

機械設備工事積算に係わる平成19年度の標準賃金について

「機械設備積算基準（案）」（昭和51年3月9日付け建設省機発第159号）における平成19年度の標準賃金を下記のとおり定めたので、積算の参考とされたい。

記

1. 平成19年度「機械設備製作工」標準賃金

23,100円/日

注) 内訳は基準内給与（基本給及び諸手当）、通勤手当、賞与、退職金等である。

2. 平成19年度「機械設備据付工」標準賃金

19,900円/日

(割増対象賃金比：0.727)

注) 内訳は基準内給与（基本給及び諸手当）、通勤手当、賞与である。

[参考]

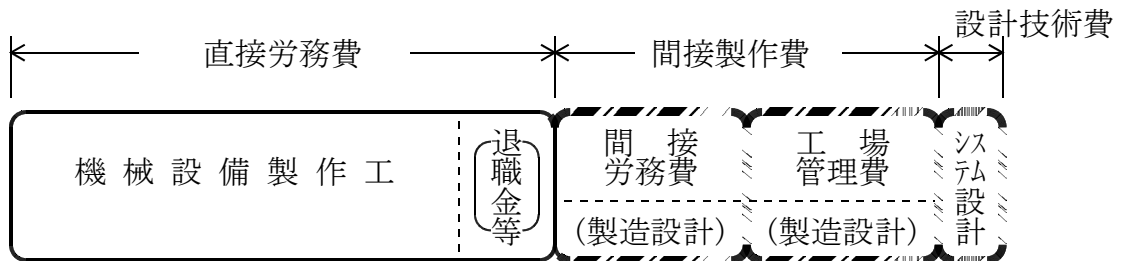
平成19年3月  
総合政策局建設施工企画課

平成18年度に引き続き、「機械設備積算基準(案)」における標準賃金については以下のとおりですので、適用にあたっては注意願います。

1. 機械設備製作工

「機械設備製作工」については、日当り単価とし、基準内給与(基本給及び諸手当)、通勤手当、賞与、退職金等からなる。

即ち、「機械設備積算基準(案)」の製作原価以外では適用できない。



2. 機械設備据付工

「機械設備据付工」は、日当り単価とし、基準内給与(基本給及び諸手当)、通勤手当、賞与からなり製作工とは異なり退職金等を含まない単価である。

## 機械設備労務単価の職種定義について

公共工事機械設備統一積算基準に用いる機械設備製作工、機械設備据付工については、下記のとおりとする。

職 種	定義・作業内容
機械設備製作工	<p>機械設備の工場製作について相当程度の技能を有し、工場において機械設備の製作に従事する主として次に掲げる作業について主体的業務を行う労働者。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a. 原寸図の作成</li> <li>b. 原材料への罫書き</li> <li>c. 原材料の切断</li> <li>d. 部材の溶接</li> <li>e. 部材の歪み等の矯正</li> <li>f. 旋盤、フライス盤等による部材の機械加工</li> <li>g. 部材及び製造物等の仕上げ加工</li> <li>h. 個々の部材等の組立及び仮組立(各種調整を含む)</li> <li>i. 電気部品の取付、配線</li> <li>j. 各製作工程における段取り</li> <li>k. 各製作工程における雑役</li> </ul>
機械設備据付工	<p>機械設備の据付について相当程度の技能を有し、設備の据付、調整等について従事する主として次に掲げる作業について主体的業務を行う労働者。なお、現場代理人若しくは主任技術者(監理技術者)としての業務を行う労働者、補助的作業及び配管・配線等に従事する現地採用の労働者、塗装に従事する労働者は除く。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a. 据付基準線の芯出し罫書き</li> <li>b. 据付用架台等の仮設物設置</li> <li>c. 各機器の搬入及び吊り込み・固定</li> <li>d. 部材の溶接</li> <li>e. 溶接材の歪み等の矯正</li> <li>f. 溶接部の仕上げ加工</li> <li>g. ライナー等による据付調整及びボルト等による個々の機器の固定</li> <li>h. 個々の機器等の接続及び各種調整</li> <li>i. 機械設備における総合試運転調整</li> <li>j. 各据付工程における段取り</li> </ul>