







## 本工事で実施した取り組み内容

### 1.ICT技術の更なる活用方法の検証

- 1)マシンコントロールバックホウにツインヘッダを装着し、軟岩・中硬岩の法面整形
- 2)マシンコントロールバックホウにツインヘッダを装着し、軟岩・中硬岩の水路掘削

## 2.ICT建設機械を効率よく稼働させるための工夫

1)TS·GNSSを用いた締固め管理が可能な2種類の転圧機械による施工



### 目的

現在、生産性向上を目的にICT技術を活用した施工を行っているが、ICT技術の更なる活用事例としてマシンコントロールバックホウ(MCバックホウ)にツインヘッダを搭載して、法面整形および水路掘削を実施し、従来施工との比較を行った。

#### 実施内容

- 1)法面整形
- ・施工性の比較
- ・出来形精度の比較
- ・環境(騒音)の比較

施工条件を統一させるため、事前に法面仕上がり面より20センチメートル手前まで暫 定掘削を行い、残りの20センチメートルで従来技術と検証技術を比較した。

- 2)水路掘削
  - ・施工性の比較





### 使用機械

·MCバックホウ:コマツPC200i-10 (0.7m3級)

·ツインヘッダ: (0.45m3級)

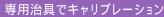
MCバックホウは自動制御であることから通常のバックホウより作動油を多く使用する。このため、アタッチメントのツインヘッダを0.45m3級の小型にすることで作動油に余裕をもたせ、MCバックホウの制御不良を無くした。



### 形状設定(Aパターン)留意点

- ・専用治具でキャリブレーションが容易。
- ・施工面にアプローチできる面が固定されることから角度保持が必要。
- ・アプローチ面が限られ、高所や低所の施工が困難。

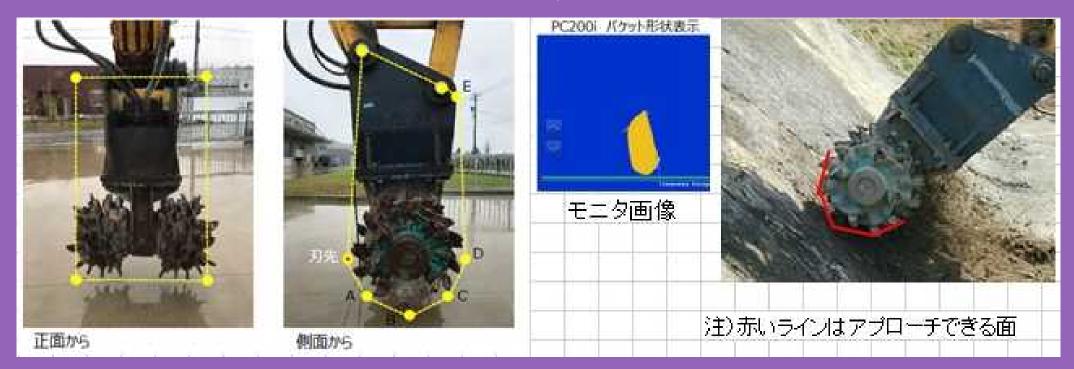






### 形状設定(Bパターン)留意点

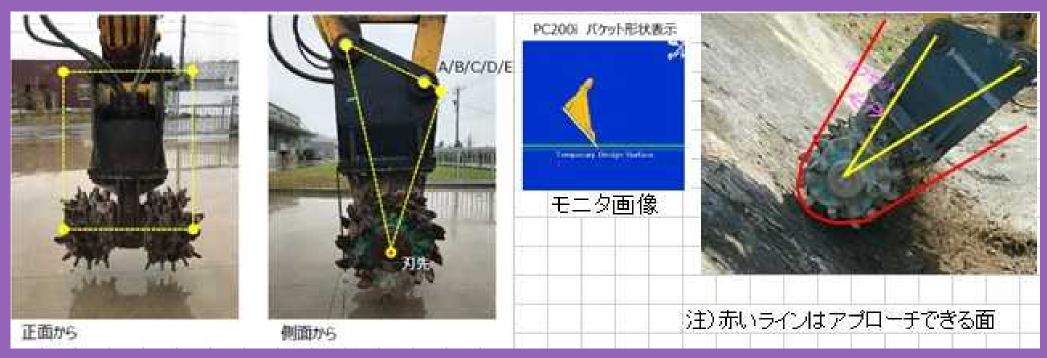
- ・モニタ表示が実物と合っていてわかりやすい。
- ・アプローチ面は広いが、設定時の計測誤差が大きい。
- ・仮想点であることからキャリブレーションが困難。





### 形状設定(Cパターン)留意点

- ・円形120°範囲で、どの位置でも施工面にアプローチできる。
- ・オフセット機能を使用する必要がある。
- ・モニタの表示が実物と大きく異なる。





# 1.ICT技術の更なる活用方法の検証 法面整形 従来技術

荒整形 動画



仕上げ整形 動画





## 法面整形 検証技術

荒整形 動画



仕上げ整形 動画





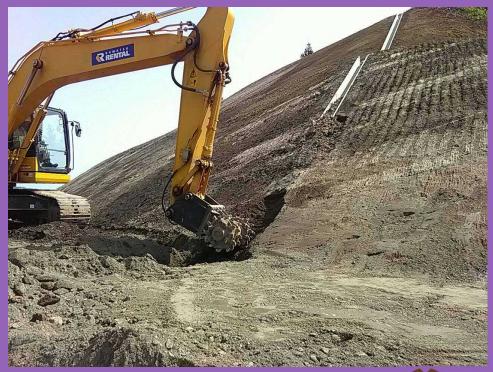
### 水路掘削

小段排水や縦排水の掘削に利用した結果、施工性は通常の3倍以上であった。また、 ツインヘッダは掘削時の衝撃が小さいことから小段の法肩が崩落する可能性が低い。

#### 小段排水掘削



#### 縦排水掘削





## 水路掘削 従来技術

## 従来技術 動画





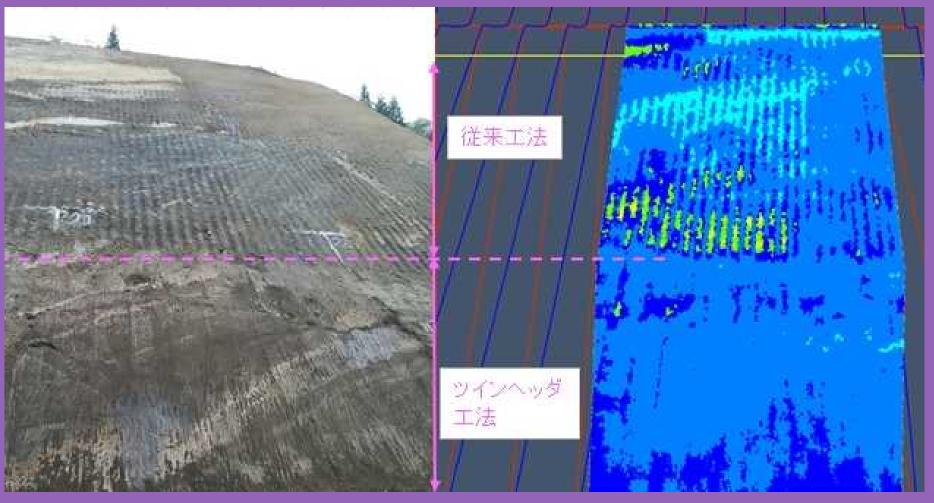
## 水路掘削 検証技術

検証技術 動画





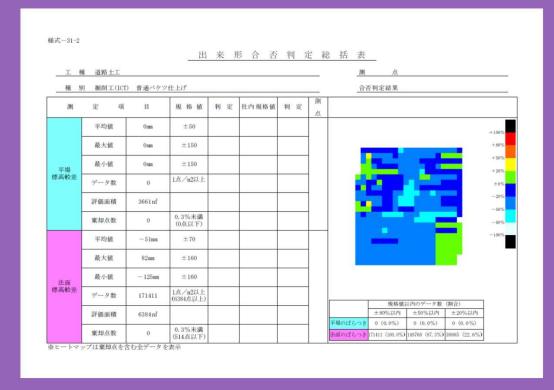
# 1.ICT技術の更なる活用方法の検証 試験施工結果(点群データによる比較)



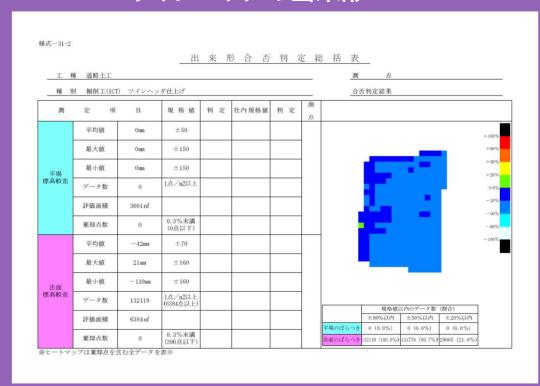


## 1.ICT技術の更なる活用方法の検証 試験施工結果(ヒートマップによる比較)

#### 従来技術の出来形



### ツインヘッダの出来形



最大值: +82mm、最小值: -125mm、平均值: -51mm

最大值: + 21mm、最小值: - 110mm、平均值: - 42mm

従来技術と検証技術の最小値が比較的同じような値となった理由は、検証技術で岩盤の肌落ちにより、えぐられた個所が発生し、その値が評価値となったことからである。



# 1.ICT技術の更なる活用方法の検証 試験施工結果(直接計測による比較)



従来施工の不陸状況(平均40mm)



ツインヘッダの不陸状況(平均10mm)



## 試験施工結果(一覧表)

項目	細目		従来技術	検証技術	大型ブレーカー
法面整形	出来形精度	平均値	-50mm	-42mm	_
		最大値	82mm	21mm	_
		最小値	-125mm	-110mm	_
	不陸状況	平均値	40mm	10mm	_
	施工性	平均値	7㎡∕ h	21㎡/ h	_
水路掘削	施工性	平均値	10m/ h	30m/ h	_
環境影響	騒音	平均値	91.0 <b>d</b> B	81.6 <b>d</b> B	104.4 <b>d</b> B



### 2.ICT建設機械を効率よく稼働させるための工夫

### 目的

ICT施工は作業効率が飛躍的に向上する技術である。しかし、ICT施工に対しボトルネックとなる作業が現場には必ずある。このボトルネックを改善しICT施工を効率良〈稼働させた。「本工事は盛土材が粘性土で、天候の急変や含水比変化で転圧機械のトラフィカビリティ確保が課題(ボトルネック作業)であった。」

#### 実施内容

TS・GNSSを用いた締固め管理が可能な2種類の転圧機械(大型振動ローラとブルドーザ)を常備し、土質の変化や気象変化による走行不能状況を回避する事で稼働率の向上を図る。「重機の特徴として、大型振動ローラは転圧速度や転圧力が大き〈作業効率が良い。しかし、盛土材が粘性土の場合、少雨で表面が非常に滑りやす〈なることから走行不能となりやすい。逆に、ブルドーザは粘性土に対する走破性は高いが転圧速度や転圧力が低〈作業効率が悪い。」



## 2.ICT建設機械を効率よく稼働させるための工夫

### 大型振動ローラとブルドーザ

TS·GNSSを用いた締固め管理システムを搭載した、大型振動ローラとブルドーザの2機種に対し試験施工を実施し、天候や土質の変化ごとに使用機械を変えながら施工した。この対策により走行不能による作業の中断・中止が無く、ICT建設機械を効率よく稼働させることができた。







大型振動ローラ(10t級)



ブルドーザ(21t級)



# 最後に

竣工 動画





### 最後に

ツインヘッダは掘削する先端が円筒形で、オペレータは掘削地盤面とツインヘッダ先端のアプローチしている距離がわかりに〈〈、これまで仕上げを伴う掘削作業に対し実績が少なかった。しかし、マシンコントロールにより制御されたツインヘッダはこのような問題を解消し、オペレータの技量に関係な〈想像以上の成果であった。 従来からあるツインヘッダが、これほど魅力的でワクワクする工法であると感じたのは、マシンコントロール等のICT技術の進歩です。

今後、担い手確保等にはワクワクするi-Constructionが必要であると考えます。

今回のi-Construction大賞【国土交通大臣賞】受賞に対し、ご指導ご協力をいただきました関係各位の皆様に対し、この場をお借りしまして厚く御礼申し上げます。

