承諾図書による	垂直高さを測定する。
	10. 配管	現場組立据付 検査		
		配管ルート 検査	承諾図書による	
		漏えい検査		
槽 類	1. 原水槽	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
	2. 凝集反 応槽	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
	3. 中和原 水槽	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
	4. 処理水 槽	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
	5. スラッジ貯 留槽	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。



機 器 名		項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
槽 類	6. 凝 集 剤 貯 留 槽 (PAC 貯留 槽)	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
	7. 高 分 子 凝 集 剤 溶 解 槽	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
	8 攪拌機	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
中 和 処 理 装 置		現場組立据付 検査		
		炭酸ガス貯 留槽垂直度	承諾図書による	垂直度を測定する。
		中和装置垂 直度		垂直度を測定する。
建 屋	1. 電 気 室 建屋	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
	2. 脱 水 機 建屋	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
	3. 炭酸ガス ポンプ集合 装置建屋	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
	4. 照 明 装 置	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。

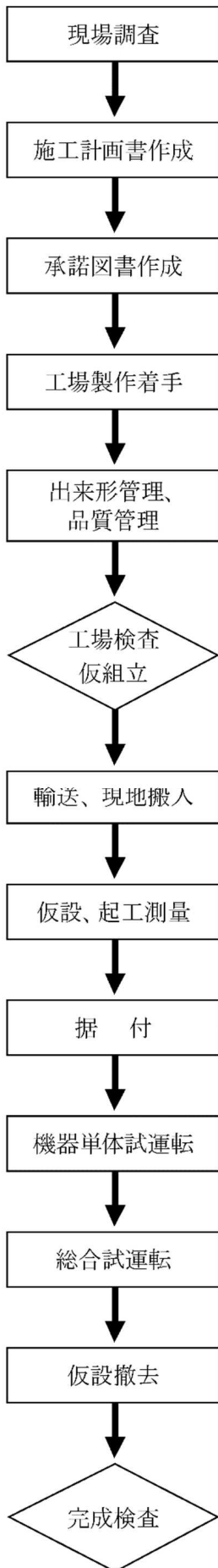


機 器 名		項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
付 属 設 備	1. 計 測 装 置	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
	2. 保 温 装 置	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
	3. 連 絡 用 階 段 及 び 梯子	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。

第5節 給水設備

現場据付時

4-5-1-1 据付検査

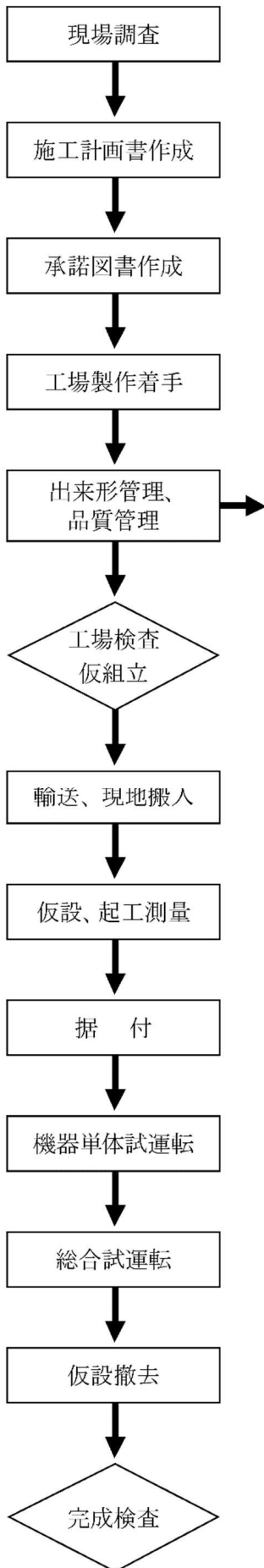


機 器 名		項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
ポン プ 設 備	1. ポンプ	現場組立据付 検査		
		据付レベル	承諾図書による	ライナまでの垂直高さを測定 する。
	2. ポンプ 駆 動設備	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
配 管	1. 送水管	現場組立据付 検査		
		配管ルート 検査	承諾図書による	
		漏えい検査		
	2. 弁類	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
	3. 水槽	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。

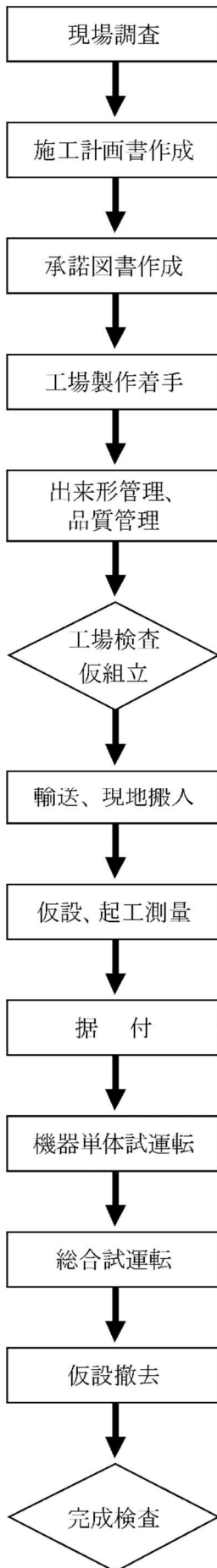
第 6 節 コンクリート冷却及び加熱設備

工場製作時

4-6-1-1 工場検査



機 器 名		項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
冷 凍 設 備		外観構造検査	承諾図書による	成績表にて確認する。
加 熱 設 備	1. ボイラ	外観構造検査	承諾図書による	成績表にて確認する。
	2. 燃料貯 油槽		第 2 編第 3 章揚 排水ポンプ設備 による	
	3. 燃料移 送ポンプ		第 2 編第 3 章揚 排水ポンプ設備 による	
	4. 燃料小 出し槽		第 2 編第 3 章揚 排水ポンプ設備 による	
熱 交 換 器		外観構造検査	承諾図書による	成績表にて確認する。
ダ ク ト		外観構造検査	承諾図書による	成績表にて確認する。



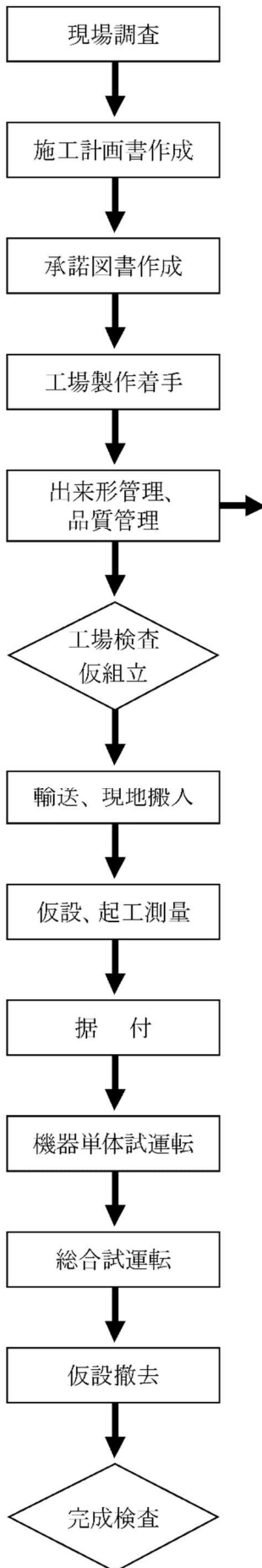
現場据付時
4-6-1-2 据付検査

機 器 名	項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
冷 凍 設 備	現場組立据付 検査		
	基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
	据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
加 熱 設 備	現場組立据付 検査		
	基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
	据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
	2. 燃 料 貯 油 槽	第 2 編第 3 章揚 排水ポンプ設備 による	
	3. 燃 料 移 送ポンプ	第 2 編第 3 章揚 排水ポンプ設備 による	
熱 交 換 器	現場組立据付 検査		
	基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
	据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
ダ ク ト	現場組立据付 検査		
	基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
	据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。

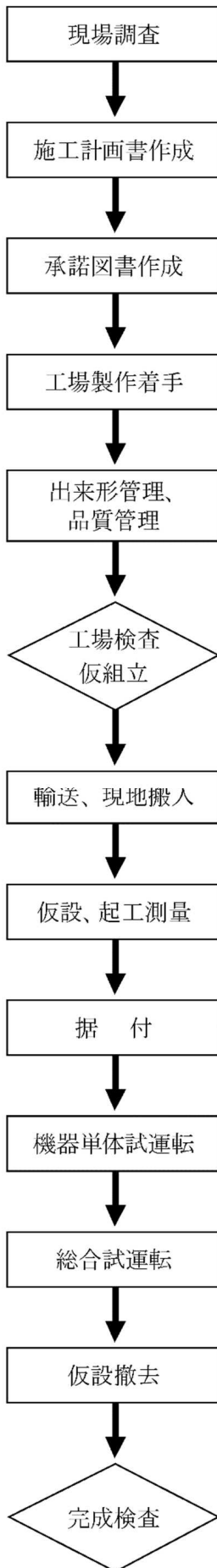
第7節 セメント輸送及び貯蔵設備

工場製作時

4-7-1-1 工場検査



機 器 名		項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
セ メ ン ト 輸 送 設 備	1. スクリューコン ベヤ	外形寸法	承諾図書による	寸法を測定する。
		外観構造検査	承諾図書による	成績表にて確認する。
		電動機		
		電流	承諾図書による	回転数安定後、測定する。
		電圧		
		回転数		
		温度上昇		周囲温度—周囲温度
	2. バケットエレ ベータ	外形寸法	承諾図書による	寸法を測定する。
		外観構造検査	承諾図書による	成績表にて確認する。
		電動機		
		電流	承諾図書による	回転数安定後、測定する。
		電圧		
		回転数		
		温度上昇		周囲温度—周囲温度
	3. エアスライダ [△]	外形寸法	承諾図書による	寸法を測定する。
		外観構造検査	承諾図書による	成績表にて確認する。
	4. 空 気 輸 送装置	外形寸法	承諾図書による	寸法を測定する。
		外観構造検査	承諾図書による	成績表にて確認する。
セ メ ン ト 貯 蔵 設 備		外形寸法	承諾図書による	寸法を測定する。
		外観構造検査	承諾図書による	成績表にて確認する。



現場据付時

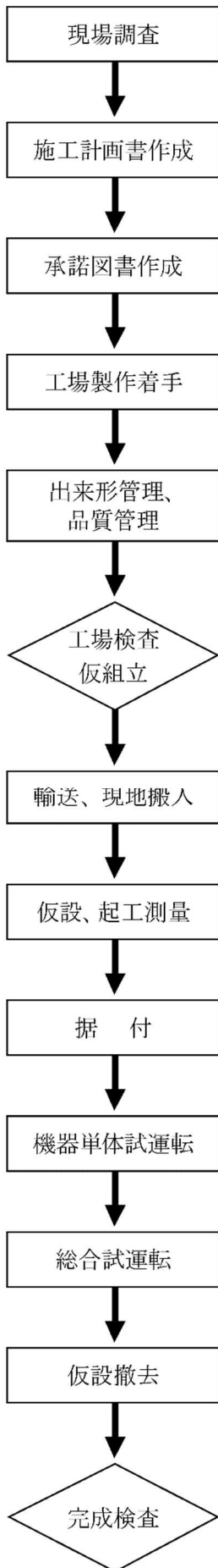
4-7-1-2 据付検査

機 器 名		項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
セ メ ン ト 輸 送 設 備	1. スクリューコン ベヤ	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
	2. バックetエレ ベータ	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
	3. エアスライダ [※]	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
	4. 空 気 輸 送装置	現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。
セ メ ン ト 貯 蔵 設 備		現場組立据付 検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定 する。
		据付レベル		ライナまでの垂直高さを測定 する。

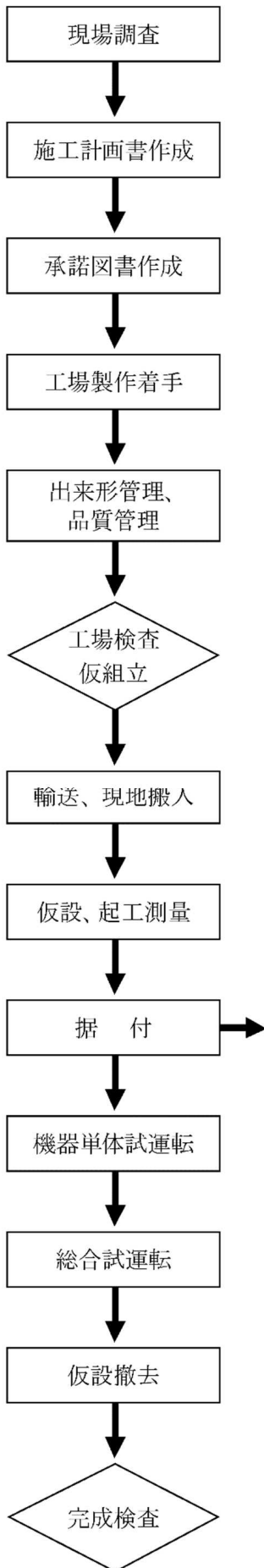
第 8 節 コンクリート運搬設備

工場製作時

4-8-1-1 工場検査



機 器 名	項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
トランスファーク	全般	外観構造検査	
	外形寸法	承諾図書による	承諾図書に基づき、寸法を測定する。
コンクリート運搬台車及び機関車	全般	外観構造検査	
	外形寸法	承諾図書による	承諾図書に基づき、寸法を測定する。



現場据付時

4-8-1-2 据付検査

機 器 名		項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
トランスフアーカ		現場組立据付検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。
コンクリート運搬台車及び機関車		現場組立据付検査		
		基礎寸法	承諾図書による	据付基準線からの寸法を測定する。

第 9 節 ダム施工機械 総合試運転

4-9-1-1 総合試運転

機 器 名	項 目	管理基準値 (mm)	判 定 基 準
総合試運転	起動試験	承諾図書による	
	始動停止条件	承諾図書による	運転条件において確実に始動、停止するか確認する。
	保護装置	承諾図書による	各種保護装置の動作を確認する。

